

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

| | |
|-----------------------------|------------------------|
| Descrição | EM C3119U |
| Voltagem/Frequência Nominal | 220-240 V 50 Hz |
| Código de Engenharia | 711KA77 |

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

| | | | |
|-------------------------------------|-------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo | Compressor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-290 | | |
| 3 Voltagem e frequência nominal | 220-240 / 50 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de Aplicação | | | |
| 4.1 Temperatura de Evaporação | -35°C à 0°C | (-31°F à 32°F) | |
| 5 Tipo de Motor | RSCR | | |
| 6 Torque de Partida | LST - Baixo Torque de Partida | | |
| 7 Elemento de Controle | Tubo capilar | | |
| 8 Refrigeração do compressor | Faixa de operação da voltagem | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima temperatura de condensação | | | |
| 9.1 Operação | 18.4 | [kgf/cm ²] (262 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico | 20.6 | [kgf/cm ²] (293 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura das bobinas | 130 | [°C] | |

B - DADOS MECÂNICOS

| | | |
|------------------------------|---------------|----------------------------------|
| 1 Referência Comercial | 1/4 | [hp] |
| 2 Deslocamento | 4.53 | [cm ³] (0.276 cu.in) |
| 2.1 Diâmetro [mm] | 19.000 | |
| 2.2 Curso [mm] | 16.000 | |
| 3 Carga de óleo | 150 | [ml] (5.07 fl.oz.) |
| 3.1 Lubrificantes aprovados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidade do óleo | ESTER / ISO10 | |
| 4 Peso (com carga de óleo) | 8.22 | [kg] (18.12 lb.) |
| 5 Carga de Nitrogênio | - | [kgf/cm ²] |

C - DADOS ELÉTRICOS

| | | |
|---|------------------------------------|-----------------------------------|
| 1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal | 220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Partida | TSD | |
| 2.1 Dispositivo de Partida | TSD2-220V/TSD2-220V1.2/TSD2-D-220V | |
| 3 Capacitor de Partida | - | [µF(VAC mínimo)] |
| 4 Capacitor de Funcionamento | 5(350) | [µF(VAC mínimo)] |
| 5 Proteção do Motor | DRB230K52A* | |
| 6 Resistência motor - bobina auxiliar | 20.91 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistência motor - bobina funcionamento | 15.10 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz) | 6.83 | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz) | 1.05 | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz) | 1.30 | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 11 Institutos de aprovação | VDE | |

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

| | | | | | | | | | |
|---|----------|-----|-------------------------------------|-------------------------------|---|-------------------------------|-----------|-------|--|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz | | | EN12900LBP Forçada | | Temperatura de evaporação -35°C (-31°F) (Temperatura de condensação 40°C (104°F)) | | | | |
| Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| 444 | 112 | 130 | 86 | 0.42 | 1.49 | 5.15 | 1.30 | 1.51 | |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| | | | | | | | | | | |
|---|-------|--------------------------------------|----------------------------------|-----|---|-------------------------------|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz | | | EN12900 Forçada | | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 473 | 119 | 139 | 86 | 0.40 | 1.51 | 5.46 | 1.38 | 1.60 |
| -30 | (-22) | 600 | 151 | 176 | 98 | 0.45 | 1.93 | 6.15 | 1.55 | 1.80 |
| -25 | (-13) | 759 | 191 | 222 | 107 | 0.49 | 2.45 | 7.06 | 1.78 | 2.07 |
| -20 | (- 4) | 950 | 239 | 278 | 116 | 0.53 | 3.08 | 8.19 | 2.06 | 2.40 |
| -15 | (+ 5) | 1172 | 295 | 344 | 123 | 0.56 | 3.82 | 9.53 | 2.40 | 2.79 |
| -10 | (+14) | 1427 | 360 | 418 | 129 | 0.59 | 4.68 | 11.07 | 2.79 | 3.24 |
| -5 | (+23) | 1713 | 432 | 502 | 134 | 0.61 | 5.66 | 12.81 | 3.23 | 3.75 |
| 0 | (+32) | 2031 | 512 | 595 | 137 | 0.63 | 6.76 | 14.73 | 3.71 | 4.32 |

| | | | | | | | | | | |
|---|-------|--------------------------------------|----------------------------------|-----|--|-------------------------------|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz | | | EN12900 Forçada | | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 408 | 103 | 120 | 89 | 0.41 | 1.44 | 4.62 | 1.16 | 1.35 |
| -30 | (-22) | 522 | 132 | 153 | 102 | 0.47 | 1.84 | 5.13 | 1.29 | 1.50 |
| -25 | (-13) | 665 | 168 | 195 | 114 | 0.53 | 2.35 | 5.79 | 1.46 | 1.70 |
| -20 | (- 4) | 837 | 211 | 245 | 126 | 0.58 | 2.97 | 6.61 | 1.67 | 1.94 |
| -15 | (+ 5) | 1039 | 262 | 304 | 136 | 0.63 | 3.71 | 7.57 | 1.91 | 2.22 |
| -10 | (+14) | 1269 | 320 | 372 | 146 | 0.67 | 4.57 | 8.67 | 2.19 | 2.54 |
| -5 | (+23) | 1529 | 385 | 448 | 154 | 0.71 | 5.54 | 9.91 | 2.50 | 2.90 |
| 0 | (+32) | 1817 | 458 | 532 | 162 | 0.74 | 6.65 | 11.26 | 2.84 | 3.30 |

| | | | | | | | | | | |
|---|-------|--------------------------------------|----------------------------------|-----|--|-------------------------------|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz | | | EN12900 Forçada | | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 340 | 86 | 100 | 91 | 0.43 | 1.33 | 3.72 | 0.94 | 1.09 |
| -30 | (-22) | 436 | 110 | 128 | 106 | 0.50 | 1.71 | 4.14 | 1.04 | 1.21 |
| -25 | (-13) | 559 | 141 | 164 | 121 | 0.57 | 2.20 | 4.67 | 1.18 | 1.37 |
| -20 | (- 4) | 708 | 179 | 208 | 135 | 0.63 | 2.80 | 5.28 | 1.33 | 1.55 |
| -15 | (+ 5) | 884 | 223 | 259 | 148 | 0.69 | 3.52 | 5.97 | 1.51 | 1.75 |
| -10 | (+14) | 1086 | 274 | 318 | 161 | 0.75 | 4.36 | 6.74 | 1.70 | 1.98 |
| -5 | (+23) | 1315 | 331 | 385 | 173 | 0.81 | 5.32 | 7.58 | 1.91 | 2.22 |
| 0 | (+32) | 1570 | 396 | 460 | 185 | 0.86 | 6.41 | 8.47 | 2.13 | 2.48 |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | |
|-------------------------------------|---|
| 1 Placa base | Pequena |
| 2 Suporte de bandeja | Sim |
| 3 Passadores | |
| 3.1 SUCÇÃO | 6.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.240" +0.004"/+0.000") |
| 3.1.1 Material | Cobre |
| 3.1.2 Forma | Curvo 42º p/ cima +45º p/ trás |
| 3.2 DESCARGA | 4.94 [mm] (0.194") |
| 3.2.1 Material | |
| 3.2.2 Forma | |
| 3.3 PROCESSO | 6.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.240" +0.004"/+0.000") |
| 3.3.1 Material | Cobre |
| 3.3.2 Forma | Curvo 45º p/ cima + 45º p/trás |
| 3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre) | Não [mm] |
| 3.5 Fechamento do Passador | Tampão de Borracha |