

### DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

|                             |                        |
|-----------------------------|------------------------|
| Descrição                   | <b>VES F9C</b>         |
| Voltagem/Frequência Nominal | <b>230 V 32-150 Hz</b> |
| Código de Engenharia        | <b>513907201</b>       |

### A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LÍMITES DE TRABALHO

|                                     |                               |                                   |             |
|-------------------------------------|-------------------------------|-----------------------------------|-------------|
| 1 Tipo                              | Compressor recíproco          |                                   |             |
| 2 Refrigerante                      | R-600a                        |                                   |             |
| 3 Voltagem e frequência nominal     | 230 / 32-150                  | [ V / Hz ]                        |             |
| 4 Tipo de Aplicação                 |                               |                                   |             |
| 4.1 Temperatura de Evaporação       | -35°C à 0°C                   | (-31°F à 32°F)                    |             |
| 5 Tipo de Motor                     | BPM                           |                                   |             |
| 6 Torque de Partida                 | LST - Baixo Torque de Partida |                                   |             |
| 7 Elemento de Controle              | Tubo capilar                  |                                   |             |
| 8 Refrigeração do compressor        | Faixa de operação da voltagem |                                   |             |
|                                     |                               | 50 Hz                             | 60 Hz       |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | Estático                      | -                                 | 103 à 140 V |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | Estático                      | -                                 | 103 à 140 V |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | -                             | -                                 | -           |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | -                             | -                                 | -           |
| 9 Máxima temperatura de condensação |                               |                                   |             |
| 9.1 Operação                        | 6.9                           | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (98 psig)  | / °C - °F   |
| 9.2 Pico                            | 7.8                           | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (111 psig) | / °C - °F   |
| 10 Máxima temperatura das bobinas   | 130                           | [ °C ]                            |             |

### B - DADOS MECÂNICOS

|                              |                |                                  |
|------------------------------|----------------|----------------------------------|
| 1 Referência Comercial       | 1/5            | [hp]                             |
| 2 Deslocamento               | 9.04           | [cm <sup>3</sup> ] (0.552 cu.in) |
| 2.1 Diâmetro [mm]            | 24.000         |                                  |
| 2.2 Curso [mm]               | 20.000         |                                  |
| 3 Carga de óleo              | 205            | [ml] (6.93 fl.oz.)               |
| 3.1 Lubrificantes aprovados  |                |                                  |
| 3.2 Tipo/Viscosidade do óleo | ALQUILB / ISO5 |                                  |
| 4 Peso (com carga de óleo)   | 6.57           | [kg] (14.48 lb.)                 |
| 5 Carga de Nitrogênio        | -              | [kgf/cm <sup>2</sup> ]           |

### C - DADOS ELÉTRICOS

|  |                                  |                                   |
|--|----------------------------------|-----------------------------------|
| 1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal    | 230 V 31.7-150 Hz 3~ (Trifásico) |                                   |
| 2 Tipo de Dispositivo de Partida                 | Inverter                         |                                   |
| 2.1 Dispositivo de Partida                       | VCC3 1156 XXXXX                  |                                   |
| 3 Capacitor de Partida                           | -                                | [µF(VAC mínimo)]                  |
| 4 Capacitor de Funcionamento                     | -                                | [µF(VAC mínimo)]                  |
| 5 Proteção do Motor                              | VCC3 1156 XX                     |                                   |
| 6 Resistência motor - bobina auxiliar            | 9.30                             | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%         |
| 7 Resistência motor - bobina funcionamento       | 9.30                             | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%         |
| 8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (32/150 Hz) | -                                | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (32/150 Hz) | -                                | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 10 FLA - Corrente a plena carga HBP (32/150 Hz)  | -                                | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 11 Institutos de aprovação                       |                                  |                                   |

