

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	NE K6160Z
Voltagem/Frequência Nominal	200-230 V 50 Hz / 208-230 V 60 Hz
Código de Engenharia	267BB51

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LÍMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-134a		
3 Voltagem e frequência nominal	200-230 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de Aplicação			
4.1 Temperatura de Evaporação	-15°C à 10°C	(5°F à 50°F)	
5 Tipo de Motor	CSIR		
6 Torque de Partida	HST - Alto torque de partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar ou Válvula de expansão		
8 Refrigeração do compressor	Faixa de operação da voltagem		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensação			
9.1 Operação	14.2	[kgf/cm ²] (202 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	15.9	[kgf/cm ²] (226 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[°C]	

B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial	1/4	[hp]
2 Deslocamento	7.28	[cm ³] (0.444 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	26.497	
2.2 Curso [mm]	13.200	
3 Carga de óleo	350	[ml] (11.84 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de óleo)	10.4	[kg] (22.93 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	0.2 à 0.3	[kgf/cm ²] (2.84 à 4.27 psig)

C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	200-230 V 50 Hz / 208-230 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	Current Relay	
2.1 Dispositivo de Partida	MTRP-41	
3 Capacitor de Partida	53-64(330)	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	-	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	MRP40AMK-3259	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	20.12	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	5.30	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz)	13.50	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
11 Institutos de aprovação	KC - VDE	

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: @200V50Hz			ASHRAEHBP46 Forçada		Temperatura de evaporação 7.2°C (44.96°F) (Temperatura de condensação 54.4°C (129.92°F))			
Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
2448	617	717	297	2.20	15.87	8.24	2.08	2.41

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @200V50Hz			ASHRAE46 Forçada		(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15 (+5)	1202	303	352	180	1.82	6.50	6.68	1.68	1.96
-10 (+14)	1508	380	442	196	1.87	8.18	7.69	1.94	2.25
-5 (+23)	1890	476	554	210	1.91	10.29	8.99	2.26	2.63
0 (+32)	2348	592	688	223	1.95	12.85	10.55	2.66	3.09
+5 (+41)	2883	727	845	233	1.98	15.86	12.38	3.12	3.63
+10 (+50)	3495	881	1024	242	2.01	19.35	14.43	3.64	4.23

CONDIÇÕES DE TESTE: @200V50Hz			ASHRAE46 Forçada		(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15 (+5)	1029	259	302	189	1.86	6.01	5.45	1.37	1.60
-10 (+14)	1303	328	382	210	1.92	7.64	6.20	1.56	1.82
-5 (+23)	1648	415	483	229	1.98	9.70	7.18	1.81	2.10
0 (+32)	2066	521	605	246	2.03	12.22	8.36	2.11	2.45
+5 (+41)	2554	644	749	262	2.08	15.20	9.73	2.45	2.85
+10 (+50)	3115	785	913	277	2.12	18.67	11.27	2.84	3.30

CONDIÇÕES DE TESTE: @200V50Hz			ASHRAE46 Forçada		(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15 (+5)	857	216	251	195	1.88	5.46	4.38	1.10	1.28
-10 (+14)	1099	277	322	220	1.96	7.03	5.01	1.26	1.47
-5 (+23)	1409	355	413	244	2.03	9.05	5.79	1.46	1.70
0 (+32)	1786	450	523	266	2.10	11.53	6.71	1.69	1.97
+5 (+41)	2229	562	653	288	2.16	14.49	7.75	1.95	2.27
+10 (+50)	2740	690	803	308	2.23	17.94	8.89	2.24	2.60

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICÕES DE TESTE:		ASHRAE46			(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))					
@200V60Hz		Forçada								
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-15 (+5)	1407	355	412	196	1.54	7.61	7.17	1.81	2.10	
-10 (+14)	1754	442	514	215	1.61	9.52	8.18	2.06	2.40	
-5 (+23)	2194	553	643	234	1.68	11.95	9.40	2.37	2.76	
0 (+32)	2726	687	799	252	1.75	14.92	10.81	2.73	3.17	
+5 (+41)	3352	845	982	271	1.82	18.44	12.39	3.12	3.63	
+10 (+50)	4070	1026	1193	288	1.90	22.53	14.11	3.55	4.13	

CONDICÕES DE TESTE:		ASHRAE46			(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))					
@200V60Hz		Forçada								
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-15 (+5)	1220	307	358	207	1.57	7.13	5.91	1.49	1.73	
-10 (+14)	1543	389	452	231	1.66	9.05	6.68	1.68	1.96	
-5 (+23)	1946	490	570	255	1.76	11.46	7.61	1.92	2.23	
0 (+32)	2427	611	711	279	1.85	14.36	8.68	2.19	2.54	
+5 (+41)	2986	753	875	303	1.95	17.77	9.84	2.48	2.88	
+10 (+50)	3625	914	1062	327	2.05	21.72	11.09	2.80	3.25	

CONDICÕES DE TESTE:		ASHRAE46			(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))					
@200V60Hz		Forçada								
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-15 (+5)	1018	257	298	216	1.62	6.49	4.71	1.19	1.38	
-10 (+14)	1324	334	388	246	1.72	8.47	5.37	1.35	1.57	
-5 (+23)	1694	427	497	276	1.83	10.88	6.13	1.54	1.80	
0 (+32)	2130	537	624	306	1.95	13.76	6.96	1.75	2.04	
+5 (+41)	2631	663	771	336	2.08	17.10	7.84	1.97	2.30	
+10 (+50)	3196	805	937	366	2.21	20.93	8.74	2.20	2.56	

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Pequena		
2 Suporte de bandeja	Não		
3 Passadores			
3.1 SUCÇÃO	8.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.319" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42°		
3.2 DESCARGA	6.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.240" +0.004"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Reto		
3.3 PROCESSO	6.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.240" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Curvo 42°		
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]	
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha		