

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

| | |
|-----------------------------|------------------------|
| Descrição | FM FT406U |
| Voltagem/Frequência Nominal | 230 V 46-150 Hz |
| Código de Engenharia | 513805005 |

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

| | | | |
|-------------------------------------|-------------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo | Compressor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-290 | | |
| 3 Voltagem e frequência nominal | 230 / 46-150 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de Aplicação | | | |
| 4.1 Temperatura de Evaporação | -40°C à 0°C | (-40°F à 32°F) | |
| 5 Tipo de Motor | BPM | | |
| 6 Torque de Partida | HST - Alto torque de partida | | |
| 7 Elemento de Controle | Tubo capilar ou Válvula de expansão | | |
| 8 Refrigeração do compressor | Faixa de operação da voltagem | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima temperatura de condensação | | | |
| 9.1 Operação | 18.4 | [kgf/cm ²] (262 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico | 20.6 | [kgf/cm ²] (293 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura das bobinas | 130 | [°C] | |

B - DADOS MECÂNICOS

| | | |
|------------------------------|---------------|----------------------------------|
| 1 Referência Comercial | 1/2 | [hp] |
| 2 Deslocamento | 6.44 | [cm ³] (0.393 cu.in) |
| 2.1 Diâmetro [mm] | 22.500 | |
| 2.2 Curso [mm] | 16.200 | |
| 3 Carga de óleo | 430 | [ml] (14.54 fl.oz.) |
| 3.1 Lubrificantes aprovados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidade do óleo | ESTER / ISO22 | |
| 4 Peso (com carga de óleo) | 10.28 | [kg] (22.66 lb.) |
| 5 Carga de Nitrogênio | - | [kgf/cm ²] |

C - DADOS ELÉTRICOS

| | | |
|---|--------------------------------|-----------------------------------|
| 1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal | 230 V 46-150 Hz 3~ (Trifásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Partida | Inverter | |
| 2.1 Dispositivo de Partida | CF10B02 N 0.1 X | |
| 3 Capacitor de Partida | - | [µF(VAC mínimo)] |
| 4 Capacitor de Funcionamento | - | [µF(VAC mínimo)] |
| 5 Proteção do Motor | CF10B02 N 0.1 XX A Y | |
| 6 Resistência motor - bobina auxiliar | 10.55 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistência motor - bobina funcionamento | 10.55 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50/60 Hz) | - | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50/60 Hz) | - | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50/60 Hz) | - | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 11 Institutos de aprovação | IMTRO - TUV - UL | |

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

| | | | | | | | | |
|--|----------|-----|--------------------------------------|-------------------------------|---|--|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @115V1400RPM | | | ASHRAELBP32 Forçada | | Temperatura de evaporação (Temperatura de condensação) | -23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F) | | |
| Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 480 | 121 | 141 | 82 | 1.17 | 1.43 | 5.88 | 1.48 | 1.72 |

| | | | | | | | | |
|--|----------|-----|--------------------------------------|-------------------------------|---|--|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @115V1800RPM | | | ASHRAELBP32 Forçada | | Temperatura de evaporação (Temperatura de condensação) | -23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F) | | |
| Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 647 | 163 | 190 | 105 | 1.46 | 1.93 | 6.19 | 1.56 | 1.81 |

| | | | | | | | | |
|--|----------|-----|--------------------------------------|-------------------------------|---|--|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @115V2400RPM | | | ASHRAELBP32 Forçada | | Temperatura de evaporação (Temperatura de condensação) | -23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F) | | |
| Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 846 | 213 | 248 | 139 | 1.88 | 2.52 | 6.10 | 1.54 | 1.79 |

| | | | | | | | | |
|--|----------|-----|--------------------------------------|-------------------------------|---|--|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @115V3000RPM | | | ASHRAELBP32 Forçada | | Temperatura de evaporação (Temperatura de condensação) | -23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F) | | |
| Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 1110 | 280 | 325 | 177 | 2.35 | 3.30 | 6.27 | 1.58 | 1.84 |

| | | | | | | | | |
|--|----------|-----|--------------------------------------|-------------------------------|---|--|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @115V3600RPM | | | ASHRAELBP32 Forçada | | Temperatura de evaporação (Temperatura de condensação) | -23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F) | | |
| Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 1321 | 333 | 387 | 214 | 2.78 | 3.93 | 6.18 | 1.56 | 1.81 |

| | | | | | | | | |
|--|----------|-----|--------------------------------------|-------------------------------|---|--|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @115V4500RPM | | | ASHRAELBP32 Forçada | | Temperatura de evaporação (Temperatura de condensação) | -23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F) | | |
| Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 1738 | 438 | 509 | 286 | 3.62 | 5.17 | 6.07 | 1.53 | 1.78 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) | | | | | |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @115V1400RPM | | Forçada | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -40 (-40) | 260 | 66 | 76 | 49 | 0.56 | 0.77 | 5.31 | 1.34 | 1.56 | |
| -35 (-31) | 330 | 83 | 97 | 55 | 0.72 | 0.98 | 6.00 | 1.51 | 1.76 | |
| -30 (-22) | 417 | 105 | 122 | 61 | 0.85 | 1.24 | 6.77 | 1.71 | 1.98 | |
| -25 (-13) | 522 | 132 | 153 | 68 | 0.96 | 1.55 | 7.64 | 1.93 | 2.24 | |
| -20 (- 4) | 649 | 164 | 190 | 75 | 1.05 | 1.94 | 8.68 | 2.19 | 2.54 | |
| -15 (+ 5) | 799 | 201 | 234 | 81 | 1.12 | 2.39 | 9.92 | 2.50 | 2.91 | |
| -10 (+14) | 974 | 245 | 285 | 86 | 1.19 | 2.93 | 11.40 | 2.87 | 3.34 | |
| -5 (+23) | 1177 | 296 | 345 | 90 | 1.24 | 3.56 | 13.17 | 3.32 | 3.86 | |
| 0 (+32) | 1408 | 355 | 413 | 91 | 1.28 | 4.28 | 15.27 | 3.85 | 4.48 | |

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) | | | | | |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @115V1400RPM | | Forçada | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -40 (-40) | 220 | 55 | 64 | 48 | 0.63 | 0.65 | 4.57 | 1.15 | 1.34 | |
| -35 (-31) | 291 | 73 | 85 | 56 | 0.79 | 0.86 | 5.18 | 1.31 | 1.52 | |
| -30 (-22) | 379 | 95 | 111 | 65 | 0.93 | 1.12 | 5.81 | 1.46 | 1.70 | |
| -25 (-13) | 484 | 122 | 142 | 74 | 1.06 | 1.44 | 6.49 | 1.64 | 1.90 | |
| -20 (- 4) | 610 | 154 | 179 | 83 | 1.17 | 1.82 | 7.28 | 1.83 | 2.13 | |
| -15 (+ 5) | 758 | 191 | 222 | 92 | 1.26 | 2.27 | 8.20 | 2.07 | 2.40 | |
| -10 (+14) | 931 | 234 | 273 | 100 | 1.35 | 2.80 | 9.32 | 2.35 | 2.73 | |
| -5 (+23) | 1129 | 285 | 331 | 106 | 1.43 | 3.42 | 10.66 | 2.69 | 3.12 | |
| 0 (+32) | 1357 | 342 | 398 | 111 | 1.51 | 4.12 | 12.29 | 3.10 | 3.60 | |

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) | | | | | |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @115V1400RPM | | Forçada | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -40 (-40) | 180 | 45 | 53 | 46 | 0.65 | 0.53 | 3.94 | 0.99 | 1.15 | |
| -35 (-31) | 251 | 63 | 74 | 56 | 0.82 | 0.74 | 4.55 | 1.15 | 1.33 | |
| -30 (-22) | 337 | 85 | 99 | 66 | 0.98 | 1.00 | 5.11 | 1.29 | 1.50 | |
| -25 (-13) | 440 | 111 | 129 | 77 | 1.12 | 1.31 | 5.67 | 1.43 | 1.66 | |
| -20 (- 4) | 563 | 142 | 165 | 89 | 1.25 | 1.68 | 6.27 | 1.58 | 1.84 | |
| -15 (+ 5) | 707 | 178 | 207 | 101 | 1.38 | 2.12 | 6.96 | 1.75 | 2.04 | |
| -10 (+14) | 875 | 220 | 256 | 111 | 1.50 | 2.63 | 7.78 | 1.96 | 2.28 | |
| -5 (+23) | 1068 | 269 | 313 | 121 | 1.61 | 3.23 | 8.77 | 2.21 | 2.57 | |
| 0 (+32) | 1288 | 325 | 377 | 130 | 1.73 | 3.92 | 9.99 | 2.52 | 2.93 | |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 65°C (+149°F)) | | | | | |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|--|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @115V1400RPM | | Forçada | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40 | (-40) | 142 | 36 | 42 | 43 | 0.62 | 0.42 | 3.23 | 0.81 | 0.95 |
| -35 | (-31) | 210 | 53 | 62 | 54 | 0.81 | 0.62 | 3.90 | 0.98 | 1.14 |
| -30 | (-22) | 292 | 74 | 86 | 66 | 0.98 | 0.87 | 4.47 | 1.13 | 1.31 |
| -25 | (-13) | 391 | 99 | 115 | 80 | 1.15 | 1.16 | 4.98 | 1.26 | 1.46 |
| -20 | (- 4) | 508 | 128 | 149 | 94 | 1.31 | 1.52 | 5.48 | 1.38 | 1.61 |
| -15 | (+ 5) | 646 | 163 | 189 | 108 | 1.46 | 1.93 | 6.00 | 1.51 | 1.76 |
| -10 | (+14) | 806 | 203 | 236 | 122 | 1.61 | 2.43 | 6.60 | 1.66 | 1.93 |
| -5 | (+23) | 991 | 250 | 290 | 135 | 1.77 | 3.00 | 7.32 | 1.84 | 2.14 |
| 0 | (+32) | 1203 | 303 | 352 | 147 | 1.93 | 3.66 | 8.19 | 2.06 | 2.40 |

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) | | | | | |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|---|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @115V1800RPM | | Forçada | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40 | (-40) | 317 | 80 | 93 | 60 | 0.77 | 0.94 | 5.27 | 1.33 | 1.54 |
| -35 | (-31) | 420 | 106 | 123 | 70 | 0.95 | 1.24 | 5.99 | 1.51 | 1.75 |
| -30 | (-22) | 539 | 136 | 158 | 79 | 1.10 | 1.60 | 6.78 | 1.71 | 1.99 |
| -25 | (-13) | 679 | 171 | 199 | 88 | 1.22 | 2.02 | 7.70 | 1.94 | 2.26 |
| -20 | (- 4) | 844 | 213 | 247 | 97 | 1.31 | 2.52 | 8.77 | 2.21 | 2.57 |
| -15 | (+ 5) | 1037 | 261 | 304 | 104 | 1.39 | 3.11 | 10.05 | 2.53 | 2.94 |
| -10 | (+14) | 1263 | 318 | 370 | 110 | 1.45 | 3.80 | 11.56 | 2.91 | 3.39 |
| -5 | (+23) | 1525 | 384 | 447 | 115 | 1.51 | 4.61 | 13.34 | 3.36 | 3.91 |
| 0 | (+32) | 1828 | 461 | 536 | 117 | 1.56 | 5.56 | 15.45 | 3.89 | 4.53 |

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) | | | | | |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|--|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @115V1800RPM | | Forçada | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40 | (-40) | 282 | 71 | 83 | 60 | 0.82 | 0.83 | 4.71 | 1.19 | 1.38 |
| -35 | (-31) | 385 | 97 | 113 | 72 | 1.02 | 1.14 | 5.34 | 1.34 | 1.56 |
| -30 | (-22) | 504 | 127 | 148 | 84 | 1.19 | 1.49 | 5.99 | 1.51 | 1.75 |
| -25 | (-13) | 643 | 162 | 188 | 95 | 1.33 | 1.91 | 6.70 | 1.69 | 1.96 |
| -20 | (- 4) | 806 | 203 | 236 | 106 | 1.46 | 2.40 | 7.51 | 1.89 | 2.20 |
| -15 | (+ 5) | 997 | 251 | 292 | 117 | 1.57 | 2.99 | 8.46 | 2.13 | 2.48 |
| -10 | (+14) | 1220 | 307 | 357 | 127 | 1.67 | 3.67 | 9.59 | 2.42 | 2.81 |
| -5 | (+23) | 1479 | 373 | 433 | 135 | 1.76 | 4.47 | 10.94 | 2.76 | 3.21 |
| 0 | (+32) | 1778 | 448 | 521 | 143 | 1.86 | 5.40 | 12.55 | 3.16 | 3.68 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) | | | | | |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|--|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @115V1800RPM | | Forçada | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40 | (-40) | 241 | 61 | 71 | 59 | 0.80 | 0.71 | 4.13 | 1.04 | 1.21 |
| -35 | (-31) | 342 | 86 | 100 | 72 | 1.02 | 1.01 | 4.75 | 1.20 | 1.39 |
| -30 | (-22) | 458 | 115 | 134 | 86 | 1.22 | 1.36 | 5.34 | 1.35 | 1.56 |
| -25 | (-13) | 594 | 150 | 174 | 100 | 1.39 | 1.76 | 5.93 | 1.49 | 1.74 |
| -20 | (- 4) | 753 | 190 | 221 | 114 | 1.55 | 2.25 | 6.56 | 1.65 | 1.92 |
| -15 | (+ 5) | 939 | 237 | 275 | 128 | 1.70 | 2.81 | 7.28 | 1.83 | 2.13 |
| -10 | (+14) | 1157 | 292 | 339 | 141 | 1.84 | 3.48 | 8.11 | 2.04 | 2.38 |
| -5 | (+23) | 1411 | 356 | 413 | 154 | 1.99 | 4.27 | 9.11 | 2.29 | 2.67 |
| 0 | (+32) | 1704 | 429 | 499 | 166 | 2.13 | 5.18 | 10.30 | 2.60 | 3.02 |

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 65°C (+149°F)) | | | | | |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|--|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @115V1800RPM | | Forçada | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40 | (-40) | 193 | 49 | 57 | 57 | 0.70 | 0.57 | 3.35 | 0.84 | 0.98 |
| -35 | (-31) | 289 | 73 | 85 | 71 | 0.95 | 0.86 | 4.05 | 1.02 | 1.19 |
| -30 | (-22) | 400 | 101 | 117 | 87 | 1.18 | 1.19 | 4.66 | 1.17 | 1.37 |
| -25 | (-13) | 530 | 134 | 155 | 103 | 1.40 | 1.58 | 5.21 | 1.31 | 1.53 |
| -20 | (- 4) | 683 | 172 | 200 | 120 | 1.60 | 2.04 | 5.75 | 1.45 | 1.68 |
| -15 | (+ 5) | 863 | 217 | 253 | 138 | 1.79 | 2.58 | 6.31 | 1.59 | 1.85 |
| -10 | (+14) | 1074 | 271 | 315 | 155 | 1.99 | 3.23 | 6.93 | 1.75 | 2.03 |
| -5 | (+23) | 1320 | 333 | 387 | 172 | 2.18 | 3.99 | 7.66 | 1.93 | 2.24 |
| 0 | (+32) | 1604 | 404 | 470 | 188 | 2.39 | 4.88 | 8.52 | 2.15 | 2.50 |