### D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

|  |          |     |                                       |                               |  |  |           |       |  |
|--|----------|-----|---------------------------------------|-------------------------------|--|--|-----------|-------|--|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br><b>@115V1300RPM</b> |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br><b>Estático</b> |                               | Temperatura de evaporação<br>(Temperatura de condensação | <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br><b>54.4°C (129.92°F)</b> |           |       |  |
| Capacidade de refrigeração<br>+/- 5%       |          |     | Consumo de potência<br>+/- 5%         | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5%                                 | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7%                        |           |       |  |
| [Btu/h]                                    | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                           | [kg/h]   | [Btu/Wh]   | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| 225  | 57       | 66  | 35                                    | 0.57                          | 0.71   | 6.52   | 1.64      | 1.91  |  |

|  |          |     |                                       |                               |  |  |           |       |  |
|--|----------|-----|---------------------------------------|-------------------------------|--|--|-----------|-------|--|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br><b>@115V2000RPM</b> |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br><b>Estático</b> |                               | Temperatura de evaporação<br>(Temperatura de condensação | <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br><b>54.4°C (129.92°F)</b> |           |       |  |
| Capacidade de refrigeração<br>+/- 5%       |          |     | Consumo de potência<br>+/- 5%         | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5%                                 | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7%                        |           |       |  |
| [Btu/h]                                    | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                           | [kg/h]   | [Btu/Wh]   | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| 361  | 91       | 106 | 55                                    | 0.84                          | 1.13   | 6.58   | 1.66      | 1.93  |  |

|  |          |     |                                       |                               |  |  |           |       |  |
|--|----------|-----|---------------------------------------|-------------------------------|--|--|-----------|-------|--|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br><b>@115V4000RPM</b> |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br><b>Estático</b> |                               | Temperatura de evaporação<br>(Temperatura de condensação | <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br><b>54.4°C (129.92°F)</b> |           |       |  |
| Capacidade de refrigeração<br>+/- 5%       |          |     | Consumo de potência<br>+/- 5%         | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5%                                 | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7%                        |           |       |  |
| [Btu/h]                                    | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                           | [kg/h]   | [Btu/Wh]   | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| 641  | 162      | 188 | 106                                   | 1.55                          | 2.01   | 6.08   | 1.53      | 1.78  |  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

|  |       |                                      |          |     |                               |   |                          |                               |           |       |
|--|-------|--------------------------------------|----------|-----|-------------------------------|---|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br><b>@115V1300RPM</b> |       | <b>ASHRAE32</b><br><b>Estático</b>   |          |     |                               | (Temperatura de condensação <b>35°C (+95°F)</b> ) |                          |                               |           |       |
| Temperatura de evaporação                  |       | Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |          |     | Consumo de potência<br>+/- 5% | Consumo de corrente<br>+/- 5%                     | Fluxo de massa<br>+/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C   | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W] | [W]                           | [A]   | [kg/h]                   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35  | (-31) | 139                                  | 35       | 41  | 21                            | 0.34  | 0.43                     | 6.50                          | 1.64      | 1.91  |
| -30  | (-22) | 184                                  | 46       | 54  | 25                            | 0.39  | 0.58                     | 7.32                          | 1.84      | 2.14  |
| -25  | (-13) | 241                                  | 61       | 71  | 29                            | 0.44  | 0.76                     | 8.32                          | 2.10      | 2.44  |
| -20  | (- 4) | 311                                  | 78       | 91  | 33                            | 0.49  | 0.98                     | 9.53                          | 2.40      | 2.79  |
| -15  | (+ 5) | 396                                  | 100      | 116 | 36                            | 0.54  | 1.24                     | 10.96                         | 2.76      | 3.21  |
| -10  | (+14) | 496                                  | 125      | 145 | 39                            | 0.59  | 1.57                     | 12.63                         | 3.18      | 3.70  |
| -5   | (+23) | 615                                  | 155      | 180 | 42                            | 0.64  | 1.94                     | 14.55                         | 3.67      | 4.26  |
| 0  | (+32) | 753                                  | 190      | 221 | 45                            | 0.70  | 2.39                     | 16.73                         | 4.22      | 4.90  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDIÇÕES DE TESTE:       |       | ASHRAE32                   |          |     | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) |                     |                |                     |           |       |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|--|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @115V1300RPM              |       | Estático                   |          |     |  |                     |                |                     |           |       |
| Temperatura de evaporação |       | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência                        | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |
|                           |       | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%                                     | +/- 5%              | +/- 5%         | +/- 7%              |           |       |
| °C                        | (°F)  | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]  | [A]                 | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                       | (-31) | 123                        | 31       | 36  | 22   | 0.35                | 0.39           | 5.63                | 1.42      | 1.65  |
| -30                       | (-22) | 169                        | 43       | 49  | 26   | 0.41                | 0.53           | 6.36                | 1.60      | 1.86  |
| -25                       | (-13) | 225                        | 57       | 66  | 31   | 0.47                | 0.71           | 7.20                | 1.81      | 2.11  |
| -20                       | (- 4) | 294                        | 74       | 86  | 36   | 0.53                | 0.92           | 8.16                | 2.06      | 2.39  |
| -15                       | (+ 5) | 377                        | 95       | 110 | 41   | 0.59                | 1.19           | 9.25                | 2.33      | 2.71  |
| -10                       | (+14) | 475                        | 120      | 139 | 45   | 0.65                | 1.50           | 10.50               | 2.65      | 3.08  |
| -5                        | (+23) | 591                        | 149      | 173 | 50   | 0.72                | 1.87           | 11.92               | 3.00      | 3.49  |
| 0                         | (+32) | 725                        | 183      | 212 | 54   | 0.79                | 2.30           | 13.52               | 3.41      | 3.96  |

| CONDIÇÕES DE TESTE:       |       | ASHRAE32                   |          |     | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) |                     |                |                     |           |       |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|--|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @115V1300RPM              |       | Estático                   |          |     |  |                     |                |                     |           |       |
| Temperatura de evaporação |       | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência                        | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |
|                           |       | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%                                     | +/- 5%              | +/- 5%         | +/- 7%              |           |       |
| °C                        | (°F)  | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]  | [A]                 | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                       | (-31) | 106                        | 27       | 31  | 22   | 0.35                | 0.33           | 4.80                | 1.21      | 1.41  |
| -30                       | (-22) | 150                        | 38       | 44  | 27   | 0.43                | 0.47           | 5.52                | 1.39      | 1.62  |
| -25                       | (-13) | 205                        | 52       | 60  | 33   | 0.50                | 0.64           | 6.28                | 1.58      | 1.84  |
| -20                       | (- 4) | 272                        | 68       | 80  | 39   | 0.57                | 0.85           | 7.07                | 1.78      | 2.07  |
| -15                       | (+ 5) | 351                        | 89       | 103 | 44   | 0.64                | 1.11           | 7.91                | 1.99      | 2.32  |
| -10                       | (+14) | 446                        | 112      | 131 | 51   | 0.71                | 1.41           | 8.83                | 2.23      | 2.59  |
| -5                        | (+23) | 557                        | 140      | 163 | 57   | 0.79                | 1.76           | 9.83                | 2.48      | 2.88  |
| 0                         | (+32) | 686                        | 173      | 201 | 63   | 0.87                | 2.18           | 10.94               | 2.76      | 3.20  |

| CONDIÇÕES DE TESTE:       |       | ASHRAE32                   |          |     | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) |                     |                |                     |           |       |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|---|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @115V2000RPM              |       | Estático                   |          |     |   |                     |                |                     |           |       |
| Temperatura de evaporação |       | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência                       | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |
|                           |       | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%                                    | +/- 5%              | +/- 5%         | +/- 7%              |           |       |
| °C                        | (°F)  | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                                       | [A]                 | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                       | (-31) | 198                        | 50       | 58  | 34  | 0.50                | 0.62           | 5.82                | 1.47      | 1.70  |
| -30                       | (-22) | 266                        | 67       | 78  | 40  | 0.58                | 0.84           | 6.72                | 1.69      | 1.97  |
| -25                       | (-13) | 354                        | 89       | 104 | 46  | 0.65                | 1.11           | 7.77                | 1.96      | 2.28  |
| -20                       | (- 4) | 464                        | 117      | 136 | 52  | 0.73                | 1.46           | 8.97                | 2.26      | 2.63  |
| -15                       | (+ 5) | 597                        | 150      | 175 | 58  | 0.80                | 1.88           | 10.35               | 2.61      | 3.03  |
| -10                       | (+14) | 757                        | 191      | 222 | 63  | 0.88                | 2.39           | 11.93               | 3.01      | 3.50  |
| -5                        | (+23) | 945                        | 238      | 277 | 69  | 0.95                | 2.99           | 13.71               | 3.45      | 4.02  |
| 0                         | (+32) | 1165                       | 294      | 341 | 74  | 1.02                | 3.69           | 15.72               | 3.96      | 4.61  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICÕES DE TESTE:       |       | ASHRAE32                   |          |     | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) |                     |                |                     |           |       |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|--|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @115V2000RPM              |       | Estático                   |          |     |  |                     |                |                     |           |       |
| Temperatura de evaporação |       | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência                        | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |
|                           |       | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%                                     | +/- 5%              | +/- 5%         | +/- 7%              |           |       |
| °C                        | (°F)  | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]  | [A]                 | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                       | (-31) | 191                        | 48       | 56  | 35   | 0.51                | 0.60           | 5.54                | 1.40      | 1.62  |
| -30                       | (-22) | 259                        | 65       | 76  | 41   | 0.59                | 0.81           | 6.27                | 1.58      | 1.84  |
| -25                       | (-13) | 344                        | 87       | 101 | 49   | 0.69                | 1.08           | 7.07                | 1.78      | 2.07  |
| -20                       | (- 4) | 448                        | 113      | 131 | 56   | 0.78                | 1.41           | 7.98                | 2.01      | 2.34  |
| -15                       | (+ 5) | 574                        | 145      | 168 | 64   | 0.87                | 1.81           | 8.99                | 2.27      | 2.64  |
| -10                       | (+14) | 723                        | 182      | 212 | 71   | 0.96                | 2.28           | 10.14               | 2.56      | 2.97  |
| -5                        | (+23) | 899                        | 227      | 264 | 79   | 1.06                | 2.84           | 11.44               | 2.88      | 3.35  |
| 0                         | (+32) | 1104                       | 278      | 324 | 86   | 1.15                | 3.50           | 12.91               | 3.25      | 3.78  |

| CONDICÕES DE TESTE:       |       | ASHRAE32                   |          |     | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) |                     |                |                     |           |       |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|--|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @115V2000RPM              |       | Estático                   |          |     |  |                     |                |                     |           |       |
| Temperatura de evaporação |       | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência                        | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |
|                           |       | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%                                     | +/- 5%              | +/- 5%         | +/- 7%              |           |       |
| °C                        | (°F)  | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]  | [A]                 | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                       | (-31) | 166                        | 42       | 49  | 34   | 0.50                | 0.52           | 4.88                | 1.23      | 1.43  |
| -30                       | (-22) | 236                        | 60       | 69  | 42   | 0.61                | 0.74           | 5.59                | 1.41      | 1.64  |
| -25                       | (-13) | 321                        | 81       | 94  | 51   | 0.71                | 1.01           | 6.32                | 1.59      | 1.85  |
| -20                       | (- 4) | 423                        | 107      | 124 | 60   | 0.82                | 1.33           | 7.09                | 1.79      | 2.08  |
| -15                       | (+ 5) | 544                        | 137      | 159 | 69   | 0.93                | 1.71           | 7.92                | 1.99      | 2.32  |
| -10                       | (+14) | 687                        | 173      | 201 | 78   | 1.05                | 2.17           | 8.81                | 2.22      | 2.58  |
| -5                        | (+23) | 854                        | 215      | 250 | 87   | 1.16                | 2.70           | 9.79                | 2.47      | 2.87  |
| 0                         | (+32) | 1047                       | 264      | 307 | 96   | 1.27                | 3.32           | 10.88               | 2.74      | 3.19  |

| CONDICÕES DE TESTE:       |       | ASHRAE32                   |          |     | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) |                     |                |                     |           |       |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|---|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @115V3000RPM              |       | Estático                   |          |     |   |                     |                |                     |           |       |
| Temperatura de evaporação |       | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência                       | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |
|                           |       | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%                                    | +/- 5%              | +/- 5%         | +/- 7%              |           |       |
| °C                        | (°F)  | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                                       | [A]                 | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                       | (-31) | 312                        | 79       | 92  | 53  | 0.76                | 0.98           | 5.92                | 1.49      | 1.73  |
| -30                       | (-22) | 436                        | 110      | 128 | 62  | 0.89                | 1.37           | 6.93                | 1.75      | 2.03  |
| -25                       | (-13) | 556                        | 140      | 163 | 72  | 1.01                | 1.74           | 7.68                | 1.93      | 2.25  |
| -20                       | (- 4) | 691                        | 174      | 203 | 83  | 1.13                | 2.17           | 8.37                | 2.11      | 2.45  |
| -15                       | (+ 5) | 860                        | 217      | 252 | 94  | 1.25                | 2.71           | 9.23                | 2.33      | 2.70  |
| -10                       | (+14) | 1081                       | 272      | 317 | 103                                       | 1.37                | 3.41           | 10.45               | 2.63      | 3.06  |
| -5                        | (+23) | 1373                       | 346      | 402 | 112                                       | 1.49                | 4.34           | 12.25               | 3.09      | 3.59  |
| 0                         | (+32) | 1753                       | 442      | 514 | 119                                       | 1.60                | 5.56           | 14.85               | 3.74      | 4.35  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICÕES DE TESTE:       |       | ASHRAE32                   |          |     | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) |                     |                |                     |           |       |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|--|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @115V3000RPM              |       | Estático                   |          |     |  |                     |                |                     |           |       |
| Temperatura de evaporação |       | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência                        | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |
|                           |       | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%                                     | +/- 5%              | +/- 5%         | +/- 7%              |           |       |
| °C                        | (°F)  | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]  | [A]                 | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                       | (-31) | 286                        | 72       | 84  | 54   | 0.77                | 0.90           | 5.30                | 1.34      | 1.55  |
| -30                       | (-22) | 406                        | 102      | 119 | 64   | 0.90                | 1.27           | 6.25                | 1.57      | 1.83  |
| -25                       | (-13) | 522                        | 132      | 153 | 76   | 1.04                | 1.64           | 6.89                | 1.74      | 2.02  |
| -20                       | (- 4) | 654                        | 165      | 192 | 88   | 1.18                | 2.05           | 7.45                | 1.88      | 2.18  |
| -15                       | (+ 5) | 820                        | 207      | 240 | 101  | 1.32                | 2.58           | 8.13                | 2.05      | 2.38  |
| -10                       | (+14) | 1038                       | 262      | 304 | 113  | 1.47                | 3.27           | 9.14                | 2.30      | 2.68  |
| -5                        | (+23) | 1327                       | 334      | 389 | 124  | 1.62                | 4.20           | 10.69               | 2.69      | 3.13  |
| 0                         | (+32) | 1706                       | 430      | 500 | 134  | 1.78                | 5.41           | 13.00               | 3.28      | 3.81  |

