

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	F FU160HAX
Voltage / Frecuencia nominal	220 V 60 Hz
Código de Ingeniería	513203011

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-134a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	220 / 60	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para 0°C	(-31°F para 32°F)	
5 Tipo de motor	CSIR		
6 Torque de Arranque	LST/HST - Bajo/Alto torque de arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar o Válvula de expansión		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima presión/temperatura de condensación			
9.1 Operación (gauge)	14.2	[kgf/cm ²] (202 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico (gauge)	15.9	[kgf/cm ²] (226 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/2	[hp]
2 Desplazamiento	12.92	[cm ³] (0.788 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	28.000	
2.2 Curso [mm]	21.000	
3 Carga de aceite	280	[ml] (9.47 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de aceite)	10.85	[kg] (23.92 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm ²] (2.84 para 4.27 psig)

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	220 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Current Relay	
2.1 Dispositivo de Arranque	213516584	
3 Capacitor de Arranque	88-108(330)	[μF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[μF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	MSP30AMK-5590	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	11.80	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	4.90	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz)	19.00	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz)	3.90	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	IMTRO - TUV - UL	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V60Hz			ASHRAELBP32 Forzada		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación	-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
1533	386	449	310	2.25	8.71	4.94	1.24	1.45

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V60Hz			ASHRAE32 Forzada		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	932	235	273	215	2.02	5.27	4.32	1.09	1.27
-30	(-22)	1179	297	345	245	2.08	6.68	4.87	1.23	1.43
-25	(-13)	1510	381	443	278	2.16	8.58	5.50	1.39	1.61
-20	(- 4)	1939	489	568	315	2.27	11.03	6.18	1.56	1.81
-15	(+ 5)	2479	625	726	358	2.41	14.15	6.91	1.74	2.03
-10	(+14)	3142	792	921	407	2.58	18.01	7.68	1.94	2.25
-5	(+23)	3943	994	1155	463	2.79	22.69	8.48	2.14	2.48
0	(+32)	4895	1233	1434	528	3.04	28.30	9.29	2.34	2.72

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V60Hz			ASHRAE32 Forzada		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	892	225	261	221	2.05	5.05	4.00	1.01	1.17
-30	(-22)	1189	300	348	256	2.12	6.74	4.62	1.16	1.35
-25	(-13)	1554	392	455	294	2.22	8.83	5.29	1.33	1.55
-20	(- 4)	2000	504	586	333	2.33	11.38	6.00	1.51	1.76
-15	(+ 5)	2539	640	744	377	2.48	14.49	6.74	1.70	1.98
-10	(+14)	3186	803	933	425	2.65	18.25	7.49	1.89	2.20
-5	(+23)	3953	996	1158	479	2.86	22.74	8.26	2.08	2.42
0	(+32)	4853	1223	1422	540	3.10	28.06	9.01	2.27	2.64

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V60Hz			ASHRAE32 Forzada		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	734	185	215	208	1.98	4.15	3.58	0.90	1.05
-30	(-22)	1078	272	316	256	2.11	6.12	4.18	1.05	1.22
-25	(-13)	1474	371	432	305	2.24	8.37	4.80	1.21	1.41
-20	(- 4)	1933	487	566	354	2.40	11.00	5.45	1.37	1.60
-15	(+ 5)	2469	622	723	405	2.58	14.09	6.10	1.54	1.79
-10	(+14)	3095	780	907	460	2.78	17.73	6.76	1.70	1.98
-5	(+23)	3825	964	1121	518	3.01	22.01	7.39	1.86	2.17
0	(+32)	4673	1177	1369	582	3.27	27.01	8.01	2.02	2.35

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal EG/F/AMEM version 2		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	8.2 +0.12/-0.08	[mm]	(0.323" +0.005"/-0.003")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Recto		
3.2 DESCARGA	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Recto		
3.3 PROCESO	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Recto		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		