

### DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	NE U6210E
Voltagem/Frequência Nominal	200-230 V 50 Hz / 208-230 V 60 Hz
Código de Engenharia	958MB71

### A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LÍMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-422D		
3 Voltagem e frequência nominal	200-230 / 50	[ V / Hz ]	
4 Tipo de Aplicação			
4.1 Temperatura de Evaporação	-15°C à 10°C	(5°F à 50°F)	
5 Tipo de Motor	CSIR		
6 Torque de Partida	HST - Alto torque de partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar ou Válvula de expansão		
8 Refrigeração do compressor	Faixa de operação da voltagem		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensação			
9.1 Operação	21.8	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (310 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	24.6	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (350 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[ °C ]	

### B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial	1/2	[hp]
2 Deslocamento	8.77	[cm <sup>3</sup> ] (0.535 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	26.497	
2.2 Curso [mm]	15.920	
3 Carga de óleo	350	[ml] (11.84 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ALQUILB / ISO46	
4 Peso (com carga de óleo)	10.6	[kg] (23.37 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	-	[kgf/cm <sup>2</sup> ]

### C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	200-230 V 50 Hz / 208-230 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	Current Relay	
2.1 Dispositivo de Partida	MTRP-0012	
3 Capacitor de Partida	72-88(330)	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	-	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	MST26LK-3259	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	27.92	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	4.53	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50/60 Hz)	24.00/24.00	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50/60 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50/60 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
11 Institutos de aprovação	IMTRO	

### D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: @200V50Hz			<b>ASHRAEHBP46</b> <b>Forçada</b>		Temperatura de evaporação <b>7.2°C (44.96°F)</b> (Temperatura de condensação <b>54.4°C (129.92°F)</b> )			
Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
4195	1057	1229	542	3.57		7.74	1.95	2.27

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @200V50Hz			<b>ASHRAE46</b> <b>Forçada</b>		(Temperatura de condensação <b>35°C (+95°F)</b> )				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15 (+5)	2210	557	647	309	2.67	0.00	7.15	1.80	2.10
-10 (+14)	2779	700	814	337	2.77	0.00	8.24	2.08	2.42
-5 (+23)	3451	870	1011	366	2.89	0.00	9.42	2.37	2.76
0 (+32)	4226	1065	1238	396	3.01	0.00	10.67	2.69	3.13
+5 (+41)	5104	1286	1495	426	3.14	0.00	11.98	3.02	3.51
+10 (+50)	6085	1533	1783	457	3.27	0.00	13.32	3.36	3.90

CONDIÇÕES DE TESTE: @200V50Hz			<b>ASHRAE46</b> <b>Forçada</b>		(Temperatura de condensação <b>45°C (+113°F)</b> )				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15 (+5)	1940	489	568	334	2.78	0.00	5.80	1.46	1.70
-10 (+14)	2448	617	717	369	2.90	0.00	6.63	1.67	1.94
-5 (+23)	3047	768	893	404	3.03	0.00	7.54	1.90	2.21
0 (+32)	3735	941	1094	439	3.16	0.00	8.50	2.14	2.49
+5 (+41)	4513	1137	1322	474	3.31	0.00	9.52	2.40	2.79
+10 (+50)	5381	1356	1577	510	3.46	0.00	10.56	2.66	3.09

CONDIÇÕES DE TESTE: @200V50Hz			<b>ASHRAE46</b> <b>Forçada</b>		(Temperatura de condensação <b>55°C (+131°F)</b> )				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15 (+5)	1594	402	467	352	2.86	0.00	4.53	1.14	1.33
-10 (+14)	2027	511	594	396	3.01	0.00	5.11	1.29	1.50
-5 (+23)	2537	639	743	440	3.17	0.00	5.76	1.45	1.69
0 (+32)	3123	787	915	484	3.34	0.00	6.45	1.63	1.89
+5 (+41)	3786	954	1110	528	3.53	0.00	7.18	1.81	2.10
+10 (+50)	4526	1141	1326	571	3.72	0.00	7.93	2.00	2.32

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICÕES DE TESTE:		ASHRAE46			(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))					
@200V60Hz		Forçada								
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA			
	+/- 5%						+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-15 (+5)	2649	667	776	351	2.53	0.00	7.52	1.89	2.20	
-10 (+14)	3339	841	978	398	2.70	0.00	8.42	2.12	2.47	
-5 (+23)	4128	1040	1209	441	2.89	0.00	9.37	2.36	2.75	
0 (+32)	5014	1264	1469	485	3.09	0.00	10.34	2.60	3.03	
+5 (+41)	5999	1512	1758	532	3.30	0.00	11.26	2.84	3.30	
+10 (+50)	7082	1785	2075	586	3.52	0.00	12.09	3.05	3.54	

CONDICÕES DE TESTE:		ASHRAE46			(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))					
@200V60Hz		Forçada								
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA			
	+/- 5%						+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-15 (+5)	2284	575	669	378	2.63	0.00	6.03	1.52	1.77	
-10 (+14)	2892	729	847	432	2.84	0.00	6.71	1.69	1.97	
-5 (+23)	3590	905	1052	482	3.05	0.00	7.46	1.88	2.19	
0 (+32)	4378	1103	1283	531	3.28	0.00	8.23	2.08	2.41	
+5 (+41)	5257	1325	1540	584	3.53	0.00	8.99	2.27	2.63	
+10 (+50)	6225	1569	1824	643	3.79	0.00	9.68	2.44	2.84	

CONDICÕES DE TESTE:		ASHRAE46			(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))					
@200V60Hz		Forçada								
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA			
	+/- 5%						+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-15 (+5)	1898	478	556	406	2.71	0.00	4.68	1.18	1.37	
-10 (+14)	2402	605	704	469	2.96	0.00	5.13	1.29	1.50	
-5 (+23)	2989	753	876	528	3.22	0.00	5.66	1.43	1.66	
0 (+32)	3658	922	1072	586	3.51	0.00	6.24	1.57	1.83	
+5 (+41)	4410	1111	1292	646	3.82	0.00	6.82	1.72	2.00	
+10 (+50)	5244	1321	1537	713	4.15	0.00	7.36	1.85	2.16	

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

1 Placa base	Universal		
2 Suporte de bandeja	Não		
3 Passadores			
3.1 SUCÇÃO	8.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.319" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42°		
3.2 DESCARGA	6.45 +0.10/+0.00	[mm]	(0.254" +0.004"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Reto		
3.3 PROCESSO	6.45 +0.10/+0.00	[mm]	(0.254" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Curvo 42°		
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]	
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha		