

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	VES D13C
Voltage / Frecuencia nominal	230 V 43-150 Hz
Código de Ingeniería	513907257

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-600a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	230 / 43-150	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para -10°C	(-31°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	BPM		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	6.9	[kgf/cm ²] (98 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	7.8	[kgf/cm ²] (111 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial		[hp]
2 Desplazamiento	13.27	[cm ³] (0.810 cu.in)
2.1 Diámetro [mm]	26.000	
2.2 Curso [mm]	25.000	
3 Carga de aceite	190	[ml] (6.42 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ALQUILB / ISO5	
4 Peso (com carga de aceite)	6.75	[kg] (14.88 lb.)
5 Carga de nitrógeno	-	[kgf/cm ²]

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	230V 43-150 Hz 3~ (Trifásico)		
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Inverter		
2.1 Dispositivo de Arranque	CF02B11 L XX XX/CF02B11 M XX XX/VCC31156UXXX		
3 Capacitor de Arranque	-	[μF(VAC minimo)]	
4 Capacitor de marcha	-	[μF(VAC minimo)]	
5 Protección del motor	VCC31156XXXXX		
6 Resistencia del motor - bobina arranque		[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%	
7 Resistencia del motor - bobina marcha		[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%	
8 LRA - Corriente com rotor trabado (40/150 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984	
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (40/150 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984	
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (40/150 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984	
11 Institutos de aprobación			

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V1300RPM			ASHRAELBP32 Estática		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación	-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
353	89	103	54	0.79	1.11	6.50	1.64	1.90

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V2000RPM			ASHRAELBP32 Estática		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación	-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
544	137	159	82	1.14	1.71	6.62	1.67	1.94

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V3000RPM			ASHRAELBP32 Estática		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación	-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
797	201	234	127	1.58	2.50	6.29	1.59	1.84

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V4500RPM			ASHRAELBP32 Estática		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación	-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
1022	258	299	182	2.33	3.21	5.62	1.42	1.65

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V2000RPM			ASHRAE32 Estática		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))				
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	325	82	95	51	0.48	1.02	6.39	1.61	1.87
-30 (-22)	431	108	126	60	0.56	1.35	7.12	1.80	2.09
-25 (-13)	558	141	164	70	0.64	1.75	7.98	2.01	2.34
-20 (- 4)	713	180	209	80	0.73	2.24	8.94	2.25	2.62
-15 (+ 5)	899	227	263	90	0.82	2.83	10.01	2.52	2.93
-10 (+14)	1121	283	329	100	0.91	3.54	11.17	2.81	3.27

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@115V2000RPM		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	299	75	88	53	0.49	0.94	5.69	1.43	1.67
-30	(-22)	400	101	117	63	0.58	1.25	6.34	1.60	1.86
-25	(-13)	524	132	154	74	0.68	1.64	7.09	1.79	2.08
-20	(- 4)	677	171	198	85	0.77	2.13	7.92	2.00	2.32
-15	(+ 5)	863	217	253	98	0.88	2.72	8.82	2.22	2.59
-10	(+14)	1087	274	318	111	0.99	3.43	9.79	2.47	2.87

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@115V2000RPM		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	284	72	83	54	0.51	0.89	5.26	1.32	1.54
-30	(-22)	377	95	111	65	0.61	1.18	5.83	1.47	1.71
-25	(-13)	496	125	145	77	0.71	1.56	6.46	1.63	1.89
-20	(- 4)	645	162	189	90	0.83	2.03	7.16	1.80	2.10
-15	(+ 5)	828	209	243	105	0.95	2.61	7.90	1.99	2.31
-10	(+14)	1051	265	308	121	1.08	3.32	8.68	2.19	2.54

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
@115V3000RPM		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	477	120	140	79	0.73	1.49	6.07	1.53	1.78
-30	(-22)	631	159	185	93	0.85	1.98	6.77	1.70	1.98
-25	(-13)	807	203	237	108	0.98	2.53	7.47	1.88	2.19
-20	(- 4)	1016	256	298	124	1.11	3.19	8.20	2.07	2.40
-15	(+ 5)	1268	320	372	141	1.25	3.99	8.94	2.25	2.62
-10	(+14)	1574	397	461	162	1.42	4.96	9.71	2.45	2.85

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@115V3000RPM		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	446	112	131	81	0.74	1.40	5.53	1.39	1.62
-30	(-22)	606	153	178	98	0.89	1.90	6.17	1.55	1.81
-25	(-13)	784	198	230	115	1.03	2.46	6.82	1.72	2.00
-20	(- 4)	992	250	291	133	1.18	3.12	7.47	1.88	2.19
-15	(+ 5)	1240	312	363	152	1.34	3.90	8.15	2.05	2.39
-10	(+14)	1538	388	451	174	1.52	4.85	8.84	2.23	2.59

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@115V3000RPM		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	406	102	119	80	0.74	1.27	5.05	1.27	1.48	
-30 (-22)	569	143	167	100	0.91	1.78	5.65	1.42	1.66	
-25 (-13)	747	188	219	120	1.07	2.35	6.25	1.57	1.83	
-20 (- 4)	951	240	279	139	1.24	2.99	6.84	1.72	2.01	
-15 (+ 5)	1191	300	349	160	1.41	3.75	7.45	1.88	2.18	
-10 (+14)	1478	372	433	183	1.60	4.66	8.08	2.04	2.37	

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
@115V4500RPM		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	605	153	177	115	0.93	1.89	5.27	1.33	1.54	
-30 (-22)	776	196	227	132	1.02	2.43	5.92	1.49	1.73	
-25 (-13)	1039	262	305	161	1.25	3.26	6.44	1.62	1.89	
-20 (- 4)	1363	343	399	196	1.56	4.28	6.95	1.75	2.04	
-15 (+ 5)	1714	432	502	227	1.86	5.39	7.55	1.90	2.21	
-10 (+14)	2061	519	604	248	2.08	6.50	8.35	2.10	2.45	

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@115V4500RPM		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	575	145	169	118	0.98	1.80	4.86	1.22	1.42	
-30 (-22)	750	189	220	138	1.10	2.35	5.48	1.38	1.61	
-25 (-13)	1007	254	295	168	1.34	3.16	6.01	1.51	1.76	
-20 (- 4)	1315	331	385	201	1.63	4.13	6.54	1.65	1.92	
-15 (+ 5)	1640	413	481	229	1.89	5.16	7.18	1.81	2.10	
-10 (+14)	1951	492	572	245	2.04	6.15	8.03	2.02	2.35	

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@115V4500RPM		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	508	128	149	113	0.92	1.59	4.51	1.14	1.32	
-30 (-22)	692	174	203	139	1.09	2.17	5.03	1.27	1.48	
-25 (-13)	947	239	278	173	1.37	2.97	5.48	1.38	1.60	
-20 (- 4)	1243	313	364	208	1.66	3.91	5.94	1.50	1.74	
-15 (+ 5)	1546	390	453	235	1.91	4.87	6.54	1.65	1.92	
-10 (+14)	1826	460	535	248	2.02	5.76	7.38	1.86	2.16	

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base			
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	6.1	[mm]	(0.240")
3.1.1 Material			
3.1.2 Forma			
3.2 DESCARGA	4.9	[mm]	(0.193")
3.2.1 Material			
3.2.2 Forma			
3.3 PROCESO	6.2	[mm]	(0.244")
3.3.1 Material			
3.3.2 Forma			
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		