

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

| | |
|-----------------------------|--------------------------------------|
| Descrição | NE 1130Z |
| Voltagem/Frequencia Nominal | 200-220 V 50 Hz / 230 V 60 Hz |
| Código de Engenharia | 263IK50. |

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

| | | | |
|-------------------------------------|-------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo | Compressor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-134a | | |
| 3 Voltagem e frequência nominal | 200-220 / 50 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de Aplicação | | | |
| 4.1 Temperatura de Evaporação | -35°C à -10°C | (-31°F à 14°F) | |
| 5 Tipo de Motor | RSIR | | |
| 6 Torque de Partida | LST - Baixo Torque de Partida | | |
| 7 Elemento de Controle | Tubo capilar | | |
| 8 Refrigeração do compressor | Faixa de operação da voltagem | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima temperatura de condensação | | | |
| 9.1 Operação | 14.2 | [kgf/cm ²] (202 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico | 15.9 | [kgf/cm ²] (226 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura das bobinas | 130 | [°C] | |

B - DADOS MECÂNICOS

| | | |
|------------------------------|---------------|----------------------------------|
| 1 Referência Comercial | 1/3 | [hp] |
| 2 Deslocamento | 12.11 | [cm ³] (0.739 cu.in) |
| 2.1 Diâmetro [mm] | 27.775 | |
| 2.2 Curso [mm] | 20.000 | |
| 3 Carga de óleo | 350 | [ml] (11.84 fl.oz.) |
| 3.1 Lubrificantes aprovados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidade do óleo | ESTER / ISO22 | |
| 4 Peso (com carga de óleo) | 11 | [kg] (24.25 lb.) |
| 5 Carga de Nitrogênio | - | [kgf/cm ²] |

C - DADOS ELÉTRICOS

| | | |
|---|--|-----------------------------------|
| 1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal | 200-220 V 50 Hz / 230 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Partida | Current Relay | |
| 2.1 Dispositivo de Partida | MTRPH-54-60 | |
| 3 Capacitor de Partida | - | [µF(VAC mínimo)] |
| 4 Capacitor de Funcionamento | - | [µF(VAC mínimo)] |
| 5 Proteção do Motor | 4TM765KDBZZ-153 | |
| 6 Resistência motor - bobina auxiliar | 27.95 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistência motor - bobina funcionamento | 5.11 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz) | - | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz) | - | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz) | - | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 11 Institutos de aprovação | IMQ | |

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

| | | | | | | | | |
|--------------------------------------|----------|-----|--------------------------------------|-------------------------------|------------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @200V50Hz | | | ASHRAELBP32 Forçada | | Temperatura de evaporação | -23.3°C (-9.94°F) | | |
| | | | | | (Temperatura de condensação) | 54.4°C (129.92°F) | | |
| Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 1103 | 278 | 323 | 249 | 2.16 | 6.27 | 4.44 | 1.12 | 1.30 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| | | | | | | | | | |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------------|-------------------------------|---|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @200V50Hz | | | ASHRAE32 Forçada | | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31) | 654 | 165 | 192 | 169 | 1.96 | 3.70 | 3.86 | 0.97 | 1.13 |
| -30 (-22) | 856 | 216 | 251 | 193 | 2.00 | 4.85 | 4.45 | 1.12 | 1.30 |
| -25 (-13) | 1121 | 282 | 328 | 218 | 2.05 | 6.36 | 5.13 | 1.29 | 1.50 |
| -20 (- 4) | 1448 | 365 | 424 | 247 | 2.12 | 8.24 | 5.87 | 1.48 | 1.72 |
| -15 (+ 5) | 1837 | 463 | 538 | 277 | 2.21 | 10.49 | 6.63 | 1.67 | 1.94 |
| -10 (+14) | 2288 | 576 | 670 | 310 | 2.32 | 13.11 | 7.38 | 1.86 | 2.16 |

| | | | | | | | | | |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------------|-------------------------------|--|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @200V50Hz | | | ASHRAE32 Forçada | | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31) | 595 | 150 | 174 | 173 | 1.99 | 3.37 | 3.45 | 0.87 | 1.01 |
| -30 (-22) | 798 | 201 | 234 | 199 | 2.03 | 4.52 | 4.01 | 1.01 | 1.18 |
| -25 (-13) | 1060 | 267 | 311 | 228 | 2.09 | 6.02 | 4.64 | 1.17 | 1.36 |
| -20 (- 4) | 1383 | 348 | 405 | 260 | 2.17 | 7.87 | 5.32 | 1.34 | 1.56 |
| -15 (+ 5) | 1766 | 445 | 517 | 294 | 2.27 | 10.08 | 6.00 | 1.51 | 1.76 |
| -10 (+14) | 2209 | 557 | 647 | 331 | 2.39 | 12.65 | 6.66 | 1.68 | 1.95 |

| | | | | | | | | | |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------------|-------------------------------|--|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @200V50Hz | | | ASHRAE32 Forçada | | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31) | 533 | 134 | 156 | 170 | 1.97 | 3.01 | 3.14 | 0.79 | 0.92 |
| -30 (-22) | 737 | 186 | 216 | 201 | 2.03 | 4.18 | 3.67 | 0.92 | 1.07 |
| -25 (-13) | 1000 | 252 | 293 | 235 | 2.11 | 5.68 | 4.25 | 1.07 | 1.25 |
| -20 (- 4) | 1321 | 333 | 387 | 271 | 2.21 | 7.52 | 4.87 | 1.23 | 1.43 |
| -15 (+ 5) | 1700 | 428 | 498 | 310 | 2.33 | 9.70 | 5.49 | 1.38 | 1.61 |
| -10 (+14) | 2137 | 538 | 626 | 352 | 2.47 | 12.24 | 6.07 | 1.53 | 1.78 |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | | | |
|-------------------------------------|--------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base | Pequena | | |
| 2 Suporte de bandeja | Não | | |
| 3 Passadores | | | |
| 3.1 SUCÇÃO | 8.1 +0.10/+0.00 | [mm] | (0.319" +0.004"/+0.000") |
| 3.1.1 Material | Cobre | | |
| 3.1.2 Forma | Curvo 42° | | |
| 3.2 DESCARGA | 6.1 +0.10/+0.00 | [mm] | (0.240" +0.004"/+0.000") |
| 3.2.1 Material | Cobre | | |
| 3.2.2 Forma | Reto | | |
| 3.3 PROCESSO | 6.1 +0.10/+0.00 | [mm] | (0.240" +0.004"/+0.000") |
| 3.3.1 Material | Cobre | | |
| 3.3.2 Forma | Curvo 42° | | |
| 3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre) | Não | [mm] | |
| 3.5 Fechamento do Passador | Tampão de Borracha | | |