| CONDICÕES DE TESTE:       |       | ASHRAE32                   |          |     | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) |                     |                |                     |           |       |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|--|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @115V3000RPM              |       | Estático                   |          |     |  |                     |                |                     |           |       |
| Temperatura de evaporação |       | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência                        | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |
|                           |       | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%                                     | +/- 5%              | +/- 5%         | +/- 7%              |           |       |
| °C                        | (°F)  | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]  | [A]                 | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                       | (-31) | 254                        | 64       | 74  | 54   | 0.76                | 0.79           | 4.67                | 1.18      | 1.37  |
| -30                       | (-22) | 372                        | 94       | 109 | 66   | 0.92                | 1.17           | 5.61                | 1.41      | 1.64  |
| -25                       | (-13) | 488                        | 123      | 143 | 79   | 1.10                | 1.53           | 6.21                | 1.56      | 1.82  |
| -20                       | (- 4) | 619                        | 156      | 182 | 93   | 1.29                | 1.95           | 6.68                | 1.68      | 1.96  |
| -15                       | (+ 5) | 785                        | 198      | 230 | 108  | 1.49                | 2.47           | 7.24                | 1.82      | 2.12  |
| -10                       | (+14) | 1004                       | 253      | 294 | 123  | 1.70                | 3.17           | 8.10                | 2.04      | 2.37  |
| -5                        | (+23) | 1293                       | 326      | 379 | 137  | 1.91                | 4.09           | 9.46                | 2.38      | 2.77  |
| 0                         | (+32) | 1673                       | 422      | 490 | 150  | 2.14                | 5.30           | 11.54               | 2.91      | 3.38  |

| CONDICÕES DE TESTE:       |       | ASHRAE32                   |          |     | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) |                     |                |                     |           |       |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|---|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @115V4500RPM              |       | Estático                   |          |     |   |                     |                |                     |           |       |
| Temperatura de evaporação |       | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência                       | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |
|                           |       | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%                                    | +/- 5%              | +/- 5%         | +/- 7%              |           |       |
| °C                        | (°F)  | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                                       | [A]                 | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                       | (-31) | 448                        | 113      | 131 | 82  | 1.13                | 1.40           | 5.43                | 1.37      | 1.59  |
| -30                       | (-22) | 585                        | 147      | 171 | 93  | 1.27                | 1.83           | 6.25                | 1.58      | 1.83  |
| -25                       | (-13) | 754                        | 190      | 221 | 107                                       | 1.44                | 2.36           | 7.03                | 1.77      | 2.06  |
| -20                       | (- 4) | 958                        | 241      | 281 | 123                                       | 1.62                | 3.01           | 7.81                | 1.97      | 2.29  |
| -15                       | (+ 5) | 1200                       | 302      | 352 | 138                                       | 1.80                | 3.78           | 8.68                | 2.19      | 2.54  |
| -10                       | (+14) | 1486                       | 374      | 435 | 153                                       | 1.98                | 4.69           | 9.70                | 2.45      | 2.84  |
| -5                        | (+23) | 1817                       | 458      | 532 | 166                                       | 2.13                | 5.74           | 10.94               | 2.76      | 3.21  |
| 0                         | (+32) | 2198                       | 554      | 644 | 175                                       | 2.25                | 6.97           | 12.46               | 3.14      | 3.65  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDIÇÕES DE TESTE:       |       | ASHRAE32                             |          |     | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) |                               |                          |                               |           |       |
|---------------------------|-------|--------------------------------------|----------|-----|--|-------------------------------|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| @115V4500RPM              |       | Estático                             |          |     |  |                               |                          |                               |           |       |
| Temperatura de evaporação |       | Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |          |     | Consumo de potência<br>+/- 5%              | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                        | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W] | [W]  | [A]                           | [kg/h]                   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                       | (-31) | 396                                  | 100      | 116 | 87   | 1.16                          | 1.24                     | 4.56                          | 1.15      | 1.34  |
| -30                       | (-22) | 531                                  | 134      | 156 | 98   | 1.30                          | 1.67                     | 5.42                          | 1.37      | 1.59  |
| -25                       | (-13) | 695                                  | 175      | 204 | 112  | 1.48                          | 2.18                     | 6.20                          | 1.56      | 1.82  |
| -20                       | (- 4) | 890                                  | 224      | 261 | 128  | 1.67                          | 2.80                     | 6.95                          | 1.75      | 2.04  |
| -15                       | (+ 5) | 1120                                 | 282      | 328 | 145  | 1.87                          | 3.53                     | 7.74                          | 1.95      | 2.27  |
| -10                       | (+14) | 1390                                 | 350      | 407 | 161  | 2.08                          | 4.38                     | 8.65                          | 2.18      | 2.53  |
| -5                        | (+23) | 1702                                 | 429      | 499 | 175  | 2.26                          | 5.38                     | 9.73                          | 2.45      | 2.85  |
| 0                         | (+32) | 2060                                 | 519      | 604 | 186  | 2.43                          | 6.53                     | 11.06                         | 2.79      | 3.24  |

| CONDIÇÕES DE TESTE:       |       | ASHRAE32                             |          |     | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) |                               |                          |                               |           |       |
|---------------------------|-------|--------------------------------------|----------|-----|--|-------------------------------|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| @115V4500RPM              |       | Estático                             |          |     |  |                               |                          |                               |           |       |
| Temperatura de evaporação |       | Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |          |     | Consumo de potência<br>+/- 5%              | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                        | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W] | [W]  | [A]                           | [kg/h]                   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                       | (-31) | 365                                  | 92       | 107 | 94   | 1.25                          | 1.14                     | 3.90                          | 0.98      | 1.14  |
| -30                       | (-22) | 502                                  | 127      | 147 | 104  | 1.38                          | 1.58                     | 4.82                          | 1.22      | 1.41  |
| -25                       | (-13) | 665                                  | 167      | 195 | 118  | 1.54                          | 2.09                     | 5.62                          | 1.42      | 1.65  |
| -20                       | (- 4) | 855                                  | 215      | 251 | 134  | 1.74                          | 2.69                     | 6.36                          | 1.60      | 1.86  |
| -15                       | (+ 5) | 1077                                 | 271      | 316 | 152  | 1.95                          | 3.39                     | 7.10                          | 1.79      | 2.08  |
| -10                       | (+14) | 1335                                 | 336      | 391 | 169  | 2.17                          | 4.21                     | 7.92                          | 1.99      | 2.32  |
| -5                        | (+23) | 1631                                 | 411      | 478 | 184  | 2.39                          | 5.16                     | 8.87                          | 2.23      | 2.60  |
| 0                         | (+32) | 1970                                 | 497      | 577 | 197  | 2.58                          | 6.25                     | 10.02                         | 2.53      | 2.94  |

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

|                                     |                    |      |           |
|-------------------------------------|--------------------|------|-----------|
| 1 Placa base                        |                    |      |           |
| 2 Suporte de bandeja                | Não                |      |           |
| 3 Passadores                        |                    |      |           |
| 3.1 SUCÇÃO                          | 8.2                | [mm] | (0.323" ) |
| 3.1.1 Material                      |                    |      |           |
| 3.1.2 Forma                         |                    |      |           |
| 3.2 DESCARGA                        | 4.9                | [mm] | (0.193" ) |
| 3.2.1 Material                      |                    |      |           |
| 3.2.2 Forma                         |                    |      |           |
| 3.3 PROCESSO                        | 6.5                | [mm] | (0.256" ) |
| 3.3.1 Material                      |                    |      |           |
| 3.3.2 Forma                         |                    |      |           |
| 3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre) | Não                | [mm] |           |
| 3.5 Fechamento do Passador          | Tampão de Borracha |      |           |