

### DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

|                             |                        |
|-----------------------------|------------------------|
| Descrição                   | <b>FM FT406U</b>       |
| Voltagem/Frequência Nominal | <b>230 V 46-150 Hz</b> |
| Código de Engenharia        | <b>513805005</b>       |

### A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

|                                     |                                     |                                   |             |
|-------------------------------------|-------------------------------------|-----------------------------------|-------------|
| 1 Tipo                              | Compressor recíproco                |                                   |             |
| 2 Refrigerante                      | R-290                               |                                   |             |
| 3 Voltagem e frequência nominal     | 230 / 46-150                        | [ V / Hz ]                        |             |
| 4 Tipo de Aplicação                 |                                     |                                   |             |
| 4.1 Temperatura de Evaporação       | -40°C à 0°C                         | (-40°F à 32°F)                    |             |
| 5 Tipo de Motor                     | BPM                                 |                                   |             |
| 6 Torque de Partida                 | HST - Alto torque de partida        |                                   |             |
| 7 Elemento de Controle              | Tubo capilar ou Válvula de expansão |                                   |             |
| 8 Refrigeração do compressor        | Faixa de operação da voltagem       |                                   |             |
|                                     |                                     | 50 Hz                             | 60 Hz       |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | Forçada                             | 220 à 240 V                       | 220 à 240 V |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | Forçada                             | 220 à 240 V                       | 220 à 240 V |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | -                                   | -                                 | -           |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | -                                   | -                                 | -           |
| 9 Máxima temperatura de condensação |                                     |                                   |             |
| 9.1 Operação                        | 18.4                                | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (262 psig) | / °C - °F   |
| 9.2 Pico                            | 20.6                                | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (293 psig) | / °C - °F   |
| 10 Máxima temperatura das bobinas   | 130                                 | [ °C ]                            |             |

### B - DADOS MECÂNICOS

|                              |               |                                  |
|------------------------------|---------------|----------------------------------|
| 1 Referência Comercial       | 1/2           | [hp]                             |
| 2 Deslocamento               | 6.44          | [cm <sup>3</sup> ] (0.393 cu.in) |
| 2.1 Diâmetro [mm]            | 22.500        |                                  |
| 2.2 Curso [mm]               | 16.200        |                                  |
| 3 Carga de óleo              | 430           | [ml] (14.54 fl.oz.)              |
| 3.1 Lubrificantes aprovados  |               |                                  |
| 3.2 Tipo/Viscosidade do óleo | ESTER / ISO22 |                                  |
| 4 Peso (com carga de óleo)   | 10.28         | [kg] (22.66 lb.)                 |
| 5 Carga de Nitrogênio        | -             | [kgf/cm <sup>2</sup> ]           |

### C - DADOS ELÉTRICOS

|   |                                |                                   |
|---|--------------------------------|-----------------------------------|
| 1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal   | 230 V 46-150 Hz 3~ (Trifásico) |                                   |
| 2 Tipo de Dispositivo de Partida                | Inverter                       |                                   |
| 2.1 Dispositivo de Partida                      | CF10C02 M 0.1 X                |                                   |
| 3 Capacitor de Partida                          | -                              | [µF(VAC mínimo)]                  |
| 4 Capacitor de Funcionamento                    | -                              | [µF(VAC mínimo)]                  |
| 5 Proteção do Motor                             | CF10C02 M 0.1 XX A X           |                                   |
| 6 Resistência motor - bobina auxiliar           | 10.55                          | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%         |
| 7 Resistência motor - bobina funcionamento      | 10.55                          | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%         |
| 8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50/60 Hz) | -                              | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50/60 Hz) | -                              | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50/60 Hz)  | -                              | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 11 Institutos de aprovação                      | VDE                            |                                   |

### D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

|  |          |     |                                      |                               |  |  |           |       |
|--|----------|-----|--------------------------------------|-------------------------------|--|--|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br><b>@220V1400RPM</b> |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br><b>Forçada</b> |                               | Temperatura de evaporação<br>(Temperatura de condensação | <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br><b>54.4°C (129.92°F)</b> |           |       |
| Capacidade de refrigeração<br>+/- 5%       |          |     | Consumo de potência<br>+/- 5%        | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5%                                 | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7%                        |           |       |
| [Btu/h]                                    | [kcal/h] | [W] | [W]                                  | [A]                           | [kg/h]   | [Btu/Wh]   | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 481  | 121      | 141 | 80                                   | 0.52                          | 1.43   | 6.01   | 1.51      | 1.76  |

|  |          |     |                                      |                               |  |  |           |       |
|--|----------|-----|--------------------------------------|-------------------------------|--|--|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br><b>@220V2000RPM</b> |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br><b>Forçada</b> |                               | Temperatura de evaporação<br>(Temperatura de condensação | <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br><b>54.4°C (129.92°F)</b> |           |       |
| Capacidade de refrigeração<br>+/- 5%       |          |     | Consumo de potência<br>+/- 5%        | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5%                                 | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7%                        |           |       |
| [Btu/h]                                    | [kcal/h] | [W] | [W]                                  | [A]                           | [kg/h]   | [Btu/Wh]   | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 737  | 186      | 216 | 6                                    | 0.67                          | 2.19   | 118.87   | 29.96     | 34.83 |

|  |          |     |                                      |                               |  |  |           |       |
|--|----------|-----|--------------------------------------|-------------------------------|--|--|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br><b>@220V3000RPM</b> |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br><b>Forçada</b> |                               | Temperatura de evaporação<br>(Temperatura de condensação | <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br><b>54.4°C (129.92°F)</b> |           |       |
| Capacidade de refrigeração<br>+/- 5%       |          |     | Consumo de potência<br>+/- 5%        | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5%                                 | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7%                        |           |       |
| [Btu/h]                                    | [kcal/h] | [W] | [W]                                  | [A]                           | [kg/h]   | [Btu/Wh]   | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 1138                                       | 287      | 333 | 179                                  | 0.91                          | 3.39   | 6.36   | 1.60      | 1.86  |

|  |          |     |                                      |                               |  |  |           |       |
|--|----------|-----|--------------------------------------|-------------------------------|--|--|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br><b>@220V4500RPM</b> |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br><b>Forçada</b> |                               | Temperatura de evaporação<br>(Temperatura de condensação | <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br><b>54.4°C (129.92°F)</b> |           |       |
| Capacidade de refrigeração<br>+/- 5%       |          |     | Consumo de potência<br>+/- 5%        | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5%                                 | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7%                        |           |       |
| [Btu/h]                                    | [kcal/h] | [W] | [W]                                  | [A]                           | [kg/h]   | [Btu/Wh]   | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 1798                                       | 453      | 527 | 287                                  | 1.38                          | 5.35   | 6.26   | 1.58      | 1.83  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

|  |                                      |                                   |         |                               |                               |   |                               |        |          |           |
|--|--------------------------------------|-----------------------------------|---------|-------------------------------|-------------------------------|---|-------------------------------|--------|----------|-----------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br><b>@220V1400RPM</b> |                                      | <b>ASHRAE32</b><br><b>Forçada</b> |         |                               |                               | (Temperatura de condensação <b>35°C (+95°F)</b> ) |                               |        |          |           |
| Temperatura de evaporação                  | Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |                                   |         | Consumo de potência<br>+/- 5% | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5%                          | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |        |          |           |
|  | °C                                   | (°F)                              | [Btu/h] | [kcal/h]                      | [W]                           | [W]   | [A]                           | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] |
| -40  | (-40)                                | 260                               | 66      | 76                            | 49                            | 0.56  | 0.77                          | 5.27   | 1.33     | 1.55      |
| -35  | (-31)                                | 330                               | 83      | 97                            | 55                            | 0.72  | 0.98                          | 5.99   | 1.51     | 1.76      |
| -30  | (-22)                                | 417                               | 105     | 122                           | 61                            | 0.85  | 1.24                          | 6.77   | 1.71     | 1.98      |
| -25  | (-13)                                | 522                               | 132     | 153                           | 68                            | 0.96  | 1.55                          | 7.65   | 1.93     | 2.24      |
| -20  | (- 4)                                | 649                               | 164     | 190                           | 75                            | 1.05  | 1.94                          | 8.69   | 2.19     | 2.55      |
| -15  | (+ 5)                                | 799                               | 201     | 234                           | 81                            | 1.12  | 2.39                          | 9.92   | 2.50     | 2.91      |
| -10  | (+14)                                | 974                               | 245     | 285                           | 86                            | 1.18  | 2.93                          | 11.39  | 2.87     | 3.34      |
| -5   | (+23)                                | 1177                              | 296     | 345                           | 90                            | 1.24  | 3.56                          | 13.14  | 3.31     | 3.85      |
| 0  | (+32)                                | 1408                              | 355     | 413                           | 92                            | 1.28  | 4.28                          | 15.22  | 3.83     | 4.46      |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICÕES DE TESTE:       |       | ASHRAE32                   |          |     | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) |                     |                |                     |           |       |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|--|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V1400RPM              |       | Forçada                    |          |     |  |                     |                |                     |           |       |
| Temperatura de evaporação |       | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência                        | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |
|                           |       | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%                                     | +/- 5%              | +/- 5%         | +/- 7%              |           |       |
| °C                        | (°F)  | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]  | [A]                 | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40                       | (-40) | 220                        | 55       | 64  | 49   | 0.63                | 0.65           | 4.51                | 1.14      | 1.32  |
| -35                       | (-31) | 291                        | 73       | 85  | 57   | 0.79                | 0.86           | 5.14                | 1.30      | 1.51  |
| -30                       | (-22) | 379                        | 95       | 111 | 65   | 0.93                | 1.12           | 5.79                | 1.46      | 1.70  |
| -25                       | (-13) | 484                        | 122      | 142 | 74   | 1.06                | 1.44           | 6.48                | 1.63      | 1.90  |
| -20                       | (- 4) | 610                        | 154      | 179 | 83   | 1.17                | 1.82           | 7.27                | 1.83      | 2.13  |
| -15                       | (+ 5) | 758                        | 191      | 222 | 92   | 1.26                | 2.27           | 8.20                | 2.07      | 2.40  |
| -10                       | (+14) | 931                        | 234      | 273 | 100  | 1.35                | 2.80           | 9.32                | 2.35      | 2.73  |
| -5                        | (+23) | 1129                       | 285      | 331 | 106  | 1.43                | 3.42           | 10.66               | 2.69      | 3.12  |
| 0                         | (+32) | 1357                       | 342      | 398 | 111  | 1.51                | 4.12           | 12.28               | 3.09      | 3.60  |

| CONDICÕES DE TESTE:       |       | ASHRAE32                   |          |     | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) |                     |                |                     |           |       |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|--|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V1400RPM              |       | Forçada                    |          |     |  |                     |                |                     |           |       |
| Temperatura de evaporação |       | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência                        | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |
|                           |       | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%                                     | +/- 5%              | +/- 5%         | +/- 7%              |           |       |
| °C                        | (°F)  | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]  | [A]                 | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40                       | (-40) | 180                        | 45       | 53  | 47   | 0.65                | 0.53           | 3.90                | 0.98      | 1.14  |
| -35                       | (-31) | 251                        | 63       | 74  | 56   | 0.82                | 0.74           | 4.52                | 1.14      | 1.32  |
| -30                       | (-22) | 337                        | 85       | 99  | 66   | 0.98                | 1.00           | 5.09                | 1.28      | 1.49  |
| -25                       | (-13) | 440                        | 111      | 129 | 78   | 1.12                | 1.31           | 5.66                | 1.43      | 1.66  |
| -20                       | (- 4) | 563                        | 142      | 165 | 89   | 1.25                | 1.68           | 6.27                | 1.58      | 1.84  |
| -15                       | (+ 5) | 707                        | 178      | 207 | 101  | 1.38                | 2.12           | 6.97                | 1.76      | 2.04  |
| -10                       | (+14) | 875                        | 220      | 256 | 111  | 1.49                | 2.63           | 7.79                | 1.96      | 2.28  |
| -5                        | (+23) | 1068                       | 269      | 313 | 121  | 1.61                | 3.23           | 8.79                | 2.22      | 2.58  |
| 0                         | (+32) | 1288                       | 325      | 377 | 129  | 1.73                | 3.92           | 10.01               | 2.52      | 2.93  |

| CONDICÕES DE TESTE:       |       | ASHRAE32                   |          |     | (Temperatura de condensação 65°C (+149°F)) |                     |                |                     |           |       |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|--|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V1400RPM              |       | Forçada                    |          |     |  |                     |                |                     |           |       |
| Temperatura de evaporação |       | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência                        | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |
|                           |       | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%                                     | +/- 5%              | +/- 5%         | +/- 7%              |           |       |
| °C                        | (°F)  | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]  | [A]                 | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40                       | (-40) | 142                        | 36       | 42  | 43   | 0.62                | 0.42           | 3.23                | 0.81      | 0.95  |
| -35                       | (-31) | 210                        | 53       | 62  | 54   | 0.81                | 0.62           | 3.90                | 0.98      | 1.14  |
| -30                       | (-22) | 292                        | 74       | 86  | 66   | 0.98                | 0.87           | 4.46                | 1.12      | 1.31  |
| -25                       | (-13) | 391                        | 99       | 115 | 80   | 1.15                | 1.16           | 4.97                | 1.25      | 1.46  |
| -20                       | (- 4) | 508                        | 128      | 149 | 94   | 1.31                | 1.52           | 5.46                | 1.38      | 1.60  |
| -15                       | (+ 5) | 646                        | 163      | 189 | 108  | 1.46                | 1.93           | 5.99                | 1.51      | 1.75  |
| -10                       | (+14) | 806                        | 203      | 236 | 122  | 1.61                | 2.43           | 6.59                | 1.66      | 1.93  |
| -5                        | (+23) | 991                        | 250      | 290 | 135  | 1.77                | 3.00           | 7.31                | 1.84      | 2.14  |
| 0                         | (+32) | 1203                       | 303      | 352 | 147  | 1.93                | 3.66           | 8.19                | 2.06      | 2.40  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDIÇÕES DE TESTE:       |       | ASHRAE32                   |          |     | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) |                     |                |                     |           |       |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|---|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V1800RPM              |       | Forçada                    |          |     |   |                     |                |                     |           |       |
| Temperatura de evaporação |       | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência                       | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |
|                           |       | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%                                    | +/- 5%              | +/- 5%         | +/- 7%              |           |       |
| °C                        | (°F)  | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                                       | [A]                 | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40                       | (-40) | 317                        | 80       | 93  | 60  | 0.77                | 0.94           | 5.23                | 1.32      | 1.53  |
| -35                       | (-31) | 420                        | 106      | 123 | 70  | 0.95                | 1.24           | 5.97                | 1.51      | 1.75  |
| -30                       | (-22) | 539                        | 136      | 158 | 79  | 1.10                | 1.60           | 6.78                | 1.71      | 1.99  |
| -25                       | (-13) | 679                        | 171      | 199 | 88  | 1.22                | 2.02           | 7.70                | 1.94      | 2.26  |
| -20                       | (- 4) | 844                        | 213      | 247 | 97  | 1.31                | 2.52           | 8.78                | 2.21      | 2.57  |
| -15                       | (+ 5) | 1037                       | 261      | 304 | 104                                       | 1.39                | 3.11           | 10.04               | 2.53      | 2.94  |
| -10                       | (+14) | 1263                       | 318      | 370 | 110                                       | 1.45                | 3.80           | 11.54               | 2.91      | 3.38  |
| -5                        | (+23) | 1525                       | 384      | 447 | 115                                       | 1.51                | 4.61           | 13.31               | 3.36      | 3.90  |
| 0                         | (+32) | 1828                       | 461      | 536 | 118                                       | 1.56                | 5.56           | 15.41               | 3.88      | 4.51  |

| CONDIÇÕES DE TESTE:       |       | ASHRAE32                   |          |     | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) |                     |                |                     |           |       |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|--|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V1800RPM              |       | Forçada                    |          |     |  |                     |                |                     |           |       |
| Temperatura de evaporação |       | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência                        | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |
|                           |       | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%                                     | +/- 5%              | +/- 5%         | +/- 7%              |           |       |
| °C                        | (°F)  | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]  | [A]                 | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40                       | (-40) | 282                        | 71       | 83  | 61   | 0.82                | 0.83           | 4.67                | 1.18      | 1.37  |
| -35                       | (-31) | 385                        | 97       | 113 | 72   | 1.02                | 1.14           | 5.32                | 1.34      | 1.56  |
| -30                       | (-22) | 504                        | 127      | 148 | 83   | 1.19                | 1.49           | 5.99                | 1.51      | 1.76  |
| -25                       | (-13) | 643                        | 162      | 188 | 95   | 1.33                | 1.91           | 6.71                | 1.69      | 1.97  |
| -20                       | (- 4) | 806                        | 203      | 236 | 106  | 1.46                | 2.40           | 7.53                | 1.90      | 2.21  |
| -15                       | (+ 5) | 997                        | 251      | 292 | 117  | 1.57                | 2.99           | 8.48                | 2.14      | 2.48  |
| -10                       | (+14) | 1220                       | 307      | 357 | 127  | 1.67                | 3.67           | 9.61                | 2.42      | 2.82  |
| -5                        | (+23) | 1479                       | 373      | 433 | 135  | 1.76                | 4.47           | 10.96               | 2.76      | 3.21  |
| 0                         | (+32) | 1778                       | 448      | 521 | 142  | 1.86                | 5.40           | 12.57               | 3.17      | 3.68  |

| CONDIÇÕES DE TESTE:       |       | ASHRAE32                   |          |     | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) |                     |                |                     |           |       |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|--|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V1800RPM              |       | Forçada                    |          |     |  |                     |                |                     |           |       |
| Temperatura de evaporação |       | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência                        | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |
|                           |       | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%                                     | +/- 5%              | +/- 5%         | +/- 7%              |           |       |
| °C                        | (°F)  | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]  | [A]                 | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40                       | (-40) | 242                        | 61       | 71  | 60   | 0.80                | 0.71           | 4.09                | 1.03      | 1.20  |
| -35                       | (-31) | 342                        | 86       | 100 | 73   | 1.02                | 1.01           | 4.73                | 1.19      | 1.39  |
| -30                       | (-22) | 458                        | 115      | 134 | 86   | 1.22                | 1.36           | 5.33                | 1.34      | 1.56  |
| -25                       | (-13) | 594                        | 150      | 174 | 100  | 1.39                | 1.77           | 5.93                | 1.49      | 1.74  |
| -20                       | (- 4) | 753                        | 190      | 221 | 114  | 1.55                | 2.25           | 6.57                | 1.65      | 1.92  |
| -15                       | (+ 5) | 939                        | 237      | 275 | 128  | 1.70                | 2.81           | 7.28                | 1.83      | 2.13  |
| -10                       | (+14) | 1158                       | 292      | 339 | 141  | 1.84                | 3.48           | 8.12                | 2.05      | 2.38  |
| -5                        | (+23) | 1411                       | 356      | 413 | 154  | 1.99                | 4.27           | 9.12                | 2.30      | 2.67  |
| 0                         | (+32) | 1704                       | 429      | 499 | 166  | 2.13                | 5.18           | 10.32               | 2.60      | 3.03  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDIÇÕES DE TESTE:       |       | ASHRAE32                   |          |     | (Temperatura de condensação 65°C (+149°F)) |                     |                |                     |           |       |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|--|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V1800RPM              |       | Forçada                    |          |     |  |                     |                |                     |           |       |
| Temperatura de evaporação |       | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência                        | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |
|                           |       | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%                                     | +/- 5%              | +/- 5%         | +/- 7%              |           |       |
| °C                        | (°F)  | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]  | [A]                 | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40                       | (-40) | 193                        | 49       | 57  | 57   | 0.70                | 0.57           | 3.35                | 0.84      | 0.98  |
| -35                       | (-31) | 289                        | 73       | 85  | 71   | 0.95                | 0.86           | 4.06                | 1.02      | 1.19  |
| -30                       | (-22) | 400                        | 101      | 117 | 87   | 1.18                | 1.19           | 4.67                | 1.18      | 1.37  |
| -25                       | (-13) | 530                        | 134      | 155 | 103  | 1.40                | 1.58           | 5.21                | 1.31      | 1.53  |
| -20                       | (- 4) | 683                        | 172      | 200 | 120  | 1.60                | 2.04           | 5.74                | 1.45      | 1.68  |
| -15                       | (+ 5) | 863                        | 217      | 253 | 138  | 1.79                | 2.58           | 6.30                | 1.59      | 1.85  |
| -10                       | (+14) | 1074                       | 271      | 315 | 155  | 1.99                | 3.23           | 6.92                | 1.74      | 2.03  |
| -5                        | (+23) | 1320                       | 333      | 387 | 172  | 2.18                | 3.99           | 7.64                | 1.93      | 2.24  |
| 0                         | (+32) | 1604                       | 404      | 470 | 188  | 2.39                | 4.88           | 8.52                | 2.15      | 2.50  |

| CONDIÇÕES DE TESTE:       |       | ASHRAE32                   |          |     | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) |                     |                |                     |           |       |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|---|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V3000RPM              |       | Forçada                    |          |     |   |                     |                |                     |           |       |
| Temperatura de evaporação |       | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência                       | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |
|                           |       | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%                                    | +/- 5%              | +/- 5%         | +/- 7%              |           |       |
| °C                        | (°F)  | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                                       | [A]                 | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40                       | (-40) | 542                        | 137      | 159 | 106                                       | 1.40                | 1.60           | 5.11                | 1.29      | 1.50  |
| -35                       | (-31) | 702                        | 177      | 206 | 120                                       | 1.58                | 2.08           | 5.84                | 1.47      | 1.71  |
| -30                       | (-22) | 898                        | 226      | 263 | 135                                       | 1.77                | 2.66           | 6.62                | 1.67      | 1.94  |
| -25                       | (-13) | 1134                       | 286      | 332 | 151                                       | 1.96                | 3.37           | 7.50                | 1.89      | 2.20  |
| -20                       | (- 4) | 1413                       | 356      | 414 | 167                                       | 2.14                | 4.22           | 8.51                | 2.14      | 2.49  |
| -15                       | (+ 5) | 1738                       | 438      | 509 | 181                                       | 2.31                | 5.21           | 9.69                | 2.44      | 2.84  |
| -10                       | (+14) | 2113                       | 533      | 619 | 192                                       | 2.46                | 6.36           | 11.10               | 2.80      | 3.25  |
| -5                        | (+23) | 2542                       | 641      | 745 | 200                                       | 2.57                | 7.69           | 12.78               | 3.22      | 3.74  |
| 0                         | (+32) | 3027                       | 763      | 887 | 203                                       | 2.64                | 9.20           | 14.75               | 3.72      | 4.32  |

| CONDIÇÕES DE TESTE:       |       | ASHRAE32                   |          |     | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) |                     |                |                     |           |       |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|--|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V3000RPM              |       | Forçada                    |          |     |  |                     |                |                     |           |       |
| Temperatura de evaporação |       | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência                        | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |
|                           |       | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%                                     | +/- 5%              | +/- 5%         | +/- 7%              |           |       |
| °C                        | (°F)  | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]  | [A]                 | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40                       | (-40) | 515                        | 130      | 151 | 111  | 1.50                | 1.52           | 4.67                | 1.18      | 1.37  |
| -35                       | (-31) | 668                        | 168      | 196 | 125  | 1.70                | 1.98           | 5.32                | 1.34      | 1.56  |
| -30                       | (-22) | 857                        | 216      | 251 | 143  | 1.92                | 2.54           | 5.97                | 1.51      | 1.75  |
| -25                       | (-13) | 1087                       | 274      | 318 | 162  | 2.14                | 3.23           | 6.67                | 1.68      | 1.95  |
| -20                       | (- 4) | 1360                       | 343      | 398 | 181  | 2.36                | 4.06           | 7.45                | 1.88      | 2.18  |
| -15                       | (+ 5) | 1679                       | 423      | 492 | 200  | 2.57                | 5.03           | 8.35                | 2.10      | 2.45  |
| -10                       | (+14) | 2049                       | 516      | 601 | 217  | 2.76                | 6.17           | 9.43                | 2.38      | 2.76  |
| -5                        | (+23) | 2473                       | 623      | 725 | 232  | 2.92                | 7.48           | 10.72               | 2.70      | 3.14  |
| 0                         | (+32) | 2955                       | 745      | 866 | 242  | 3.05                | 8.98           | 12.26               | 3.09      | 3.59  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDIÇÕES DE TESTE:       |       | ASHRAE32                   |          |     | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) |                     |                |                     |           |       |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|--|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V3000RPM              |       | Forçada                    |          |     |  |                     |                |                     |           |       |
| Temperatura de evaporação |       | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência                        | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |
|                           |       | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%                                     | +/- 5%              | +/- 5%         | +/- 7%              |           |       |
| °C                        | (°F)  | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]  | [A]                 | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40                       | (-40) | 468                        | 118      | 137 | 113  | 1.48                | 1.38           | 4.18                | 1.05      | 1.23  |
| -35                       | (-31) | 615                        | 155      | 180 | 128  | 1.72                | 1.82           | 4.84                | 1.22      | 1.42  |
| -30                       | (-22) | 799                        | 201      | 234 | 147  | 1.98                | 2.37           | 5.44                | 1.37      | 1.59  |
| -25                       | (-13) | 1023                       | 258      | 300 | 169  | 2.24                | 3.04           | 6.03                | 1.52      | 1.77  |
| -20                       | (- 4) | 1291                       | 325      | 378 | 193  | 2.51                | 3.85           | 6.66                | 1.68      | 1.95  |
| -15                       | (+ 5) | 1607                       | 405      | 471 | 216  | 2.78                | 4.81           | 7.37                | 1.86      | 2.16  |
| -10                       | (+14) | 1973                       | 497      | 578 | 239  | 3.03                | 5.94           | 8.20                | 2.07      | 2.40  |
| -5                        | (+23) | 2394                       | 603      | 701 | 260  | 3.25                | 7.24           | 9.18                | 2.31      | 2.69  |
| 0                         | (+32) | 2872                       | 724      | 842 | 277  | 3.45                | 8.73           | 10.38               | 2.62      | 3.04  |

| CONDIÇÕES DE TESTE:       |       | ASHRAE32                   |          |     | (Temperatura de condensação 65°C (+149°F)) |                     |                |                     |           |       |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|--|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V3000RPM              |       | Forçada                    |          |     |  |                     |                |                     |           |       |
| Temperatura de evaporação |       | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência                        | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |
|                           |       | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%                                     | +/- 5%              | +/- 5%         | +/- 7%              |           |       |
| °C                        | (°F)  | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]  | [A]                 | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40                       | (-40) | 401                        | 101      | 117 | 113  | 1.37                | 1.18           | 3.49                | 0.88      | 1.02  |
| -35                       | (-31) | 543                        | 137      | 159 | 129  | 1.65                | 1.61           | 4.23                | 1.07      | 1.24  |
| -30                       | (-22) | 723                        | 182      | 212 | 151  | 1.96                | 2.14           | 4.87                | 1.23      | 1.43  |
| -25                       | (-13) | 943                        | 238      | 276 | 175  | 2.28                | 2.80           | 5.44                | 1.37      | 1.60  |
| -20                       | (- 4) | 1208                       | 304      | 354 | 202  | 2.61                | 3.60           | 6.01                | 1.51      | 1.76  |
| -15                       | (+ 5) | 1520                       | 383      | 445 | 231  | 2.94                | 4.55           | 6.59                | 1.66      | 1.93  |
| -10                       | (+14) | 1884                       | 475      | 552 | 259  | 3.26                | 5.67           | 7.25                | 1.83      | 2.13  |
| -5                        | (+23) | 2303                       | 580      | 675 | 286  | 3.56                | 6.96           | 8.02                | 2.02      | 2.35  |
| 0                         | (+32) | 2780                       | 701      | 815 | 311  | 3.83                | 8.45           | 8.95                | 2.25      | 2.62  |

