

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	NE U6210E
Voltage / Frecuencia nominal	200-230 V 50 Hz / 208-230 V 60 Hz
Código de Ingeniería	958MB71

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-422D		
3 Voltaje y frecuencia nominal	200-230 / 50	[ V / Hz ]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-15°C para 10°C	(5°F para 50°F)	
5 Tipo de motor	CSIR		
6 Torque de Arranque	HST - Alto torque de arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar o Válvula de expansión		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	21.8	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (310 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	24.6	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (350 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[ °C ]	

### B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/2	[hp]
2 Desplazamiento	8.77	[cm <sup>3</sup> ] (0.535 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	26.497	
2.2 Curso [mm]	15.920	
3 Carga de aceite	350	[ml] (11.84 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ALQUILB / ISO46	
4 Peso (com carga de aceite)	10.6	[kg] (23.37 lb.)
5 Carga de nitrógeno	-	[kgf/cm <sup>2</sup> ]

### C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	200-230 V 50 Hz / 208-230 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Current Relay	
2.1 Dispositivo de Arranque	MTRP-0012	
3 Capacitor de Arranque	72-88(330)	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	MST26LK-3259	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	27.92	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	4.53	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50/60 Hz)	24.00/24.00	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50/60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50/60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	IMTRO	

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @200V50Hz			<b>ASHRAEHBP46</b> <b>Forzada</b>		Temperatura de evaporación <b>7.2°C (44.96°F)</b> (Temp. de condensación <b>54.4°C (129.92°F)</b> )			
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
4195	1057	1229	542	3.57		7.74	1.95	2.27

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @200V50Hz			<b>ASHRAE46</b> <b>Forzada</b>		(Temp. de condensación <b>35°C (+95°F)</b> )					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+5)	2210	557	647	309	2.67	0.00	7.15	1.80	2.10
-10	(+14)	2779	700	814	337	2.77	0.00	8.24	2.08	2.42
-5	(+23)	3451	870	1011	366	2.89	0.00	9.42	2.37	2.76
0	(+32)	4226	1065	1238	396	3.01	0.00	10.67	2.69	3.13
+5	(+41)	5104	1286	1495	426	3.14	0.00	11.98	3.02	3.51
+10	(+50)	6085	1533	1783	457	3.27	0.00	13.32	3.36	3.90

CONDICIONES DE PRUEBA: @200V50Hz			<b>ASHRAE46</b> <b>Forzada</b>		(Temp. de condensación <b>45°C (+113°F)</b> )					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+5)	1940	489	568	334	2.78	0.00	5.80	1.46	1.70
-10	(+14)	2448	617	717	369	2.90	0.00	6.63	1.67	1.94
-5	(+23)	3047	768	893	404	3.03	0.00	7.54	1.90	2.21
0	(+32)	3735	941	1094	439	3.16	0.00	8.50	2.14	2.49
+5	(+41)	4513	1137	1322	474	3.31	0.00	9.52	2.40	2.79
+10	(+50)	5381	1356	1577	510	3.46	0.00	10.56	2.66	3.09

CONDICIONES DE PRUEBA: @200V50Hz			<b>ASHRAE46</b> <b>Forzada</b>		(Temp. de condensación <b>55°C (+131°F)</b> )					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+5)	1594	402	467	352	2.86	0.00	4.53	1.14	1.33
-10	(+14)	2027	511	594	396	3.01	0.00	5.11	1.29	1.50
-5	(+23)	2537	639	743	440	3.17	0.00	5.76	1.45	1.69
0	(+32)	3123	787	915	484	3.34	0.00	6.45	1.63	1.89
+5	(+41)	3786	954	1110	528	3.53	0.00	7.18	1.81	2.10
+10	(+50)	4526	1141	1326	571	3.72	0.00	7.93	2.00	2.32

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE46			(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
@200V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+ 5)	2649	667	776	351	2.53	0.00	7.52	1.89	2.20
-10	(+14)	3339	841	978	398	2.70	0.00	8.42	2.12	2.47
-5	(+23)	4128	1040	1209	441	2.89	0.00	9.37	2.36	2.75
0	(+32)	5014	1264	1469	485	3.09	0.00	10.34	2.60	3.03
+5	(+41)	5999	1512	1758	532	3.30	0.00	11.26	2.84	3.30
+10	(+50)	7082	1785	2075	586	3.52	0.00	12.09	3.05	3.54

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE46			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@200V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+ 5)	2284	575	669	378	2.63	0.00	6.03	1.52	1.77
-10	(+14)	2892	729	847	432	2.84	0.00	6.71	1.69	1.97
-5	(+23)	3590	905	1052	482	3.05	0.00	7.46	1.88	2.19
0	(+32)	4378	1103	1283	531	3.28	0.00	8.23	2.08	2.41
+5	(+41)	5257	1325	1540	584	3.53	0.00	8.99	2.27	2.63
+10	(+50)	6225	1569	1824	643	3.79	0.00	9.68	2.44	2.84

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE46			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@200V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+ 5)	1898	478	556	406	2.71	0.00	4.68	1.18	1.37
-10	(+14)	2402	605	704	469	2.96	0.00	5.13	1.29	1.50
-5	(+23)	2989	753	876	528	3.22	0.00	5.66	1.43	1.66
0	(+32)	3658	922	1072	586	3.51	0.00	6.24	1.57	1.83
+5	(+41)	4410	1111	1292	646	3.82	0.00	6.82	1.72	2.00
+10	(+50)	5244	1321	1537	713	4.15	0.00	7.36	1.85	2.16

### F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	8.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.319" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42°		
3.2 DESCARGA	6.45 +0.10/+0.00	[mm]	(0.254" +0.004"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Recto		
3.3 PROCESO	6.45 +0.10/+0.00	[mm]	(0.254" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Curvo 42°		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		