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) | | | | | |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|---|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @115V3000RPM | | Forçada | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40 | (-40) | 541 | 136 | 159 | 106 | 1.40 | 1.60 | 5.12 | 1.29 | 1.50 |
| -35 | (-31) | 702 | 177 | 206 | 119 | 1.58 | 2.08 | 5.85 | 1.47 | 1.71 |
| -30 | (-22) | 898 | 226 | 263 | 135 | 1.77 | 2.66 | 6.63 | 1.67 | 1.94 |
| -25 | (-13) | 1134 | 286 | 332 | 151 | 1.96 | 3.37 | 7.51 | 1.89 | 2.20 |
| -20 | (- 4) | 1413 | 356 | 414 | 166 | 2.14 | 4.22 | 8.52 | 2.15 | 2.50 |
| -15 | (+ 5) | 1738 | 438 | 509 | 181 | 2.31 | 5.21 | 9.70 | 2.45 | 2.84 |
| -10 | (+14) | 2113 | 533 | 619 | 192 | 2.46 | 6.36 | 11.10 | 2.80 | 3.25 |
| -5 | (+23) | 2542 | 641 | 745 | 200 | 2.57 | 7.69 | 12.76 | 3.22 | 3.74 |
| 0 | (+32) | 3027 | 763 | 887 | 204 | 2.64 | 9.20 | 14.72 | 3.71 | 4.31 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) | | | | | |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|--|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @115V3000RPM | | Forçada | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40 | (-40) | 515 | 130 | 151 | 111 | 1.50 | 1.52 | 4.67 | 1.18 | 1.37 |
| -35 | (-31) | 668 | 168 | 196 | 125 | 1.70 | 1.98 | 5.32 | 1.34 | 1.56 |
| -30 | (-22) | 858 | 216 | 251 | 143 | 1.92 | 2.54 | 5.97 | 1.50 | 1.75 |
| -25 | (-13) | 1087 | 274 | 318 | 162 | 2.14 | 3.23 | 6.67 | 1.68 | 1.95 |
| -20 | (- 4) | 1360 | 343 | 398 | 181 | 2.36 | 4.06 | 7.45 | 1.88 | 2.18 |
| -15 | (+ 5) | 1679 | 423 | 492 | 200 | 2.57 | 5.03 | 8.36 | 2.11 | 2.45 |
| -10 | (+14) | 2049 | 516 | 600 | 217 | 2.76 | 6.17 | 9.44 | 2.38 | 2.77 |
| -5 | (+23) | 2473 | 623 | 725 | 231 | 2.92 | 7.48 | 10.73 | 2.70 | 3.14 |
| 0 | (+32) | 2955 | 745 | 866 | 242 | 3.05 | 8.98 | 12.27 | 3.09 | 3.59 |

| CONDICÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) | | | | | |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|--|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @115V3000RPM | | Forçada | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40 | (-40) | 468 | 118 | 137 | 113 | 1.48 | 1.38 | 4.18 | 1.05 | 1.22 |
| -35 | (-31) | 615 | 155 | 180 | 128 | 1.72 | 1.82 | 4.83 | 1.22 | 1.41 |
| -30 | (-22) | 799 | 201 | 234 | 148 | 1.98 | 2.37 | 5.43 | 1.37 | 1.59 |
| -25 | (-13) | 1023 | 258 | 300 | 170 | 2.24 | 3.04 | 6.02 | 1.52 | 1.76 |
| -20 | (- 4) | 1291 | 325 | 378 | 193 | 2.51 | 3.85 | 6.66 | 1.68 | 1.95 |
| -15 | (+ 5) | 1607 | 405 | 471 | 216 | 2.78 | 4.81 | 7.37 | 1.86 | 2.16 |
| -10 | (+14) | 1973 | 497 | 578 | 239 | 3.03 | 5.94 | 8.20 | 2.07 | 2.40 |
| -5 | (+23) | 2394 | 603 | 701 | 260 | 3.25 | 7.24 | 9.19 | 2.32 | 2.69 |
| 0 | (+32) | 2872 | 724 | 842 | 277 | 3.45 | 8.73 | 10.38 | 2.62 | 3.04 |

| CONDICÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 65°C (+149°F)) | | | | | |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|--|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @115V3000RPM | | Forçada | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40 | (-40) | 401 | 101 | 117 | 112 | 1.37 | 1.18 | 3.52 | 0.89 | 1.03 |
| -35 | (-31) | 543 | 137 | 159 | 129 | 1.65 | 1.61 | 4.24 | 1.07 | 1.24 |
| -30 | (-22) | 723 | 182 | 212 | 151 | 1.96 | 2.14 | 4.86 | 1.23 | 1.43 |
| -25 | (-13) | 943 | 238 | 276 | 175 | 2.28 | 2.80 | 5.44 | 1.37 | 1.59 |
| -20 | (- 4) | 1207 | 304 | 354 | 203 | 2.61 | 3.60 | 6.00 | 1.51 | 1.76 |
| -15 | (+ 5) | 1520 | 383 | 445 | 231 | 2.94 | 4.55 | 6.58 | 1.66 | 1.93 |
| -10 | (+14) | 1884 | 475 | 552 | 259 | 3.26 | 5.67 | 7.24 | 1.83 | 2.12 |
| -5 | (+23) | 2303 | 580 | 675 | 286 | 3.56 | 6.96 | 8.02 | 2.02 | 2.35 |
| 0 | (+32) | 2780 | 700 | 815 | 311 | 3.83 | 8.45 | 8.94 | 2.25 | 2.62 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) | | | | | |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|------|---|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @115V3600RPM | | Forçada | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40 | (-40) | 646 | 163 | 189 | 129 | 1.62 | 1.91 | 5.01 | 1.26 | 1.47 |
| -35 | (-31) | 842 | 212 | 247 | 146 | 1.87 | 2.49 | 5.75 | 1.45 | 1.68 |
| -30 | (-22) | 1080 | 272 | 316 | 165 | 2.12 | 3.20 | 6.52 | 1.64 | 1.91 |
| -25 | (-13) | 1365 | 344 | 400 | 185 | 2.37 | 4.06 | 7.37 | 1.86 | 2.16 |
| -20 | (- 4) | 1704 | 429 | 499 | 205 | 2.60 | 5.08 | 8.34 | 2.10 | 2.45 |
| -15 | (+ 5) | 2100 | 529 | 615 | 224 | 2.81 | 6.29 | 9.47 | 2.39 | 2.78 |
| -10 | (+14) | 2560 | 645 | 750 | 239 | 2.99 | 7.71 | 10.79 | 2.72 | 3.16 |
| -5 | (+23) | 3089 | 778 | 905 | 251 | 3.13 | 9.34 | 12.35 | 3.11 | 3.62 |
| 0 | (+32) | 3692 | 930 | 1082 | 258 | 3.22 | 11.23 | 14.18 | 3.57 | 4.15 |

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) | | | | | |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|------|--|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @115V3600RPM | | Forçada | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40 | (-40) | 610 | 154 | 179 | 136 | 1.75 | 1.80 | 4.53 | 1.14 | 1.33 |
| -35 | (-31) | 795 | 200 | 233 | 153 | 2.00 | 2.35 | 5.20 | 1.31 | 1.52 |
| -30 | (-22) | 1022 | 258 | 299 | 173 | 2.27 | 3.03 | 5.87 | 1.48 | 1.72 |
| -25 | (-13) | 1296 | 327 | 380 | 196 | 2.54 | 3.85 | 6.57 | 1.66 | 1.93 |
| -20 | (- 4) | 1622 | 409 | 475 | 219 | 2.81 | 4.84 | 7.35 | 1.85 | 2.15 |
| -15 | (+ 5) | 2006 | 505 | 588 | 242 | 3.07 | 6.01 | 8.24 | 2.08 | 2.42 |
| -10 | (+14) | 2452 | 618 | 719 | 264 | 3.31 | 7.38 | 9.29 | 2.34 | 2.72 |
| -5 | (+23) | 2967 | 748 | 869 | 283 | 3.52 | 8.97 | 10.52 | 2.65 | 3.08 |
| 0 | (+32) | 3556 | 896 | 1042 | 298 | 3.69 | 10.81 | 11.98 | 3.02 | 3.51 |

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) | | | | | |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|--|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @115V3600RPM | | Forçada | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40 | (-40) | 575 | 145 | 168 | 142 | 1.81 | 1.70 | 4.09 | 1.03 | 1.20 |
| -35 | (-31) | 747 | 188 | 219 | 159 | 2.07 | 2.21 | 4.74 | 1.19 | 1.39 |
| -30 | (-22) | 960 | 242 | 281 | 180 | 2.36 | 2.85 | 5.34 | 1.34 | 1.56 |
| -25 | (-13) | 1219 | 307 | 357 | 205 | 2.66 | 3.62 | 5.93 | 1.49 | 1.74 |
| -20 | (- 4) | 1530 | 386 | 448 | 232 | 2.98 | 4.56 | 6.55 | 1.65 | 1.92 |
| -15 | (+ 5) | 1898 | 478 | 556 | 260 | 3.29 | 5.69 | 7.25 | 1.83 | 2.12 |
| -10 | (+14) | 2329 | 587 | 682 | 288 | 3.60 | 7.01 | 8.05 | 2.03 | 2.36 |
| -5 | (+23) | 2828 | 713 | 829 | 314 | 3.89 | 8.55 | 9.00 | 2.27 | 2.64 |
| 0 | (+32) | 3399 | 857 | 996 | 337 | 4.15 | 10.33 | 10.14 | 2.55 | 2.97 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 65°C (+149°F)) | | | | | |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|--|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @115V3600RPM | | Forçada | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40 | (-40) | 540 | 136 | 158 | 146 | 1.79 | 1.59 | 3.63 | 0.91 | 1.06 |
| -35 | (-31) | 696 | 175 | 204 | 163 | 2.07 | 2.06 | 4.29 | 1.08 | 1.26 |
| -30 | (-22) | 892 | 225 | 262 | 186 | 2.38 | 2.65 | 4.86 | 1.22 | 1.42 |
| -25 | (-13) | 1135 | 286 | 332 | 214 | 2.73 | 3.37 | 5.38 | 1.36 | 1.58 |
| -20 | (- 4) | 1428 | 360 | 418 | 244 | 3.09 | 4.26 | 5.89 | 1.48 | 1.72 |
| -15 | (+ 5) | 1778 | 448 | 521 | 277 | 3.47 | 5.32 | 6.42 | 1.62 | 1.88 |
| -10 | (+14) | 2190 | 552 | 642 | 311 | 3.85 | 6.59 | 7.02 | 1.77 | 2.06 |
| -5 | (+23) | 2669 | 673 | 782 | 344 | 4.23 | 8.07 | 7.73 | 1.95 | 2.27 |
| 0 | (+32) | 3221 | 812 | 944 | 375 | 4.60 | 9.79 | 8.58 | 2.16 | 2.51 |

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) | | | | | |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|------|---|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @115V4500RPM | | Forçada | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40 | (-40) | 863 | 217 | 253 | 185 | 2.25 | 2.55 | 4.67 | 1.18 | 1.37 |
| -35 | (-31) | 1090 | 275 | 319 | 200 | 2.49 | 3.22 | 5.48 | 1.38 | 1.61 |
| -30 | (-22) | 1384 | 349 | 406 | 221 | 2.78 | 4.10 | 6.27 | 1.58 | 1.84 |
| -25 | (-13) | 1746 | 440 | 512 | 246 | 3.10 | 5.19 | 7.07 | 1.78 | 2.07 |
| -20 | (- 4) | 2174 | 548 | 637 | 272 | 3.41 | 6.49 | 7.94 | 2.00 | 2.33 |
| -15 | (+ 5) | 2668 | 672 | 782 | 298 | 3.69 | 8.00 | 8.93 | 2.25 | 2.62 |
| -10 | (+14) | 3227 | 813 | 946 | 320 | 3.92 | 9.71 | 10.09 | 2.54 | 2.96 |
| -5 | (+23) | 3851 | 970 | 1128 | 337 | 4.07 | 11.65 | 11.47 | 2.89 | 3.36 |
| 0 | (+32) | 4539 | 1144 | 1330 | 346 | 4.11 | 13.80 | 13.12 | 3.31 | 3.84 |

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) | | | | | |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|------|--|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @115V4500RPM | | Forçada | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40 | (-40) | 802 | 202 | 235 | 184 | 2.30 | 2.37 | 4.33 | 1.09 | 1.27 |
| -35 | (-31) | 1040 | 262 | 305 | 206 | 2.61 | 3.08 | 5.07 | 1.28 | 1.49 |
| -30 | (-22) | 1337 | 337 | 392 | 233 | 2.96 | 3.96 | 5.75 | 1.45 | 1.69 |
| -25 | (-13) | 1691 | 426 | 496 | 264 | 3.34 | 5.03 | 6.41 | 1.62 | 1.88 |
| -20 | (- 4) | 2104 | 530 | 616 | 296 | 3.71 | 6.28 | 7.11 | 1.79 | 2.08 |
| -15 | (+ 5) | 2573 | 648 | 754 | 326 | 4.04 | 7.71 | 7.89 | 1.99 | 2.31 |
| -10 | (+14) | 3098 | 781 | 908 | 352 | 4.32 | 9.32 | 8.79 | 2.22 | 2.58 |
| -5 | (+23) | 3679 | 927 | 1078 | 373 | 4.52 | 11.13 | 9.89 | 2.49 | 2.90 |
| 0 | (+32) | 4315 | 1087 | 1264 | 385 | 4.60 | 13.12 | 11.21 | 2.82 | 3.28 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) | | | | | |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|------|--|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @115V4500RPM | | Forçada | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40 | (-40) | 673 | 170 | 197 | 173 | 2.18 | 1.99 | 3.87 | 0.98 | 1.13 |
| -35 | (-31) | 931 | 235 | 273 | 202 | 2.57 | 2.75 | 4.61 | 1.16 | 1.35 |
| -30 | (-22) | 1238 | 312 | 363 | 237 | 3.01 | 3.67 | 5.24 | 1.32 | 1.54 |
| -25 | (-13) | 1594 | 402 | 467 | 275 | 3.46 | 4.74 | 5.82 | 1.47 | 1.71 |
| -20 | (- 4) | 1999 | 504 | 586 | 313 | 3.90 | 5.96 | 6.40 | 1.61 | 1.87 |
| -15 | (+ 5) | 2451 | 618 | 718 | 349 | 4.30 | 7.34 | 7.02 | 1.77 | 2.06 |
| -10 | (+14) | 2951 | 744 | 865 | 381 | 4.64 | 8.88 | 7.74 | 1.95 | 2.27 |
| -5 | (+23) | 3497 | 881 | 1025 | 407 | 4.90 | 10.57 | 8.60 | 2.17 | 2.52 |
| 0 | (+32) | 4090 | 1031 | 1198 | 423 | 5.04 | 12.43 | 9.66 | 2.43 | 2.83 |

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 65°C (+149°F)) | | | | | |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|------|--|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @115V4500RPM | | Forçada | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40 | (-40) | 476 | 120 | 139 | 149 | 1.90 | 1.40 | 3.22 | 0.81 | 0.94 |
| -35 | (-31) | 761 | 192 | 223 | 188 | 2.39 | 2.25 | 4.01 | 1.01 | 1.17 |
| -30 | (-22) | 1087 | 274 | 319 | 232 | 2.91 | 3.22 | 4.66 | 1.17 | 1.36 |
| -25 | (-13) | 1453 | 366 | 426 | 278 | 3.45 | 4.32 | 5.21 | 1.31 | 1.53 |
| -20 | (- 4) | 1859 | 468 | 545 | 324 | 3.98 | 5.54 | 5.73 | 1.44 | 1.68 |
| -15 | (+ 5) | 2303 | 580 | 675 | 368 | 4.47 | 6.90 | 6.25 | 1.58 | 1.83 |
| -10 | (+14) | 2786 | 702 | 816 | 407 | 4.89 | 8.38 | 6.84 | 1.72 | 2.00 |
| -5 | (+23) | 3306 | 833 | 969 | 439 | 5.22 | 9.99 | 7.53 | 1.90 | 2.21 |
| 0 | (+32) | 3863 | 974 | 1132 | 461 | 5.44 | 11.74 | 8.38 | 2.11 | 2.46 |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | | | |
|-------------------------------------|------------------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base | Universal EG/F/AMEM versão 2 | | |
| 2 Suporte de bandeja | Não | | |
| 3 Passadores | | | |
| 3.1 SUCÇÃO | 8.2 +0.12/-0.08 | [mm] | (0.323" +0.005"/-0.003") |
| 3.1.1 Material | Cobre | | |
| 3.1.2 Forma | Reto | | |
| 3.2 DESCARGA | 6.5 +0.12/-0.08 | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.2.1 Material | Cobre | | |
| 3.2.2 Forma | Reto | | |
| 3.3 PROCESSO | 6.5 +0.12/-0.08 | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.3.1 Material | Cobre | | |
| 3.3.2 Forma | Reto | | |
| 3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre) | Não | [mm] | |
| 3.5 Fechamento do Passador | Tampão de Borracha | | |