

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	NE 2121Z
Voltage / Frecuencia nominal	200-220 V 50 Hz / 230 V 60 Hz
Código de Ingeniería	263BK50

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-134a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	200-220 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-30°C para -5°C	(-22°F para 23°F)	
5 Tipo de motor	CSIR		
6 Torque de Arranque	HST - Alto torque de arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar o Válvula de expansión		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	14.2	[kgf/cm ²] (202 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	15.9	[kgf/cm ²] (226 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/4	[hp]
2 Desplazamiento	9.26	[cm ³] (0.565 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	24.282	
2.2 Curso [mm]	20.000	
3 Carga de aceite	350	[ml] (11.84 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de aceite)	11.65	[kg] (25.68 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm ²] (2.84 para 4.27 psig)

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	200-220 V 50 Hz / 230 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Current Relay	
2.1 Dispositivo de Arranque	MTRP-0027	
3 Capacitor de Arranque	64-77(330)	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	4TM757KDBYY-153	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	18.22	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	5.10	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz)	1.73	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	CCC - IMQ	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @200V50Hz			ASHRAELBP32 Forzada		Temperatura de evaporación -23.3°C (-9.94°F) (Temp. de condensación 54.4°C (129.92°F))			
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
863	217	253	198	3.75	4.90	4.36	1.10	1.28

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @200V50Hz			ASHRAE32 Forzada		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-30	(-22)	682	172	200	162	1.56	3.87	4.21	1.06	1.23
-25	(-13)	899	227	263	183	1.63	5.11	4.91	1.24	1.44
-20	(- 4)	1166	294	342	205	1.70	6.64	5.69	1.43	1.67
-15	(+ 5)	1482	373	434	227	1.77	8.46	6.52	1.64	1.91
-10	(+14)	1847	465	541	251	1.85	10.58	7.37	1.86	2.16
-5	(+23)	2262	570	663	275	1.93	13.01	8.22	2.07	2.41

CONDICIONES DE PRUEBA: @200V50Hz			ASHRAE32 Forzada		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-30	(-22)	630	159	185	162	1.58	3.57	3.89	0.98	1.14
-25	(-13)	840	212	246	186	1.64	4.77	4.52	1.14	1.32
-20	(- 4)	1100	277	322	211	1.71	6.26	5.21	1.31	1.53
-15	(+ 5)	1411	356	414	238	1.79	8.06	5.93	1.49	1.74
-10	(+14)	1773	447	519	266	1.89	10.16	6.66	1.68	1.95
-5	(+23)	2185	551	640	296	2.00	12.57	7.39	1.86	2.16

CONDICIONES DE PRUEBA: @200V50Hz			ASHRAE32 Forzada		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-30	(-22)	580	146	170	162	1.60	3.29	3.58	0.90	1.05
-25	(-13)	783	197	229	189	1.65	4.44	4.15	1.05	1.22
-20	(- 4)	1037	261	304	217	1.72	5.90	4.77	1.20	1.40
-15	(+ 5)	1343	338	394	248	1.81	7.67	5.42	1.36	1.59
-10	(+14)	1701	429	498	281	1.93	9.74	6.06	1.53	1.77
-5	(+23)	2110	532	618	316	2.07	12.14	6.67	1.68	1.96

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
@200V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-30 (-22)	798	201	234	190	1.81	4.52	4.20	1.06	1.23	
-25 (-13)	1052	265	308	214	1.89	5.97	4.91	1.24	1.44	
-20 (- 4)	1364	344	400	240	1.97	7.76	5.69	1.43	1.67	
-15 (+ 5)	1734	437	508	266	2.06	9.90	6.52	1.64	1.91	
-10 (+14)	2161	545	633	293	2.15	12.38	7.37	1.86	2.16	
-5 (+23)	2647	667	776	322	2.24	15.23	8.22	2.07	2.41	

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@200V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-30 (-22)	737	186	216	190	1.83	4.18	3.88	0.98	1.14	
-25 (-13)	983	248	288	218	1.90	5.58	4.51	1.14	1.32	
-20 (- 4)	1287	324	377	247	1.98	7.33	5.20	1.31	1.52	
-15 (+ 5)	1651	416	484	279	2.08	9.42	5.92	1.49	1.74	
-10 (+14)	2074	523	608	312	2.19	11.88	6.66	1.68	1.95	
-5 (+23)	2556	644	749	346	2.32	14.70	7.38	1.86	2.16	

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@200V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-30 (-22)	679	171	199	190	1.86	3.85	3.57	0.90	1.05	
-25 (-13)	916	231	268	221	1.91	5.20	4.15	1.05	1.22	
-20 (- 4)	1213	306	356	254	1.99	6.90	4.77	1.20	1.40	
-15 (+ 5)	1571	396	460	290	2.10	8.97	5.41	1.36	1.59	
-10 (+14)	1990	501	583	329	2.24	11.40	6.05	1.53	1.77	
-5 (+23)	2469	622	723	370	2.40	14.20	6.67	1.68	1.96	

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Padrón Europeo
2 Soporte de badeja	No
3 Tubos	
3.1 SUCCIÓN	8.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.319" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre
3.1.2 Forma	Curvo 42°
3.2 DESCARGA	6.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.240" +0.004"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre
3.2.2 Forma	Recto
3.3 PROCESO	6.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.240" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre
3.3.2 Forma	Curvo 42°
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No [mm]
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma