

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

| | |
|-----------------------------|--------------------|
| Descrição | NE K6152GK |
| Voltagem/Frequencia Nominal | 115 V 60 Hz |
| Código de Engenharia | 957LG92 |

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

| | | | |
|-------------------------------------|-------------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo | Compressor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-404A | | |
| 3 Voltagem e frequência nominal | 115 / 60 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de Aplicação | | | |
| 4.1 Temperatura de Evaporação | -20°C à 10°C | (-4°F à 50°F) | |
| 5 Tipo de Motor | CSIR | | |
| 6 Torque de Partida | HST - Alto torque de partida | | |
| 7 Elemento de Controle | Tubo capilar ou Válvula de expansão | | |
| 8 Refrigeração do compressor | Faixa de operação da voltagem | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima temperatura de condensação | | | |
| 9.1 Operação | 25.2 | [kgf/cm ²] (358 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico | 28.3 | [kgf/cm ²] (402 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura das bobinas | 130 | [°C] | |

B - DADOS MECÂNICOS

| | | |
|------------------------------|---------------|---|
| 1 Referência Comercial | 1/3 | [hp] |
| 2 Deslocamento | 5.44 | [cm ³] (0.332 cu.in) |
| 2.1 Diâmetro [mm] | 20.873 | |
| 2.2 Curso [mm] | 15.920 | |
| 3 Carga de óleo | 350 | [ml] (11.84 fl.oz.) |
| 3.1 Lubrificantes aprovados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidade do óleo | ESTER / ISO22 | |
| 4 Peso (com carga de óleo) | 10.2 | [kg] (22.49 lb.) |
| 5 Carga de Nitrogênio | 0.2 à 0.3 | [kgf/cm ²] (2.84 à 4.27 psig) |

C - DADOS ELÉTRICOS

| | | |
|---|-----------------------------|-----------------------------------|
| 1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal | 115 V 60 Hz 1~ (Monofásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Partida | Current Relay | |
| 2.1 Dispositivo de Partida | MTRPH-0019-31 | |
| 3 Capacitor de Partida | 145-175(250) | [µF(VAC mínimo)] |
| 4 Capacitor de Funcionamento | - | [µF(VAC mínimo)] |
| 5 Proteção do Motor | MSP26AHK-3265 | |
| 6 Resistência motor - bobina auxiliar | 8.00 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistência motor - bobina funcionamento | 1.40 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (60 Hz) | - | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (60 Hz) | - | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 10 FLA - Corrente a plena carga HBP (60 Hz) | - | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 11 Institutos de aprovação | UL | |

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

| | | | | | | | | |
|--------------------------------------|----------|-----|---------------------------------|-------------------------------|---|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz | | | ARIMBP Forçada | | Temperatura de evaporação -6.7°C (19.94°F) (Temperatura de condensação 48.9°C (120.02°F)) | | | |
| Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 1641 | 414 | 481 | 395 | 4.90 | 17.68 | 4.16 | 1.05 | 1.22 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| | | | | | | | | | | |
|----------------------------------|-------|--------------------------------------|-------------------------------|------|---|-------------------------------|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz | | | ARI4 Forçada | | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -20 | (- 4) | 1264 | 318 | 370 | 285 | 4.24 | 9.49 | 4.43 | 1.12 | 1.30 |
| -15 | (+ 5) | 1564 | 394 | 458 | 308 | 4.39 | 15.00 | 5.08 | 1.28 | 1.49 |
| -10 | (+14) | 1926 | 485 | 564 | 331 | 4.54 | 18.73 | 5.82 | 1.47 | 1.70 |
| -5 | (+23) | 2348 | 592 | 688 | 354 | 4.70 | 19.74 | 6.64 | 1.67 | 1.94 |
| 0 | (+32) | 2832 | 714 | 830 | 376 | 4.86 | 17.06 | 7.52 | 1.90 | 2.20 |
| +5 | (+41) | 3376 | 851 | 989 | 399 | 5.02 | 9.75 | 8.46 | 2.13 | 2.48 |
| +10 | (+50) | 3981 | 1003 | 1167 | 422 | 5.19 | - 3.15 | 9.44 | 2.38 | 2.77 |

| | | | | | | | | | | |
|----------------------------------|-------|--------------------------------------|-------------------------------|-----|--|-------------------------------|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz | | | ARI4 Forçada | | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -20 | (- 4) | 1032 | 260 | 302 | 299 | 4.32 | 8.96 | 3.46 | 0.87 | 1.01 |
| -15 | (+ 5) | 1280 | 323 | 375 | 328 | 4.51 | 14.16 | 3.90 | 0.98 | 1.14 |
| -10 | (+14) | 1577 | 397 | 462 | 357 | 4.71 | 17.75 | 4.41 | 1.11 | 1.29 |
| -5 | (+23) | 1921 | 484 | 563 | 386 | 4.92 | 18.77 | 4.98 | 1.25 | 1.46 |
| 0 | (+32) | 2315 | 583 | 678 | 414 | 5.14 | 16.27 | 5.58 | 1.41 | 1.64 |
| +5 | (+41) | 2756 | 695 | 808 | 443 | 5.37 | 9.30 | 6.22 | 1.57 | 1.82 |
| +10 | (+50) | 3246 | 818 | 951 | 472 | 5.61 | - 3.09 | 6.88 | 1.73 | 2.02 |

| | | | | | | | | | | |
|----------------------------------|-------|--------------------------------------|-------------------------------|-----|--|-------------------------------|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz | | | ARI4 Forçada | | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -20 | (- 4) | 803 | 202 | 235 | 312 | 4.40 | 8.42 | 2.58 | 0.65 | 0.75 |
| -15 | (+ 5) | 1001 | 252 | 293 | 347 | 4.62 | 13.33 | 2.88 | 0.73 | 0.84 |
| -10 | (+14) | 1235 | 311 | 362 | 382 | 4.86 | 16.79 | 3.23 | 0.81 | 0.95 |
| -5 | (+23) | 1504 | 379 | 441 | 417 | 5.11 | 17.84 | 3.61 | 0.91 | 1.06 |
| 0 | (+32) | 1810 | 456 | 530 | 452 | 5.39 | 15.54 | 4.01 | 1.01 | 1.18 |
| +5 | (+41) | 2151 | 542 | 630 | 487 | 5.68 | 8.94 | 4.42 | 1.11 | 1.30 |
| +10 | (+50) | 2528 | 637 | 741 | 522 | 5.99 | - 2.94 | 4.83 | 1.22 | 1.42 |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | | | |
|-------------------------------------|--------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base | Universal | | |
| 2 Suporte de bandeja | Não | | |
| 3 Passadores | | | |
| 3.1 SUCÇÃO | 8.1 +0.10/+0.00 | [mm] | (0.319" +0.004"/+0.000") |
| 3.1.1 Material | Cobre | | |
| 3.1.2 Forma | Curvo 42° | | |
| 3.2 DESCARGA | 6.45 +0.10/+0.00 | [mm] | (0.254" +0.004"/+0.000") |
| 3.2.1 Material | Cobre | | |
| 3.2.2 Forma | Reto | | |
| 3.3 PROCESSO | 6.45 +0.10/+0.00 | [mm] | (0.254" +0.004"/+0.000") |
| 3.3.1 Material | Cobre | | |
| 3.3.2 Forma | Curvo 42° | | |
| 3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre) | Não | [mm] | |
| 3.5 Fechamento do Passador | Tampão de Borracha | | |