| CONDIÇÕES DE TESTE:       |       | ASHRAE32                   |          |      | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) |                     |                |                     |           |       |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|------|---|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V3600RPM              |       | Forçada                    |          |      |   |                     |                |                     |           |       |
| Temperatura de evaporação |       | Capacidade de refrigeração |          |      | Consumo de potência                       | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |
|                           |       | +/- 5%                     |          |      | +/- 5%                                    | +/- 5%              | +/- 5%         | +/- 7%              |           |       |
| °C                        | (°F)  | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W]  | [W]                                       | [A]                 | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40                       | (-40) | 646                        | 163      | 189  | 129                                       | 1.62                | 1.91           | 5.02                | 1.27      | 1.47  |
| -35                       | (-31) | 842                        | 212      | 247  | 146                                       | 1.87                | 2.49           | 5.75                | 1.45      | 1.68  |
| -30                       | (-22) | 1080                       | 272      | 316  | 165                                       | 2.12                | 3.20           | 6.52                | 1.64      | 1.91  |
| -25                       | (-13) | 1365                       | 344      | 400  | 185                                       | 2.37                | 4.06           | 7.37                | 1.86      | 2.16  |
| -20                       | (- 4) | 1704                       | 429      | 499  | 205                                       | 2.60                | 5.08           | 8.34                | 2.10      | 2.44  |
| -15                       | (+ 5) | 2100                       | 529      | 615  | 224                                       | 2.81                | 6.29           | 9.47                | 2.39      | 2.78  |
| -10                       | (+14) | 2560                       | 645      | 750  | 239                                       | 2.99                | 7.71           | 10.80               | 2.72      | 3.16  |
| -5                        | (+23) | 3089                       | 778      | 905  | 251                                       | 3.13                | 9.34           | 12.35               | 3.11      | 3.62  |
| 0                         | (+32) | 3692                       | 930      | 1082 | 258                                       | 3.22                | 11.23          | 14.18               | 3.57      | 4.16  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICÕES DE TESTE:       |       | ASHRAE32                   |          |      | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) |                     |                |                     |           |       |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|------|--|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V3600RPM              |       | Forçada                    |          |      |  |                     |                |                     |           |       |
| Temperatura de evaporação |       | Capacidade de refrigeração |          |      | Consumo de potência                        | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |
|                           |       | +/- 5%                     |          |      | +/- 5%                                     | +/- 5%              | +/- 5%         | +/- 7%              |           |       |
| °C                        | (°F)  | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W]  | [W]  | [A]                 | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40                       | (-40) | 610                        | 154      | 179  | 136  | 1.75                | 1.80           | 4.53                | 1.14      | 1.33  |
| -35                       | (-31) | 795                        | 200      | 233  | 153  | 2.00                | 2.35           | 5.20                | 1.31      | 1.52  |
| -30                       | (-22) | 1022                       | 258      | 299  | 173  | 2.27                | 3.03           | 5.86                | 1.48      | 1.72  |
| -25                       | (-13) | 1296                       | 327      | 380  | 196  | 2.54                | 3.85           | 6.57                | 1.66      | 1.92  |
| -20                       | (- 4) | 1622                       | 409      | 475  | 219  | 2.81                | 4.84           | 7.35                | 1.85      | 2.15  |
| -15                       | (+ 5) | 2006                       | 505      | 588  | 242  | 3.07                | 6.01           | 8.24                | 2.08      | 2.42  |
| -10                       | (+14) | 2452                       | 618      | 719  | 264  | 3.31                | 7.38           | 9.29                | 2.34      | 2.72  |
| -5                        | (+23) | 2967                       | 748      | 869  | 283  | 3.52                | 8.97           | 10.52               | 2.65      | 3.08  |
| 0                         | (+32) | 3556                       | 896      | 1042 | 298  | 3.69                | 10.81          | 11.98               | 3.02      | 3.51  |

| CONDICÕES DE TESTE:       |       | ASHRAE32                   |          |     | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) |                     |                |                     |           |       |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|--|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V3600RPM              |       | Forçada                    |          |     |  |                     |                |                     |           |       |
| Temperatura de evaporação |       | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência                        | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |
|                           |       | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%                                     | +/- 5%              | +/- 5%         | +/- 7%              |           |       |
| °C                        | (°F)  | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]  | [A]                 | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40                       | (-40) | 575                        | 145      | 168 | 142  | 1.81                | 1.70           | 4.09                | 1.03      | 1.20  |
| -35                       | (-31) | 747                        | 188      | 219 | 159  | 2.07                | 2.21           | 4.73                | 1.19      | 1.39  |
| -30                       | (-22) | 960                        | 242      | 281 | 180  | 2.36                | 2.85           | 5.33                | 1.34      | 1.56  |
| -25                       | (-13) | 1219                       | 307      | 357 | 205  | 2.66                | 3.62           | 5.93                | 1.49      | 1.74  |
| -20                       | (- 4) | 1530                       | 386      | 448 | 232  | 2.98                | 4.56           | 6.56                | 1.65      | 1.92  |
| -15                       | (+ 5) | 1898                       | 478      | 556 | 260  | 3.29                | 5.69           | 7.25                | 1.83      | 2.13  |
| -10                       | (+14) | 2329                       | 587      | 682 | 287  | 3.60                | 7.01           | 8.06                | 2.03      | 2.36  |
| -5                        | (+23) | 2828                       | 713      | 829 | 313  | 3.89                | 8.55           | 9.01                | 2.27      | 2.64  |
| 0                         | (+32) | 3399                       | 857      | 996 | 336  | 4.15                | 10.33          | 10.14               | 2.56      | 2.97  |

| CONDICÕES DE TESTE:       |       | ASHRAE32                   |          |     | (Temperatura de condensação 65°C (+149°F)) |                     |                |                     |           |       |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|--|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V3600RPM              |       | Forçada                    |          |     |  |                     |                |                     |           |       |
| Temperatura de evaporação |       | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência                        | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |
|                           |       | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%                                     | +/- 5%              | +/- 5%         | +/- 7%              |           |       |
| °C                        | (°F)  | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]  | [A]                 | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40                       | (-40) | 540                        | 136      | 158 | 147  | 1.79                | 1.59           | 3.61                | 0.91      | 1.06  |
| -35                       | (-31) | 696                        | 175      | 204 | 164  | 2.07                | 2.06           | 4.27                | 1.08      | 1.25  |
| -30                       | (-22) | 892                        | 225      | 262 | 187  | 2.38                | 2.65           | 4.85                | 1.22      | 1.42  |
| -25                       | (-13) | 1135                       | 286      | 332 | 214  | 2.73                | 3.37           | 5.37                | 1.35      | 1.57  |
| -20                       | (- 4) | 1428                       | 360      | 418 | 244  | 3.09                | 4.26           | 5.89                | 1.48      | 1.73  |
| -15                       | (+ 5) | 1778                       | 448      | 521 | 277  | 3.47                | 5.32           | 6.43                | 1.62      | 1.88  |
| -10                       | (+14) | 2190                       | 552      | 642 | 311  | 3.85                | 6.59           | 7.03                | 1.77      | 2.06  |
| -5                        | (+23) | 2669                       | 673      | 782 | 344  | 4.23                | 8.07           | 7.74                | 1.95      | 2.27  |
| 0                         | (+32) | 3221                       | 812      | 944 | 375  | 4.60                | 9.79           | 8.58                | 2.16      | 2.51  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICÕES DE TESTE:       |       | ASHRAE32                   |          |      | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) |                     |                |                     |           |       |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|------|---|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V4500RPM              |       | Forçada                    |          |      |   |                     |                |                     |           |       |
| Temperatura de evaporação |       | Capacidade de refrigeração |          |      | Consumo de potência                       | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |
|                           |       | +/- 5%                     |          |      | +/- 5%                                    | +/- 5%              | +/- 5%         | +/- 7%              |           |       |
| °C                        | (°F)  | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W]  | [W]                                       | [A]                 | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40                       | (-40) | 863                        | 217      | 253  | 185                                       | 2.25                | 2.55           | 4.66                | 1.17      | 1.37  |
| -35                       | (-31) | 1090                       | 275      | 319  | 200                                       | 2.49                | 3.22           | 5.48                | 1.38      | 1.61  |
| -30                       | (-22) | 1384                       | 349      | 406  | 221                                       | 2.78                | 4.10           | 6.27                | 1.58      | 1.84  |
| -25                       | (-13) | 1746                       | 440      | 512  | 246                                       | 3.10                | 5.19           | 7.07                | 1.78      | 2.07  |
| -20                       | (- 4) | 2174                       | 548      | 637  | 272                                       | 3.41                | 6.49           | 7.94                | 2.00      | 2.33  |
| -15                       | (+ 5) | 2668                       | 672      | 782  | 298                                       | 3.69                | 8.00           | 8.93                | 2.25      | 2.62  |
| -10                       | (+14) | 3227                       | 813      | 946  | 320                                       | 3.92                | 9.71           | 10.09               | 2.54      | 2.96  |
| -5                        | (+23) | 3851                       | 970      | 1128 | 337                                       | 4.07                | 11.65          | 11.47               | 2.89      | 3.36  |
| 0                         | (+32) | 4539                       | 1144     | 1330 | 346                                       | 4.11                | 13.80          | 13.13               | 3.31      | 3.85  |

| CONDICÕES DE TESTE:       |       | ASHRAE32                   |          |      | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) |                     |                |                     |           |       |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|------|--|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V4500RPM              |       | Forçada                    |          |      |  |                     |                |                     |           |       |
| Temperatura de evaporação |       | Capacidade de refrigeração |          |      | Consumo de potência                        | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |
|                           |       | +/- 5%                     |          |      | +/- 5%                                     | +/- 5%              | +/- 5%         | +/- 7%              |           |       |
| °C                        | (°F)  | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W]  | [W]  | [A]                 | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40                       | (-40) | 802                        | 202      | 235  | 185  | 2.30                | 2.37           | 4.32                | 1.09      | 1.27  |
| -35                       | (-31) | 1040                       | 262      | 305  | 206  | 2.61                | 3.08           | 5.07                | 1.28      | 1.49  |
| -30                       | (-22) | 1337                       | 337      | 392  | 233  | 2.96                | 3.96           | 5.75                | 1.45      | 1.69  |
| -25                       | (-13) | 1691                       | 426      | 496  | 264  | 3.34                | 5.03           | 6.41                | 1.62      | 1.88  |
| -20                       | (- 4) | 2104                       | 530      | 616  | 296  | 3.71                | 6.28           | 7.10                | 1.79      | 2.08  |
| -15                       | (+ 5) | 2573                       | 648      | 754  | 326  | 4.04                | 7.71           | 7.88                | 1.99      | 2.31  |
| -10                       | (+14) | 3098                       | 781      | 908  | 353  | 4.32                | 9.32           | 8.79                | 2.21      | 2.57  |
| -5                        | (+23) | 3679                       | 927      | 1078 | 373  | 4.52                | 11.13          | 9.88                | 2.49      | 2.89  |
| 0                         | (+32) | 4315                       | 1087     | 1264 | 385  | 4.60                | 13.12          | 11.21               | 2.82      | 3.28  |

