

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	EM C3119U
Voltage / Frecuencia nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Ingeniería	711KA77

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-290		
3 Voltaje y frecuencia nominal	220-240 / 50	[ V / Hz ]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para 0°C	(-31°F para 32°F)	
5 Tipo de motor	RSCR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor		Rango de voltaje de operación	
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	18.4	[kgf/cm²] (262 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	20.6	[kgf/cm²] (293 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[ °C ]	

### B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/4	[hp]
2 Desplazamiento	4.53	[cm³] (0.276 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	19.000	
2.2 Curso [mm]	16.000	
3 Carga de aceite	150	[ml] (5.07 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO10	
4 Peso (com carga de aceite)	8.22	[kg] (18.12 lb.)
5 Carga de nitrógeno	-	[kgf/cm²]

### C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	TSD	
2.1 Dispositivo de Arranque	TSD2-220V/TSD2-220V1.2/TSD2-D-220V	
3 Capacitor de Arranque	-	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	5(350)	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	DRB230K52A*	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	20.91	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	15.10	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)	6.83	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz)	1.05	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)	1.30	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	VDE	

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			EN12900LBP Forzada		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación		-35°C (-31°F) 40°C (104°F))	
Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
444	112	130	86	0.42	1.49	5.15	1.30	1.51

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:				EN12900		(Temp. de condensación 35°C (+95°F) )				
@220V50Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	473	119	139	86	0.40	1.51	5.46	1.38	1.60
-30	(-22)	600	151	176	98	0.45	1.93	6.15	1.55	1.80
-25	(-13)	759	191	222	107	0.49	2.45	7.06	1.78	2.07
-20	(- 4)	950	239	278	116	0.53	3.08	8.19	2.06	2.40
-15	(+ 5)	1172	295	344	123	0.56	3.82	9.53	2.40	2.79
-10	(+14)	1427	360	418	129	0.59	4.68	11.07	2.79	3.24
-5	(+23)	1713	432	502	134	0.61	5.66	12.81	3.23	3.75
0	(+32)	2031	512	595	137	0.63	6.76	14.73	3.71	4.32

CONDICIONES DE PRUEBA:				EN12900		(Temp. de condensación 45°C (+113°F) )				
@220V50Hz				Forzada						
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	408	103	120	89	0.41	1.44	4.62	1.16	1.35
-30	(-22)	522	132	153	102	0.47	1.84	5.13	1.29	1.50
-25	(-13)	665	168	195	114	0.53	2.35	5.79	1.46	1.70
-20	(- 4)	837	211	245	126	0.58	2.97	6.61	1.67	1.94
-15	(+ 5)	1039	262	304	136	0.63	3.71	7.57	1.91	2.22
-10	(+14)	1269	320	372	146	0.67	4.57	8.67	2.19	2.54
-5	(+23)	1529	385	448	154	0.71	5.54	9.91	2.50	2.90
0	(+32)	1817	458	532	162	0.74	6.65	11.26	2.84	3.30

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>EN12900</b>					(Temp. de condensación <b>55°C (+131°F)</b> )					
<b>@220V50Hz</b>		<b>Forzada</b>								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	340	86	100	91	0.43	1.33	3.72	0.94	1.09
-30	(-22)	436	110	128	106	0.50	1.71	4.14	1.04	1.21
-25	(-13)	559	141	164	121	0.57	2.20	4.67	1.18	1.37
-20	(- 4)	708	179	208	135	0.63	2.80	5.28	1.33	1.55
-15	(+ 5)	884	223	259	148	0.69	3.52	5.97	1.51	1.75
-10	(+14)	1086	274	318	161	0.75	4.36	6.74	1.70	1.98
-5	(+23)	1315	331	385	173	0.81	5.32	7.58	1.91	2.22
0	(+32)	1570	396	460	185	0.86	6.41	8.47	2.13	2.48

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

1 Placa base	Padrón Europeo		
2 Soporte de badeja	Sí		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	6.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.240" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42º arriba + 45º atrás		
3.2 DESCARGA	4.94	[mm]	(0.194" )
3.2.1 Material			
3.2.2 Forma			
3.3 PROCESO	6.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.240" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Curvo 45º arriba + 45º atrás		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		