

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

| | |
|------------------------------|--------------------------------------|
| Denominación | EM 3Z50HLT |
| Voltage / Frecuencia nominal | 115-127 V 60 Hz / 100 V 50 Hz |
| Código de Ingeniería | 513301705 |

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

| | | | |
|--|-------------------------------|-----------------------------------|---------------|
| 1 Tipo | Compresor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-134a | | |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal | 115-127 / 60 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de aplicación | | | |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación | -35°C para -10°C | (-31°F para 14°F) | |
| 5 Tipo de motor | RSCR | | |
| 6 Torque de Arranque | LST - Bajo Torque de Arranque | | |
| 7 Elemento de control | Tubo capilar | | |
| 8 Enfriamiento del compresor | Rango de voltaje de operación | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | Estática/Forzada | 90 para 110 V | 98 para 148 V |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | Estática/Forzada | 90 para 110 V | 98 para 140 V |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima presión/temperatura de condensación | | | |
| 9.1 Operación (gauge) | 14.2 | [kgf/cm ²] (202 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico (gauge) | 15.9 | [kgf/cm ²] (226 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas | 130 | [°C] | |

B - DATOS MECÁNICOS

| | | |
|--------------------------------|---------------|--|
| 1 Referencia Comercial | 1/5 | [hp] |
| 2 Desplazamiento | 4.50 | [cm ³] (0.275 cu.in) |
| 2.1 Diametro [mm] | 21.000 | |
| 2.2 Curso [mm] | 13.000 | |
| 3 Carga de aceite | 150 | [ml] (5.07 fl.oz.) |
| 3.1 Aceites aprobados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | ESTER / ISO10 | |
| 4 Peso (com carga de aceite) | 7.42 | [kg] (16.36 lb.) |
| 5 Carga de nitrógeno | 0.2 para 0.3 | [kgf/cm ²] (2.84 para 4.27 psig) |

C - DATOS ELÉCTRICOS

| | | |
|---|-------------------------------|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases | 115-127 V 60 Hz / 100 V 50 Hz | 1 ~ (Monofásico) |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque | TSD | |
| 2.1 Dispositivo de Arranque | TSD2-115V0.6 | |
| 3 Capacitor de Arranque | - | [µF(VAC minimo)] |
| 4 Capacitor de marcha | 15(180)/12(180) | [µF(VAC minimo)] |
| 5 Protección del motor | 4TM302KFBYY-53 | |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque | 7.19 | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha | 6.58 | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz) | 11.20 | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz) | 2.12 | [A] - Medido según UL 984 |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz) | 2.22 | [A] - Medido según UL 984 |
| 11 Institutos de aprobación | UL | |

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

| | | | | | | | | | |
|--|----------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|--|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz | | | ASHRAELBP32 Estática | | Temperatura de evaporación -23.3°C (-9.94°F) (Temp. de condensación 54.4°C (129.92°F)) | | | | |
| Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| 562 | 142 | 165 | 93 | 0.82 | 3.19 | 6.04 | 1.52 | 1.77 | |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| | | | | | | | | | | |
|--|-------|--------------------------------------|------------------------------------|-----|--|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz | | | ASHRAE32 Estática | | (Temp. de condensación 35°C (+95°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 304 | 77 | 89 | 58 | 0.49 | 1.72 | 5.23 | 1.32 | 1.53 |
| -30 | (-22) | 439 | 111 | 129 | 69 | 0.56 | 2.49 | 6.35 | 1.60 | 1.86 |
| -25 | (-13) | 576 | 145 | 169 | 80 | 0.62 | 3.27 | 7.22 | 1.82 | 2.12 |
| -20 | (- 4) | 730 | 184 | 214 | 91 | 0.69 | 4.15 | 8.03 | 2.02 | 2.35 |
| -15 | (+ 5) | 914 | 230 | 268 | 102 | 0.76 | 5.22 | 8.92 | 2.25 | 2.61 |
| -10 | (+14) | 1145 | 289 | 335 | 113 | 0.84 | 6.56 | 10.06 | 2.54 | 2.95 |

| | | | | | | | | | | |
|--|-------|--------------------------------------|------------------------------------|-----|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz | | | ASHRAE32 Estática | | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 275 | 69 | 81 | 62 | 0.49 | 1.56 | 4.46 | 1.12 | 1.31 |
| -30 | (-22) | 414 | 104 | 121 | 74 | 0.58 | 2.34 | 5.58 | 1.41 | 1.64 |
| -25 | (-13) | 550 | 139 | 161 | 86 | 0.67 | 3.12 | 6.41 | 1.62 | 1.88 |
| -20 | (- 4) | 698 | 176 | 205 | 99 | 0.75 | 3.97 | 7.11 | 1.79 | 2.08 |
| -15 | (+ 5) | 875 | 220 | 256 | 111 | 0.84 | 4.99 | 7.85 | 1.98 | 2.30 |
| -10 | (+14) | 1094 | 276 | 320 | 124 | 0.94 | 6.27 | 8.78 | 2.21 | 2.57 |

| | | | | | | | | | | |
|--|-------|--------------------------------------|------------------------------------|-----|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz | | | ASHRAE32 Estática | | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 220 | 55 | 64 | 59 | 0.46 | 1.24 | 3.67 | 0.92 | 1.07 |
| -30 | (-22) | 365 | 92 | 107 | 74 | 0.58 | 2.07 | 4.85 | 1.22 | 1.42 |
| -25 | (-13) | 504 | 127 | 148 | 89 | 0.70 | 2.86 | 5.69 | 1.43 | 1.67 |
| -20 | (- 4) | 652 | 164 | 191 | 104 | 0.80 | 3.71 | 6.35 | 1.60 | 1.86 |
| -15 | (+ 5) | 824 | 208 | 241 | 119 | 0.91 | 4.70 | 6.98 | 1.76 | 2.04 |
| -10 | (+14) | 1035 | 261 | 303 | 133 | 1.02 | 5.93 | 7.75 | 1.95 | 2.27 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz | | ASHRAE32 Estática | | | (Temp. de condensación 65°C (+149°F)) | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|----------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 138 | 35 | 40 | 52 | 0.41 | 0.78 | 2.70 | 0.68 | 0.79 |
| -30 | (-22) | 293 | 74 | 86 | 70 | 0.56 | 1.66 | 4.01 | 1.01 | 1.18 |
| -25 | (-13) | 439 | 111 | 129 | 88 | 0.70 | 2.49 | 4.92 | 1.24 | 1.44 |
| -20 | (- 4) | 590 | 149 | 173 | 106 | 0.84 | 3.36 | 5.58 | 1.41 | 1.64 |
| -15 | (+ 5) | 762 | 192 | 223 | 124 | 0.97 | 4.35 | 6.17 | 1.55 | 1.81 |
| -10 | (+14) | 969 | 244 | 284 | 141 | 1.10 | 5.55 | 6.84 | 1.72 | 2.00 |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | | | |
|--------------------------------------|-----------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base | Universal | | |
| 2 Soporte de badeja | No | | |
| 3 Tubos | | | |
| 3.1 SUCCIÓN | 8.2 +0.12/-0.08 | [mm] | (0.323" +0.005"/-0.003") |
| 3.1.1 Material | Cobre | | |
| 3.1.2 Forma | Recto | | |
| 3.2 DESCARGA | 6.5 +0.12/-0.08 | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.2.1 Material | Cobre | | |
| 3.2.2 Forma | Recto | | |
| 3.3 PROCESO | 6.5 +0.12/-0.08 | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.3.1 Material | Cobre | | |
| 3.3.2 Forma | Recto | | |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No | [mm] | |
| 3.5 Sellado del tudo | Tampa de Gomma | | |