

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

| | |
|-----------------------------|------------------------|
| Descrição | NT 2180GKV |
| Voltagem/Frequencia Nominal | 220-240 V 50 Hz |
| Código de Engenharia | 923MA04 |

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

| | | | |
|-------------------------------------|-------------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo | Compressor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-404A | | |
| 3 Voltagem e frequência nominal | 220-240 / 50 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de Aplicação | | | |
| 4.1 Temperatura de Evaporação | -40°C à -10°C | (-40°F à 14°F) | |
| 5 Tipo de Motor | CSCR | | |
| 6 Torque de Partida | HST - Alto torque de partida | | |
| 7 Elemento de Controle | Tubo capilar ou Válvula de expansão | | |
| 8 Refrigeração do compressor | Faixa de operação da voltagem | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima temperatura de condensação | | | |
| 9.1 Operação | 25.2 | [kgf/cm ²] (358 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico | 28.3 | [kgf/cm ²] (402 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura das bobinas | 130 | [°C] | |

B - DADOS MECÂNICOS

| | | |
|------------------------------|---------------|---|
| 1 Referência Comercial | 1 | [hp] |
| 2 Deslocamento | 20.44 | [cm ³] (1.247 cu.in) |
| 2.1 Diâmetro [mm] | 36.990 | |
| 2.2 Curso [mm] | 19.030 | |
| 3 Carga de óleo | 450 | [ml] (15.22 fl.oz.) |
| 3.1 Lubrificantes aprovados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidade do óleo | ESTER / ISO22 | |
| 4 Peso (com carga de óleo) | 17.4 | [kg] (38.36 lb.) |
| 5 Carga de Nitrogênio | 0.2 à 0.3 | [kgf/cm ²] (2.84 à 4.27 psig) |

C - DADOS ELÉTRICOS

| | | |
|---|----------------------------------|-----------------------------------|
| 1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal | 220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Partida | Voltage Relay | |
| 2.1 Dispositivo de Partida | RVA403C-123 | |
| 3 Capacitor de Partida | 130-156(330) | [µF(VAC mínimo)] |
| 4 Capacitor de Funcionamento | 17.5(440) | [µF(VAC mínimo)] |
| 5 Proteção do Motor | MRT26AKK-3261 | |
| 6 Resistência motor - bobina auxiliar | 8.56 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistência motor - bobina funcionamento | 1.82 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz) | - | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz) | - | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz) | - | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 11 Institutos de aprovação | IRAM - VDE | |

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

| | | | | | | | | |
|----------------------------------|----------|-----|-------------------------------------|---------------------|------------------------------|----------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz | | | EN12900LBP Forçada | | Temperatura de evaporação | -35°C (-31°F) | | |
| | | | | | (Temperatura de condensação) | 40°C (104°F) | | |
| Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | |
| +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 1808 | 456 | 530 | 507 | 2.42 | 14.35 | 3.57 | 0.90 | 1.05 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| | | | | | | | | | |
|----------------------------------|----------------------------|----------|----------------------------------|---------------------|---|----------------|---------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz | | | EN12900 Forçada | | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40 (-40) | 1516 | 382 | 444 | 431 | 2.12 | 11.30 | 3.49 | 0.88 | 1.02 |
| -35 (-31) | 1992 | 502 | 584 | 497 | 2.38 | 14.90 | 4.03 | 1.01 | 1.18 |
| -30 (-22) | 2605 | 657 | 763 | 560 | 2.64 | 19.56 | 4.67 | 1.18 | 1.37 |
| -25 (-13) | 3359 | 847 | 984 | 622 | 2.92 | 25.35 | 5.40 | 1.36 | 1.58 |
| -20 (- 4) | 4258 | 1073 | 1248 | 686 | 3.20 | 32.35 | 6.20 | 1.56 | 1.82 |
| -15 (+ 5) | 5306 | 1337 | 1555 | 754 | 3.49 | 40.64 | 7.03 | 1.77 | 2.06 |
| -10 (+14) | 6507 | 1640 | 1907 | 828 | 3.79 | 50.27 | 7.87 | 1.98 | 2.31 |

| | | | | | | | | | |
|----------------------------------|----------------------------|----------|----------------------------------|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz | | | EN12900 Forçada | | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40 (-40) | 1158 | 292 | 339 | 435 | 2.12 | 9.75 | 2.67 | 0.67 | 0.78 |
| -35 (-31) | 1596 | 402 | 468 | 514 | 2.44 | 13.53 | 3.10 | 0.78 | 0.91 |
| -30 (-22) | 2134 | 538 | 625 | 590 | 2.76 | 18.20 | 3.60 | 0.91 | 1.06 |
| -25 (-13) | 2777 | 700 | 814 | 666 | 3.10 | 23.83 | 4.16 | 1.05 | 1.22 |
| -20 (- 4) | 3527 | 889 | 1034 | 743 | 3.45 | 30.50 | 4.75 | 1.20 | 1.39 |
| -15 (+ 5) | 4390 | 1106 | 1286 | 824 | 3.81 | 38.27 | 5.34 | 1.34 | 1.56 |
| -10 (+14) | 5369 | 1353 | 1573 | 911 | 4.17 | 47.22 | 5.90 | 1.49 | 1.73 |

| | | | | | | | | | |
|----------------------------------|----------------------------|----------|----------------------------------|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz | | | EN12900 Forçada | | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40 (-40) | 817 | 206 | 239 | 438 | 2.16 | 8.12 | 1.89 | 0.48 | 0.56 |
| -35 (-31) | 1206 | 304 | 353 | 528 | 2.52 | 11.98 | 2.26 | 0.57 | 0.66 |
| -30 (-22) | 1658 | 418 | 486 | 614 | 2.89 | 16.55 | 2.68 | 0.67 | 0.78 |
| -25 (-13) | 2178 | 549 | 638 | 700 | 3.28 | 21.91 | 3.11 | 0.78 | 0.91 |
| -20 (- 4) | 2769 | 698 | 811 | 788 | 3.67 | 28.14 | 3.53 | 0.89 | 1.04 |
| -15 (+ 5) | 3436 | 866 | 1007 | 879 | 4.08 | 35.29 | 3.93 | 0.99 | 1.15 |
| -10 (+14) | 4182 | 1054 | 1226 | 976 | 4.50 | 43.45 | 4.26 | 1.07 | 1.25 |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | | | |
|-------------------------------------|--------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base | Universal | | |
| 2 Suporte de bandeja | Não | | |
| 3 Passadores | | | |
| 3.1 SUCÇÃO | 9.6 +0.07/+0.00 | [mm] | (0.378" +0.003"/+0.000") |
| 3.1.1 Material | Cobre | | |
| 3.1.2 Forma | Vertical | | |
| 3.2 DESCARGA | 6.42 +0.08/+0.00 | [mm] | (0.253" +0.003"/+0.000") |
| 3.2.1 Material | Cobre | | |
| 3.2.2 Forma | Vertical | | |
| 3.3 PROCESSO | 6.42 +0.08/+0.00 | [mm] | (0.253" +0.003"/+0.000") |
| 3.3.1 Material | Cobre | | |
| 3.3.2 Forma | Vertical | | |
| 3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre) | Não | [mm] | |
| 3.5 Fechamento do Passador | Tampão de Borracha | | |