

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	<b>NJ X6244US</b>
Voltage / Frecuencia nominal	<b>400 V 50 Hz / 440 V 60 Hz</b>
Código de Ingeniería	<b>887BS21</b>

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-290		
3 Voltaje y frecuencia nominal	400 / 50	[ V / Hz ]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-20°C para 10°C	(-4°F para 50°F)	
5 Tipo de motor	3PHASE		
6 Torque de Arranque	HST - Alto torque de arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar o Válvula de expansión		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	18.4	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (262 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	20.6	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (293 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[ °C ]	

### B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1 3/4	[hp]
2 Desplazamiento	37.88	[cm <sup>3</sup> ] (2.312 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	44.980	
2.2 Curso [mm]	23.850	
3 Carga de aceite	750	[ml] (25.36 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de aceite)	21.7	[kg] (47.84 lb.)
5 Carga de nitrógeno	-	[kgf/cm <sup>2</sup> ]

### C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	400 V 50 Hz / 440 V 60 Hz 3 ~ (Trifásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	3PHASE	
2.1 Dispositivo de Arranque		
3 Capacitor de Arranque	-	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	34HM294-50	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	7.77	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	7.77	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50/60 Hz)	23.00/23.00	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50/60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50/60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	UL - VDE	

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@440V60Hz</b>			<b>EN12900MBP</b> <b>Forzada</b>		Temperatura de evaporación <b>-10°C (14°F)</b> (Temp. de condensación <b>45°C (113°F)</b> )			
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
11131	2805	3262	1648	2.90	40.06	6.75	1.70	1.98

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@440V50Hz</b>			<b>EN12900</b> <b>Forzada</b>		(Temp. de condensación <b>35°C (+95°F)</b> )					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	7206	1816	2112	1038	2.49	23.35	6.94	1.75	2.03
-15	(+ 5)	8987	2265	2633	1130	2.59	29.30	7.95	2.00	2.33
-10	(+14)	11068	2789	3243	1221	2.69	36.30	9.07	2.28	2.66
-5	(+23)	13450	3389	3941	1311	2.80	44.41	10.26	2.59	3.01
0	(+32)	16133	4066	4727	1400	2.90	53.71	11.52	2.90	3.38
+5	(+41)	19117	4817	5602	1489	3.00	64.28	12.84	3.24	3.76
+10	(+50)	22401	5645	6564	1577	3.10	76.18	14.20	3.58	4.16

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@440V50Hz</b>			<b>EN12900</b> <b>Forzada</b>		(Temp. de condensación <b>45°C (+113°F)</b> )					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	6110	1540	1790	1125	2.68	21.73	5.44	1.37	1.59
-15	(+ 5)	7636	1924	2238	1236	2.79	27.30	6.18	1.56	1.81
-10	(+14)	9452	2382	2770	1345	2.90	34.00	7.02	1.77	2.06
-5	(+23)	11558	2913	3387	1454	3.02	41.90	7.94	2.00	2.33
0	(+32)	13954	3516	4089	1562	3.15	51.06	8.93	2.25	2.62
+5	(+41)	16640	4193	4876	1669	3.27	61.57	9.97	2.51	2.92
+10	(+50)	19616	4943	5748	1776	3.40	73.50	11.05	2.78	3.24

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@440V50Hz</b>			<b>EN12900</b> <b>Forzada</b>		(Temp. de condensación <b>55°C (+131°F)</b> )					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	5262	1326	1542	1212	2.78	20.80	4.34	1.09	1.27
-15	(+ 5)	6509	1640	1907	1341	2.91	25.91	4.86	1.22	1.42
-10	(+14)	8035	2025	2354	1470	3.06	32.22	5.47	1.38	1.60
-5	(+23)	9839	2480	2883	1598	3.21	39.81	6.15	1.55	1.80
0	(+32)	11923	3005	3494	1726	3.36	48.74	6.91	1.74	2.02
+5	(+41)	14286	3600	4186	1853	3.52	59.10	7.71	1.94	2.26
+10	(+50)	16927	4266	4960	1980	3.69	70.96	8.55	2.15	2.51

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		<b>EN12900</b>			(Temp. de condensación <b>35°C (+95°F)</b> )					
<b>@440V60Hz</b>		<b>Forzada</b>								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	8204	2068	2404	1223	2.42	26.58	6.71	1.69	1.97
-15	(+ 5)	10489	2643	3074	1359	2.57	34.20	7.71	1.94	2.26
-10	(+14)	13049	3288	3824	1497	2.72	42.80	8.71	2.20	2.55
-5	(+23)	15884	4003	4654	1635	2.87	52.45	9.71	2.45	2.85
0	(+32)	18994	4786	5566	1775	3.03	63.24	10.70	2.70	3.14
+5	(+41)	22380	5640	6558	1915	3.20	75.25	11.69	2.95	3.42
+10	(+50)	26041	6562	7631	2057	3.39	88.56	12.66	3.19	3.71

CONDICIONES DE PRUEBA:		<b>EN12900</b>			(Temp. de condensación <b>45°C (+113°F)</b> )					
<b>@440V60Hz</b>		<b>Forzada</b>								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	7000	1764	2051	1307	2.48	24.89	5.35	1.35	1.57
-15	(+ 5)	8974	2261	2630	1473	2.68	32.09	6.09	1.54	1.79
-10	(+14)	11213	2826	3286	1638	2.87	40.34	6.85	1.73	2.01
-5	(+23)	13717	3457	4019	1801	3.07	49.72	7.62	1.92	2.23
0	(+32)	16486	4155	4831	1963	3.27	60.33	8.40	2.12	2.46
+5	(+41)	19522	4919	5720	2124	3.48	72.23	9.19	2.32	2.69
+10	(+50)	22822	5751	6687	2283	3.71	85.51	9.99	2.52	2.93

CONDICIONES DE PRUEBA:		<b>EN12900</b>			(Temp. de condensación <b>55°C (+131°F)</b> )					
<b>@440V60Hz</b>		<b>Forzada</b>								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	5906	1488	1731	1388	2.56	23.35	4.26	1.07	1.25
-15	(+ 5)	7574	1909	2219	1586	2.80	30.15	4.78	1.20	1.40
-10	(+14)	9498	2393	2783	1781	3.04	38.08	5.33	1.34	1.56
-5	(+23)	11677	2942	3421	1972	3.28	47.23	5.92	1.49	1.73
0	(+32)	14111	3556	4135	2159	3.51	57.68	6.53	1.65	1.91
+5	(+41)	16801	4234	4923	2343	3.76	69.50	7.17	1.81	2.10
+10	(+50)	19747	4976	5786	2522	4.02	82.79	7.83	1.97	2.30

### F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Grande		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	12.81 +0.04/-0.04	[mm]	(0.504" +0.002"/-0.002")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Vertical		
3.2 DESCARGA	8.04 +0.04/-0.04	[mm]	(0.317" +0.002"/-0.002")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Curvo J		
3.3 PROCESO	6.45 +0.10/+0.00	[mm]	(0.254" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Vertical		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		