

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	ES X55CBC
Voltagem/Frequência Nominal	115-127 V 60 Hz
Código de Engenharia	518100000

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-600a		
3 Voltagem e frequência nominal	115-127 / 60	[V / Hz]	
4 Tipo de Aplicação	Baixa Pressão de Retorno		
4.1 Temperatura de Evaporação	-35°C à -10°C	(-31°F à 14°F)	
5 Tipo de Motor	RSCR		
6 Torque de Partida	LST - Baixo Torque de Partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar		
8 Refrigeração do compressor		Faixa de operação da voltagem	
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estático	-	103 à 140 V
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estático	-	103 à 140 V
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensação			
9.1 Operação	6.9	[kgf/cm²] (98 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	7.8	[kgf/cm²] (111 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[°C]	

B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial	1/5	[hp]
2 Deslocamento	7.87	[cm³] (0.480 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	22.500	
2.2 Curso [mm]	19.800	
3 Carga de óleo	115	[ml] (3.89 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ALQUILB / ISO5	
4 Peso (com carga de óleo)	5.2	[kg] (11.46 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	-	[kgf/cm²]

C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	115-127 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	TSD	
2.1 Dispositivo de Partida	TSD2-115V	
3 Capacitor de Partida	-	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	12(180)	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	4TM302KFBYY-53	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	7.54	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	7.07	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (60 Hz)	7.91	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (60 Hz)	0.96	[A] - Medido de acordo com UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (60 Hz)	1.35	[A] - Medido de acordo com UL 984
11 Institutos de aprovação	CE - NOM - UKCA - UL	

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz			ASHRAELBP32 Estático		Temperatura de evaporação -23.3°C (-9.94°F) (Temperatura de condensação 54.4°C (129.92°F))			
Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
563	142	165	93	0.85	1.77	6.03	1.52	1.77

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz			ASHRAE32 Estático		(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	337	85	99	63	0.57	1.05	5.33	1.34	1.56
-30	(-22)	449	113	131	72	0.65	1.41	6.21	1.57	1.82
-25	(-13)	585	147	171	82	0.73	1.83	7.17	1.81	2.10
-20	(- 4)	747	188	219	91	0.81	2.35	8.22	2.07	2.41
-15	(+ 5)	937	236	275	100	0.90	2.95	9.37	2.36	2.74
-10	(+14)	1158	292	339	109	0.98	3.65	10.63	2.68	3.11

CONDIÇÕES DE TESTE:				ASHRAE32		(Temperauta de condensação 45°C (+113°F))				
@115V60Hz				Estático						
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	306	77	90	64	0.58	0.96	4.78	1.20	1.40
-30	(-22)	415	105	122	75	0.67	1.30	5.56	1.40	1.63
-25	(-13)	549	138	161	86	0.77	1.72	6.38	1.61	1.87
-20	(- 4)	710	179	208	98	0.87	2.23	7.25	1.83	2.12
-15	(+ 5)	901	227	264	110	0.98	2.83	8.18	2.06	2.40
-10	(+14)	1122	283	329	122	1.10	3.54	9.19	2.31	2.69

CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz			ASHRAE32 Estático		(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	279	70	82	64	0.58	0.87	4.36	1.10	1.28
-30	(-22)	382	96	112	76	0.68	1.20	5.07	1.28	1.48
-25	(-13)	512	129	150	89	0.80	1.61	5.77	1.45	1.69
-20	(- 4)	670	169	196	103	0.93	2.10	6.49	1.64	1.90
-15	(+ 5)	857	216	251	119	1.07	2.70	7.23	1.82	2.12
-10	(+14)	1076	271	315	134	1.21	3.40	8.01	2.02	2.35

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base

2 Suporte de bandeja Não

3 Passadores

3.1 SUCÇÃO 6.1 [mm] (0.240")

3.1.1 Material

3.1.2 Forma

3.2 DESCARGA 5.1 [mm] (0.201")

3.2.1 Material

3.2.2 Forma

3.3 PROCESSO 6 [mm] (0.236")

3.3.1 Material

3.3.2 Forma

3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre) Não [mm]

3.5 Fechamento do Passador Tampão de Borracha