

### DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

|                             |                        |
|-----------------------------|------------------------|
| Descrição                   | <b>VES C11C</b>        |
| Voltagem/Frequencia Nominal | <b>230 V 40-150 Hz</b> |
| Código de Engenharia        | <b>513907262</b>       |

### A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

|                                     |                               |                                   |             |
|-------------------------------------|-------------------------------|-----------------------------------|-------------|
| 1 Tipo                              | Compressor recíproco          |                                   |             |
| 2 Refrigerante                      | R-600a                        |                                   |             |
| 3 Voltagem e frequência nominal     | 230 / 40-150                  | [ V / Hz ]                        |             |
| 4 Tipo de Aplicação                 | Baixa Pressão de Retorno      |                                   |             |
| 4.1 Temperatura de Evaporação       | -35°C à -10°C                 | (-31°F à 14°F)                    |             |
| 5 Tipo de Motor                     | BPM                           |                                   |             |
| 6 Torque de Partida                 | LST - Baixo Torque de Partida |                                   |             |
| 7 Elemento de Controle              | Tubo capilar                  |                                   |             |
| 8 Refrigeração do compressor        | Faixa de operação da voltagem |                                   |             |
|                                     |                               | 50 Hz                             | 60 Hz       |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | Estático                      | 187 à 255 V                       | 187 à 255 V |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | Estático                      | 187 à 255 V                       | 187 à 255 V |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | -                             | -                                 | -           |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | -                             | -                                 | -           |
| 9 Máxima temperatura de condensação |                               |                                   |             |
| 9.1 Operação                        | 6.9                           | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (98 psig)  | / °C - °F   |
| 9.2 Pico                            | 7.8                           | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (111 psig) | / °C - °F   |
| 10 Máxima temperatura das bobinas   | 130                           | [ °C ]                            |             |

### B - DADOS MECÂNICOS

|                              |                |                                  |
|------------------------------|----------------|----------------------------------|
| 1 Referência Comercial       | 1/5            | [hp]                             |
| 2 Deslocamento               | 11.14          | [cm <sup>3</sup> ] (0.680 cu.in) |
| 2.1 Diâmetro [mm]            | 26.000         |                                  |
| 2.2 Curso [mm]               | 21.000         |                                  |
| 3 Carga de óleo              | 190            | [ml] (6.42 fl.oz.)               |
| 3.1 Lubrificantes aprovados  |                |                                  |
| 3.2 Tipo/Viscosidade do óleo | ALQUILB / ISO5 |                                  |
| 4 Peso (com carga de óleo)   | 6.45           | [kg] (14.22 lb.)                 |
| 5 Carga de Nitrogênio        | -              | [kgf/cm <sup>2</sup> ]           |

### C - DADOS ELÉTRICOS

|  |                                 |                                   |
|--|---------------------------------|-----------------------------------|
| 1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal    | 230 V 40-150 Hz 3 ~ (Trifásico) |                                   |
| 2 Tipo de Dispositivo de Partida                 | Inverter                        |                                   |
| 2.1 Dispositivo de Partida                       | VCC3 1156 XXXXX/VES 2456 XX X X |                                   |
| 3 Capacitor de Partida                           | -                               | [µF(VAC mínimo)]                  |
| 4 Capacitor de Funcionamento                     | -                               | [µF(VAC mínimo)]                  |
| 5 Proteção do Motor                              | INVERTER VES 2456X              |                                   |
| 6 Resistência motor - bobina auxiliar            | 13.40                           | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%         |
| 7 Resistência motor - bobina funcionamento       | 13.40                           | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%         |
| 8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (46/133 Hz) | 2.10/2.10                       | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (46/133 Hz) | 2.10/2.10                       | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 10 FLA - Corrente a plena carga HBP (46/133 Hz)  | -                               | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 11 Institutos de aprovação                       | CCC - VDE                       |                                   |

### D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

|  |          |     |                                       |                               |   |  |           |       |
|--|----------|-----|---------------------------------------|-------------------------------|---|--|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br><b>@220V1300RPM</b> |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br><b>Estático</b> |                               | Temperatura de evaporação<br>(Temperatura de condensação) | <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br><b>54.4°C (129.92°F)</b> |           |       |
| Capacidade de refrigeração<br>+/- 5%       |          |     | Consumo de potência<br>+/- 5%         | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5%                                  | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7%                        |           |       |
| [Btu/h]                                    | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                           | [kg/h]  | [Btu/Wh]   | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 294  | 74       | 86  | 46                                    | 0.34                          | 0.92  | 6.45   | 1.63      | 1.89  |

|  |          |     |                                       |                               |   |  |           |       |
|--|----------|-----|---------------------------------------|-------------------------------|---|--|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br><b>@220V1600RPM</b> |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br><b>Estático</b> |                               | Temperatura de evaporação<br>(Temperatura de condensação) | <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br><b>54.4°C (129.92°F)</b> |           |       |
| Capacidade de refrigeração<br>+/- 5%       |          |     | Consumo de potência<br>+/- 5%         | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5%                                  | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7%                        |           |       |
| [Btu/h]                                    | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                           | [kg/h]  | [Btu/Wh]   | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 366  | 92       | 107 | 56                                    | 0.41                          | 1.15  | 6.51   | 1.64      | 1.91  |

|  |          |     |                                       |                               |   |  |           |       |
|--|----------|-----|---------------------------------------|-------------------------------|---|--|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br><b>@220V2000RPM</b> |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br><b>Estático</b> |                               | Temperatura de evaporação<br>(Temperatura de condensação) | <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br><b>54.4°C (129.92°F)</b> |           |       |
| Capacidade de refrigeração<br>+/- 5%       |          |     | Consumo de potência<br>+/- 5%         | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5%                                  | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7%                        |           |       |
| [Btu/h]                                    | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                           | [kg/h]  | [Btu/Wh]   | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 467  | 118      | 137 | 71                                    | 0.51                          | 1.47  | 6.57   | 1.66      | 1.93  |

|  |          |     |                                       |                               |   |  |           |       |
|--|----------|-----|---------------------------------------|-------------------------------|---|--|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br><b>@220V3000RPM</b> |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br><b>Estático</b> |                               | Temperatura de evaporação<br>(Temperatura de condensação) | <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br><b>54.4°C (129.92°F)</b> |           |       |
| Capacidade de refrigeração<br>+/- 5%       |          |     | Consumo de potência<br>+/- 5%         | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5%                                  | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7%                        |           |       |
| [Btu/h]                                    | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                           | [kg/h]  | [Btu/Wh]   | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 707  | 178      | 207 | 110                                   | 0.78                          | 2.22  | 6.41   | 1.62      | 1.88  |

|  |          |     |                                       |                               |   |  |           |       |
|--|----------|-----|---------------------------------------|-------------------------------|---|--|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br><b>@220V4500RPM</b> |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br><b>Estático</b> |                               | Temperatura de evaporação<br>(Temperatura de condensação) | <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br><b>54.4°C (129.92°F)</b> |           |       |
| Capacidade de refrigeração<br>+/- 5%       |          |     | Consumo de potência<br>+/- 5%         | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5%                                  | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7%                        |           |       |
| [Btu/h]                                    | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                           | [kg/h]  | [Btu/Wh]   | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 942  | 237      | 276 | 157                                   | 1.13                          | 2.96  | 6.00   | 1.51      | 1.76  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDIÇÕES DE TESTE:       |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) |                |                     |           |       |  |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V1300RPM              |                            | Estático |     |                     |   |                |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência | Consumo de corrente                       | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |  |
|                           | +/- 5%                     |          |     |                     |   |                | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                   | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]                                       | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                 | 177                        | 45       | 52  | 28                  | 0.22                                      | 0.56           | 6.29                | 1.59      | 1.84  |  |
| -30 (-22)                 | 237                        | 60       | 69  | 33                  | 0.26                                      | 0.74           | 7.14                | 1.80      | 2.09  |  |
| -25 (-13)                 | 309                        | 78       | 90  | 38                  | 0.29                                      | 0.97           | 8.06                | 2.03      | 2.36  |  |
| -20 (- 4)                 | 396                        | 100      | 116 | 44                  | 0.33                                      | 1.24           | 9.10                | 2.29      | 2.67  |  |
| -15 (+ 5)                 | 499                        | 126      | 146 | 49                  | 0.36                                      | 1.57           | 10.31               | 2.60      | 3.02  |  |
| -10 (+14)                 | 621                        | 156      | 182 | 53                  | 0.39                                      | 1.96           | 11.75               | 2.96      | 3.44  |  |

| CONDIÇÕES DE TESTE:       |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) |                |                     |           |       |  |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V1300RPM              |                            | Estático |     |                     |  |                |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência | Consumo de corrente                        | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |  |
|                           | +/- 5%                     |          |     |                     |  |                | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                   | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]  | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                 | 163                        | 41       | 48  | 29                  | 0.23                                       | 0.51           | 5.58                | 1.41      | 1.64  |  |
| -30 (-22)                 | 220                        | 56       | 65  | 35                  | 0.27                                       | 0.69           | 6.33                | 1.60      | 1.85  |  |
| -25 (-13)                 | 291                        | 73       | 85  | 41                  | 0.32                                       | 0.91           | 7.09                | 1.79      | 2.08  |  |
| -20 (- 4)                 | 377                        | 95       | 110 | 48                  | 0.36                                       | 1.18           | 7.90                | 1.99      | 2.32  |  |
| -15 (+ 5)                 | 479                        | 121      | 140 | 54                  | 0.40                                       | 1.51           | 8.83                | 2.23      | 2.59  |  |
| -10 (+14)                 | 600                        | 151      | 176 | 60                  | 0.44                                       | 1.89           | 9.92                | 2.50      | 2.91  |  |

| CONDIÇÕES DE TESTE:       |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) |                |                     |           |       |  |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V1300RPM              |                            | Estático |     |                     |  |                |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência | Consumo de corrente                        | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |  |
|                           | +/- 5%                     |          |     |                     |  |                | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                   | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]  | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                 | 145                        | 36       | 42  | 30                  | 0.23                                       | 0.45           | 4.80                | 1.21      | 1.41  |  |
| -30 (-22)                 | 199                        | 50       | 58  | 36                  | 0.27                                       | 0.62           | 5.50                | 1.39      | 1.61  |  |
| -25 (-13)                 | 266                        | 67       | 78  | 43                  | 0.32                                       | 0.84           | 6.16                | 1.55      | 1.80  |  |
| -20 (- 4)                 | 349                        | 88       | 102 | 51                  | 0.37                                       | 1.10           | 6.81                | 1.72      | 2.00  |  |
| -15 (+ 5)                 | 449                        | 113      | 131 | 60                  | 0.43                                       | 1.41           | 7.52                | 1.90      | 2.20  |  |
| -10 (+14)                 | 567                        | 143      | 166 | 68                  | 0.48                                       | 1.79           | 8.33                | 2.10      | 2.44  |  |

| CONDIÇÕES DE TESTE:       |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) |                |                     |           |       |  |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V1600RPM              |                            | Estático |     |                     |   |                |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência | Consumo de corrente                       | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |  |
|                           | +/- 5%                     |          |     |                     |   |                | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                   | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]                                       | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                 | 215                        | 54       | 63  | 35                  | 0.27                                      | 0.67           | 6.24                | 1.57      | 1.83  |  |
| -30 (-22)                 | 289                        | 73       | 85  | 41                  | 0.31                                      | 0.91           | 7.08                | 1.78      | 2.07  |  |
| -25 (-13)                 | 381                        | 96       | 112 | 47                  | 0.36                                      | 1.20           | 8.01                | 2.02      | 2.35  |  |
| -20 (- 4)                 | 491                        | 124      | 144 | 54                  | 0.40                                      | 1.54           | 9.06                | 2.28      | 2.65  |  |
| -15 (+ 5)                 | 622                        | 157      | 182 | 61                  | 0.44                                      | 1.96           | 10.27               | 2.59      | 3.01  |  |
| -10 (+14)                 | 776                        | 196      | 227 | 67                  | 0.48                                      | 2.45           | 11.70               | 2.95      | 3.43  |  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDIÇÕES DE TESTE:       |       | ASHRAE32                   |          |     | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) |                     |                |                     |           |       |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|--|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V1600RPM              |       | Estático                   |          |     |  |                     |                |                     |           |       |
| Temperatura de evaporação |       | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência                        | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |
|                           |       | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%                                     | +/- 5%              | +/- 5%         | +/- 7%              |           |       |
| °C                        | (°F)  | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]  | [A]                 | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                       | (-31) | 204                        | 51       | 60  | 36   | 0.29                | 0.64           | 5.62                | 1.42      | 1.65  |
| -30                       | (-22) | 273                        | 69       | 80  | 43   | 0.33                | 0.86           | 6.32                | 1.59      | 1.85  |
| -25                       | (-13) | 359                        | 91       | 105 | 51   | 0.38                | 1.13           | 7.05                | 1.78      | 2.07  |
| -20                       | (- 4) | 465                        | 117      | 136 | 59   | 0.43                | 1.46           | 7.86                | 1.98      | 2.30  |
| -15                       | (+ 5) | 593                        | 149      | 174 | 67   | 0.48                | 1.87           | 8.79                | 2.21      | 2.57  |
| -10                       | (+14) | 743                        | 187      | 218 | 75   | 0.53                | 2.34           | 9.87                | 2.49      | 2.89  |

| CONDIÇÕES DE TESTE:       |       | ASHRAE32                   |          |     | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) |                     |                |                     |           |       |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|--|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V1600RPM              |       | Estático                   |          |     |  |                     |                |                     |           |       |
| Temperatura de evaporação |       | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência                        | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |
|                           |       | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%                                     | +/- 5%              | +/- 5%         | +/- 7%              |           |       |
| °C                        | (°F)  | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]  | [A]                 | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                       | (-31) | 185                        | 47       | 54  | 37   | 0.29                | 0.58           | 4.95                | 1.25      | 1.45  |
| -30                       | (-22) | 249                        | 63       | 73  | 45   | 0.34                | 0.78           | 5.61                | 1.41      | 1.64  |
| -25                       | (-13) | 332                        | 84       | 97  | 53   | 0.39                | 1.04           | 6.24                | 1.57      | 1.83  |
| -20                       | (- 4) | 435                        | 110      | 127 | 63   | 0.46                | 1.37           | 6.91                | 1.74      | 2.02  |
| -15                       | (+ 5) | 560                        | 141      | 164 | 73   | 0.52                | 1.76           | 7.64                | 1.93      | 2.24  |
| -10                       | (+14) | 710                        | 179      | 208 | 84   | 0.59                | 2.24           | 8.48                | 2.14      | 2.48  |

| CONDIÇÕES DE TESTE:       |       | ASHRAE32                   |          |     | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) |                     |                |                     |           |       |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|---|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V2000RPM              |       | Estático                   |          |     |   |                     |                |                     |           |       |
| Temperatura de evaporação |       | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência                       | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |
|                           |       | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%                                    | +/- 5%              | +/- 5%         | +/- 7%              |           |       |
| °C                        | (°F)  | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                                       | [A]                 | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                       | (-31) | 272                        | 69       | 80  | 45  | 0.33                | 0.85           | 6.11                | 1.54      | 1.79  |
| -30                       | (-22) | 363                        | 91       | 106 | 52  | 0.38                | 1.14           | 6.95                | 1.75      | 2.04  |
| -25                       | (-13) | 476                        | 120      | 140 | 60  | 0.44                | 1.49           | 7.87                | 1.98      | 2.31  |
| -20                       | (- 4) | 614                        | 155      | 180 | 69  | 0.50                | 1.93           | 8.89                | 2.24      | 2.60  |
| -15                       | (+ 5) | 778                        | 196      | 228 | 78  | 0.55                | 2.45           | 10.05               | 2.53      | 2.94  |
| -10                       | (+14) | 968                        | 244      | 284 | 85  | 0.60                | 3.05           | 11.38               | 2.87      | 3.34  |

| CONDIÇÕES DE TESTE:       |       | ASHRAE32                   |          |     | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) |                     |                |                     |           |       |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|--|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V2000RPM              |       | Estático                   |          |     |  |                     |                |                     |           |       |
| Temperatura de evaporação |       | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência                        | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |
|                           |       | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%                                     | +/- 5%              | +/- 5%         | +/- 7%              |           |       |
| °C                        | (°F)  | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]  | [A]                 | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                       | (-31) | 254                        | 64       | 74  | 46   | 0.34                | 0.80           | 5.53                | 1.39      | 1.62  |
| -30                       | (-22) | 341                        | 86       | 100 | 55   | 0.40                | 1.07           | 6.27                | 1.58      | 1.84  |
| -25                       | (-13) | 452                        | 114      | 132 | 64   | 0.47                | 1.42           | 7.03                | 1.77      | 2.06  |
| -20                       | (- 4) | 587                        | 148      | 172 | 75   | 0.54                | 1.84           | 7.85                | 1.98      | 2.30  |
| -15                       | (+ 5) | 747                        | 188      | 219 | 85   | 0.61                | 2.35           | 8.77                | 2.21      | 2.57  |
| -10                       | (+14) | 935                        | 236      | 274 | 95   | 0.67                | 2.95           | 9.83                | 2.48      | 2.88  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDIÇÕES DE TESTE:       |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) |                |                     |           |       |  |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V2000RPM              |                            | Estático |     |                     |  |                |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência | Consumo de corrente                        | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |  |
|                           | +/- 5%                     |          |     |                     |  |                | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                   | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]  | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                 | 229                        | 58       | 67  | 47                  | 0.35                                       | 0.72           | 4.90                | 1.23      | 1.43  |  |
| -30 (-22)                 | 314                        | 79       | 92  | 56                  | 0.41                                       | 0.99           | 5.60                | 1.41      | 1.64  |  |
| -25 (-13)                 | 423                        | 107      | 124 | 67                  | 0.49                                       | 1.33           | 6.29                | 1.59      | 1.84  |  |
| -20 (- 4)                 | 557                        | 140      | 163 | 80                  | 0.57                                       | 1.75           | 7.00                | 1.76      | 2.05  |  |
| -15 (+ 5)                 | 716                        | 180      | 210 | 92                  | 0.65                                       | 2.25           | 7.76                | 1.95      | 2.27  |  |
| -10 (+14)                 | 903                        | 227      | 265 | 105                 | 0.73                                       | 2.85           | 8.61                | 2.17      | 2.52  |  |

| CONDIÇÕES DE TESTE:       |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) |                |                     |           |       |  |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V3000RPM              |                            | Estático |     |                     |   |                |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência | Consumo de corrente                       | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |  |
|                           | +/- 5%                     |          |     |                     |   |                | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                   | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]                                       | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                 | 414                        | 104      | 121 | 70                  | 0.52                                      | 1.30           | 5.94                | 1.50      | 1.74  |  |
| -30 (-22)                 | 551                        | 139      | 161 | 82                  | 0.59                                      | 1.73           | 6.75                | 1.70      | 1.98  |  |
| -25 (-13)                 | 720                        | 181      | 211 | 95                  | 0.68                                      | 2.26           | 7.58                | 1.91      | 2.22  |  |
| -20 (- 4)                 | 925                        | 233      | 271 | 109                 | 0.78                                      | 2.91           | 8.45                | 2.13      | 2.48  |  |
| -15 (+ 5)                 | 1168                       | 294      | 342 | 125                 | 0.87                                      | 3.67           | 9.36                | 2.36      | 2.74  |  |
| -10 (+14)                 | 1451                       | 366      | 425 | 140                 | 0.97                                      | 4.58           | 10.33               | 2.60      | 3.03  |  |

| CONDIÇÕES DE TESTE:       |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) |                |                     |           |       |  |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V3000RPM              |                            | Estático |     |                     |  |                |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência | Consumo de corrente                        | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |  |
|                           | +/- 5%                     |          |     |                     |  |                | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                   | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]  | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                 | 379                        | 96       | 111 | 71                  | 0.52                                       | 1.19           | 5.33                | 1.34      | 1.56  |  |
| -30 (-22)                 | 515                        | 130      | 151 | 85                  | 0.61                                       | 1.61           | 6.05                | 1.53      | 1.77  |  |
| -25 (-13)                 | 682                        | 172      | 200 | 100                 | 0.71                                       | 2.14           | 6.79                | 1.71      | 1.99  |  |
| -20 (- 4)                 | 883                        | 223      | 259 | 117                 | 0.82                                       | 2.78           | 7.55                | 1.90      | 2.21  |  |
| -15 (+ 5)                 | 1121                       | 282      | 328 | 134                 | 0.94                                       | 3.53           | 8.34                | 2.10      | 2.44  |  |
| -10 (+14)                 | 1397                       | 352      | 409 | 152                 | 1.05                                       | 4.41           | 9.19                | 2.31      | 2.69  |  |

| CONDIÇÕES DE TESTE:       |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) |                |                     |           |       |  |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V3000RPM              |                            | Estático |     |                     |  |                |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência | Consumo de corrente                        | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |  |
|                           | +/- 5%                     |          |     |                     |  |                | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                   | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]  | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                 | 340                        | 86       | 100 | 70                  | 0.52                                       | 1.06           | 4.83                | 1.22      | 1.42  |  |
| -30 (-22)                 | 475                        | 120      | 139 | 87                  | 0.62                                       | 1.49           | 5.49                | 1.38      | 1.61  |  |
| -25 (-13)                 | 641                        | 161      | 188 | 104                 | 0.74                                       | 2.01           | 6.15                | 1.55      | 1.80  |  |
| -20 (- 4)                 | 838                        | 211      | 246 | 123                 | 0.86                                       | 2.63           | 6.82                | 1.72      | 2.00  |  |
| -15 (+ 5)                 | 1071                       | 270      | 314 | 143                 | 0.99                                       | 3.37           | 7.52                | 1.89      | 2.20  |  |
| -10 (+14)                 | 1340                       | 338      | 393 | 163                 | 1.12                                       | 4.23           | 8.25                | 2.08      | 2.42  |  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICÕES DE TESTE:       |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) |                |                     |           |       |  |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V4500RPM              |                            | Estático |     |                     |   |                |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência | Consumo de corrente                       | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |  |
|                           | +/- 5%                     |          |     |                     |   |                | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                   | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]                                       | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                 | 567                        | 143      | 166 | 105                 | 0.74                                      | 1.78           | 5.39                | 1.36      | 1.58  |  |
| -30 (-22)                 | 743                        | 187      | 218 | 121                 | 0.81                                      | 2.33           | 6.08                | 1.53      | 1.78  |  |
| -25 (-13)                 | 938                        | 236      | 275 | 137                 | 0.91                                      | 2.94           | 6.81                | 1.72      | 1.99  |  |
| -20 (- 4)                 | 1182                       | 298      | 346 | 156                 | 1.02                                      | 3.71           | 7.60                | 1.92      | 2.23  |  |
| -15 (+ 5)                 | 1507                       | 380      | 442 | 177                 | 1.11                                      | 4.74           | 8.52                | 2.15      | 2.50  |  |
| -10 (+14)                 | 1945                       | 490      | 570 | 202                 | 1.18                                      | 6.13           | 9.59                | 2.42      | 2.81  |  |

| CONDICÕES DE TESTE:       |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) |                |                     |           |       |  |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V4500RPM              |                            | Estático |     |                     |  |                |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência | Consumo de corrente                        | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |  |
|                           | +/- 5%                     |          |     |                     |  |                | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                   | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]  | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                 | 537                        | 135      | 157 | 108                 | 0.77                                       | 1.68           | 4.98                | 1.25      | 1.46  |  |
| -30 (-22)                 | 707                        | 178      | 207 | 126                 | 0.85                                       | 2.22           | 5.60                | 1.41      | 1.64  |  |
| -25 (-13)                 | 899                        | 227      | 263 | 144                 | 0.96                                       | 2.82           | 6.24                | 1.57      | 1.83  |  |
| -20 (- 4)                 | 1144                       | 288      | 335 | 165                 | 1.07                                       | 3.59           | 6.94                | 1.75      | 2.03  |  |
| -15 (+ 5)                 | 1473                       | 371      | 432 | 190                 | 1.17                                       | 4.64           | 7.75                | 1.95      | 2.27  |  |
| -10 (+14)                 | 1917                       | 483      | 562 | 219                 | 1.23                                       | 6.05           | 8.71                | 2.19      | 2.55  |  |

| CONDICÕES DE TESTE:       |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) |                |                     |           |       |  |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V4500RPM              |                            | Estático |     |                     |  |                |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência | Consumo de corrente                        | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |  |
|                           | +/- 5%                     |          |     |                     |  |                | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                   | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]  | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                 | 514                        | 130      | 151 | 111                 | 0.78                                       | 1.61           | 4.60                | 1.16      | 1.35  |  |
| -30 (-22)                 | 677                        | 171      | 199 | 130                 | 0.88                                       | 2.12           | 5.16                | 1.30      | 1.51  |  |
| -25 (-13)                 | 865                        | 218      | 254 | 151                 | 1.00                                       | 2.72           | 5.73                | 1.44      | 1.68  |  |
| -20 (- 4)                 | 1109                       | 280      | 325 | 176                 | 1.11                                       | 3.49           | 6.35                | 1.60      | 1.86  |  |
| -15 (+ 5)                 | 1440                       | 363      | 422 | 204                 | 1.21                                       | 4.53           | 7.07                | 1.78      | 2.07  |  |
| -10 (+14)                 | 1889                       | 476      | 554 | 238                 | 1.26                                       | 5.96           | 7.92                | 2.00      | 2.32  |  |

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

|                                     |                    |      |           |
|-------------------------------------|--------------------|------|-----------|
| 1 Placa base                        |                    |      |           |
| 2 Suporte de bandeja                | Sim                |      |           |
| 3 Passadores                        |                    |      |           |
| 3.1 SUCÇÃO                          | 6.1                | [mm] | (0.240" ) |
| 3.1.1 Material                      |                    |      |           |
| 3.1.2 Forma                         |                    |      |           |
| 3.2 DESCARGA                        | 4.9                | [mm] | (0.193" ) |
| 3.2.1 Material                      |                    |      |           |
| 3.2.2 Forma                         |                    |      |           |
| 3.3 PROCESSO                        | 6                  | [mm] | (0.236" ) |
| 3.3.1 Material                      |                    |      |           |
| 3.3.2 Forma                         |                    |      |           |
| 3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre) | Não                | [mm] |           |
| 3.5 Fechamento do Passador          | Tampão de Borracha |      |           |