

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	EM C3119U
Voltagem/Frequência Nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Engenharia	711KA52

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-290		
3 Voltagem e frequência nominal	220-240 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de Aplicação			
4.1 Temperatura de Evaporação	-35°C à 0°C	(-31°F à 32°F)	
5 Tipo de Motor	RSCR		
6 Torque de Partida	LST - Baixo Torque de Partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar		
8 Refrigeração do compressor	Faixa de operação da voltagem		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensação			
9.1 Operação	18.4	[kgf/cm ²] (262 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	20.6	[kgf/cm ²] (293 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[°C]	

B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial	1/4	[hp]
2 Deslocamento	4.53	[cm ³] (0.276 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	19.000	
2.2 Curso [mm]	16.000	
3 Carga de óleo	150	[ml] (5.07 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ESTER / ISO10	
4 Peso (com carga de óleo)	8.22	[kg] (18.12 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	-	[kgf/cm ²]

C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	TSD	
2.1 Dispositivo de Partida	TSD2-220V/TSD2-220V1.2/TSD2-D-220V	
3 Capacitor de Partida	-	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	5(350)	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	DRB230K52A*	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	20.91	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	15.10	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz)	6.83	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz)	1.05	[A] - Medido de acordo com UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz)	1.30	[A] - Medido de acordo com UL 984
11 Institutos de aprovação	VDE	

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			EN12900LBP Forçada		Temperatura de evaporação -35°C (-31°F) (Temperatura de condensação 40°C (104°F))				
Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%			
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
444	112	130	86	0.42	1.49	5.15	1.30	1.51	

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			EN12900 Forçada		(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	473	119	139	86	0.40	1.51	5.46	1.38	1.60
-30	(-22)	600	151	176	98	0.45	1.93	6.15	1.55	1.80
-25	(-13)	759	191	222	107	0.49	2.45	7.06	1.78	2.07
-20	(- 4)	950	239	278	116	0.53	3.08	8.19	2.06	2.40
-15	(+ 5)	1172	295	344	123	0.56	3.82	9.53	2.40	2.79
-10	(+14)	1427	360	418	129	0.59	4.68	11.07	2.79	3.24
-5	(+23)	1713	432	502	134	0.61	5.66	12.81	3.23	3.75
0	(+32)	2031	512	595	137	0.63	6.76	14.73	3.71	4.32

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			EN12900 Forçada		(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	408	103	120	89	0.41	1.44	4.62	1.16	1.35
-30	(-22)	522	132	153	102	0.47	1.84	5.13	1.29	1.50
-25	(-13)	665	168	195	114	0.53	2.35	5.79	1.46	1.70
-20	(- 4)	837	211	245	126	0.58	2.97	6.61	1.67	1.94
-15	(+ 5)	1039	262	304	136	0.63	3.71	7.57	1.91	2.22
-10	(+14)	1269	320	372	146	0.67	4.57	8.67	2.19	2.54
-5	(+23)	1529	385	448	154	0.71	5.54	9.91	2.50	2.90
0	(+32)	1817	458	532	162	0.74	6.65	11.26	2.84	3.30

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			EN12900 Forçada		(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	340	86	100	91	0.43	1.33	3.72	0.94	1.09
-30	(-22)	436	110	128	106	0.50	1.71	4.14	1.04	1.21
-25	(-13)	559	141	164	121	0.57	2.20	4.67	1.18	1.37
-20	(- 4)	708	179	208	135	0.63	2.80	5.28	1.33	1.55
-15	(+ 5)	884	223	259	148	0.69	3.52	5.97	1.51	1.75
-10	(+14)	1086	274	318	161	0.75	4.36	6.74	1.70	1.98
-5	(+23)	1315	331	385	173	0.81	5.32	7.58	1.91	2.22
0	(+32)	1570	396	460	185	0.86	6.41	8.47	2.13	2.48

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Pequena
2 Suporte de bandeja	Não
3 Passadores	
3.1 SUCÇÃO	6.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.240" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre
3.1.2 Forma	Curvo 42º p/ cima +45º p/ trás
3.2 DESCARGA	4.94 [mm] (0.194")
3.2.1 Material	
3.2.2 Forma	
3.3 PROCESSO	6.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.240" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre
3.3.2 Forma	Curvo 45º p/ cima + 45º p/trás
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não [mm]
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha