

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	F FU160UAX
Voltage / Frecuencia nominal	115-127 V 60 Hz
Código de Ingeniería	513200938

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-290		
3 Voltaje y frecuencia nominal	115-127 / 60	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para -5°C	(-31°F para 23°F)	
5 Tipo de motor	CSIR		
6 Torque de Arranque	HST - Alto torque de arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar o Válvula de expansión		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Forzada	-	98 para 140 V
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Forzada	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima presión/temperatura de condensación			
9.1 Operación (gauge)	18.4	[kgf/cm ²] (262 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico (gauge)	20.6	[kgf/cm ²] (293 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/2	[hp]
2 Desplazamiento	7.95	[cm ³] (0.485 cu.in)
2.1 Diámetro [mm]	22.500	
2.2 Curso [mm]	20.000	
3 Carga de aceite	280	[ml] (9.47 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ALQUILB / ISO32	
4 Peso (com carga de aceite)	11.39	[kg] (25.11 lb.)
5 Carga de nitrógeno	-	[kgf/cm ²]

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	115-127 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Current Relay	
2.1 Dispositivo de Arranque	213516051	
3 Capacitor de Arranque	378-454(150)	[μF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[μF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	5TM811KFBZZ-53	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	3.75	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	1.10	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz)	41.50	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz)	8.50	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz)	9.50	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	TUV - UL	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			ASHRAELBP32 Forzada		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación	-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
1670	421	489	318	4.47	4.97	5.25	1.32	1.54

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			ASHRAE32 Forzada		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	1068	269	313	226	4.01	3.16	4.70	1.18	1.38
-30	(-22)	1365	344	400	250	4.09	4.05	5.44	1.37	1.59
-25	(-13)	1701	429	499	272	4.18	5.06	6.25	1.58	1.83
-20	(- 4)	2093	527	613	292	4.29	6.25	7.18	1.81	2.11
-15	(+ 5)	2555	644	749	311	4.40	7.65	8.25	2.08	2.42
-10	(+14)	3101	781	909	327	4.51	9.33	9.50	2.39	2.78
-5	(+23)	3747	944	1098	342	4.60	11.34	10.94	2.76	3.21

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			ASHRAE32 Forzada		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	1026	258	301	240	4.08	3.03	4.29	1.08	1.26
-30	(-22)	1317	332	386	267	4.18	3.91	4.92	1.24	1.44
-25	(-13)	1647	415	482	294	4.31	4.90	5.59	1.41	1.64
-20	(- 4)	2029	511	595	319	4.46	6.05	6.35	1.60	1.86
-15	(+ 5)	2481	625	727	344	4.61	7.43	7.22	1.82	2.11
-10	(+14)	3016	760	884	367	4.76	9.07	8.22	2.07	2.41
-5	(+23)	3649	920	1069	389	4.90	11.04	9.40	2.37	2.75

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			ASHRAE32 Forzada		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	997	251	292	248	4.10	2.95	4.01	1.01	1.18
-30	(-22)	1283	323	376	280	4.24	3.80	4.57	1.15	1.34
-25	(-13)	1605	404	470	311	4.41	4.77	5.15	1.30	1.51
-20	(- 4)	1979	499	580	342	4.60	5.90	5.78	1.46	1.69
-15	(+ 5)	2420	610	709	372	4.80	7.25	6.49	1.63	1.90
-10	(+14)	2943	742	862	403	5.00	8.85	7.30	1.84	2.14
-5	(+23)	3563	898	1044	433	5.19	10.77	8.25	2.08	2.42

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz		ASHRAE32 Forzada			(Temp. de condensación 65°C (+149°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	889	224	261	252	4.10	2.63	3.53	0.89	1.03
-30	(-22)	1169	295	342	287	4.28	3.47	4.07	1.03	1.19
-25	(-13)	1483	374	435	324	4.50	4.41	4.60	1.16	1.35
-20	(- 4)	1848	466	542	360	4.74	5.51	5.14	1.30	1.51
-15	(+ 5)	2279	574	668	397	4.99	6.82	5.73	1.45	1.68
-10	(+14)	2790	703	818	435	5.25	8.39	6.40	1.61	1.88
-5	(+23)	3397	856	995	473	5.51	10.27	7.18	1.81	2.10

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal EG/F/AMEM version 2		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Recto		
3.2 DESCARGA	4.94 +0.08/-0.08	[mm]	(0.194" +0.003"/-0.003")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Recto		
3.3 PROCESO	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Recto		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		