

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	<b>NJ X6244US</b>
Voltage / Frecuencia nominal	<b>400 V 50 Hz / 440 V 60 Hz</b>
Código de Ingeniería	<b>887BS21</b>

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-290		
3 Voltaje y frecuencia nominal	400 / 50	[ V / Hz ]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-20°C para 10°C	(-4°F para 50°F)	
5 Tipo de motor	3PHASE		
6 Torque de Arranque	HST - Alto torque de arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar o Válvula de expansión		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	18.4	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (262 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	20.6	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (293 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[ °C ]	

### B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1 3/4	[hp]
2 Desplazamiento	37.88	[cm <sup>3</sup> ] (2.312 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	44.980	
2.2 Curso [mm]	23.850	
3 Carga de aceite	750	[ml] (25.36 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de aceite)	21.7	[kg] (47.84 lb.)
5 Carga de nitrógeno	-	[kgf/cm <sup>2</sup> ]

### C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	400 V 50 Hz / 440 V 60 Hz 3 ~ (Trifásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	3PHASE	
2.1 Dispositivo de Arranque		
3 Capacitor de Arranque	-	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	34HM294-50	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	7.77	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	7.77	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50/60 Hz)	23.00/23.00	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50/60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50/60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	UL - VDE	

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@400V50Hz</b>			<b>ASHRAEHBP46</b> <b>Forzada</b>		Temperatura de evaporación <b>7.2°C (44.96°F)</b> (Temp. de condensación <b>54.4°C (129.92°F)</b> )			
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
17764	4477	5205	1926	3.62	60.80	9.22	2.32	2.70

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@400V50Hz</b>			<b>ASHRAE46</b> <b>Forzada</b>		(Temp. de condensación <b>35°C (+95°F)</b> )					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	7955	2005	2331	1042	2.57	22.45	7.64	1.92	2.24
-15	(+ 5)	9827	2476	2880	1120	2.71	27.85	8.77	2.21	2.57
-10	(+14)	12062	3040	3535	1203	2.82	34.32	10.02	2.53	2.94
-5	(+23)	14661	3695	4296	1287	2.90	41.90	11.39	2.87	3.34
0	(+32)	17623	4441	5164	1371	2.96	50.64	12.86	3.24	3.77
+5	(+41)	20948	5279	6138	1455	3.00	60.60	14.41	3.63	4.22
+10	(+50)	24636	6208	7219	1536	3.02	71.80	16.04	4.04	4.70

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@400V50Hz</b>			<b>ASHRAE46</b> <b>Forzada</b>		(Temp. de condensación <b>45°C (+113°F)</b> )					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	6881	1734	2016	1117	2.58	21.01	6.17	1.56	1.81
-15	(+ 5)	8534	2151	2501	1223	2.74	26.14	6.98	1.76	2.05
-10	(+14)	10546	2658	3090	1330	2.88	32.44	7.92	2.00	2.32
-5	(+23)	12918	3255	3785	1437	3.01	39.94	8.98	2.26	2.63
0	(+32)	15650	3944	4586	1543	3.14	48.68	10.14	2.56	2.97
+5	(+41)	18741	4723	5492	1646	3.25	58.72	11.39	2.87	3.34
+10	(+50)	22192	5592	6503	1744	3.35	70.11	12.72	3.20	3.73

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@400V50Hz</b>			<b>ASHRAE46</b> <b>Forzada</b>		(Temp. de condensación <b>55°C (+131°F)</b> )					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	6045	1523	1771	1200	2.63	20.13	5.03	1.27	1.47
-15	(+ 5)	7412	1868	2172	1335	2.81	24.80	5.55	1.40	1.63
-10	(+14)	9135	2302	2677	1470	2.99	30.72	6.21	1.57	1.82
-5	(+23)	11213	2826	3286	1603	3.16	37.92	6.99	1.76	2.05
0	(+32)	13648	3439	3999	1732	3.34	46.46	7.88	1.99	2.31
+5	(+41)	16438	4142	4817	1856	3.52	56.39	8.86	2.23	2.60
+10	(+50)	19584	4935	5739	1974	3.70	67.74	9.92	2.50	2.91

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE46			(Temp. de condensación 35°C (+95°F) )					
@400V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	9299	2343	2725	1236	2.38	26.24	7.52	1.90	2.20
-15	(+ 5)	11711	2951	3432	1361	2.54	33.19	8.60	2.17	2.52
-10	(+14)	14456	3643	4236	1490	2.69	41.13	9.69	2.44	2.84
-5	(+23)	17534	4419	5138	1624	2.85	50.11	10.79	2.72	3.16
0	(+32)	20946	5278	6138	1762	3.02	60.20	11.89	3.00	3.48
+5	(+41)	24692	6222	7235	1905	3.20	71.42	12.97	3.27	3.80
+10	(+50)	28771	7250	8430	2052	3.41	83.85	14.02	3.53	4.11

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE46			(Temp. de condensación 45°C (+113°F) )					
@400V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	8068	2033	2364	1334	2.50	24.63	6.06	1.53	1.78
-15	(+ 5)	10178	2565	2982	1480	2.68	31.18	6.88	1.73	2.02
-10	(+14)	12628	3182	3700	1631	2.86	38.84	7.74	1.95	2.27
-5	(+23)	15418	3885	4518	1786	3.04	47.67	8.63	2.17	2.53
0	(+32)	18549	4674	5435	1946	3.23	57.70	9.53	2.40	2.79
+5	(+41)	22020	5549	6452	2110	3.44	69.00	10.43	2.63	3.06
+10	(+50)	25831	6509	7569	2279	3.66	81.61	11.33	2.86	3.32

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE46			(Temp. de condensación 55°C (+131°F) )					
@400V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	7043	1775	2064	1435	2.60	23.45	4.90	1.23	1.44
-15	(+ 5)	8791	2215	2576	1606	2.82	29.42	5.48	1.38	1.61
-10	(+14)	10886	2743	3190	1781	3.03	36.61	6.11	1.54	1.79
-5	(+23)	13329	3359	3906	1961	3.24	45.08	6.79	1.71	1.99
0	(+32)	16119	4062	4723	2145	3.47	54.88	7.51	1.89	2.20
+5	(+41)	19256	4853	5642	2334	3.72	66.06	8.25	2.08	2.42
+10	(+50)	22740	5731	6663	2527	3.98	78.66	9.00	2.27	2.64

### F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Grande		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	12.81 +0.04/-0.04	[mm]	(0.504" +0.002"/-0.002")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Vertical		
3.2 DESCARGA	8.04 +0.04/-0.04	[mm]	(0.317" +0.002"/-0.002")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Curvo J		
3.3 PROCESO	6.45 +0.10/+0.00	[mm]	(0.254" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Vertical		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		