

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	NJ X6250GS
Voltagem/Frequencia Nominal	400 V 50 Hz / 440 V 60 Hz
Código de Engenharia	945BS21

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-404A		
3 Voltagem e frequência nominal	400 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de Aplicação			
4.1 Temperatura de Evaporação	-20°C à 10°C	(-4°F à 50°F)	
5 Tipo de Motor	3PHASE		
6 Torque de Partida	HST - Alto torque de partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar ou Válvula de expansão		
8 Refrigeração do compressor	Faixa de operação da voltagem		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensação			
9.1 Operação	25.2	[kgf/cm ²] (358 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	28.3	[kgf/cm ²] (402 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[°C]	

B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial	2	[hp]
2 Deslocamento	37.88	[cm ³] (2.312 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	44.980	
2.2 Curso [mm]	23.850	
3 Carga de óleo	750	[ml] (25.36 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de óleo)	21.7	[kg] (47.84 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	-	[kgf/cm ²]

C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	400 V 50 Hz / 440 V 60 Hz 3 ~ (Trifásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	3PHASE	
2.1 Dispositivo de Partida		
3 Capacitor de Partida	-	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	-	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	34HM293-50	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	7.77	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	7.77	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50/60 Hz)	23.00/23.00	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50/60 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50/60 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
11 Institutos de aprovação	UL - VDE	

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: @400V50Hz			EN12900MBP Forçada		Temperatura de evaporação -10°C (14°F) (Temperatura de condensação 45°C (113°F))			
Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
11114	2801	3257	1773	3.44	97.83	6.27	1.58	1.84

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @400V50Hz			EN12900 Forçada		(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	8911	2246	2611	1356	2.91	67.65	6.56	1.65	1.92
-15	(+ 5)	10990	2770	3220	1493	3.11	84.24	7.37	1.86	2.16
-10	(+14)	13426	3383	3934	1631	3.31	103.76	8.24	2.08	2.41
-5	(+23)	16219	4087	4753	1770	3.50	126.58	9.16	2.31	2.68
0	(+32)	19369	4881	5676	1910	3.67	153.07	10.14	2.55	2.97
+5	(+41)	22876	5765	6703	2051	3.84	183.60	11.15	2.81	3.27
+10	(+50)	26739	6738	7835	2194	3.99	218.55	12.20	3.07	3.57

CONDIÇÕES DE TESTE: @400V50Hz			EN12900 Forçada		(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	7321	1845	2145	1452	3.06	63.22	5.04	1.27	1.48
-15	(+ 5)	9132	2301	2676	1618	3.26	79.63	5.64	1.42	1.65
-10	(+14)	11236	2831	3292	1782	3.47	98.89	6.31	1.59	1.85
-5	(+23)	13631	3435	3994	1943	3.68	121.37	7.02	1.77	2.06
0	(+32)	16319	4112	4782	2102	3.89	147.45	7.77	1.96	2.28
+5	(+41)	19299	4863	5655	2258	4.10	177.49	8.55	2.15	2.51
+10	(+50)	22570	5688	6614	2412	4.31	211.87	9.35	2.36	2.74

CONDIÇÕES DE TESTE: @400V50Hz			EN12900 Forçada		(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	5714	1440	1674	1510	3.13	58.08	3.79	0.95	1.11
-15	(+ 5)	7197	1814	2109	1718	3.33	73.89	4.19	1.06	1.23
-10	(+14)	8906	2244	2610	1920	3.55	92.48	4.63	1.17	1.36
-5	(+23)	10843	2733	3177	2116	3.78	114.21	5.12	1.29	1.50
0	(+32)	13008	3278	3812	2305	4.03	139.45	5.65	1.42	1.65
+5	(+41)	15399	3881	4512	2489	4.29	168.58	6.19	1.56	1.81
+10	(+50)	18017	4540	5279	2667	4.56	201.97	6.75	1.70	1.98

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICÕES DE TESTE:		EN12900			(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))					
@400V60Hz		Forçada								
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-20 (- 4)	10233	2579	2999	1614	2.86	77.73	6.33	1.60	1.86	
-15 (+ 5)	12696	3199	3720	1792	3.09	97.31	7.09	1.79	2.08	
-10 (+14)	15535	3915	4552	1985	3.33	120.03	7.83	1.97	2.29	
-5 (+23)	18749	4725	5494	2192	3.59	146.30	8.55	2.16	2.51	
0 (+32)	22338	5629	6546	2413	3.89	176.52	9.25	2.33	2.71	
+5 (+41)	26302	6628	7707	2648	4.22	211.11	9.93	2.50	2.91	
+10 (+50)	30642	7722	8979	2897	4.59	250.47	10.58	2.67	3.10	

CONDICÕES DE TESTE:		EN12900			(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))					
@400V60Hz		Forçada								
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-20 (- 4)	8201	2067	2403	1692	2.95	70.77	4.84	1.22	1.42	
-15 (+ 5)	10402	2621	3048	1915	3.22	90.69	5.43	1.37	1.59	
-10 (+14)	12892	3249	3778	2143	3.50	113.50	6.02	1.52	1.76	
-5 (+23)	15673	3949	4592	2375	3.79	139.59	6.60	1.66	1.94	
0 (+32)	18742	4723	5492	2613	4.10	169.38	7.18	1.81	2.10	
+5 (+41)	22101	5569	6476	2856	4.43	203.27	7.74	1.95	2.27	
+10 (+50)	25749	6489	7545	3104	4.80	241.67	8.28	2.09	2.43	

CONDICÕES DE TESTE:		EN12900			(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))					
@400V60Hz		Forçada								
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-20 (- 4)	6233	1571	1827	1708	3.02	63.36	3.66	0.92	1.07	
-15 (+ 5)	8100	2041	2373	1996	3.36	83.17	4.05	1.02	1.19	
-10 (+14)	10170	2563	2980	2280	3.71	105.60	4.45	1.12	1.30	
-5 (+23)	12443	3136	3646	2559	4.06	131.05	4.86	1.22	1.42	
0 (+32)	14920	3760	4372	2835	4.42	159.94	5.26	1.33	1.54	
+5 (+41)	17600	4435	5157	3106	4.79	192.66	5.67	1.43	1.66	
+10 (+50)	20483	5162	6002	3374	5.18	229.63	6.07	1.53	1.78	

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Grande		
2 Suporte de bandeja	Não		
3 Passadores			
3.1 SUCÇÃO	12.81 +0.04/-0.04	[mm]	(0.504" +0.002"/-0.002")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Vertical		
3.2 DESCARGA	8.04 +0.04/-0.04	[mm]	(0.317" +0.002"/-0.002")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Curvo J		
3.3 PROCESSO	6.45 +0.10/+0.00	[mm]	(0.254" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Vertical		
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]	
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha		