

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

| | |
|------------------------------|--------------------|
| Denominación | NE K2125GK |
| Voltage / Frecuencia nominal | 115 V 60 Hz |
| Código de Ingeniería | 957EG71 |

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

| | | | |
|---|-------------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo | Compresor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-404A | | |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal | 115 / 60 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de aplicación | | | |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación | -40°C para -10°C | (-40°F para 14°F) | |
| 5 Tipo de motor | CSIR | | |
| 6 Torque de Arranque | HST - Alto torque de arranque | | |
| 7 Elemento de control | Tubo capilar o Válvula de expansión | | |
| 8 Enfriamiento del compresor | Rango de voltaje de operación | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima temperatura de condensación | | | |
| 9.1 Operación | 25.2 | [kgf/cm ²] (358 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico | 28.3 | [kgf/cm ²] (402 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas | 130 | [°C] | |

B - DATOS MECÁNICOS

| | | |
|--------------------------------|---------------|--|
| 1 Referencia Comercial | 1/3+ | [hp] |
| 2 Desplazamiento | 6.20 | [cm ³] (0.378 cu.in) |
| 2.1 Diametro [mm] | 20.873 | |
| 2.2 Curso [mm] | 18.120 | |
| 3 Carga de aceite | 350 | [ml] (11.84 fl.oz.) |
| 3.1 Aceites aprobados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | ESTER / ISO22 | |
| 4 Peso (com carga de aceite) | 10.4 | [kg] (22.93 lb.) |
| 5 Carga de nitrógeno | 0.2 para 0.3 | [kgf/cm ²] (2.84 para 4.27 psig) |

C - DATOS ELÉCTRICOS

| | | |
|---|-----------------------------|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases | 115 V 60 Hz 1~ (Monofásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque | Current Relay | |
| 2.1 Dispositivo de Arranque | MTRPH-0019 | |
| 3 Capacitor de Arranque | 145-175(165) | [µF(VAC minimo)] |
| 4 Capacitor de marcha | - | [µF(VAC minimo)] |
| 5 Protección del motor | MRA6981-3261 | |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque | 6.14 | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha | 1.24 | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz) | 26.50 | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz) | 4.20 | [A] - Medido según UL 984 |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz) | - | [A] - Medido según UL 984 |
| 11 Institutos de aprobación | UL | |

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

| | | | | | | | | | |
|--------------------------------------|----------|-----|--------------------------------------|--------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|--|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz | | | ASHRAELBP32 Forzada | | Temperatura de evaporación -23.3°C (-9.94°F) (Temp. de condensación 54.4°C (129.92°F)) | | | | |
| Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| 1458 | 367 | 427 | 323 | 4.28 | 9.88 | 4.51 | 1.14 | 1.32 | |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------------|-----|--|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz | | | ASHRAE32 Forzada | | (Temp. de condensación 35°C (+95°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40 | (-40) | 718 | 181 | 210 | 200 | 3.63 | 4.83 | 3.57 | 0.90 | 1.05 |
| -35 | (-31) | 902 | 227 | 264 | 228 | 3.74 | 6.08 | 3.97 | 1.00 | 1.16 |
| -30 | (-22) | 1147 | 289 | 336 | 255 | 3.86 | 7.76 | 4.50 | 1.14 | 1.32 |
| -25 | (-13) | 1453 | 366 | 426 | 282 | 3.99 | 9.87 | 5.16 | 1.30 | 1.51 |
| -20 | (- 4) | 1820 | 459 | 533 | 308 | 4.14 | 12.43 | 5.91 | 1.49 | 1.73 |
| -15 | (+ 5) | 2247 | 566 | 658 | 334 | 4.30 | 15.44 | 6.73 | 1.69 | 1.97 |
| -10 | (+14) | 2735 | 689 | 801 | 360 | 4.47 | 18.92 | 7.59 | 1.91 | 2.23 |

| | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------------|-----|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz | | | ASHRAE32 Forzada | | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40 | (-40) | 680 | 171 | 199 | 204 | 3.60 | 4.56 | 3.34 | 0.84 | 0.98 |
| -35 | (-31) | 864 | 218 | 253 | 234 | 3.75 | 5.82 | 3.70 | 0.93 | 1.08 |
| -30 | (-22) | 1105 | 278 | 324 | 265 | 3.91 | 7.46 | 4.16 | 1.05 | 1.22 |
| -25 | (-13) | 1401 | 353 | 411 | 297 | 4.09 | 9.50 | 4.71 | 1.19 | 1.38 |
| -20 | (- 4) | 1754 | 442 | 514 | 329 | 4.28 | 11.95 | 5.32 | 1.34 | 1.56 |
| -15 | (+ 5) | 2162 | 545 | 634 | 362 | 4.48 | 14.82 | 5.97 | 1.51 | 1.75 |
| -10 | (+14) | 2626 | 662 | 769 | 395 | 4.70 | 18.13 | 6.65 | 1.67 | 1.95 |

| | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------------|-----|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz | | | ASHRAE32 Forzada | | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40 | (-40) | 641 | 162 | 188 | 206 | 3.58 | 4.29 | 3.11 | 0.78 | 0.91 |
| -35 | (-31) | 826 | 208 | 242 | 239 | 3.77 | 5.55 | 3.45 | 0.87 | 1.01 |
| -30 | (-22) | 1062 | 268 | 311 | 274 | 3.98 | 7.16 | 3.87 | 0.98 | 1.14 |
| -25 | (-13) | 1349 | 340 | 395 | 310 | 4.19 | 9.13 | 4.35 | 1.10 | 1.27 |
| -20 | (- 4) | 1687 | 425 | 494 | 348 | 4.42 | 11.48 | 4.86 | 1.22 | 1.42 |
| -15 | (+ 5) | 2077 | 523 | 609 | 386 | 4.66 | 14.21 | 5.38 | 1.36 | 1.58 |
| -10 | (+14) | 2517 | 634 | 738 | 427 | 4.91 | 17.34 | 5.89 | 1.48 | 1.73 |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | | | |
|--------------------------------------|------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base | Universal | | |
| 2 Soporte de badeja | No | | |
| 3 Tubos | | | |
| 3.1 SUCCIÓN | 8.1 +0.10/+0.00 | [mm] | (0.319" +0.004"/+0.000") |
| 3.1.1 Material | Cobre | | |
| 3.1.2 Forma | Curvo 42° | | |
| 3.2 DESCARGA | 6.45 +0.10/+0.00 | [mm] | (0.254" +0.004"/+0.000") |
| 3.2.1 Material | Cobre | | |
| 3.2.2 Forma | Recto | | |
| 3.3 PROCESO | 6.45 +0.10/+0.00 | [mm] | (0.254" +0.004"/+0.000") |
| 3.3.1 Material | Cobre | | |
| 3.3.2 Forma | Curvo 42° | | |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No | [mm] | |
| 3.5 Sellado del tudo | Tampa de Gomma | | |