

### DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	NT 6217GK
Voltagem/Frequencia Nominal	200-240 V 50 Hz / 230 V 60 Hz
Código de Engenharia	922AN04

### A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-404A		
3 Voltagem e frequência nominal	200-240 / 50	[ V / Hz ]	
4 Tipo de Aplicação			
4.1 Temperatura de Evaporação	-20°C à 10°C	(-4°F à 50°F)	
5 Tipo de Motor	CSIR		
6 Torque de Partida	HST - Alto torque de partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar ou Válvula de expansão		
8 Refrigeração do compressor	Faixa de operação da voltagem		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensação			
9.1 Operação	25.2	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (358 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	28.3	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (402 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[ °C ]	

### B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial	3/4	[hp]
2 Deslocamento	12.55	[cm <sup>3</sup> ] (0.766 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	31.740	
2.2 Curso [mm]	15.870	
3 Carga de óleo	450	[ml] (15.22 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de óleo)	17	[kg] (37.48 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	0.2 à 0.3	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 à 4.27 psig)

### C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	200-240 V 50 Hz / 230 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	Current Relay	
2.1 Dispositivo de Partida	MTRP-47	
3 Capacitor de Partida	72-88(330)	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	-	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	MRA38168-3259	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	12.70	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	2.70	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
11 Institutos de aprovação	CCC - IMQ	

### D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: @200V50Hz			<b>ASHRAEHBP46</b> Forçada		Temperatura de evaporação	7.2°C (44.96°F)		
					(Temperatura de condensação)	54.4°C (129.92°F)		
Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
6209	1565	1819	804	4.81	51.12	7.72	1.95	2.26

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @200V50Hz			<b>ASHRAE46</b> Forçada		(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20 (-4)	3009	758	882	408	3.00	19.08	7.37	1.86	2.16
-15 (+5)	3742	943	1097	451	3.18	23.91	8.30	2.09	2.43
-10 (+14)	4635	1168	1358	490	3.35	29.79	9.46	2.38	2.77
-5 (+23)	5687	1433	1666	524	3.50	36.78	10.86	2.74	3.18
0 (+32)	6897	1738	2021	553	3.62	44.99	12.49	3.15	3.66
+5 (+41)	8266	2083	2422	577	3.73	54.50	14.34	3.61	4.20
+10 (+50)	9793	2468	2870	595	3.81	65.38	16.41	4.14	4.81

CONDIÇÕES DE TESTE: @200V50Hz			<b>ASHRAE46</b> Forçada		(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20 (-4)	2415	609	708	437	3.12	16.89	5.57	1.40	1.63
-15 (+5)	3058	770	896	493	3.36	21.57	6.21	1.56	1.82
-10 (+14)	3834	966	1123	546	3.59	27.23	6.99	1.76	2.05
-5 (+23)	4744	1195	1390	596	3.81	33.94	7.93	2.00	2.32
0 (+32)	5787	1458	1696	641	4.01	41.79	9.01	2.27	2.64
+5 (+41)	6964	1755	2041	681	4.20	50.87	10.23	2.58	3.00
+10 (+50)	8273	2085	2424	716	4.38	61.27	11.59	2.92	3.40

CONDIÇÕES DE TESTE: @200V50Hz			<b>ASHRAE46</b> Forçada		(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20 (-4)	1877	473	550	449	3.15	14.75	4.15	1.05	1.22
-15 (+5)	2423	611	710	522	3.46	19.20	4.65	1.17	1.36
-10 (+14)	3077	775	902	591	3.77	24.56	5.21	1.31	1.53
-5 (+23)	3840	968	1125	658	4.07	30.91	5.85	1.47	1.71
0 (+32)	4711	1187	1380	722	4.38	38.33	6.54	1.65	1.92
+5 (+41)	5690	1434	1667	781	4.68	46.91	7.29	1.84	2.14
+10 (+50)	6777	1708	1986	836	4.98	56.74	8.09	2.04	2.37

### F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal		
2 Suporte de bandeja	Não		
3 Passadores			
3.1 SUCÇÃO	9.6 +0.07/+0.00	[mm]	(0.378" +0.003"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Vertical		
3.2 DESCARGA	6.42 +0.08/+0.00	[mm]	(0.253" +0.003"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Vertical		
3.3 PROCESSO	6.42 +0.08/+0.00	[mm]	(0.253" +0.003"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Vertical		
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]	
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha		