

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	EM 3Z60HLT
Voltage / Frecuencia nominal	115-127 V 60 Hz
Código de Ingeniería	513300669

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-134a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	115-127 / 60	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para -5°C	(-31°F para 23°F)	
5 Tipo de motor	RSCR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estática	-	103 para 140 V
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estática	-	103 para 140 V
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	14.2	[kgf/cm ²] (202 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	15.9	[kgf/cm ²] (226 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/4	[hp]
2 Desplazamiento	5.19	[cm ³] (0.317 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	21.000	
2.2 Curso [mm]	15.000	
3 Carga de aceite	150	[ml] (5.07 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO10	
4 Peso (com carga de aceite)	7.5	[kg] (16.53 lb.)
5 Carga de nitrógeno	-	[kgf/cm ²]

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	115-127 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	TSD	
2.1 Dispositivo de Arranque	TSD- 115V/TSD2-115V/TSD2-115V0.6	
3 Capacitor de Arranque	-	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	12(180)/15(180)	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	4TM427KFBYY-53	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	9.32	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	5.55	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz)	11.72	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz)	1.62	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz)	2.24	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	CCC - UL	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			ASHRAELBP32 Estática		Temperatura de evaporación -23.3°C (-9.94°F) (Temp. de condensación 54.4°C (129.92°F))				
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%			
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
648	163	190	108	0.97	3.68	6.01	1.51	1.76	

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			ASHRAE32 Estática		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	387	97	113	72	0.64	2.19	5.40	1.36	1.58
-30	(-22)	511	129	150	82	0.72	2.90	6.25	1.57	1.83
-25	(-13)	658	166	193	92	0.81	3.74	7.19	1.81	2.11
-20	(- 4)	838	211	246	102	0.90	4.77	8.23	2.07	2.41
-15	(+ 5)	1059	267	310	112	0.99	6.05	9.35	2.36	2.74
-10	(+14)	1332	336	390	125	1.11	7.63	10.56	2.66	3.09
-5	(+23)	1666	420	488	141	1.25	9.58	11.84	2.98	3.47

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			ASHRAE32 Estática		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	349	88	102	72	0.65	1.97	4.83	1.22	1.41
-30	(-22)	478	121	140	86	0.77	2.71	5.59	1.41	1.64
-25	(-13)	626	158	183	98	0.87	3.55	6.41	1.62	1.88
-20	(- 4)	801	202	235	110	0.98	4.56	7.29	1.84	2.14
-15	(+ 5)	1014	256	297	123	1.10	5.79	8.21	2.07	2.41
-10	(+14)	1274	321	373	138	1.24	7.30	9.18	2.31	2.69
-5	(+23)	1591	401	466	156	1.39	9.15	10.18	2.57	2.98

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			ASHRAE32 Estática		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	295	74	86	69	0.62	1.67	4.21	1.06	1.23
-30	(-22)	434	109	127	87	0.77	2.46	4.94	1.25	1.45
-25	(-13)	587	148	172	103	0.91	3.33	5.70	1.44	1.67
-20	(- 4)	763	192	224	119	1.05	4.34	6.47	1.63	1.90
-15	(+ 5)	973	245	285	135	1.20	5.55	7.25	1.83	2.12
-10	(+14)	1225	309	359	153	1.36	7.02	8.03	2.02	2.35
-5	(+23)	1529	385	448	173	1.54	8.79	8.82	2.22	2.58

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz		ASHRAE32 Estática			(Temp. de condensación 65°C (+149°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	201	51	59	59	0.53	1.14	3.47	0.87	1.02
-30	(-22)	355	89	104	82	0.72	2.01	4.23	1.07	1.24
-25	(-13)	518	131	152	103	0.91	2.94	4.97	1.25	1.46
-20	(- 4)	700	176	205	123	1.09	3.98	5.69	1.43	1.67
-15	(+ 5)	911	230	267	144	1.27	5.20	6.38	1.61	1.87
-10	(+14)	1160	292	340	165	1.47	6.64	7.04	1.78	2.06
-5	(+23)	1456	367	427	190	1.69	8.38	7.67	1.93	2.25

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	8.2 +0.12/-0.08	[mm]	(0.323" +0.005"/-0.003")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Recto		
3.2 DESCARGA	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Recto		
3.3 PROCESO	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Recto		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		