

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

| | |
|-----------------------------|------------------------|
| Descrição | EM D55CLT |
| Voltagem/Frequencia Nominal | 220-240 V 50 Hz |
| Código de Engenharia | 710LA98 |

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

| | | | |
|-------------------------------------|-------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo | Compressor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-600a | | |
| 3 Voltagem e frequência nominal | 220-240 / 50 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de Aplicação | Baixa Pressão de Retorno | | |
| 4.1 Temperatura de Evaporação | -35°C à -10°C | (-31°F à 14°F) | |
| 5 Tipo de Motor | RSCR | | |
| 6 Torque de Partida | LST - Baixo Torque de Partida | | |
| 7 Elemento de Controle | Tubo capilar | | |
| 8 Refrigeração do compressor | Faixa de operação da voltagem | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | Estático | 187 à 255 V | - |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | Estático | 187 à 255 V | - |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima temperatura de condensação | | | |
| 9.1 Operação | 6.9 | [kgf/cm ²] (98 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico | 7.8 | [kgf/cm ²] (111 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura das bobinas | 130 | [°C] | |

B - DADOS MECÂNICOS

| | | |
|------------------------------|----------------|----------------------------------|
| 1 Referência Comercial | | [hp] |
| 2 Deslocamento | 9.04 | [cm ³] (0.552 cu.in) |
| 2.1 Diâmetro [mm] | 24.000 | |
| 2.2 Curso [mm] | 20.000 | |
| 3 Carga de óleo | 150 | [ml] (5.07 fl.oz.) |
| 3.1 Lubrificantes aprovados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidade do óleo | ALQUILB / ISO2 | |
| 4 Peso (com carga de óleo) | 8.05 | [kg] (17.75 lb.) |
| 5 Carga de Nitrogênio | - | [kgf/cm ²] |

C - DADOS ELÉTRICOS

| | | |
|---|------------------------------------|-----------------------------------|
| 1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal | 220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Partida | TSD | |
| 2.1 Dispositivo de Partida | TSD2-220V/TSD2-220V1.2/TSD2-D-220V | |
| 3 Capacitor de Partida | - | [µF(VAC mínimo)] |
| 4 Capacitor de Funcionamento | 3(350)/4(350) | [µF(VAC mínimo)] |
| 5 Proteção do Motor | CP4TMC212N61A5 | |
| 6 Resistência motor - bobina auxiliar | 28.20 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistência motor - bobina funcionamento | 21.70 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz) | 4.50 | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz) | - | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz) | - | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 11 Institutos de aprovação | VDE | |

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

| | | | | | | | | |
|--------------------------------------|----------|-----|-------------------------------|-------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICÕES DE TESTE: @220V50Hz | | | ASHRAE LBP-NOFAN Estático | | Temperatura de evaporação -23.3°C (-9.94°F) (Temperatura de condensação 54.4°C (129.92°F)) | | | |
| Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 528 | 133 | 155 | 82 | 0.40 | 1.66 | 6.46 | 1.63 | 1.89 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| | | | | | | | | | |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------|----------------------------|-------------------------------|---|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICÕES DE TESTE: @220V50Hz | | | ASHRAE32-NOFAN Estático | | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31) | 322 | 81 | 94 | 54 | 0.27 | 1.01 | 5.90 | 1.49 | 1.73 |
| -30 (-22) | 422 | 106 | 124 | 63 | 0.30 | 1.32 | 6.73 | 1.70 | 1.97 |
| -25 (-13) | 552 | 139 | 162 | 72 | 0.34 | 1.73 | 7.71 | 1.94 | 2.26 |
| -20 (- 4) | 712 | 180 | 209 | 81 | 0.38 | 2.24 | 8.82 | 2.22 | 2.58 |
| -15 (+ 5) | 903 | 227 | 265 | 90 | 0.43 | 2.84 | 10.01 | 2.52 | 2.93 |
| -10 (+14) | 1123 | 283 | 329 | 100 | 0.47 | 3.54 | 11.26 | 2.84 | 3.30 |

| | | | | | | | | | |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------|----------------------------|-------------------------------|--|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICÕES DE TESTE: @220V50Hz | | | ASHRAE32-NOFAN Estático | | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31) | 291 | 73 | 85 | 55 | 0.28 | 0.91 | 5.26 | 1.33 | 1.54 |
| -30 (-22) | 391 | 99 | 115 | 66 | 0.32 | 1.23 | 5.98 | 1.51 | 1.75 |
| -25 (-13) | 521 | 131 | 153 | 76 | 0.37 | 1.64 | 6.83 | 1.72 | 2.00 |
| -20 (- 4) | 680 | 171 | 199 | 87 | 0.42 | 2.14 | 7.77 | 1.96 | 2.28 |
| -15 (+ 5) | 867 | 219 | 254 | 99 | 0.47 | 2.73 | 8.76 | 2.21 | 2.57 |
| -10 (+14) | 1083 | 273 | 317 | 111 | 0.52 | 3.42 | 9.77 | 2.46 | 2.86 |

| | | | | | | | | | |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------|----------------------------|-------------------------------|--|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICÕES DE TESTE: @220V50Hz | | | ASHRAE32-NOFAN Estático | | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31) | 254 | 64 | 74 | 55 | 0.28 | 0.80 | 4.61 | 1.16 | 1.35 |
| -30 (-22) | 354 | 89 | 104 | 67 | 0.33 | 1.11 | 5.27 | 1.33 | 1.55 |
| -25 (-13) | 481 | 121 | 141 | 80 | 0.39 | 1.51 | 6.03 | 1.52 | 1.77 |
| -20 (- 4) | 636 | 160 | 186 | 93 | 0.45 | 2.00 | 6.83 | 1.72 | 2.00 |
| -15 (+ 5) | 818 | 206 | 240 | 107 | 0.51 | 2.58 | 7.66 | 1.93 | 2.24 |
| -10 (+14) | 1027 | 259 | 301 | 122 | 0.58 | 3.24 | 8.46 | 2.13 | 2.48 |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | |
|-------------------------------------|---|
| 1 Placa base | Pequena |
| 2 Suporte de bandeja | Sim |
| 3 Passadores | |
| 3.1 SUCÇÃO | 6.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.240" +0.004"/+0.000") |
| 3.1.1 Material | Cobre |
| 3.1.2 Forma | Curvo 42° p/ cima +45° p/ trás |
| 3.2 DESCARGA | 5.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.201" +0.004"/+0.000") |
| 3.2.1 Material | Cobre |
| 3.2.2 Forma | Curvo 42° p/ cima +45° p/ trás |
| 3.3 PROCESSO | 6 +0.08/-0.08 [mm] (0.236" +0.003"/-0.003") |
| 3.3.1 Material | Cobre(OD) |
| 3.3.2 Forma | Curvo 43° p/ cima + 45° p/trás |
| 3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre) | Não [mm] |
| 3.5 Fechamento do Passador | Tampão de Borracha |