

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	<b>FMX A4C</b>
Voltage / Frecuencia nominal	<b>230 V 43 -134 Hz</b>
Código de Ingeniería	<b>513908101</b>

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-600a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	230 / 43 -134	[ V / Hz ]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para 0°C	(-31°F para 32°F)	
5 Tipo de motor	BPM		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	6.9	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (98 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	7.8	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (111 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[ °C ]	

### B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/16	[hp]
2 Desplazamiento	3.97	[cm <sup>3</sup> ] (0.242 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	19.000	
2.2 Curso [mm]	14.000	
3 Carga de aceite	175	[ml] (5.92 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ALQUILB / ISO5	
4 Peso (com carga de aceite)	4.8	[kg] (10.58 lb.)
5 Carga de nitrógeno	-	[kgf/cm <sup>2</sup> ]

### C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	230 V 43-134 Hz 3~ (Trifásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Inverter	
2.1 Dispositivo de Arranque	CF02D01 M 0.0 X	
3 Capacitor de Arranque	-	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	INVERTER CF02D01 M 0	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	20.00	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	20.00	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (43 /134 Hz)	1.70	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (43 /134 Hz)	1.70	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (43 /134 Hz)	1.70	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	VDE	

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@220V1300RPM</b>			<b>ASHRAELBP32</b> <b>Estática</b>		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación)	<b>-23.3°C (-9.94°F)</b> <b>54.4°C (129.92°F)</b>		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
72	18	21	15	0.15	0.23	4.97	1.25	1.46

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@220V2000RPM</b>			<b>ASHRAELBP32</b> <b>Estática</b>		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación)	<b>-23.3°C (-9.94°F)</b> <b>54.4°C (129.92°F)</b>		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
123	31	36	22	0.20	0.39	5.64	1.42	1.65

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@220V3000RPM</b>			<b>ASHRAELBP32</b> <b>Estática</b>		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación)	<b>-23.3°C (-9.94°F)</b> <b>54.4°C (129.92°F)</b>		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
174	44	51	32	0.28	0.55	5.39	1.36	1.58

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@220V4000RPM</b>			<b>ASHRAELBP32</b> <b>Estática</b>		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación)	<b>-23.3°C (-9.94°F)</b> <b>54.4°C (129.92°F)</b>		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
256	65	75	48	0.38	0.80	5.39	1.36	1.58

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@220V1300RPM</b>			<b>ASHRAE32</b> <b>Estática</b>		(Temp. de condensación <b>35°C (+95°F)</b> )					
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%			
	°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]
-35	(-31)	50	13	15	9	0.13	0.16	5.62	1.42	1.65
-30	(-22)	71	18	21	11	0.14	0.22	6.64	1.67	1.95
-25	(-13)	96	24	28	12	0.14	0.30	7.80	1.97	2.29
-20	(- 4)	127	32	37	14	0.15	0.40	9.13	2.30	2.68
-15	(+ 5)	164	41	48	15	0.16	0.52	10.67	2.69	3.13
-10	(+14)	208	52	61	17	0.16	0.66	12.44	3.14	3.65
-5	(+23)	261	66	77	18	0.17	0.83	14.48	3.65	4.24
0	(+32)	323	81	95	20	0.17	1.02	16.82	4.24	4.93

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@220V1300RPM		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	37	9	11	9	0.12	0.12	4.18	1.05	1.23
-30	(-22)	59	15	17	11	0.13	0.19	5.37	1.35	1.57
-25	(-13)	85	21	25	13	0.15	0.27	6.53	1.65	1.91
-20	(- 4)	115	29	34	15	0.16	0.36	7.70	1.94	2.26
-15	(+ 5)	151	38	44	17	0.17	0.48	8.91	2.25	2.61
-10	(+14)	193	49	57	19	0.18	0.61	10.19	2.57	2.99
-5	(+23)	243	61	71	21	0.19	0.77	11.58	2.92	3.39
0	(+32)	301	76	88	23	0.20	0.95	13.10	3.30	3.84

