

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

| | |
|-----------------------------|-----------------|
| Descrição | VEM T7C |
| Voltagem/Frequência Nominal | 230 V 40-150 Hz |
| Código de Engenharia | 513903033 |

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

| | | | |
|-------------------------------------|-------------------------------|-----------------------------------|-------------|
| 1 Tipo | Compressor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-600a | | |
| 3 Voltagem e frequência nominal | 230 / 40-150 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de Aplicação | Baixa Pressão de Retorno | | |
| 4.1 Temperatura de Evaporação | -35°C à -10°C | (-31°F à 14°F) | |
| 5 Tipo de Motor | BPM | | |
| 6 Torque de Partida | LST - Baixo Torque de Partida | | |
| 7 Elemento de Controle | Tubo capilar | | |
| 8 Refrigeração do compressor | Faixa de operação da voltagem | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | Estático | 187 à 255 V | 187 à 255 V |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | Estático | 187 à 255 V | 187 à 255 V |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima temperatura de condensação | | | |
| 9.1 Operação | 6.9 | [kgf/cm ²] (98 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico | 7.8 | [kgf/cm ²] (111 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura das bobinas | 130 | [°C] | |

B - DADOS MECÂNICOS

| | | |
|------------------------------|----------------|----------------------------------|
| 1 Referência Comercial | 1/5 | [hp] |
| 2 Deslocamento | 7.23 | [cm ³] (0.441 cu.in) |
| 2.1 Diâmetro [mm] | 24.000 | |
| 2.2 Curso [mm] | 16.000 | |
| 3 Carga de óleo | 220 | [ml] (7.44 fl.oz.) |
| 3.1 Lubrificantes aprovados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidade do óleo | ALQUILB / ISO5 | |
| 4 Peso (com carga de óleo) | 7.05 | [kg] (15.54 lb.) |
| 5 Carga de Nitrogênio | - | [kgf/cm ²] |

C - DADOS ELÉTRICOS

| | | |
|--|---------------------------------|-----------------------------------|
| 1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal | 230 V 40-150 Hz 3 ~ (Trifásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Partida | Inverter | |
| 2.1 Dispositivo de Partida | VCC32456XXXX | |
| 3 Capacitor de Partida | - | [µF(VAC mínimo)] |
| 4 Capacitor de Funcionamento | - | [µF(VAC mínimo)] |
| 5 Proteção do Motor | VCC32456XXXXX | |
| 6 Resistência motor - bobina auxiliar | 22.58 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistência motor - bobina funcionamento | 22.58 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (40/150 Hz) | 2.10/2.10 | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (40/150 Hz) | 2.10/2.10 | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 10 FLA - Corrente a plena carga HBP (40/150 Hz) | - | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 11 Institutos de aprovação | CE - IMTRO - IRAM - TUV - UKCA | |

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

| | | | | | | | | |
|--|----------|-----|---------------------------------------|-------------------------------|--|--|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V1200RPM | | | ASHRAELBP32 Estático | | Temperatura de evaporação (Temperatura de condensação | -23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F) | | |
| Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 162 | 41 | 47 | 32 | 0.33 | 0.51 | 5.00 | 1.26 | 1.47 |

| | | | | | | | | |
|--|----------|-----|---------------------------------------|-------------------------------|--|--|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V1600RPM | | | ASHRAELBP32 Estático | | Temperatura de evaporação (Temperatura de condensação | -23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F) | | |
| Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 215 | 54 | 63 | 39 | 0.39 | 0.68 | 5.47 | 1.38 | 1.60 |

| | | | | | | | | |
|--|----------|-----|---------------------------------------|-------------------------------|--|--|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V2000RPM | | | ASHRAELBP32 Estático | | Temperatura de evaporação (Temperatura de condensação | -23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F) | | |
| Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 273 | 69 | 80 | 48 | 0.47 | 0.86 | 5.75 | 1.45 | 1.68 |

| | | | | | | | | |
|--|----------|-----|---------------------------------------|-------------------------------|--|--|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V3000RPM | | | ASHRAELBP32 Estático | | Temperatura de evaporação (Temperatura de condensação | -23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F) | | |
| Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 400 | 101 | 117 | 68 | 0.66 | 1.26 | 5.92 | 1.49 | 1.73 |

| | | | | | | | | |
|--|----------|-----|---------------------------------------|-------------------------------|--|--|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V4000RPM | | | ASHRAELBP32 Estático | | Temperatura de evaporação (Temperatura de condensação | -23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F) | | |
| Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 546 | 138 | 160 | 93 | 0.90 | 1.71 | 5.89 | 1.48 | 1.73 |

| | | | | | | | | |
|--|----------|-----|---------------------------------------|-------------------------------|--|--|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V4500RPM | | | ASHRAELBP32 Estático | | Temperatura de evaporação (Temperatura de condensação | -23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F) | | |
| Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 599 | 151 | 176 | 104 | 0.99 | 1.88 | 5.78 | 1.46 | 1.69 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) | | | | | |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V1600RPM | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | | |
| | +/- 5% | | | | | | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 135 | 34 | 40 | 22 | 0.21 | 0.42 | 6.07 | 1.53 | 1.78 | |
| -30 (-22) | 182 | 46 | 53 | 28 | 0.27 | 0.57 | 6.65 | 1.68 | 1.95 | |
| -25 (-13) | 237 | 60 | 69 | 32 | 0.32 | 0.74 | 7.42 | 1.87 | 2.17 | |
| -20 (- 4) | 302 | 76 | 89 | 36 | 0.36 | 0.95 | 8.39 | 2.11 | 2.46 | |
| -15 (+ 5) | 379 | 96 | 111 | 40 | 0.39 | 1.19 | 9.56 | 2.41 | 2.80 | |
| -10 (+14) | 469 | 118 | 138 | 43 | 0.41 | 1.48 | 10.95 | 2.76 | 3.21 | |

| CONDICÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) | | | | | |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V1600RPM | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | | |
| | +/- 5% | | | | | | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 109 | 28 | 32 | 24 | 0.24 | 0.34 | 4.61 | 1.16 | 1.35 | |
| -30 (-22) | 159 | 40 | 47 | 30 | 0.30 | 0.50 | 5.35 | 1.35 | 1.57 | |
| -25 (-13) | 217 | 55 | 63 | 35 | 0.35 | 0.68 | 6.17 | 1.55 | 1.81 | |
| -20 (- 4) | 284 | 72 | 83 | 40 | 0.39 | 0.89 | 7.07 | 1.78 | 2.07 | |
| -15 (+ 5) | 362 | 91 | 106 | 44 | 0.43 | 1.14 | 8.07 | 2.03 | 2.36 | |
| -10 (+14) | 453 | 114 | 133 | 49 | 0.47 | 1.43 | 9.17 | 2.31 | 2.69 | |

| CONDICÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) | | | | | |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V1600RPM | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | | |
| | +/- 5% | | | | | | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 83 | 21 | 24 | 25 | 0.25 | 0.26 | 3.34 | 0.84 | 0.98 | |
| -30 (-22) | 134 | 34 | 39 | 31 | 0.31 | 0.42 | 4.27 | 1.08 | 1.25 | |
| -25 (-13) | 192 | 48 | 56 | 37 | 0.37 | 0.60 | 5.17 | 1.30 | 1.51 | |
| -20 (- 4) | 260 | 65 | 76 | 43 | 0.42 | 0.82 | 6.04 | 1.52 | 1.77 | |
| -15 (+ 5) | 338 | 85 | 99 | 49 | 0.47 | 1.06 | 6.89 | 1.74 | 2.02 | |
| -10 (+14) | 428 | 108 | 126 | 55 | 0.53 | 1.35 | 7.72 | 1.95 | 2.26 | |

| CONDICÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 65°C (+149°F)) | | | | | |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V1600RPM | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | | |
| | +/- 5% | | | | | | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 54 | 14 | 16 | 25 | 0.26 | 0.17 | 2.11 | 0.53 | 0.62 | |
| -30 (-22) | 105 | 26 | 31 | 32 | 0.32 | 0.33 | 3.25 | 0.82 | 0.95 | |
| -25 (-13) | 163 | 41 | 48 | 38 | 0.38 | 0.51 | 4.25 | 1.07 | 1.25 | |
| -20 (- 4) | 229 | 58 | 67 | 45 | 0.44 | 0.72 | 5.11 | 1.29 | 1.50 | |
| -15 (+ 5) | 306 | 77 | 90 | 53 | 0.51 | 0.96 | 5.84 | 1.47 | 1.71 | |
| -10 (+14) | 394 | 99 | 116 | 62 | 0.58 | 1.24 | 6.44 | 1.62 | 1.89 | |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) | | | | | |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V2000RPM | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 174 | 44 | 51 | 28 | 0.28 | 0.54 | 6.15 | 1.55 | 1.80 | |
| -30 (-22) | 230 | 58 | 67 | 34 | 0.34 | 0.72 | 6.76 | 1.70 | 1.98 | |
| -25 (-13) | 298 | 75 | 87 | 40 | 0.39 | 0.93 | 7.54 | 1.90 | 2.21 | |
| -20 (- 4) | 379 | 96 | 111 | 45 | 0.43 | 1.19 | 8.53 | 2.15 | 2.50 | |
| -15 (+ 5) | 476 | 120 | 140 | 49 | 0.47 | 1.50 | 9.74 | 2.45 | 2.85 | |
| -10 (+14) | 592 | 149 | 173 | 53 | 0.51 | 1.87 | 11.20 | 2.82 | 3.28 | |

| CONDICÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) | | | | | |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V2000RPM | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 149 | 38 | 44 | 30 | 0.30 | 0.47 | 5.04 | 1.27 | 1.48 | |
| -30 (-22) | 206 | 52 | 60 | 36 | 0.36 | 0.65 | 5.67 | 1.43 | 1.66 | |
| -25 (-13) | 275 | 69 | 80 | 43 | 0.42 | 0.86 | 6.40 | 1.61 | 1.87 | |
| -20 (- 4) | 357 | 90 | 105 | 49 | 0.47 | 1.12 | 7.24 | 1.82 | 2.12 | |
| -15 (+ 5) | 456 | 115 | 134 | 55 | 0.53 | 1.43 | 8.22 | 2.07 | 2.41 | |
| -10 (+14) | 573 | 144 | 168 | 61 | 0.58 | 1.81 | 9.37 | 2.36 | 2.74 | |

| CONDICÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) | | | | | |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V2000RPM | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 124 | 31 | 36 | 31 | 0.31 | 0.39 | 4.06 | 1.02 | 1.19 | |
| -30 (-22) | 179 | 45 | 52 | 38 | 0.38 | 0.56 | 4.77 | 1.20 | 1.40 | |
| -25 (-13) | 246 | 62 | 72 | 45 | 0.44 | 0.77 | 5.50 | 1.39 | 1.61 | |
| -20 (- 4) | 328 | 83 | 96 | 52 | 0.50 | 1.03 | 6.26 | 1.58 | 1.83 | |
| -15 (+ 5) | 426 | 107 | 125 | 60 | 0.57 | 1.34 | 7.07 | 1.78 | 2.07 | |
| -10 (+14) | 542 | 137 | 159 | 68 | 0.64 | 1.71 | 7.97 | 2.01 | 2.33 | |

| CONDICÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 65°C (+149°F)) | | | | | |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V2000RPM | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 97 | 24 | 28 | 31 | 0.32 | 0.30 | 3.03 | 0.76 | 0.89 | |
| -30 (-22) | 148 | 37 | 43 | 38 | 0.38 | 0.47 | 3.90 | 0.98 | 1.14 | |
| -25 (-13) | 212 | 53 | 62 | 46 | 0.45 | 0.67 | 4.69 | 1.18 | 1.37 | |
| -20 (- 4) | 290 | 73 | 85 | 54 | 0.53 | 0.91 | 5.43 | 1.37 | 1.59 | |
| -15 (+ 5) | 385 | 97 | 113 | 63 | 0.61 | 1.21 | 6.13 | 1.55 | 1.80 | |
| -10 (+14) | 499 | 126 | 146 | 73 | 0.70 | 1.57 | 6.83 | 1.72 | 2.00 | |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) | | | | | |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V3000RPM | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | | |
| | +/- 5% | | | | | | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 247 | 62 | 72 | 43 | 0.41 | 0.77 | 5.77 | 1.46 | 1.69 | |
| -30 (-22) | 330 | 83 | 97 | 51 | 0.49 | 1.04 | 6.51 | 1.64 | 1.91 | |
| -25 (-13) | 438 | 110 | 128 | 59 | 0.57 | 1.37 | 7.38 | 1.86 | 2.16 | |
| -20 (- 4) | 570 | 144 | 167 | 68 | 0.65 | 1.79 | 8.39 | 2.12 | 2.46 | |
| -15 (+ 5) | 725 | 183 | 212 | 76 | 0.72 | 2.28 | 9.53 | 2.40 | 2.79 | |
| -10 (+14) | 903 | 228 | 265 | 84 | 0.78 | 2.85 | 10.77 | 2.71 | 3.16 | |

| CONDICÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) | | | | | |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V3000RPM | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | | |
| | +/- 5% | | | | | | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 216 | 54 | 63 | 44 | 0.43 | 0.68 | 4.93 | 1.24 | 1.44 | |
| -30 (-22) | 296 | 75 | 87 | 53 | 0.51 | 0.93 | 5.64 | 1.42 | 1.65 | |
| -25 (-13) | 402 | 101 | 118 | 62 | 0.60 | 1.26 | 6.46 | 1.63 | 1.89 | |
| -20 (- 4) | 533 | 134 | 156 | 72 | 0.69 | 1.68 | 7.38 | 1.86 | 2.16 | |
| -15 (+ 5) | 689 | 174 | 202 | 82 | 0.78 | 2.17 | 8.37 | 2.11 | 2.45 | |
| -10 (+14) | 869 | 219 | 255 | 92 | 0.87 | 2.74 | 9.42 | 2.38 | 2.76 | |

| CONDICÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) | | | | | |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V3000RPM | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | | |
| | +/- 5% | | | | | | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 183 | 46 | 54 | 45 | 0.44 | 0.57 | 4.11 | 1.04 | 1.20 | |
| -30 (-22) | 259 | 65 | 76 | 54 | 0.53 | 0.81 | 4.85 | 1.22 | 1.42 | |
| -25 (-13) | 361 | 91 | 106 | 64 | 0.62 | 1.13 | 5.64 | 1.42 | 1.65 | |
| -20 (- 4) | 489 | 123 | 143 | 75 | 0.72 | 1.54 | 6.49 | 1.64 | 1.90 | |
| -15 (+ 5) | 643 | 162 | 188 | 87 | 0.82 | 2.03 | 7.37 | 1.86 | 2.16 | |
| -10 (+14) | 822 | 207 | 241 | 99 | 0.93 | 2.60 | 8.28 | 2.09 | 2.43 | |

| CONDICÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 65°C (+149°F)) | | | | | |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V3000RPM | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | | |
| | +/- 5% | | | | | | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 149 | 38 | 44 | 45 | 0.45 | 0.47 | 3.27 | 0.82 | 0.96 | |
| -30 (-22) | 218 | 55 | 64 | 54 | 0.53 | 0.68 | 4.05 | 1.02 | 1.19 | |
| -25 (-13) | 314 | 79 | 92 | 65 | 0.63 | 0.99 | 4.86 | 1.22 | 1.42 | |
| -20 (- 4) | 437 | 110 | 128 | 77 | 0.73 | 1.37 | 5.67 | 1.43 | 1.66 | |
| -15 (+ 5) | 587 | 148 | 172 | 91 | 0.85 | 1.85 | 6.47 | 1.63 | 1.90 | |
| -10 (+14) | 764 | 192 | 224 | 105 | 0.98 | 2.41 | 7.26 | 1.83 | 2.13 | |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) | | | | | |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V4000RPM | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | | |
| | +/- 5% | | | | | | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 349 | 88 | 102 | 61 | 0.58 | 1.09 | 5.73 | 1.44 | 1.68 | |
| -30 (-22) | 453 | 114 | 133 | 71 | 0.68 | 1.42 | 6.38 | 1.61 | 1.87 | |
| -25 (-13) | 565 | 142 | 166 | 80 | 0.76 | 1.77 | 7.10 | 1.79 | 2.08 | |
| -20 (- 4) | 699 | 176 | 205 | 88 | 0.83 | 2.19 | 7.93 | 2.00 | 2.32 | |
| -15 (+ 5) | 866 | 218 | 254 | 97 | 0.90 | 2.73 | 8.89 | 2.24 | 2.61 | |
| -10 (+14) | 1080 | 272 | 316 | 107 | 0.99 | 3.40 | 10.05 | 2.53 | 2.94 | |

| CONDICÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) | | | | | |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V4000RPM | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | | |
| | +/- 5% | | | | | | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 308 | 78 | 90 | 63 | 0.60 | 0.96 | 4.88 | 1.23 | 1.43 | |
| -30 (-22) | 423 | 106 | 124 | 75 | 0.72 | 1.32 | 5.65 | 1.42 | 1.66 | |
| -25 (-13) | 543 | 137 | 159 | 85 | 0.81 | 1.70 | 6.40 | 1.61 | 1.88 | |
| -20 (- 4) | 682 | 172 | 200 | 95 | 0.89 | 2.14 | 7.17 | 1.81 | 2.10 | |
| -15 (+ 5) | 852 | 215 | 250 | 106 | 0.98 | 2.68 | 8.00 | 2.02 | 2.35 | |
| -10 (+14) | 1066 | 269 | 312 | 119 | 1.09 | 3.36 | 8.93 | 2.25 | 2.62 | |

| CONDICÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) | | | | | |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V4000RPM | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | | |
| | +/- 5% | | | | | | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 243 | 61 | 71 | 64 | 0.63 | 0.76 | 3.80 | 0.96 | 1.11 | |
| -30 (-22) | 370 | 93 | 108 | 77 | 0.76 | 1.16 | 4.77 | 1.20 | 1.40 | |
| -25 (-13) | 500 | 126 | 146 | 89 | 0.86 | 1.57 | 5.64 | 1.42 | 1.65 | |
| -20 (- 4) | 646 | 163 | 189 | 101 | 0.96 | 2.03 | 6.44 | 1.62 | 1.89 | |
| -15 (+ 5) | 820 | 207 | 240 | 114 | 1.06 | 2.58 | 7.22 | 1.82 | 2.12 | |
| -10 (+14) | 1035 | 261 | 303 | 129 | 1.18 | 3.27 | 8.01 | 2.02 | 2.35 | |

| CONDICÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 65°C (+149°F)) | | | | | |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V4000RPM | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | | |
| | +/- 5% | | | | | | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 154 | 39 | 45 | 64 | 0.67 | 0.48 | 2.41 | 0.61 | 0.71 | |
| -30 (-22) | 294 | 74 | 86 | 78 | 0.80 | 0.92 | 3.67 | 0.93 | 1.08 | |
| -25 (-13) | 435 | 110 | 128 | 91 | 0.91 | 1.37 | 4.75 | 1.20 | 1.39 | |
| -20 (- 4) | 590 | 149 | 173 | 104 | 1.01 | 1.85 | 5.67 | 1.43 | 1.66 | |
| -15 (+ 5) | 770 | 194 | 226 | 120 | 1.12 | 2.42 | 6.48 | 1.63 | 1.90 | |
| -10 (+14) | 988 | 249 | 290 | 137 | 1.26 | 3.12 | 7.22 | 1.82 | 2.11 | |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | |
|-------------------------------------|--|
| 1 Placa base | Pequena |
| 2 Suporte de bandeja | Não |
| 3 Passadores | |
| 3.1 SUCÇÃO | 6.5 +0.12/-0.08 [mm] (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.1.1 Material | Cobre |
| 3.1.2 Forma | Curvo 28° p/cima +25° p/trás |
| 3.2 DESCARGA | 4.94 +0.08/-0.08 [mm] (0.194" +0.003"/-0.003") |
| 3.2.1 Material | Cobre |
| 3.2.2 Forma | Curvo 42°p/ cima + 24° p/ trás |
| 3.3 PROCESSO | 6.5 +0.12/-0.08 [mm] (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.3.1 Material | Cobre |
| 3.3.2 Forma | Curvo 42° p/ cima +45° p/ trás |
| 3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre) | Não [mm] |
| 3.5 Fechamento do Passador | Tampão de Borracha |