

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	EM YS70HEP
Voltage / Frecuencia nominal	115-127 V 60 Hz
Código de Ingeniería	513305073

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-134a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	115-127 / 60	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para -10°C	(-31°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	RSIR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estática	-	103 para 140 V
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estática	-	103 para 140 V
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	14.2	[kgf/cm ²] (202 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	15.9	[kgf/cm ²] (226 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/5	[hp]
2 Desplazamiento	5.96	[cm ³] (0.364 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	22.500	
2.2 Curso [mm]	15.000	
3 Carga de aceite	160	[ml] (5.41 fl.oz)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO10	
4 Peso (com carga de aceite)	8.04	[kg] (17.72 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm ²] (2.84 para 4.27 psig)

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	115-127 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	PTC	
2.1 Dispositivo de Arranque	MSC31X 115V	
3 Capacitor de Arranque	-	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	MSC31A65J3	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	8.40	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	2.88	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz)	15.50	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz)	2.69	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz)	3.11	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	CE - TUV - UKCA - UL	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			ASHRAELBP32 Estática		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación		-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)	
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
690	174	202	143	1.88	3.92	4.82	1.21	1.41

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			ASHRAE32 Estática		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	399	101	117	101	1.64	2.26	3.96	1.00	1.16
-30	(-22)	552	139	162	124	1.65	3.13	4.47	1.13	1.31
-25	(-13)	724	183	212	141	1.66	4.11	5.21	1.31	1.53
-20	(- 4)	928	234	272	153	1.66	5.28	6.12	1.54	1.79
-15	(+ 5)	1175	296	344	165	1.66	6.71	7.15	1.80	2.10
-10	(+14)	1479	373	433	179	1.66	8.47	8.26	2.08	2.42

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			ASHRAE32 Estática		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	372	94	109	96	1.79	2.11	3.85	0.97	1.13
-30	(-22)	521	131	153	119	1.81	2.95	4.34	1.09	1.27
-25	(-13)	686	173	201	137	1.83	3.90	5.01	1.26	1.47
-20	(- 4)	881	222	258	152	1.84	5.01	5.79	1.46	1.70
-15	(+ 5)	1118	282	328	168	1.85	6.38	6.65	1.68	1.95
-10	(+14)	1410	355	413	186	1.86	8.08	7.54	1.90	2.21

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			ASHRAE32 Estática		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	333	84	98	98	2.00	1.88	3.43	0.87	1.01
-30	(-22)	476	120	140	120	2.03	2.70	3.94	0.99	1.15
-25	(-13)	635	160	186	139	2.07	3.60	4.57	1.15	1.34
-20	(- 4)	821	207	241	156	2.10	4.67	5.27	1.33	1.54
-15	(+ 5)	1048	264	307	175	2.13	5.98	5.99	1.51	1.75
-10	(+14)	1328	335	389	199	2.16	7.61	6.68	1.68	1.96

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz		ASHRAE32 Estática			(Temp. de condensación 65°C (+149°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	296	75	87	100	2.28	1.67	2.95	0.74	0.86
-30	(-22)	434	109	127	122	2.34	2.46	3.50	0.88	1.03
-25	(-13)	586	148	172	141	2.40	3.32	4.13	1.04	1.21
-20	(- 4)	763	192	224	161	2.45	4.34	4.78	1.20	1.40
-15	(+ 5)	980	247	287	183	2.51	5.59	5.40	1.36	1.58
-10	(+14)	1248	314	366	211	2.57	7.15	5.94	1.50	1.74

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal EG/F/AMEM version 2		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	8.2 +0.12/-0.08	[mm]	(0.323" +0.005"/-0.003")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Recto		
3.2 DESCARGA	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Recto		
3.3 PROCESO	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Recto		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		