

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	EM 2U60HLP
Voltage / Frecuencia nominal	115-127 V 60 Hz
Código de Ingeniería	513305582

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-134a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	115-127 / 60	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para -10°C	(-31°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	RSIR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estática	-	103 para 140 V
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estática	-	103 para 140 V
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	14.2	[kgf/cm ²] (202 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	15.9	[kgf/cm ²] (226 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/5	[hp]
2 Desplazamiento	5.54	[cm ³] (0.338 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	21.000	
2.2 Curso [mm]	16.000	
3 Carga de aceite	150	[ml] (5.07 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO10	
4 Peso (com carga de aceite)	7.45	[kg] (16.42 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm ²] (2.84 para 4.27 psig)

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	115-127 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	PTC	
2.1 Dispositivo de Arranque	QPS2-A4R7MG1/QPS2-C4R7MD3J6/QPS2-C4R7MD3J8	
3 Capacitor de Arranque	-	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	CP4TMC431K61	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	6.93	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	5.08	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz)	13.10	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz)	2.32	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz)	2.94	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	IMTRO - TUV	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @127V60Hz			ASHRAELBP32 Estática		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación		-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)	
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
631	159	185	125	1.56	3.59	5.06	1.28	1.48

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @127V60Hz			ASHRAE32 Estática		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))				
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	373	94	109	83	1.34	2.11	4.48	1.13	1.31
-30 (-22)	495	125	145	97	1.41	2.80	5.16	1.30	1.51
-25 (-13)	660	166	193	111	1.47	3.75	6.00	1.51	1.76
-20 (- 4)	871	220	255	125	1.53	4.96	6.99	1.76	2.05
-15 (+ 5)	1129	284	331	139	1.60	6.45	8.09	2.04	2.37
-10 (+14)	1435	362	421	154	1.69	8.22	9.28	2.34	2.72

CONDICIONES DE PRUEBA: @127V60Hz			ASHRAE32 Estática		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))				
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	312	79	91	85	1.36	1.77	3.69	0.93	1.08
-30 (-22)	444	112	130	100	1.44	2.52	4.45	1.12	1.30
-25 (-13)	614	155	180	116	1.51	3.48	5.31	1.34	1.56
-20 (- 4)	822	207	241	132	1.59	4.68	6.23	1.57	1.83
-15 (+ 5)	1071	270	314	148	1.67	6.12	7.20	1.81	2.11
-10 (+14)	1362	343	399	166	1.78	7.80	8.16	2.06	2.39

CONDICIONES DE PRUEBA: @127V60Hz			ASHRAE32 Estática		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))				
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	244	61	72	84	1.33	1.38	2.90	0.73	0.85
-30 (-22)	386	97	113	101	1.43	2.19	3.79	0.96	1.11
-25 (-13)	560	141	164	119	1.52	3.18	4.70	1.18	1.38
-20 (- 4)	766	193	224	137	1.62	4.36	5.59	1.41	1.64
-15 (+ 5)	1006	254	295	156	1.73	5.74	6.44	1.62	1.89
-10 (+14)	1282	323	376	178	1.85	7.34	7.22	1.82	2.12

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @127V60Hz		ASHRAE32 Estática			(Temp. de condensación 65°C (+149°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	168	42	49	82	1.25	0.95	2.07	0.52	0.61
-30	(-22)	321	81	94	100	1.38	1.82	3.12	0.79	0.91
-25	(-13)	498	126	146	120	1.50	2.83	4.10	1.03	1.20
-20	(- 4)	702	177	206	141	1.62	3.99	5.00	1.26	1.46
-15	(+ 5)	933	235	273	163	1.76	5.32	5.77	1.45	1.69
-10	(+14)	1193	301	350	188	1.92	6.83	6.40	1.61	1.88

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Padrón Europeo EG/F/AMEM Version 2		
2 Soporte de bodega	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	6.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.240" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curv.Paral.Pl.base + 45° atrás		
3.2 DESCARGA	4.94 +0.08/-0.08	[mm]	(0.194" +0.003"/-0.003")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Curvo 30° arriba + 24° atrás		
3.3 PROCESO	6.35 +0.08/-0.08	[mm]	(0.250" +0.003"/-0.003")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Curvo 43° arriba + 45° atrás		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		