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@220V1300RPM		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	12	3	4	7	0.12	0.04	1.67	0.42	0.49
-30	(-22)	38	9	11	11	0.13	0.12	3.33	0.84	0.98
-25	(-13)	66	17	19	13	0.15	0.21	4.81	1.21	1.41
-20	(- 4)	98	25	29	16	0.17	0.31	6.13	1.55	1.80
-15	(+ 5)	134	34	39	18	0.18	0.42	7.33	1.85	2.15
-10	(+14)	176	44	52	21	0.20	0.55	8.44	2.13	2.47
-5	(+23)	224	56	66	24	0.22	0.71	9.48	2.39	2.78
0	(+32)	280	70	82	26	0.24	0.89	10.50	2.65	3.08

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
@220V2000RPM		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	79	20	23	14	0.14	0.25	5.70	1.44	1.67
-30	(-22)	108	27	32	17	0.17	0.34	6.60	1.66	1.93
-25	(-13)	147	37	43	19	0.20	0.46	7.66	1.93	2.24
-20	(- 4)	196	49	57	22	0.23	0.62	8.92	2.25	2.61
-15	(+ 5)	255	64	75	24	0.25	0.80	10.45	2.63	3.06
-10	(+14)	325	82	95	26	0.26	1.02	12.29	3.10	3.60
-5	(+23)	406	102	119	28	0.25	1.28	14.49	3.65	4.24
0	(+32)	499	126	146	29	0.21	1.58	17.09	4.31	5.01

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@220V2000RPM		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	57	14	17	14	0.15	0.18	4.23	1.07	1.24
-30	(-22)	88	22	26	17	0.17	0.28	5.27	1.33	1.55
-25	(-13)	128	32	37	20	0.20	0.40	6.33	1.60	1.86
-20	(- 4)	176	44	52	23	0.23	0.55	7.45	1.88	2.18
-15	(+ 5)	234	59	69	27	0.26	0.74	8.69	2.19	2.55
-10	(+14)	302	76	88	30	0.28	0.95	10.09	2.54	2.96
-5	(+23)	380	96	111	33	0.28	1.20	11.70	2.95	3.43
0	(+32)	469	118	137	35	0.26	1.49	13.57	3.42	3.98

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@220V2000RPM		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	40	10	12	13	0.15	0.12	3.16	0.80	0.93
-30	(-22)	72	18	21	16	0.16	0.22	4.44	1.12	1.30
-25	(-13)	111	28	33	20	0.19	0.35	5.58	1.41	1.63
-20	(- 4)	158	40	46	24	0.23	0.50	6.63	1.67	1.94
-15	(+ 5)	214	54	63	28	0.27	0.67	7.66	1.93	2.24
-10	(+14)	279	70	82	32	0.30	0.88	8.70	2.19	2.55
-5	(+23)	353	89	103	36	0.32	1.12	9.81	2.47	2.87
0	(+32)	437	110	128	39	0.32	1.38	11.03	2.78	3.23

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
@220V3000RPM		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	107	27	31	20	0.20	0.34	5.26	1.33	1.54
-30	(-22)	155	39	45	24	0.23	0.49	6.29	1.59	1.84
-25	(-13)	217	55	64	29	0.26	0.68	7.33	1.85	2.15
-20	(- 4)	293	74	86	34	0.30	0.92	8.49	2.14	2.49
-15	(+ 5)	383	97	112	39	0.33	1.21	9.87	2.49	2.89
-10	(+14)	488	123	143	42	0.34	1.54	11.60	2.92	3.40
-5	(+23)	608	153	178	44	0.33	1.92	13.77	3.47	4.03
0	(+32)	743	187	218	43	0.30	2.36	16.50	4.16	4.83

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@220V3000RPM		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	95	24	28	21	0.20	0.30	4.44	1.12	1.30
-30	(-22)	138	35	40	25	0.22	0.43	5.50	1.38	1.61
-25	(-13)	195	49	57	30	0.26	0.61	6.46	1.63	1.89
-20	(- 4)	267	67	78	36	0.31	0.84	7.44	1.88	2.18
-15	(+ 5)	354	89	104	41	0.35	1.11	8.56	2.16	2.51
-10	(+14)	456	115	134	46	0.39	1.44	9.92	2.50	2.91
-5	(+23)	574	145	168	49	0.41	1.82	11.63	2.93	3.41
0	(+32)	708	178	207	51	0.40	2.24	13.80	3.48	4.04

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@220V3000RPM		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	64	16	19	20	0.19	0.20	3.25	0.82	0.95
-30	(-22)	103	26	30	24	0.22	0.32	4.37	1.10	1.28
-25	(-13)	158	40	46	30	0.27	0.50	5.31	1.34	1.56
-20	(- 4)	228	58	67	37	0.32	0.72	6.18	1.56	1.81
-15	(+ 5)	314	79	92	44	0.38	0.99	7.08	1.78	2.07
-10	(+14)	416	105	122	51	0.44	1.31	8.13	2.05	2.38
-5	(+23)	534	135	156	57	0.48	1.69	9.43	2.38	2.76
0	(+32)	669	169	196	61	0.51	2.12	11.10	2.80	3.25

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
@220V4000RPM		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	152	38	45	34	0.29	0.48	4.46	1.12	1.31
-30	(-22)	209	53	61	40	0.34	0.65	5.29	1.33	1.55
-25	(-13)	285	72	83	45	0.38	0.89	6.42	1.62	1.88
-20	(- 4)	383	96	112	49	0.42	1.20	7.78	1.96	2.28
-15	(+ 5)	505	127	148	54	0.45	1.59	9.33	2.35	2.73
-10	(+14)	654	165	192	59	0.48	2.06	11.02	2.78	3.23
-5	(+23)	832	210	244	65	0.53	2.63	12.78	3.22	3.75
0	(+32)	1041	262	305	73	0.59	3.30	14.58	3.67	4.27

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@220V4000RPM		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	112	28	33	27	0.24	0.35	4.07	1.03	1.19
-30	(-22)	174	44	51	36	0.31	0.55	4.84	1.22	1.42
-25	(-13)	253	64	74	44	0.37	0.79	5.83	1.47	1.71
-20	(- 4)	352	89	103	50	0.42	1.11	7.00	1.76	2.05
-15	(+ 5)	472	119	138	57	0.46	1.49	8.29	2.09	2.43
-10	(+14)	617	155	181	64	0.51	1.95	9.65	2.43	2.83
-5	(+23)	788	199	231	71	0.57	2.49	11.03	2.78	3.23
0	(+32)	988	249	289	80	0.64	3.13	12.37	3.12	3.62

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@220V4000RPM		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	73	18	21	24	0.22	0.23	3.09	0.78	0.91
-30	(-22)	140	35	41	35	0.31	0.44	3.95	0.99	1.16
-25	(-13)	221	56	65	44	0.38	0.69	4.96	1.25	1.45
-20	(- 4)	319	80	94	52	0.44	1.00	6.09	1.54	1.79
-15	(+ 5)	437	110	128	60	0.50	1.38	7.28	1.84	2.13
-10	(+14)	576	145	169	68	0.56	1.82	8.48	2.14	2.48
-5	(+23)	739	186	217	77	0.63	2.34	9.62	2.43	2.82
0	(+32)	929	234	272	86	0.71	2.94	10.67	2.69	3.13

### F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base			
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	6.2 +0.05/+0.05	[mm]	(0.244" +0.002"/+0.002")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 45° arriba + 45° atrás		
3.2 DESCARGA	4.2 +0.10/-0.05	[mm]	(0.165" +0.004"/-0.002")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Curvo Paralelo Placa base		
3.3 PROCESO	6.2	[mm]	(0.244" )
3.3.1 Material			
3.3.2 Forma			
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		