

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

| | |
|-----------------------------|-----------------|
| Descrição | VES A6H |
| Voltagem/Frequência Nominal | 230 V 46-150 Hz |
| Código de Engenharia | 513907259 |

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LÍMITES DE TRABALHO

| | | | |
|-------------------------------------|-------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo | Compressor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-134a | | |
| 3 Voltagem e frequência nominal | 230 / 46-150 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de Aplicação | Baixa Pressão de Retorno | | |
| 4.1 Temperatura de Evaporação | -35°C à -10°C | (-31°F à 14°F) | |
| 5 Tipo de Motor | BPM | | |
| 6 Torque de Partida | LST - Baixo Torque de Partida | | |
| 7 Elemento de Controle | Tubo capilar | | |
| 8 Refrigeração do compressor | Faixa de operação da voltagem | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | Estático | - | - |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima temperatura de condensação | | | |
| 9.1 Operação | 14.2 | [kgf/cm ²] (202 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico | 15.9 | [kgf/cm ²] (226 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura das bobinas | 130 | [°C] | |

B - DADOS MECÂNICOS

| | | |
|------------------------------|---------------|----------------------------------|
| 1 Referência Comercial | 1/6 | [hp] |
| 2 Deslocamento | 5.96 | [cm ³] (0.364 cu.in) |
| 2.1 Diâmetro [mm] | 22.500 | |
| 2.2 Curso [mm] | 15.000 | |
| 3 Carga de óleo | 190 | [ml] (6.42 fl.oz.) |
| 3.1 Lubrificantes aprovados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidade do óleo | ESTER / ISO10 | |
| 4 Peso (com carga de óleo) | 6.5 | [kg] (14.33 lb.) |
| 5 Carga de Nitrogênio | - | [kgf/cm ²] |

C - DADOS ELÉTRICOS

| | | |
|--|--------------------------------|-----------------------------------|
| 1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal | 230 V 46-150 Hz 3~ (Trifásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Partida | Inverter | |
| 2.1 Dispositivo de Partida | VCC3 1156 XXXXX/VES 2456 XX XX | |
| 3 Capacitor de Partida | - | [µF(VAC mínimo)] |
| 4 Capacitor de Funcionamento | - | [µF(VAC mínimo)] |
| 5 Proteção do Motor | VCC31156XXXXX | |
| 6 Resistência motor - bobina auxiliar | 13.40 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistência motor - bobina funcionamento | 13.40 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (46/133 Hz) | 2.10/2.10 | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (46/133 Hz) | 2.10/2.10 | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 10 FLA - Corrente a plena carga HBP (46/133 Hz) | - | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 11 Institutos de aprovação | CCC - UL | |

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

| | | | | | | | | |
|--|----------|-----|---------------------------------------|-------------------------------|---|--|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @115V1400RPM | | | ASHRAELBP32 Estático | | Temperatura de evaporação (Temperatura de condensação) | -23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F) | | |
| Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 254 | 64 | 74 | 45 | 0.78 | 1.44 | 5.61 | 1.41 | 1.64 |

| | | | | | | | | |
|--|----------|-----|---------------------------------------|-------------------------------|---|--|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @115V1600RPM | | | ASHRAELBP32 Estático | | Temperatura de evaporação (Temperatura de condensação) | -23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F) | | |
| Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 282 | 71 | 83 | 50 | 0.85 | 1.60 | 5.70 | 1.44 | 1.67 |

| | | | | | | | | |
|--|----------|-----|---------------------------------------|-------------------------------|---|--|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @115V2000RPM | | | ASHRAELBP32 Estático | | Temperatura de evaporação (Temperatura de condensação) | -23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F) | | |
| Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 363 | 91 | 106 | 64 | 1.00 | 2.06 | 5.70 | 1.44 | 1.67 |

| | | | | | | | | |
|--|----------|-----|---------------------------------------|-------------------------------|---|--|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @115V3000RPM | | | ASHRAELBP32 Estático | | Temperatura de evaporação (Temperatura de condensação) | -23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F) | | |
| Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 542 | 137 | 159 | 95 | 1.54 | 3.08 | 5.68 | 1.43 | 1.66 |

| | | | | | | | | |
|--|----------|-----|---------------------------------------|-------------------------------|---|--|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @115V4000RPM | | | ASHRAELBP32 Estático | | Temperatura de evaporação (Temperatura de condensação) | -23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F) | | |
| Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 696 | 175 | 204 | 126 | 1.97 | 3.95 | 5.53 | 1.39 | 1.62 |

| | | | | | | | | |
|--|----------|-----|---------------------------------------|-------------------------------|---|--|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @115V4500RPM | | | ASHRAELBP32 Estático | | Temperatura de evaporação (Temperatura de condensação) | -23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F) | | |
| Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 747 | 188 | 219 | 137 | 1.93 | 4.24 | 5.44 | 1.37 | 1.59 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) | | | | | |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @115V1400RPM | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | | |
| | +/- 5% | | | | | | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 158 | 40 | 46 | 28 | 0.53 | 0.90 | 5.60 | 1.41 | 1.64 | |
| -30 (-22) | 222 | 56 | 65 | 34 | 0.62 | 1.26 | 6.55 | 1.65 | 1.92 | |
| -25 (-13) | 299 | 75 | 88 | 40 | 0.72 | 1.70 | 7.50 | 1.89 | 2.20 | |
| -20 (- 4) | 395 | 99 | 116 | 46 | 0.83 | 2.25 | 8.53 | 2.15 | 2.50 | |
| -15 (+ 5) | 513 | 129 | 150 | 53 | 0.93 | 2.93 | 9.73 | 2.45 | 2.85 | |
| -10 (+14) | 658 | 166 | 193 | 59 | 1.03 | 3.77 | 11.20 | 2.82 | 3.28 | |

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) | | | | | |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @115V1400RPM | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | | |
| | +/- 5% | | | | | | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 131 | 33 | 38 | 28 | 0.51 | 0.74 | 4.80 | 1.21 | 1.41 | |
| -30 (-22) | 192 | 48 | 56 | 34 | 0.62 | 1.09 | 5.64 | 1.42 | 1.65 | |
| -25 (-13) | 267 | 67 | 78 | 41 | 0.75 | 1.52 | 6.43 | 1.62 | 1.88 | |
| -20 (- 4) | 361 | 91 | 106 | 50 | 0.89 | 2.05 | 7.24 | 1.82 | 2.12 | |
| -15 (+ 5) | 477 | 120 | 140 | 58 | 1.02 | 2.72 | 8.16 | 2.06 | 2.39 | |
| -10 (+14) | 621 | 157 | 182 | 67 | 1.16 | 3.56 | 9.28 | 2.34 | 2.72 | |

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) | | | | | |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @115V1400RPM | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | | |
| | +/- 5% | | | | | | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 115 | 29 | 34 | 28 | 0.52 | 0.65 | 4.03 | 1.01 | 1.18 | |
| -30 (-22) | 171 | 43 | 50 | 35 | 0.65 | 0.97 | 4.85 | 1.22 | 1.42 | |
| -25 (-13) | 242 | 61 | 71 | 44 | 0.79 | 1.37 | 5.56 | 1.40 | 1.63 | |
| -20 (- 4) | 331 | 83 | 97 | 53 | 0.95 | 1.89 | 6.23 | 1.57 | 1.83 | |
| -15 (+ 5) | 444 | 112 | 130 | 64 | 1.11 | 2.53 | 6.95 | 1.75 | 2.04 | |
| -10 (+14) | 584 | 147 | 171 | 75 | 1.27 | 3.35 | 7.80 | 1.97 | 2.29 | |

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) | | | | | |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @115V1600RPM | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | | |
| | +/- 5% | | | | | | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 180 | 45 | 53 | 31 | 0.59 | 1.02 | 5.72 | 1.44 | 1.67 | |
| -30 (-22) | 248 | 63 | 73 | 38 | 0.70 | 1.41 | 6.51 | 1.64 | 1.91 | |
| -25 (-13) | 330 | 83 | 97 | 45 | 0.81 | 1.87 | 7.42 | 1.87 | 2.17 | |
| -20 (- 4) | 430 | 108 | 126 | 51 | 0.91 | 2.45 | 8.47 | 2.13 | 2.48 | |
| -15 (+ 5) | 553 | 139 | 162 | 57 | 1.01 | 3.15 | 9.72 | 2.45 | 2.85 | |
| -10 (+14) | 702 | 177 | 206 | 62 | 1.10 | 4.02 | 11.21 | 2.82 | 3.28 | |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) | | | | | |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|--|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @115V1600RPM | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 144 | 36 | 42 | 30 | 0.55 | 0.82 | 4.80 | 1.21 | 1.41 |
| -30 | (-22) | 215 | 54 | 63 | 38 | 0.70 | 1.22 | 5.60 | 1.41 | 1.64 |
| -25 | (-13) | 298 | 75 | 87 | 46 | 0.83 | 1.69 | 6.41 | 1.62 | 1.88 |
| -20 | (- 4) | 397 | 100 | 116 | 54 | 0.97 | 2.26 | 7.28 | 1.83 | 2.13 |
| -15 | (+ 5) | 518 | 130 | 152 | 63 | 1.10 | 2.95 | 8.24 | 2.08 | 2.42 |
| -10 | (+14) | 663 | 167 | 194 | 71 | 1.23 | 3.80 | 9.36 | 2.36 | 2.74 |

| CONDICÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) | | | | | |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|--|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @115V1600RPM | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 106 | 27 | 31 | 28 | 0.53 | 0.60 | 3.73 | 0.94 | 1.09 |
| -30 | (-22) | 178 | 45 | 52 | 38 | 0.69 | 1.01 | 4.65 | 1.17 | 1.36 |
| -25 | (-13) | 260 | 65 | 76 | 47 | 0.85 | 1.47 | 5.48 | 1.38 | 1.61 |
| -20 | (- 4) | 357 | 90 | 104 | 57 | 1.01 | 2.03 | 6.27 | 1.58 | 1.84 |
| -15 | (+ 5) | 473 | 119 | 139 | 67 | 1.17 | 2.70 | 7.07 | 1.78 | 2.07 |
| -10 | (+14) | 613 | 154 | 180 | 77 | 1.33 | 3.51 | 7.92 | 2.00 | 2.32 |

| CONDICÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) | | | | | |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|---|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @115V2000RPM | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 227 | 57 | 67 | 41 | 0.73 | 1.29 | 5.61 | 1.41 | 1.64 |
| -30 | (-22) | 312 | 79 | 91 | 47 | 0.86 | 1.77 | 6.56 | 1.65 | 1.92 |
| -25 | (-13) | 414 | 104 | 121 | 55 | 1.00 | 2.35 | 7.47 | 1.88 | 2.19 |
| -20 | (- 4) | 540 | 136 | 158 | 64 | 1.13 | 3.07 | 8.42 | 2.12 | 2.47 |
| -15 | (+ 5) | 693 | 175 | 203 | 73 | 1.26 | 3.96 | 9.52 | 2.40 | 2.79 |
| -10 | (+14) | 881 | 222 | 258 | 81 | 1.38 | 5.05 | 10.87 | 2.74 | 3.18 |

| CONDICÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) | | | | | |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|--|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @115V2000RPM | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 192 | 48 | 56 | 39 | 0.71 | 1.09 | 4.97 | 1.25 | 1.46 |
| -30 | (-22) | 274 | 69 | 80 | 48 | 0.87 | 1.55 | 5.70 | 1.44 | 1.67 |
| -25 | (-13) | 373 | 94 | 109 | 59 | 1.03 | 2.12 | 6.38 | 1.61 | 1.87 |
| -20 | (- 4) | 495 | 125 | 145 | 70 | 1.19 | 2.82 | 7.11 | 1.79 | 2.08 |
| -15 | (+ 5) | 646 | 163 | 189 | 81 | 1.36 | 3.68 | 7.99 | 2.01 | 2.34 |
| -10 | (+14) | 829 | 209 | 243 | 91 | 1.52 | 4.75 | 9.11 | 2.30 | 2.67 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) | | | | |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @115V2000RPM | | Estático | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31) | 158 | 40 | 46 | 38 | 0.70 | 0.89 | 4.10 | 1.03 | 1.20 |
| -30 (-22) | 235 | 59 | 69 | 49 | 0.88 | 1.33 | 4.82 | 1.21 | 1.41 |
| -25 (-13) | 329 | 83 | 96 | 60 | 1.06 | 1.87 | 5.48 | 1.38 | 1.61 |
| -20 (- 4) | 445 | 112 | 130 | 72 | 1.25 | 2.53 | 6.20 | 1.56 | 1.82 |
| -15 (+ 5) | 589 | 148 | 173 | 83 | 1.45 | 3.36 | 7.07 | 1.78 | 2.07 |
| -10 (+14) | 765 | 193 | 224 | 93 | 1.64 | 4.39 | 8.19 | 2.06 | 2.40 |

| CONDICÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) | | | | |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @115V3000RPM | | Estático | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31) | 325 | 82 | 95 | 60 | 1.06 | 1.84 | 5.38 | 1.35 | 1.58 |
| -30 (-22) | 454 | 114 | 133 | 73 | 1.25 | 2.57 | 6.24 | 1.57 | 1.83 |
| -25 (-13) | 613 | 155 | 180 | 86 | 1.45 | 3.48 | 7.14 | 1.80 | 2.09 |
| -20 (- 4) | 807 | 203 | 236 | 100 | 1.66 | 4.59 | 8.11 | 2.04 | 2.38 |
| -15 (+ 5) | 1037 | 261 | 304 | 113 | 1.85 | 5.92 | 9.16 | 2.31 | 2.69 |
| -10 (+14) | 1307 | 329 | 383 | 127 | 2.03 | 7.49 | 10.33 | 2.60 | 3.03 |

| CONDICÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) | | | | |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @115V3000RPM | | Estático | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31) | 279 | 70 | 82 | 60 | 1.05 | 1.58 | 4.70 | 1.18 | 1.38 |
| -30 (-22) | 401 | 101 | 118 | 74 | 1.27 | 2.28 | 5.45 | 1.37 | 1.60 |
| -25 (-13) | 556 | 140 | 163 | 89 | 1.51 | 3.16 | 6.23 | 1.57 | 1.83 |
| -20 (- 4) | 747 | 188 | 219 | 106 | 1.75 | 4.25 | 7.06 | 1.78 | 2.07 |
| -15 (+ 5) | 975 | 246 | 286 | 123 | 2.00 | 5.57 | 7.95 | 2.00 | 2.33 |
| -10 (+14) | 1245 | 314 | 365 | 139 | 2.24 | 7.13 | 8.93 | 2.25 | 2.62 |

| CONDICÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) | | | | |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @115V3000RPM | | Estático | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 (-31) | 233 | 59 | 68 | 58 | 1.03 | 1.32 | 4.03 | 1.02 | 1.18 |
| -30 (-22) | 345 | 87 | 101 | 73 | 1.27 | 1.96 | 4.73 | 1.19 | 1.39 |
| -25 (-13) | 491 | 124 | 144 | 91 | 1.53 | 2.79 | 5.43 | 1.37 | 1.59 |
| -20 (- 4) | 674 | 170 | 198 | 110 | 1.82 | 3.84 | 6.15 | 1.55 | 1.80 |
| -15 (+ 5) | 897 | 226 | 263 | 129 | 2.10 | 5.12 | 6.92 | 1.74 | 2.03 |
| -10 (+14) | 1162 | 293 | 341 | 150 | 2.38 | 6.66 | 7.76 | 1.96 | 2.27 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) | | | | | |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @115V4000RPM | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 413 | 104 | 121 | 84 | 1.43 | 2.33 | 4.88 | 1.23 | 1.43 | |
| -30 (-22) | 563 | 142 | 165 | 100 | 1.66 | 3.19 | 5.65 | 1.42 | 1.65 | |
| -25 (-13) | 747 | 188 | 219 | 116 | 1.91 | 4.24 | 6.44 | 1.62 | 1.89 | |
| -20 (- 4) | 975 | 246 | 286 | 134 | 2.17 | 5.55 | 7.28 | 1.83 | 2.13 | |
| -15 (+ 5) | 1257 | 317 | 368 | 154 | 2.44 | 7.18 | 8.16 | 2.06 | 2.39 | |
| -10 (+14) | 1602 | 404 | 469 | 176 | 2.72 | 9.18 | 9.09 | 2.29 | 2.66 | |

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) | | | | | |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @115V4000RPM | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 364 | 92 | 107 | 82 | 1.39 | 2.06 | 4.43 | 1.12 | 1.30 | |
| -30 (-22) | 525 | 132 | 154 | 101 | 1.66 | 2.97 | 5.19 | 1.31 | 1.52 | |
| -25 (-13) | 717 | 181 | 210 | 120 | 1.95 | 4.07 | 5.97 | 1.50 | 1.75 | |
| -20 (- 4) | 951 | 240 | 279 | 141 | 2.25 | 5.41 | 6.77 | 1.71 | 1.98 | |
| -15 (+ 5) | 1237 | 312 | 362 | 163 | 2.57 | 7.06 | 7.61 | 1.92 | 2.23 | |
| -10 (+14) | 1584 | 399 | 464 | 186 | 2.88 | 9.07 | 8.49 | 2.14 | 2.49 | |

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) | | | | | |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @115V4000RPM | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 268 | 67 | 78 | 71 | 1.22 | 1.51 | 3.78 | 0.95 | 1.11 | |
| -30 (-22) | 430 | 108 | 126 | 95 | 1.57 | 2.44 | 4.49 | 1.13 | 1.31 | |
| -25 (-13) | 621 | 157 | 182 | 119 | 1.92 | 3.53 | 5.20 | 1.31 | 1.52 | |
| -20 (- 4) | 852 | 215 | 250 | 144 | 2.28 | 4.85 | 5.93 | 1.49 | 1.74 | |
| -15 (+ 5) | 1132 | 285 | 332 | 170 | 2.66 | 6.46 | 6.68 | 1.68 | 1.96 | |
| -10 (+14) | 1471 | 371 | 431 | 197 | 3.03 | 8.43 | 7.47 | 1.88 | 2.19 | |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | | | |
|-------------------------------------|--------------------|------|-----------|
| 1 Placa base | | | |
| 2 Suporte de bandeja | Não | | |
| 3 Passadores | | | |
| 3.1 SUCÇÃO | 6.1 | [mm] | (0.240") |
| 3.1.1 Material | | | |
| 3.1.2 Forma | | | |
| 3.2 DESCARGA | 4.9 | [mm] | (0.193") |
| 3.2.1 Material | | | |
| 3.2.2 Forma | | | |
| 3.3 PROCESSO | 6.2 | [mm] | (0.244") |
| 3.3.1 Material | | | |
| 3.3.2 Forma | | | |
| 3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre) | Não | [mm] | |
| 3.5 Fechamento do Passador | Tampão de Borracha | | |