

### DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	<b>NE 1130Z</b>
Voltagem/Frequência Nominal	<b>200-220 V 50 Hz / 230 V 60 Hz</b>
Código de Engenharia	<b>263KK50</b>

### A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-134a		
3 Voltagem e frequência nominal	200-220 / 50	[ V / Hz ]	
4 Tipo de Aplicação			
4.1 Temperatura de Evaporação	-35°C à -10°C	(-31°F à 14°F)	
5 Tipo de Motor	RSIR		
6 Torque de Partida	LST - Baixo Torque de Partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar		
8 Refrigeração do compressor	Faixa de operação da voltagem		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensação			
9.1 Operação	14.2	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (202 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	15.9	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (226 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[ °C ]	

### B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial	1/3	[hp]
2 Deslocamento	12.11	[cm <sup>3</sup> ] (0.739 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	27.775	
2.2 Curso [mm]	20.000	
3 Carga de óleo	350	[ml] (11.84 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de óleo)	11	[kg] (24.25 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	-	[kgf/cm <sup>2</sup> ]

### C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	200-220 V 50 Hz / 230 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	Current Relay	
2.1 Dispositivo de Partida	MTRPH-54-60	
3 Capacitor de Partida	-	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	-	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	4TM765KDBZZ-153	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	27.95	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	5.11	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
11 Institutos de aprovação	IMQ	

### D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: @200V50Hz			<b>ASHRAELBP32</b> <b>Forçada</b>		Temperatura de evaporação <b>-23.3°C (-9.94°F)</b> (Temperatura de condensação <b>54.4°C (129.92°F)</b> )				
Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%			
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
1103	278	323	249	2.16	6.27	4.44	1.12	1.30	

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @200V50Hz			<b>ASHRAE32</b> <b>Forçada</b>		(Temperatura de condensação <b>35°C (+95°F)</b> )					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	654	165	192	169	1.96	3.70	3.86	0.97	1.13
-30	(-22)	856	216	251	193	2.00	4.85	4.45	1.12	1.30
-25	(-13)	1121	282	328	218	2.05	6.36	5.13	1.29	1.50
-20	(- 4)	1448	365	424	247	2.12	8.24	5.87	1.48	1.72
-15	(+ 5)	1837	463	538	277	2.21	10.49	6.63	1.67	1.94
-10	(+14)	2288	576	670	310	2.32	13.11	7.38	1.86	2.16

CONDIÇÕES DE TESTE: @200V50Hz			<b>ASHRAE32</b> <b>Forçada</b>		(Temperatura de condensação <b>45°C (+113°F)</b> )					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	595	150	174	173	1.99	3.37	3.45	0.87	1.01
-30	(-22)	798	201	234	199	2.03	4.52	4.01	1.01	1.18
-25	(-13)	1060	267	311	228	2.09	6.02	4.64	1.17	1.36
-20	(- 4)	1383	348	405	260	2.17	7.87	5.32	1.34	1.56
-15	(+ 5)	1766	445	517	294	2.27	10.08	6.00	1.51	1.76
-10	(+14)	2209	557	647	331	2.39	12.65	6.66	1.68	1.95

CONDIÇÕES DE TESTE: @200V50Hz			<b>ASHRAE32</b> <b>Forçada</b>		(Temperatura de condensação <b>55°C (+131°F)</b> )					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	533	134	156	170	1.97	3.01	3.14	0.79	0.92
-30	(-22)	737	186	216	201	2.03	4.18	3.67	0.92	1.07
-25	(-13)	1000	252	293	235	2.11	5.68	4.25	1.07	1.25
-20	(- 4)	1321	333	387	271	2.21	7.52	4.87	1.23	1.43
-15	(+ 5)	1700	428	498	310	2.33	9.70	5.49	1.38	1.61
-10	(+14)	2137	538	626	352	2.47	12.24	6.07	1.53	1.78

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

1 Placa base	Pequena		
2 Suporte de bandeja	Não		
3 Passadores			
3.1 SUCÇÃO	8.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.319" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42°		
3.2 DESCARGA	6.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.240" +0.004"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Reto		
3.3 PROCESSO	6.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.240" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Curvo 42°		
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]	
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha		