

## DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	NT 6217ZV
Voltagem/Frequência Nominal	115 V 60 Hz
Código de Engenharia	212IG02

## A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-134a		
3 Voltagem e frequência nominal	115 / 60	[ V / Hz ]	
4 Tipo de Aplicação			
4.1 Temperatura de Evaporação	-15°C à 10°C	(5°F à 50°F)	
5 Tipo de Motor	CSIR		
6 Torque de Partida	HST - Alto torque de partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar ou Válvula de expansão		
8 Refrigeração do compressor	Faixa de operação da voltagem		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensação			
9.1 Operação	14.2	[kgf/cm²] (202 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	15.9	[kgf/cm²] (226 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[ °C ]	

## B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial	3/4	[hp]
2 Deslocamento	20.44	[cm³] (1.247 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	36.990	
2.2 Curso [mm]	19.030	
3 Carga de óleo	450	[ml] (15.22 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de óleo)	17.5	[kg] (38.58 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	-	[kgf/cm²]

## C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	115 V 60 Hz 1~ (Monofásico)		
2 Tipo de Dispositivo de Partida	Voltage Relay		
2.1 Dispositivo de Partida	RVA2AG3C-117		
3 Capacitor de Partida	243-292(250)	[µF(VAC mínimo)]	
4 Capacitor de Funcionamento	-	[µF(VAC mínimo)]	
5 Proteção do Motor	UP14NA5345-T		
6 Resistência motor - bobina auxiliar	2.78	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%	
7 Resistência motor - bobina funcionamento	0.57	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%	
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (60 Hz)	50.00	[A] - Medido de acordo com UL 984	
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (60 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984	
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (60 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984	
11 Institutos de aprovação	UL		

**D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT**

CONDIÇÕES DE TESTE: <b>@115V60Hz</b>			<b>ASHRAEHBP46</b> <b>Forçada</b>		Temperatura de evaporação <b>7.2°C (44.96°F)</b> (Temperatura de condensação <b>54.4°C (129.92°F)</b> )			
Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
7460	1880	2186	990	10.50	48.37	7.54	1.90	2.21

**E - PERFORMANCE - CURVAS**

CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz		ASHRAE46 Forçada			(Temperatura de condensação 35°C (+95°F) )					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+ 5)	3856	972	1130	535	7.02	20.85	7.21	1.82	2.11
-10	(+14)	4851	1222	1421	592	7.40	26.32	8.20	2.07	2.40
-5	(+23)	6025	1518	1765	650	7.81	32.82	9.26	2.33	2.71
0	(+32)	7373	1858	2161	709	8.25	40.35	10.39	2.62	3.04
+5	(+41)	8891	2241	2605	770	8.72	48.92	11.54	2.91	3.38
+10	(+50)	10573	2664	3098	833	9.21	58.54	12.71	3.20	3.72

CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz		ASHRAE46 Forçada			(Temperauta de condensação 45°C (+113°F) )					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+ 5)	3371	849	988	565	7.24	19.69	5.95	1.50	1.74
-10	(+14)	4290	1081	1257	642	7.77	25.16	6.68	1.68	1.96
-5	(+23)	5357	1350	1570	716	8.30	31.55	7.48	1.89	2.19
0	(+32)	6568	1655	1924	789	8.85	38.86	8.34	2.10	2.44
+5	(+41)	7916	1995	2320	860	9.41	47.12	9.21	2.32	2.70
+10	(+50)	9399	2369	2754	930	9.97	56.31	10.10	2.55	2.96

CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz		ASHRAE46 Forçada			(Temperatura de condensação 55°C (+131°F) )					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+ 5)	2734	689	801	590	7.38	17.43	4.65	1.17	1.36
-10	(+14)	3595	906	1054	691	8.10	23.00	5.20	1.31	1.52
-5	(+23)	4574	1153	1340	786	8.81	29.38	5.81	1.46	1.70
0	(+32)	5665	1427	1660	875	9.51	36.58	6.47	1.63	1.90
+5	(+41)	6863	1729	2011	960	10.19	44.61	7.16	1.80	2.10
+10	(+50)	8164	2057	2392	1041	10.86	53.48	7.84	1.98	2.30

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

1 Placa base	Universal		
2 Suporte de bandeja	Não		
3 Passadores			
3.1 SUCÇÃO	9.6 +0.07/+0.00	[mm]	(0.378" +0.003"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Vertical		
3.2 DESCARGA	6.42 +0.08/+0.00	[mm]	(0.253" +0.003"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Vertical		
3.3 PROCESSO	6.42 +0.08/+0.00	[mm]	(0.253" +0.003"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Vertical		
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]	
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha		