

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	EM C3130U
Voltagem/Frequencia Nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Engenharia	711NA57

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-290		
3 Voltagem e frequência nominal	220-240 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de Aplicação			
4.1 Temperatura de Evaporação	-35°C à 0°C	(-31°F à 32°F)	
5 Tipo de Motor	RSCR		
6 Torque de Partida	LST - Baixo Torque de Partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar		
8 Refrigeração do compressor	Faixa de operação da voltagem		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensação			
9.1 Operação	18.4	[kgf/cm ²] (262 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	20.6	[kgf/cm ²] (293 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[°C]	

B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial	1/3	[hp]
2 Deslocamento	6.92	[cm ³] (0.422 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	21.000	
2.2 Curso [mm]	20.000	
3 Carga de óleo	150	[ml] (5.07 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ESTER / ISO10	
4 Peso (com carga de óleo)	8.2	[kg] (18.08 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	-	[kgf/cm ²]

C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	PTC	
2.1 Dispositivo de Partida	V230	
3 Capacitor de Partida	-	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	8(420)/7.5(420)/7(420)	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	AE15BU	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	13.50	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	13.70	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
11 Institutos de aprovação	VDE	

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAELBP32 Forçada		Temperatura de evaporação (Temperatura de condensação		-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)		
Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%			
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
1190	300	349	192	0.88	3.54	6.19	1.56	1.81	

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE32 Forçada		(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	741	187	217	130	0.62	2.19	5.71	1.44	1.67
-30	(-22)	937	236	274	145	0.69	2.78	6.47	1.63	1.90
-25	(-13)	1186	299	347	160	0.75	3.53	7.44	1.87	2.18
-20	(- 4)	1488	375	436	174	0.81	4.44	8.57	2.16	2.51
-15	(+ 5)	1843	464	540	187	0.87	5.52	9.86	2.49	2.89
-10	(+14)	2251	567	660	200	0.92	6.78	11.29	2.85	3.31
-5	(+23)	2713	684	795	212	0.98	8.21	12.83	3.23	3.76
0	(+32)	3228	813	946	223	1.03	9.81	14.47	3.65	4.24

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE32 Forçada		(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	709	179	208	136	0.65	2.10	5.23	1.32	1.53
-30	(-22)	898	226	263	153	0.73	2.66	5.87	1.48	1.72
-25	(-13)	1138	287	333	171	0.81	3.38	6.65	1.68	1.95
-20	(- 4)	1427	360	418	188	0.88	4.26	7.56	1.90	2.21
-15	(+ 5)	1766	445	518	206	0.96	5.29	8.57	2.16	2.51
-10	(+14)	2156	543	632	223	1.04	6.49	9.66	2.43	2.83
-5	(+23)	2596	654	761	240	1.12	7.85	10.81	2.72	3.17
0	(+32)	3086	778	904	257	1.20	9.38	12.00	3.03	3.52

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE32 Forçada		(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	640	161	187	141	0.67	1.89	4.54	1.14	1.33
-30	(-22)	828	209	243	161	0.76	2.45	5.15	1.30	1.51
-25	(-13)	1063	268	311	182	0.86	3.16	5.86	1.48	1.72
-20	(- 4)	1345	339	394	203	0.95	4.01	6.64	1.67	1.95
-15	(+ 5)	1675	422	491	224	1.05	5.02	7.47	1.88	2.19
-10	(+14)	2051	517	601	247	1.15	6.17	8.33	2.10	2.44
-5	(+23)	2475	624	725	269	1.25	7.48	9.20	2.32	2.70
0	(+32)	2946	742	863	292	1.36	8.95	10.07	2.54	2.95

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Pequena
2 Suporte de bandeja	Sim
3 Passadores	
3.1 SUCÇÃO	6.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.240" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre
3.1.2 Forma	Curvo 42° p/ cima +45° p/ trás
3.2 DESCARGA	4.94 [mm] (0.194")
3.2.1 Material	
3.2.2 Forma	
3.3 PROCESSO	6.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.240" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre
3.3.2 Forma	Curvo 45° p/ cima + 45° p/trás
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não [mm]
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha