

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	NT X2211U
Voltagem/Frequencia Nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Engenharia	843GA72

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-290		
3 Voltagem e frequência nominal	220-240 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de Aplicação			
4.1 Temperatura de Evaporação	-40°C à -10°C	(-40°F à 14°F)	
5 Tipo de Motor	CSCR		
6 Torque de Partida	HST - Alto torque de partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar ou Válvula de expansão		
8 Refrigeração do compressor	Faixa de operação da voltagem		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensação			
9.1 Operação	18.4	[kgf/cm ²] (262 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	20.6	[kgf/cm ²] (293 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[°C]	

B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial	1 1/4	[hp]
2 Deslocamento	27.80	[cm ³] (1.696 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	38.100	
2.2 Curso [mm]	24.400	
3 Carga de óleo	450	[ml] (15.22 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de óleo)	17.8	[kg] (39.24 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	-	[kgf/cm ²]

C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	Voltage Relay	
2.1 Dispositivo de Partida	RVA2E3C-103	
3 Capacitor de Partida	88-108(330)	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	17.5(400)	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	USP-543-84	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	3.64	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	1.78	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz)	33.00	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz)	4.30	[A] - Medido de acordo com UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
11 Institutos de aprovação	CCC - VDE	

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAELBP32 Forçada		Temperatura de evaporação	-23.3°C (-9.94°F)		
					(Temperatura de condensação)	54.4°C (129.92°F)		
Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
4495	1133	1317	853	4.26	13.38	5.27	1.33	1.54

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE32 Forçada		(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40 (-40)	2251	567	660	501	2.76	6.65	4.48	1.13	1.31
-35 (-31)	2931	739	859	577	3.07	8.67	5.08	1.28	1.49
-30 (-22)	3742	943	1097	650	3.37	11.10	5.76	1.45	1.69
-25 (-13)	4690	1182	1374	721	3.68	13.95	6.51	1.64	1.91
-20 (- 4)	5780	1457	1694	789	3.98	17.25	7.33	1.85	2.15
-15 (+ 5)	7017	1768	2056	856	4.28	21.02	8.20	2.07	2.40
-10 (+14)	8408	2119	2464	920	4.57	25.30	9.13	2.30	2.68

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE32 Forçada		(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40 (-40)	2038	514	597	510	2.79	6.02	4.01	1.01	1.18
-35 (-31)	2719	685	797	598	3.15	8.04	4.55	1.15	1.33
-30 (-22)	3525	888	1033	685	3.51	10.45	5.14	1.29	1.50
-25 (-13)	4463	1125	1308	771	3.88	13.27	5.78	1.46	1.69
-20 (- 4)	5539	1396	1623	856	4.25	16.53	6.46	1.63	1.89
-15 (+ 5)	6756	1703	1980	941	4.62	20.24	7.18	1.81	2.11
-10 (+14)	8122	2047	2380	1024	4.99	24.43	7.94	2.00	2.33

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE32 Forçada		(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40 (-40)	1832	462	537	514	2.80	5.41	3.56	0.90	1.04
-35 (-31)	2476	624	726	614	3.22	7.33	4.03	1.02	1.18
-30 (-22)	3241	817	950	715	3.65	9.61	4.54	1.14	1.33
-25 (-13)	4133	1041	1211	815	4.09	12.29	5.07	1.28	1.49
-20 (- 4)	5156	1299	1511	917	4.53	15.38	5.63	1.42	1.65
-15 (+ 5)	6316	1592	1851	1018	4.99	18.91	6.21	1.56	1.82
-10 (+14)	7619	1920	2233	1120	5.45	22.92	6.79	1.71	1.99

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal		
2 Suporte de bandeja	Não		
3 Passadores			
3.1 SUCÇÃO	9.6 +0.07/+0.00	[mm]	(0.378" +0.003"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Vertical		
3.2 DESCARGA	6.42 +0.08/+0.00	[mm]	(0.253" +0.003"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Vertical		
3.3 PROCESSO	6.42 +0.08/+0.00	[mm]	(0.253" +0.003"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Vertical		
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]	
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha		