

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	EG AS100CLP
Voltage / Frecuencia nominal	220 V 50-60 Hz
Código de Ingeniería	513701410

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-600a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	220 / 50-60	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para -10°C	(-31°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	RSIR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estática	198 para 242 V	198 para 242 V
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estática	198 para 242 V	198 para 242 V
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	6.9	[kgf/cm ²] (98 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	7.8	[kgf/cm ²] (111 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/3	[hp]
2 Desplazamiento	13.54	[cm ³] (0.826 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	28.000	
2.2 Curso [mm]	22.000	
3 Carga de aceite	280	[ml] (9.47 fl.oz)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ALQUILB / ISO5	
4 Peso (com carga de aceite)	10.35	[kg] (22.82 lb.)
5 Carga de nitrógeno	-	[kgf/cm ²]

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	220 V 50-60 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	PTC	
2.1 Dispositivo de Arranque	QPS2-A22MG1 092	
3 Capacitor de Arranque	-	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	4TM319LFBYY-53	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	15.39	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	12.41	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)	10.25/9.70	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz)	2.02/1.82	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)	2.28/2.09	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	CE - IRAM - TUV - UKCA	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAELBP32 Estática		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación		-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)	
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
792	200	232	175	1.48	2.49	4.54	1.14	1.33

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32 Estática		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	477	120	140	120	1.41	1.49	3.97	1.00	1.16
-30	(-22)	625	158	183	134	1.42	1.96	4.69	1.18	1.37
-25	(-13)	823	207	241	148	1.44	2.58	5.56	1.40	1.63
-20	(- 4)	1072	270	314	163	1.47	3.37	6.55	1.65	1.92
-15	(+ 5)	1374	346	403	180	1.50	4.32	7.62	1.92	2.23
-10	(+14)	1731	436	507	198	1.54	5.46	8.73	2.20	2.56

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32 Estática		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	451	114	132	128	1.42	1.41	3.52	0.89	1.03
-30	(-22)	587	148	172	142	1.43	1.84	4.14	1.04	1.21
-25	(-13)	771	194	226	157	1.45	2.42	4.92	1.24	1.44
-20	(- 4)	1004	253	294	173	1.48	3.16	5.81	1.46	1.70
-15	(+ 5)	1289	325	378	191	1.52	4.06	6.77	1.71	1.98
-10	(+14)	1627	410	477	210	1.57	5.13	7.76	1.96	2.27

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32 Estática		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	429	108	126	132	1.42	1.34	3.25	0.82	0.95
-30	(-22)	558	141	163	148	1.43	1.75	3.78	0.95	1.11
-25	(-13)	732	185	215	164	1.46	2.30	4.46	1.12	1.31
-20	(- 4)	954	240	280	182	1.50	3.00	5.24	1.32	1.54
-15	(+ 5)	1226	309	359	201	1.54	3.86	6.10	1.54	1.79
-10	(+14)	1549	390	454	222	1.60	4.89	6.98	1.76	2.04

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz		ASHRAE32 Estática			(Temp. de condensación 65°C (+149°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	410	103	120	130	1.41	1.28	3.15	0.79	0.92
-30	(-22)	536	135	157	150	1.43	1.68	3.58	0.90	1.05
-25	(-13)	706	178	207	169	1.47	2.22	4.16	1.05	1.22
-20	(- 4)	922	232	270	190	1.51	2.90	4.83	1.22	1.42
-15	(+ 5)	1185	299	347	212	1.57	3.73	5.58	1.41	1.63
-10	(+14)	1498	377	439	237	1.64	4.73	6.34	1.60	1.86

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Padrón Europeo EG/F/AMEM Version 2		
2 Soporte de bodega	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Recto		
3.2 DESCARGA	4.94 +0.08/-0.08	[mm]	(0.194" +0.003"/-0.003")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Recto		
3.3 PROCESO	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Curvo		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		