

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	<b>EM T45CDP</b>
Voltage / Frecuencia nominal	<b>220-240 V 50 Hz</b>
Código de Ingeniería	<b>513306241</b>

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-600a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	220-240 / 50	[ V / Hz ]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-15°C para 10°C	(5°F para 50°F)	
5 Tipo de motor	RSIR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	6.9	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (98 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	7.8	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (111 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[ °C ]	

### B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/8	[hp]
2 Desplazamiento	6.78	[cm <sup>3</sup> ] (0.414 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	24.000	
2.2 Curso [mm]	15.000	
3 Carga de aceite	180	[ml] (6.09 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	MINERAL / ISO10	
4 Peso (com carga de aceite)	7.65	[kg] (16.87 lb.)
5 Carga de nitrógeno	-	[kgf/cm <sup>2</sup> ]

### C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	PTC	
2.1 Dispositivo de Arranque	V230	
3 Capacitor de Arranque	-	[μF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[μF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	T0357/07	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	26.90	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	17.50	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)	5.90	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz)	2.20	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	VDE	

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			EN12900HBP_HH Estática		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación	5°C (41°F) 50°C (122°F))		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
1218	307	357	135	0.88		9.00	2.27	2.64

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			EN12900HH Estática		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+5)	630	159	185	87	0.75	2.03	7.26	1.83	2.13
-10	(+14)	792	200	232	95	0.76	2.56	8.37	2.11	2.45
-5	(+23)	982	247	288	102	0.78	3.18	9.61	2.42	2.82
0	(+32)	1202	303	352	109	0.80	3.91	10.99	2.77	3.22
+5	(+41)	1455	367	426	116	0.82	4.75	12.54	3.16	3.68
+10	(+50)	1744	439	511	122	0.84	5.71	14.28	3.60	4.18

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			EN12900HH Estática		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+5)	554	139	162	92	0.76	1.94	6.00	1.51	1.76
-10	(+14)	698	176	205	101	0.78	2.45	6.89	1.74	2.02
-5	(+23)	870	219	255	111	0.80	3.06	7.85	1.98	2.30
0	(+32)	1069	269	313	120	0.83	3.77	8.91	2.25	2.61
+5	(+41)	1300	328	381	129	0.86	4.61	10.09	2.54	2.96
+10	(+50)	1565	394	459	137	0.89	5.57	11.41	2.88	3.34

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			EN12900HH Estática		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+5)	477	120	140	98	0.77	1.83	4.85	1.22	1.42
-10	(+14)	602	152	176	108	0.80	2.31	5.56	1.40	1.63
-5	(+23)	752	189	220	119	0.83	2.90	6.31	1.59	1.85
0	(+32)	928	234	272	131	0.86	3.59	7.10	1.79	2.08
+5	(+41)	1134	286	332	142	0.90	4.41	7.97	2.01	2.34
+10	(+50)	1371	346	402	153	0.94	5.35	8.93	2.25	2.62

### F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Padrón Europeo EUEM		
2 Soporte de badeja	Sí		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	6.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.240" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42º arriba + 45º atrás		
3.2 DESCARGA	4.94 +0.08/-0.08	[mm]	(0.194" +0.003"/-0.003")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Curv.Paral.Pl.base +24º atrás		
3.3 PROCESO	6.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.240" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Curvo 45º arriba + 45º atrás		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		