

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	NT X6233U
Voltage / Frecuencia nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Ingeniería	843FA72

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-290		
3 Voltaje y frecuencia nominal	220-240 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-20°C para 10°C	(-4°F para 50°F)	
5 Tipo de motor	CSCR		
6 Torque de Arranque	HST - Alto torque de arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar o Válvula de expansión		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	18.4	[kgf/cm ²] (262 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	20.6	[kgf/cm ²] (293 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1 1/4	[hp]
2 Desplazamiento	27.80	[cm ³] (1.696 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	38.100	
2.2 Curso [mm]	24.400	
3 Carga de aceite	450	[ml] (15.22 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de aceite)	17.8	[kg] (39.24 lb.)
5 Carga de nitrógeno	-	[kgf/cm ²]

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Voltage Relay	
2.1 Dispositivo de Arranque	RVA3AN3C-647	
3 Capacitor de Arranque	88-108(330)	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	20(400)	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	USP-577-84	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	5.95	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	1.39	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)	40.00	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	VDE	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			EN12900MBP Forzada		Temperatura de evaporación -10°C (14°F) (Temp. de condensación 45°C (113°F))			
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
7107	1791	2083	1021	5.18	25.58	6.96	1.75	2.04

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			EN12900 Forzada		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	5461	1376	1600	798	4.36	17.69	6.85	1.73	2.01
-15	(+ 5)	6737	1698	1974	858	4.60	21.97	7.86	1.98	2.30
-10	(+14)	8219	2071	2408	918	4.84	26.95	8.95	2.25	2.62
-5	(+23)	9901	2495	2901	979	5.09	32.70	10.10	2.55	2.96
0	(+32)	11781	2969	3452	1041	5.35	39.23	11.31	2.85	3.31
+5	(+41)	13857	3492	4060	1103	5.62	46.59	12.57	3.17	3.68
+10	(+50)	16123	4063	4724	1165	5.90	54.82	13.85	3.49	4.06

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			EN12900 Forzada		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	4718	1189	1383	846	4.54	16.77	5.58	1.40	1.63
-15	(+ 5)	5835	1471	1710	926	4.87	20.87	6.30	1.59	1.85
-10	(+14)	7139	1799	2092	1004	5.20	25.69	7.11	1.79	2.08
-5	(+23)	8627	2174	2528	1081	5.53	31.28	7.97	2.01	2.34
0	(+32)	10295	2594	3017	1158	5.86	37.67	8.89	2.24	2.61
+5	(+41)	12139	3059	3557	1233	6.20	44.91	9.84	2.48	2.88
+10	(+50)	14157	3568	4148	1308	6.54	53.03	10.83	2.73	3.17

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			EN12900 Forzada		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	3972	1001	1164	899	4.74	15.71	4.41	1.11	1.29
-15	(+ 5)	4939	1245	1447	993	5.14	19.66	4.98	1.25	1.46
-10	(+14)	6075	1531	1780	1083	5.53	24.35	5.61	1.41	1.64
-5	(+23)	7376	1859	2161	1172	5.92	29.83	6.30	1.59	1.85
0	(+32)	8840	2228	2590	1259	6.30	36.13	7.03	1.77	2.06
+5	(+41)	10463	2637	3066	1343	6.68	43.28	7.80	1.97	2.28
+10	(+50)	12242	3085	3587	1424	7.06	51.34	8.59	2.16	2.52

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	9.6 +0.07/+0.00	[mm]	(0.378" +0.003"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Vertical		
3.2 DESCARGA	6.42 +0.08/+0.00	[mm]	(0.253" +0.003"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Vertical		
3.3 PROCESO	6.42 +0.08/+0.00	[mm]	(0.253" +0.003"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Vertical		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		