

### DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

|                             |                        |
|-----------------------------|------------------------|
| Descrição                   | <b>VEG T11HB</b>       |
| Voltagem/Frequência Nominal | <b>230 V 60-150 Hz</b> |
| Código de Engenharia        | <b>513800069</b>       |

### A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LÍMITES DE TRABALHO

|                                     |                                |                                   |             |
|-------------------------------------|--------------------------------|-----------------------------------|-------------|
| 1 Tipo                              | Compressor recíproco           |                                   |             |
| 2 Refrigerante                      | R-134a                         |                                   |             |
| 3 Voltagem e frequência nominal     | 230 / 60-150                   | [ V / Hz ]                        |             |
| 4 Tipo de Aplicação                 | Baixa-Média Pressão de Retorno |                                   |             |
| 4.1 Temperatura de Evaporação       | -35°C à -5°C                   | (-31°F à 23°F)                    |             |
| 5 Tipo de Motor                     | BPM                            |                                   |             |
| 6 Torque de Partida                 | LST - Baixo Torque de Partida  |                                   |             |
| 7 Elemento de Controle              | Tubo capilar                   |                                   |             |
| 8 Refrigeração do compressor        |                                | Faixa de operação da voltagem     |             |
|                                     |                                | 50 Hz                             | 60 Hz       |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | Forçada                        | 103 à 140 V                       | 103 à 140 V |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | Forçada                        | 103 à 140 V                       | 103 à 140 V |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | -                              | -                                 | -           |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | -                              | -                                 | -           |
| 9 Máxima temperatura de condensação |                                |                                   |             |
| 9.1 Operação                        | 14.2                           | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (202 psig) | / °C - °F   |
| 9.2 Pico                            | 15.9                           | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (226 psig) | / °C - °F   |
| 10 Máxima temperatura das bobinas   | 130                            | [ °C ]                            |             |

### B - DADOS MECÂNICOS

|                              |               |   |
|------------------------------|---------------|---|
| 1 Referência Comercial       | 1/2           | [hp]                                      |
| 2 Deslocamento               | 10.61         | [cm <sup>3</sup> ] (0.647 cu.in)          |
| 2.1 Diâmetro [mm]            | 26.000        |   |
| 2.2 Curso [mm]               | 20.000        |   |
| 3 Carga de óleo              | 430           | [ml] (14.54 fl.oz.)                       |
| 3.1 Lubrificantes aprovados  |               |   |
| 3.2 Tipo/Viscosidade do óleo | ESTER / ISO22 |   |
| 4 Peso (com carga de óleo)   | 10.55         | [kg] (23.26 lb.)                          |
| 5 Carga de Nitrogênio        | 0.2 à 0.3     | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 à 4.27 psig) |

### C - DADOS ELÉTRICOS

|  |                                 |                                   |
|--|---------------------------------|-----------------------------------|
| 1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal    | 230 V 60-150 Hz 3 ~ (Trifásico) |                                   |
| 2 Tipo de Dispositivo de Partida                 | Inverter                        |                                   |
| 2.1 Dispositivo de Partida                       | CF10B02 N 0.1 X                 |                                   |
| 3 Capacitor de Partida                           | -                               | [µF(VAC mínimo)]                  |
| 4 Capacitor de Funcionamento                     | -                               | [µF(VAC mínimo)]                  |
| 5 Proteção do Motor                              | CF10B02 N 0.1 XX A Y            |                                   |
| 6 Resistência motor - bobina auxiliar            | 6.40                            | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%         |
| 7 Resistência motor - bobina funcionamento       | 6.40                            | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%         |
| 8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (60/150 Hz) | -                               | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (60/150 Hz) | -                               | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 10 FLA - Corrente a plena carga HBP (60/150 Hz)  | -                               | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 11 Institutos de aprovação                       | UL                              |                                   |

### D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

|  |          |     |                                      |                               |  |  |           |       |
|--|----------|-----|--------------------------------------|-------------------------------|--|--|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br><b>@115V1800RPM</b> |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br><b>Forçada</b> |                               | Temperatura de evaporação<br>(Temperatura de condensação | <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br><b>54.4°C (129.92°F)</b> |           |       |
| Capacidade de refrigeração<br>+/- 5%       |          |     | Consumo de potência<br>+/- 5%        | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5%                                 | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7%                        |           |       |
| [Btu/h]                                    | [kcal/h] | [W] | [W]                                  | [A]                           | [kg/h]   | [Btu/Wh]   | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 666  | 168      | 195 | 115                                  | 1.53                          | 3.78   | 5.80   | 1.46      | 1.70  |

|  |          |     |                                      |                               |  |  |           |       |
|--|----------|-----|--------------------------------------|-------------------------------|--|--|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br><b>@115V2500RPM</b> |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br><b>Forçada</b> |                               | Temperatura de evaporação<br>(Temperatura de condensação | <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br><b>54.4°C (129.92°F)</b> |           |       |
| Capacidade de refrigeração<br>+/- 5%       |          |     | Consumo de potência<br>+/- 5%        | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5%                                 | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7%                        |           |       |
| [Btu/h]                                    | [kcal/h] | [W] | [W]                                  | [A]                           | [kg/h]   | [Btu/Wh]   | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 916  | 231      | 268 | 160                                  | 2.08                          | 5.20   | 5.71   | 1.44      | 1.67  |

|  |          |     |                                      |                               |  |  |           |       |
|--|----------|-----|--------------------------------------|-------------------------------|--|--|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br><b>@115V3600RPM</b> |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br><b>Forçada</b> |                               | Temperatura de evaporação<br>(Temperatura de condensação | <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br><b>54.4°C (129.92°F)</b> |           |       |
| Capacidade de refrigeração<br>+/- 5%       |          |     | Consumo de potência<br>+/- 5%        | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5%                                 | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7%                        |           |       |
| [Btu/h]                                    | [kcal/h] | [W] | [W]                                  | [A]                           | [kg/h]   | [Btu/Wh]   | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 1285                                       | 324      | 377 | 234                                  | 3.00                          | 7.30   | 5.49   | 1.38      | 1.61  |

|  |          |     |                                      |                               |  |  |           |       |
|--|----------|-----|--------------------------------------|-------------------------------|--|--|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br><b>@115V4500RPM</b> |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br><b>Forçada</b> |                               | Temperatura de evaporação<br>(Temperatura de condensação | <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br><b>54.4°C (129.92°F)</b> |           |       |
| Capacidade de refrigeração<br>+/- 5%       |          |     | Consumo de potência<br>+/- 5%        | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5%                                 | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7%                        |           |       |
| [Btu/h]                                    | [kcal/h] | [W] | [W]                                  | [A]                           | [kg/h]   | [Btu/Wh]   | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 1397                                       | 352      | 409 | 266                                  | 3.36                          | 7.94   | 5.25   | 1.32      | 1.54  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

|  |                                      |                                   |         |                               |                               |  |                               |        |          |           |
|--|--------------------------------------|-----------------------------------|---------|-------------------------------|-------------------------------|--|-------------------------------|--------|----------|-----------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br><b>@115V1800RPM</b> |                                      | <b>ASHRAE32</b><br><b>Forçada</b> |         |                               |                               | (Temperatura de condensação <b>45°C (+113°F)</b> ) |                               |        |          |           |
| Temperatura de evaporação                  | Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |                                   |         | Consumo de potência<br>+/- 5% | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5%                           | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |        |          |           |
|  | °C                                   | (°F)                              | [Btu/h] | [kcal/h]                      | [W]                           | [W]  | [A]                           | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] |
| -35  | (-31)                                | 323                               | 81      | 95                            | 68                            | 0.98   | 1.83                          | 4.73   | 1.19     | 1.39      |
| -30  | (-22)                                | 467                               | 118     | 137                           | 85                            | 1.22   | 2.65                          | 5.48   | 1.38     | 1.61      |
| -25  | (-13)                                | 638                               | 161     | 187                           | 102                           | 1.42   | 3.62                          | 6.27   | 1.58     | 1.84      |
| -20  | (- 4)                                | 843                               | 212     | 247                           | 118                           | 1.60   | 4.80                          | 7.14   | 1.80     | 2.09      |
| -15  | (+ 5)                                | 1087                              | 274     | 318                           | 134                           | 1.76   | 6.20                          | 8.11   | 2.04     | 2.38      |
| -10  | (+14)                                | 1376                              | 347     | 403                           | 149                           | 1.92   | 7.89                          | 9.23   | 2.33     | 2.71      |
| -5   | (+23)                                | 1718                              | 433     | 503                           | 163                           | 2.10   | 9.88                          | 10.53  | 2.65     | 3.08      |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICÕES DE TESTE:       |       | ASHRAE32                   |          |     | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) |                     |                |                     |           |       |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|--|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @115V1800RPM              |       | Forçada                    |          |     |  |                     |                |                     |           |       |
| Temperatura de evaporação |       | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência                        | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |
|                           |       | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%                                     | +/- 5%              | +/- 5%         | +/- 7%              |           |       |
| °C                        | (°F)  | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]  | [A]                 | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                       | (-31) | 282                        | 71       | 83  | 68   | 0.98                | 1.59           | 4.15                | 1.04      | 1.22  |
| -30                       | (-22) | 420                        | 106      | 123 | 87   | 1.23                | 2.38           | 4.83                | 1.22      | 1.42  |
| -25                       | (-13) | 585                        | 147      | 171 | 106  | 1.45                | 3.32           | 5.51                | 1.39      | 1.62  |
| -20                       | (- 4) | 783                        | 197      | 229 | 126  | 1.67                | 4.45           | 6.22                | 1.57      | 1.82  |
| -15                       | (+ 5) | 1020                       | 257      | 299 | 146  | 1.88                | 5.82           | 7.00                | 1.76      | 2.05  |
| -10                       | (+14) | 1304                       | 329      | 382 | 165  | 2.11                | 7.47           | 7.87                | 1.98      | 2.30  |
| -5                        | (+23) | 1639                       | 413      | 480 | 185  | 2.37                | 9.43           | 8.86                | 2.23      | 2.60  |

| CONDICÕES DE TESTE:       |       | ASHRAE32                   |          |     | (Temperatura de condensação 65°C (+149°F)) |                     |                |                     |           |       |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|--|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @115V1800RPM              |       | Forçada                    |          |     |  |                     |                |                     |           |       |
| Temperatura de evaporação |       | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência                        | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |
|                           |       | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%                                     | +/- 5%              | +/- 5%         | +/- 7%              |           |       |
| °C                        | (°F)  | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]  | [A]                 | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                       | (-31) | 240                        | 60       | 70  | 69   | 1.00                | 1.36           | 3.45                | 0.87      | 1.01  |
| -30                       | (-22) | 369                        | 93       | 108 | 88   | 1.24                | 2.09           | 4.18                | 1.05      | 1.22  |
| -25                       | (-13) | 524                        | 132      | 154 | 108  | 1.47                | 2.98           | 4.86                | 1.22      | 1.42  |
| -20                       | (- 4) | 713                        | 180      | 209 | 130  | 1.70                | 4.06           | 5.52                | 1.39      | 1.62  |
| -15                       | (+ 5) | 941                        | 237      | 276 | 152  | 1.95                | 5.37           | 6.19                | 1.56      | 1.81  |
| -10                       | (+14) | 1215                       | 306      | 356 | 175  | 2.22                | 6.96           | 6.91                | 1.74      | 2.03  |
| -5                        | (+23) | 1540                       | 388      | 451 | 199  | 2.54                | 8.86           | 7.72                | 1.94      | 2.26  |

| CONDICÕES DE TESTE:       |       | ASHRAE32                   |          |     | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) |                     |                |                     |           |       |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|--|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @115V2500RPM              |       | Forçada                    |          |     |  |                     |                |                     |           |       |
| Temperatura de evaporação |       | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência                        | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |
|                           |       | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%                                     | +/- 5%              | +/- 5%         | +/- 7%              |           |       |
| °C                        | (°F)  | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]  | [A]                 | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                       | (-31) | 468                        | 118      | 137 | 91   | 1.28                | 2.65           | 5.14                | 1.30      | 1.51  |
| -30                       | (-22) | 652                        | 164      | 191 | 118  | 1.61                | 3.70           | 5.56                | 1.40      | 1.63  |
| -25                       | (-13) | 881                        | 222      | 258 | 143  | 1.90                | 5.00           | 6.16                | 1.55      | 1.80  |
| -20                       | (- 4) | 1162                       | 293      | 340 | 168  | 2.17                | 6.61           | 6.91                | 1.74      | 2.03  |
| -15                       | (+ 5) | 1503                       | 379      | 440 | 191  | 2.42                | 8.58           | 7.84                | 1.98      | 2.30  |
| -10                       | (+14) | 1914                       | 482      | 561 | 214  | 2.68                | 10.96          | 8.95                | 2.25      | 2.62  |
| -5                        | (+23) | 2401                       | 605      | 704 | 235  | 2.95                | 13.81          | 10.22               | 2.58      | 3.00  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDIÇÕES DE TESTE:       |       | ASHRAE32                   |          |     | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) |                     |                |                     |           |       |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|--|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @115V2500RPM              |       | Forçada                    |          |     |  |                     |                |                     |           |       |
| Temperatura de evaporação |       | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência                        | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |
|                           |       | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%                                     | +/- 5%              | +/- 5%         | +/- 7%              |           |       |
| °C                        | (°F)  | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]  | [A]                 | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                       | (-31) | 412                        | 104      | 121 | 96   | 1.35                | 2.33           | 4.32                | 1.09      | 1.27  |
| -30                       | (-22) | 592                        | 149      | 174 | 122  | 1.68                | 3.36           | 4.85                | 1.22      | 1.42  |
| -25                       | (-13) | 816                        | 206      | 239 | 149  | 1.98                | 4.63           | 5.47                | 1.38      | 1.60  |
| -20                       | (- 4) | 1090                       | 275      | 319 | 177  | 2.28                | 6.20           | 6.16                | 1.55      | 1.81  |
| -15                       | (+ 5) | 1424                       | 359      | 417 | 205  | 2.58                | 8.13           | 6.95                | 1.75      | 2.04  |
| -10                       | (+14) | 1825                       | 460      | 535 | 233  | 2.90                | 10.45          | 7.82                | 1.97      | 2.29  |
| -5                        | (+23) | 2301                       | 580      | 674 | 262  | 3.26                | 13.24          | 8.78                | 2.21      | 2.57  |

| CONDIÇÕES DE TESTE:       |       | ASHRAE32                   |          |     | (Temperatura de condensação 65°C (+149°F)) |                     |                |                     |           |       |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|--|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @115V2500RPM              |       | Forçada                    |          |     |  |                     |                |                     |           |       |
| Temperatura de evaporação |       | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência                        | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |
|                           |       | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%                                     | +/- 5%              | +/- 5%         | +/- 7%              |           |       |
| °C                        | (°F)  | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]  | [A]                 | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                       | (-31) | 319                        | 80       | 94  | 100  | 1.39                | 1.81           | 3.20                | 0.81      | 0.94  |
| -30                       | (-22) | 499                        | 126      | 146 | 125  | 1.71                | 2.83           | 3.97                | 1.00      | 1.16  |
| -25                       | (-13) | 719                        | 181      | 211 | 151  | 2.02                | 4.08           | 4.73                | 1.19      | 1.39  |
| -20                       | (- 4) | 990                        | 250      | 290 | 180  | 2.34                | 5.63           | 5.50                | 1.39      | 1.61  |
| -15                       | (+ 5) | 1319                       | 332      | 386 | 211  | 2.68                | 7.53           | 6.26                | 1.58      | 1.83  |
| -10                       | (+14) | 1713                       | 432      | 502 | 244  | 3.06                | 9.81           | 7.03                | 1.77      | 2.06  |
| -5                        | (+23) | 2182                       | 550      | 639 | 279  | 3.49                | 12.55          | 7.81                | 1.97      | 2.29  |

| CONDIÇÕES DE TESTE:       |       | ASHRAE32                   |          |     | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) |                     |                |                     |           |       |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|--|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @115V3600RPM              |       | Forçada                    |          |     |  |                     |                |                     |           |       |
| Temperatura de evaporação |       | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência                        | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |
|                           |       | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%                                     | +/- 5%              | +/- 5%         | +/- 7%              |           |       |
| °C                        | (°F)  | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]  | [A]                 | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                       | (-31) | 646                        | 163      | 189 | 122  | 1.65                | 3.65           | 5.27                | 1.33      | 1.55  |
| -30                       | (-22) | 925                        | 233      | 271 | 158  | 2.19                | 5.24           | 5.82                | 1.47      | 1.71  |
| -25                       | (-13) | 1257                       | 317      | 368 | 200  | 2.67                | 7.14           | 6.31                | 1.59      | 1.85  |
| -20                       | (- 4) | 1656                       | 417      | 485 | 243  | 3.12                | 9.43           | 6.82                | 1.72      | 2.00  |
| -15                       | (+ 5) | 2135                       | 538      | 626 | 287  | 3.55                | 12.19          | 7.45                | 1.88      | 2.18  |
| -10                       | (+14) | 2706                       | 682      | 793 | 327  | 3.98                | 15.51          | 8.26                | 2.08      | 2.42  |
| -5                        | (+23) | 3384                       | 853      | 992 | 362  | 4.43                | 19.47          | 9.35                | 2.36      | 2.74  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDIÇÕES DE TESTE:       |       | ASHRAE32                   |          |     | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) |                     |                |                     |           |       |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|--|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @115V3600RPM              |       | Forçada                    |          |     |  |                     |                |                     |           |       |
| Temperatura de evaporação |       | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência                        | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |
|                           |       | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%                                     | +/- 5%              | +/- 5%         | +/- 7%              |           |       |
| °C                        | (°F)  | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]  | [A]                 | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                       | (-31) | 526                        | 133      | 154 | 132  | 1.78                | 2.98           | 4.02                | 1.01      | 1.18  |
| -30                       | (-22) | 809                        | 204      | 237 | 168  | 2.29                | 4.58           | 4.77                | 1.20      | 1.40  |
| -25                       | (-13) | 1145                       | 288      | 335 | 211  | 2.78                | 6.50           | 5.39                | 1.36      | 1.58  |
| -20                       | (- 4) | 1548                       | 390      | 454 | 259  | 3.27                | 8.81           | 5.97                | 1.51      | 1.75  |
| -15                       | (+ 5) | 2031                       | 512      | 595 | 307  | 3.76                | 11.59          | 6.61                | 1.66      | 1.94  |
| -10                       | (+14) | 2608                       | 657      | 764 | 353  | 4.29                | 14.94          | 7.37                | 1.86      | 2.16  |
| -5                        | (+23) | 3292                       | 830      | 965 | 395  | 4.87                | 18.94          | 8.35                | 2.11      | 2.45  |

| CONDIÇÕES DE TESTE:       |       | ASHRAE32                   |          |     | (Temperatura de condensação 65°C (+149°F)) |                     |                |                     |           |       |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|--|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @115V3600RPM              |       | Forçada                    |          |     |  |                     |                |                     |           |       |
| Temperatura de evaporação |       | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência                        | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |
|                           |       | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%                                     | +/- 5%              | +/- 5%         | +/- 7%              |           |       |
| °C                        | (°F)  | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]  | [A]                 | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                       | (-31) | 405                        | 102      | 119 | 140  | 1.96                | 2.29           | 2.88                | 0.73      | 0.84  |
| -30                       | (-22) | 672                        | 169      | 197 | 175  | 2.40                | 3.81           | 3.81                | 0.96      | 1.12  |
| -25                       | (-13) | 994                        | 250      | 291 | 218  | 2.84                | 5.64           | 4.57                | 1.15      | 1.34  |
| -20                       | (- 4) | 1383                       | 349      | 405 | 266  | 3.30                | 7.87           | 5.22                | 1.32      | 1.53  |
| -15                       | (+ 5) | 1853                       | 467      | 543 | 317  | 3.80                | 10.58          | 5.86                | 1.48      | 1.72  |
| -10                       | (+14) | 2418                       | 609      | 708 | 367  | 4.37                | 13.85          | 6.58                | 1.66      | 1.93  |
| -5                        | (+23) | 3090                       | 779      | 905 | 414  | 5.01                | 17.77          | 7.45                | 1.88      | 2.18  |

| CONDIÇÕES DE TESTE:       |       | ASHRAE32                   |          |      | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) |                     |                |                     |           |       |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|------|--|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @115V4500RPM              |       | Forçada                    |          |      |  |                     |                |                     |           |       |
| Temperatura de evaporação |       | Capacidade de refrigeração |          |      | Consumo de potência                        | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |
|                           |       | +/- 5%                     |          |      | +/- 5%                                     | +/- 5%              | +/- 5%         | +/- 7%              |           |       |
| °C                        | (°F)  | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W]  | [W]  | [A]                 | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                       | (-31) | 741                        | 187      | 217  | 141  | 1.87                | 4.19           | 5.26                | 1.32      | 1.54  |
| -30                       | (-22) | 1021                       | 257      | 299  | 189  | 2.55                | 5.79           | 5.48                | 1.38      | 1.61  |
| -25                       | (-13) | 1365                       | 344      | 400  | 235  | 3.10                | 7.75           | 5.85                | 1.47      | 1.71  |
| -20                       | (- 4) | 1781                       | 449      | 522  | 278  | 3.55                | 10.13          | 6.40                | 1.61      | 1.88  |
| -15                       | (+ 5) | 2276                       | 574      | 667  | 316  | 3.93                | 12.99          | 7.16                | 1.80      | 2.10  |
| -10                       | (+14) | 2859                       | 720      | 838  | 350  | 4.28                | 16.38          | 8.14                | 2.05      | 2.39  |
| -5                        | (+23) | 3538                       | 892      | 1037 | 377  | 4.64                | 20.35          | 9.39                | 2.37      | 2.75  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDIÇÕES DE TESTE:       |       | ASHRAE32                   |          |     | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) |                     |                |                     |           |       |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|--|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @115V4500RPM              |       | Forçada                    |          |     |  |                     |                |                     |           |       |
| Temperatura de evaporação |       | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência                        | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |
|                           |       | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%                                     | +/- 5%              | +/- 5%         | +/- 7%              |           |       |
| °C                        | (°F)  | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]  | [A]                 | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                       | (-31) | 626                        | 158      | 183 | 163  | 2.16                | 3.54           | 3.84                | 0.97      | 1.13  |
| -30                       | (-22) | 918                        | 231      | 269 | 205  | 2.74                | 5.20           | 4.47                | 1.13      | 1.31  |
| -25                       | (-13) | 1261                       | 318      | 369 | 246  | 3.21                | 7.16           | 5.11                | 1.29      | 1.50  |
| -20                       | (- 4) | 1662                       | 419      | 487 | 287  | 3.62                | 9.46           | 5.79                | 1.46      | 1.70  |
| -15                       | (+ 5) | 2129                       | 537      | 624 | 326  | 4.01                | 12.15          | 6.52                | 1.64      | 1.91  |
| -10                       | (+14) | 2671                       | 673      | 783 | 363  | 4.40                | 15.30          | 7.35                | 1.85      | 2.15  |
| -5                        | (+23) | 3295                       | 830      | 966 | 398  | 4.84                | 18.95          | 8.29                | 2.09      | 2.43  |

| CONDIÇÕES DE TESTE:       |       | ASHRAE32                   |          |     | (Temperatura de condensação 65°C (+149°F)) |                     |                |                     |           |       |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|--|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @115V4500RPM              |       | Forçada                    |          |     |  |                     |                |                     |           |       |
| Temperatura de evaporação |       | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência                        | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |
|                           |       | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%                                     | +/- 5%              | +/- 5%         | +/- 7%              |           |       |
| °C                        | (°F)  | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]  | [A]                 | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                       | (-31) | 421                        | 106      | 123 | 173  | 2.26                | 2.38           | 2.44                | 0.61      | 0.71  |
| -30                       | (-22) | 752                        | 189      | 220 | 209  | 2.77                | 4.26           | 3.52                | 0.89      | 1.03  |
| -25                       | (-13) | 1119                       | 282      | 328 | 248  | 3.22                | 6.35           | 4.47                | 1.13      | 1.31  |
| -20                       | (- 4) | 1531                       | 386      | 449 | 289  | 3.64                | 8.72           | 5.31                | 1.34      | 1.56  |
| -15                       | (+ 5) | 1997                       | 503      | 585 | 331  | 4.07                | 11.40          | 6.07                | 1.53      | 1.78  |
| -10                       | (+14) | 2523                       | 636      | 739 | 374  | 4.55                | 14.46          | 6.78                | 1.71      | 1.99  |
| -5                        | (+23) | 3119                       | 786      | 914 | 417  | 5.12                | 17.94          | 7.46                | 1.88      | 2.19  |

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

|                                     |                              |      |                          |
|-------------------------------------|------------------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base                        | Universal EG/F/AMEM versão 2 |      |                          |
| 2 Suporte de bandeja                | Não                          |      |                          |
| 3 Passadores                        |                              |      |                          |
| 3.1 SUCÇÃO                          | 6.5 +0.12/-0.08              | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.1.1 Material                      | Cobre                        |      |                          |
| 3.1.2 Forma                         | Reto                         |      |                          |
| 3.2 DESCARGA                        | 6.5 +0.12/-0.08              | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.2.1 Material                      | Cobre                        |      |                          |
| 3.2.2 Forma                         | Reto                         |      |                          |
| 3.3 PROCESSO                        | 6.5 +0.12/-0.08              | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.3.1 Material                      | Cobre                        |      |                          |
| 3.3.2 Forma                         | Reto                         |      |                          |
| 3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre) | Não                          | [mm] |                          |
| 3.5 Fechamento do Passador          | Tampão de Borracha           |      |                          |