

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	<b>EM T1130U</b>
Voltage / Frecuencia nominal	<b>220-240 V 50 Hz</b>
Código de Ingeniería	<b>513306263</b>

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-290		
3 Voltaje y frecuencia nominal	220-240 / 50	[ V / Hz ]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-40°C para -10°C	(-40°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	RSIR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Forzada	198 para 255 V	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Forzada	198 para 255 V	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	18.4	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (262 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	20.6	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (293 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[ °C ]	

### B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/2-	[hp]
2 Desplazamiento	6.76	[cm <sup>3</sup> ] (0.413 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	22.500	
2.2 Curso [mm]	17.000	
3 Carga de aceite	180	[ml] (6.09 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de aceite)	8	[kg] (17.64 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 para 4.27 psig)

### C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	PTC	
2.1 Dispositivo de Arranque	8EA17C1/8EA17E61/8EA17E62/8EA17E63/8EA17E64/QPS2-A	
3 Capacitor de Arranque	-	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	4TM730NDBYY-53	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	25.55	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	15.42	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)	8.10	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz)	1.34	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)	1.62	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	CE - UKCA - VDE	

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			<b>ASHRAELBP32</b> Forzada		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación		-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)	
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
1160	292	340	245	1.55	3.45	4.73	1.19	1.39

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			<b>ASHRAE32</b> Forzada		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	595	150	174	157	1.37	1.76	3.78	0.95	1.11
-35	(-31)	750	189	220	175	1.40	2.22	4.28	1.08	1.25
-30	(-22)	947	239	278	193	1.44	2.81	4.90	1.24	1.44
-25	(-13)	1184	298	347	211	1.48	3.52	5.61	1.41	1.64
-20	(- 4)	1460	368	428	229	1.53	4.36	6.37	1.61	1.87
-15	(+ 5)	1771	446	519	248	1.57	5.31	7.15	1.80	2.09
-10	(+14)	2117	533	620	268	1.60	6.37	7.89	1.99	2.31

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			<b>ASHRAE32</b> Forzada		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	552	139	162	161	1.37	1.63	3.44	0.87	1.01
-35	(-31)	697	176	204	181	1.40	2.06	3.86	0.97	1.13
-30	(-22)	887	224	260	202	1.45	2.63	4.40	1.11	1.29
-25	(-13)	1121	282	328	223	1.51	3.33	5.03	1.27	1.47
-20	(- 4)	1395	352	409	245	1.57	4.16	5.70	1.44	1.67
-15	(+ 5)	1709	431	501	268	1.62	5.12	6.38	1.61	1.87
-10	(+14)	2059	519	603	293	1.65	6.19	7.02	1.77	2.06

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			<b>ASHRAE32</b> Forzada		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	508	128	149	165	1.37	1.50	3.07	0.77	0.90
-35	(-31)	641	162	188	187	1.42	1.90	3.44	0.87	1.01
-30	(-22)	822	207	241	209	1.48	2.44	3.93	0.99	1.15
-25	(-13)	1049	264	308	233	1.54	3.12	4.50	1.13	1.32
-20	(- 4)	1321	333	387	259	1.60	3.94	5.10	1.29	1.50
-15	(+ 5)	1634	412	479	286	1.65	4.89	5.71	1.44	1.67
-10	(+14)	1986	501	582	316	1.69	5.97	6.29	1.59	1.84

### F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Padrón Europeo EUEM		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	6.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.240" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42° arriba + 45° atrás		
3.2 DESCARGA	4.94 +0.08/-0.08	[mm]	(0.194" +0.003"/-0.003")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Curv.Paral.Pl.base +24° atrás		
3.3 PROCESO	6.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.240" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Curvo 45° arriba + 45° atrás		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		