| CONDICÕES DE TESTE:       |       | ASHRAE32                   |          |      | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) |                     |                |                     |           |       |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|------|--|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V4500RPM              |       | Forçada                    |          |      |  |                     |                |                     |           |       |
| Temperatura de evaporação |       | Capacidade de refrigeração |          |      | Consumo de potência                        | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |
|                           |       | +/- 5%                     |          |      | +/- 5%                                     | +/- 5%              | +/- 5%         | +/- 7%              |           |       |
| °C                        | (°F)  | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W]  | [W]  | [A]                 | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40                       | (-40) | 673                        | 170      | 197  | 173  | 2.18                | 1.99           | 3.86                | 0.97      | 1.13  |
| -35                       | (-31) | 931                        | 235      | 273  | 203  | 2.57                | 2.75           | 4.60                | 1.16      | 1.35  |
| -30                       | (-22) | 1238                       | 312      | 363  | 237  | 3.01                | 3.67           | 5.24                | 1.32      | 1.53  |
| -25                       | (-13) | 1594                       | 402      | 467  | 275  | 3.46                | 4.74           | 5.82                | 1.47      | 1.70  |
| -20                       | (- 4) | 1999                       | 504      | 586  | 313  | 3.90                | 5.96           | 6.39                | 1.61      | 1.87  |
| -15                       | (+ 5) | 2451                       | 618      | 718  | 350  | 4.30                | 7.34           | 7.01                | 1.77      | 2.05  |
| -10                       | (+14) | 2951                       | 744      | 865  | 382  | 4.64                | 8.88           | 7.73                | 1.95      | 2.26  |
| -5                        | (+23) | 3497                       | 881      | 1025 | 407  | 4.90                | 10.57          | 8.59                | 2.16      | 2.52  |
| 0                         | (+32) | 4090                       | 1031     | 1198 | 424  | 5.04                | 12.43          | 9.65                | 2.43      | 2.83  |



### E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDIÇÕES DE TESTE:<br>@220V4500RPM |       | ASHRAE32<br>Forçada                  |          |      | (Temperatura de condensação 65°C (+149°F)) |                               |                          |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|----------|------|--|-------------------------------|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| Temperatura de evaporação           |       | Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |          |      | Consumo de potência<br>+/- 5%              | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W]  | [W]  | [A]                           | [kg/h]                   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40                                 | (-40) | 476                                  | 120      | 139  | 150  | 1.90                          | 1.40                     | 3.21                          | 0.81      | 0.94  |
| -35                                 | (-31) | 761                                  | 192      | 223  | 189  | 2.39                          | 2.25                     | 4.00                          | 1.01      | 1.17  |
| -30                                 | (-22) | 1087                                 | 274      | 319  | 232  | 2.91                          | 3.22                     | 4.66                          | 1.17      | 1.36  |
| -25                                 | (-13) | 1453                                 | 366      | 426  | 278  | 3.45                          | 4.32                     | 5.21                          | 1.31      | 1.53  |
| -20                                 | (- 4) | 1859                                 | 468      | 545  | 324  | 3.98                          | 5.54                     | 5.73                          | 1.44      | 1.68  |
| -15                                 | (+ 5) | 2303                                 | 580      | 675  | 368  | 4.47                          | 6.90                     | 6.25                          | 1.58      | 1.83  |
| -10                                 | (+14) | 2786                                 | 702      | 816  | 407  | 4.89                          | 8.38                     | 6.84                          | 1.72      | 2.00  |
| -5                                  | (+23) | 3306                                 | 833      | 969  | 439  | 5.22                          | 9.99                     | 7.53                          | 1.90      | 2.21  |
| 0                                   | (+32) | 3863                                 | 974      | 1132 | 461  | 5.44                          | 11.74                    | 8.38                          | 2.11      | 2.46  |

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

|                                     |                              |      |                          |
|-------------------------------------|------------------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base                        | Universal EG/F/AMEM versão 2 |      |                          |
| 2 Suporte de bandeja                | Não                          |      |                          |
| 3 Passadores                        |                              |      |                          |
| 3.1 SUCÇÃO                          | 8.2 +0.12/-0.08              | [mm] | (0.323" +0.005"/-0.003") |
| 3.1.1 Material                      | Cobre                        |      |                          |
| 3.1.2 Forma                         | Reto                         |      |                          |
| 3.2 DESCARGA                        | 6.5 +0.12/-0.08              | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.2.1 Material                      | Cobre                        |      |                          |
| 3.2.2 Forma                         | Reto                         |      |                          |
| 3.3 PROCESSO                        | 6.5 +0.12/-0.08              | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.3.1 Material                      | Cobre                        |      |                          |
| 3.3.2 Forma                         | Reto                         |      |                          |
| 3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre) | Não                          | [mm] |                          |
| 3.5 Fechamento do Passador          | Tampão de Borracha           |      |                          |