

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	<b>EM 55HHR</b>
Voltage / Frecuencia nominal	<b>220-240 V 50-60 Hz</b>
Código de Ingeniería	<b>513307097</b>

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-134a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	220-240 / 50-60	[ V / Hz ]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-5°C para 15°C	(23°F para 59°F)	
5 Tipo de motor	CSIR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	Forzada	198 para 255 V	198 para 242 V
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	Forzada	198 para 255 V	198 para 242 V
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	14.2	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (202 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	15.9	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (226 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[ °C ]	

### B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/6	[hp]
2 Desplazamiento	4.60	[cm <sup>3</sup> ] (0.281 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	21.000	
2.2 Curso [mm]	13.300	
3 Carga de aceite	170	[ml] (5.75 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de aceite)	7.59	[kg] (16.73 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 para 4.27 psig)

### C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	220-240 V 50-60 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Current Relay	
2.1 Dispositivo de Arranque	213515004	
3 Capacitor de Arranque	88-108(250)	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	4TM734KDBYY-53	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	45.15	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	15.25	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50/60 Hz)	9.31/8.83	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50/60 Hz)	1.45/1.05	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50/60 Hz)	1.32/1.15	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	CE - ISI - UKCA - UL - VDE	

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@220V50Hz</b>			<b>ASHRAEHBP32</b> <b>Forzada</b>		Temperatura de evaporación <b>7.2°C (44.96°F)</b> (Temp. de condensación <b>54.4°C (129.92°F)</b> )			
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
1820	459	533	198	1.25		9.19	2.32	2.69

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@220V60Hz</b>			<b>ASHRAEHBP32</b> <b>Forzada</b>		Temperatura de evaporación <b>7.2°C (44.96°F)</b> (Temp. de condensación <b>54.4°C (129.92°F)</b> )			
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
2150	542	630	242	1.35		8.88	2.24	2.60

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@220V50Hz</b>			<b>ASHRAE32</b> <b>Forzada</b>		(Temp. de condensación <b>45°C (+113°F)</b> )				
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-5 (+23)	1175	296	344		0.00	6.76	0.00	0.00	0.00
0 (+32)	1418	357	415		0.00	8.19	0.00	0.00	0.00
+5 (+41)	1719	433	504		0.00	10.00	0.00	0.00	0.00
+10 (+50)	2078	524	609		0.00	12.18	0.00	0.00	0.00
+15 (+59)	2496	629	731		0.00	14.74	0.00	0.00	0.00

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@220V50Hz</b>			<b>ASHRAE32</b> <b>Forzada</b>		(Temp. de condensación <b>55°C (+131°F)</b> )				
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-5 (+23)	1112	280	326		0.00	6.40	0.00	0.00	0.00
0 (+32)	1363	343	399		0.00	7.87	0.00	0.00	0.00
+5 (+41)	1656	417	485		0.00	9.63	0.00	0.00	0.00
+10 (+50)	1991	502	583		0.00	11.67	0.00	0.00	0.00
+15 (+59)	2368	597	694		0.00	13.98	0.00	0.00	0.00

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 65°C (+149°F))					
@220V50Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%						+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-5 (+23)	1017	256	298		0.00	5.85	0.00	0.00	0.00	
0 (+32)	1275	321	374		0.00	7.36	0.00	0.00	0.00	
+5 (+41)	1558	393	457		0.00	9.06	0.00	0.00	0.00	
+10 (+50)	1867	470	547		0.00	10.94	0.00	0.00	0.00	
+15 (+59)	2201	555	645		0.00	13.00	0.00	0.00	0.00	

  

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@220V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%						+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-5 (+23)	1373	346	402		0.00	7.90	0.00	0.00	0.00	
0 (+32)	1681	423	492		0.00	9.71	0.00	0.00	0.00	
+5 (+41)	2051	517	601		0.00	11.93	0.00	0.00	0.00	
+10 (+50)	2486	626	728		0.00	14.56	0.00	0.00	0.00	
+15 (+59)	2983	752	874		0.00	17.62	0.00	0.00	0.00	

  

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@220V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%						+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-5 (+23)	1287	324	377		0.00	7.40	0.00	0.00	0.00	
0 (+32)	1607	405	471		0.00	9.29	0.00	0.00	0.00	
+5 (+41)	1975	498	579		0.00	11.49	0.00	0.00	0.00	
+10 (+50)	2392	603	701		0.00	14.01	0.00	0.00	0.00	
+15 (+59)	2856	720	837		0.00	16.86	0.00	0.00	0.00	

  

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 65°C (+149°F))					
@220V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%						+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-5 (+23)	1230	310	361		0.00	7.08	0.00	0.00	0.00	
0 (+32)	1517	382	445		0.00	8.77	0.00	0.00	0.00	
+5 (+41)	1837	463	538		0.00	10.68	0.00	0.00	0.00	
+10 (+50)	2190	552	642		0.00	12.83	0.00	0.00	0.00	
+15 (+59)	2575	649	755		0.00	15.21	0.00	0.00	0.00	

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

1 Placa base	Universal EG/F/AMEM version 2		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.1.1 Material	Acero Cobrizado		
3.1.2 Forma	Recto		
3.2 DESCARGA	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.2.1 Material	Acero Cobrizado		
3.2.2 Forma	Curvo		
3.3 PROCESO	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.3.1 Material	Acero Cobrizado		
3.3.2 Forma	Recto		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		