

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	EM 3D60HLT
Voltage / Frecuencia nominal	115-127 V 60 Hz
Código de Ingeniería	513301629

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-134a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	115-127 / 60	[ V / Hz ]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para -10°C	(-31°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	RSCR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estática	-	103 para 140 V
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estática	-	103 para 140 V
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	14.2	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (202 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	15.9	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (226 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[ °C ]	

### B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/4	[hp]
2 Desplazamiento	5.19	[cm <sup>3</sup> ] (0.317 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	21.000	
2.2 Curso [mm]	15.000	
3 Carga de aceite	150	[ml] (5.07 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO10	
4 Peso (com carga de aceite)	7.6	[kg] (16.75 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 para 4.27 psig)

### C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	115-127 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	TSD	
2.1 Dispositivo de Arranque	TSD2-115V0.6	
3 Capacitor de Arranque	-	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	12(200)	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	4TM427RFBYY-53	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	5.90	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	4.52	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz)	10.15	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz)	1.70	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz)	2.15	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación		

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			<b>ASHRAELBP32</b> Estática		Temperatura de evaporación <b>-23.3°C (-9.94°F)</b> (Temp. de condensación <b>54.4°C (129.92°F)</b> )				
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%			
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
648	163	190	103	0.83	3.68	6.28	1.58	1.84	

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			<b>ASHRAE32</b> Estática		(Temp. de condensación <b>35°C (+95°F)</b> )					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	357	90	105	65	0.57	2.02	5.53	1.39	1.62
-30	(-22)	498	125	146	76	0.66	2.82	6.54	1.65	1.92
-25	(-13)	656	165	192	87	0.75	3.72	7.59	1.91	2.23
-20	(- 4)	843	212	247	96	0.84	4.80	8.72	2.20	2.56
-15	(+ 5)	1067	269	313	106	0.93	6.09	9.94	2.50	2.91
-10	(+14)	1341	338	393	118	1.03	7.68	11.26	2.84	3.30

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			<b>ASHRAE32</b> Estática		(Temp. de condensación <b>45°C (+113°F)</b> )					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	330	83	97	67	0.59	1.87	4.88	1.23	1.43
-30	(-22)	475	120	139	82	0.71	2.69	5.82	1.47	1.71
-25	(-13)	634	160	186	95	0.82	3.60	6.76	1.70	1.98
-20	(- 4)	816	206	239	107	0.92	4.65	7.71	1.94	2.26
-15	(+ 5)	1033	260	303	119	1.03	5.89	8.70	2.19	2.55
-10	(+14)	1293	326	379	132	1.15	7.41	9.75	2.46	2.86

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			<b>ASHRAE32</b> Estática		(Temp. de condensación <b>55°C (+131°F)</b> )					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	264	67	77	63	0.56	1.49	4.16	1.05	1.22
-30	(-22)	420	106	123	81	0.71	2.38	5.11	1.29	1.50
-25	(-13)	585	147	171	98	0.85	3.32	6.02	1.52	1.76
-20	(- 4)	770	194	226	113	0.98	4.38	6.89	1.74	2.02
-15	(+ 5)	984	248	288	128	1.12	5.62	7.75	1.95	2.27
-10	(+14)	1238	312	363	144	1.26	7.09	8.61	2.17	2.52

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz		ASHRAE32 Estática			(Temp. de condensación 65°C (+149°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	159	40	47	51	0.47	0.90	3.19	0.80	0.94
-30	(-22)	332	84	97	75	0.66	1.88	4.26	1.07	1.25
-25	(-13)	510	129	149	96	0.84	2.90	5.22	1.31	1.53
-20	(- 4)	703	177	206	115	1.01	4.00	6.09	1.53	1.78
-15	(+ 5)	921	232	270	134	1.18	5.26	6.90	1.74	2.02
-10	(+14)	1175	296	344	154	1.36	6.73	7.66	1.93	2.24

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

1 Placa base	Universal		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Recto		
3.2 DESCARGA	4.94 +0.08/-0.08	[mm]	(0.194" +0.003"/-0.003")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Recto		
3.3 PROCESO	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Recto		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		