

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	NT 6222GK
Voltagem/Frequencia Nominal	115 V 60 Hz
Código de Engenharia	922UG02

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-404A		
3 Voltagem e frequência nominal	115 / 60	[V / Hz]	
4 Tipo de Aplicação			
4.1 Temperatura de Evaporação	-20°C à 10°C	(-4°F à 50°F)	
5 Tipo de Motor	CSCR		
6 Torque de Partida	HST - Alto torque de partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar ou Válvula de expansão		
8 Refrigeração do compressor	Faixa de operação da voltagem		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensação			
9.1 Operação	25.2	[kgf/cm ²] (358 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	28.3	[kgf/cm ²] (402 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[°C]	

B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial	1	[hp]
2 Deslocamento	17.39	[cm ³] (1.061 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	34.120	
2.2 Curso [mm]	19.030	
3 Carga de óleo	450	[ml] (15.22 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de óleo)	17	[kg] (37.48 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	-	[kgf/cm ²]

C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	115 V 60 Hz 1~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	Voltage Relay	
2.1 Dispositivo de Partida	RVA9AD3C-121	
3 Capacitor de Partida	243-292(250)	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	35(400)	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	UP14FY5115-T	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	2.60	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	0.40	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (60 Hz)	70.00	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (60 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (60 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
11 Institutos de aprovação	UL	

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz			ARIMBP Forçada		Temperatura de evaporação -6.7°C (19.94°F) (Temperatura de condensação 48.9°C (120.02°F))			
Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
5390	1358	1579	994	9.73	58.08	5.42	1.37	1.59

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz			ARI4 Forçada		(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	4281	1079	1254	698	7.01	36.12	6.12	1.54	1.79
-15	(+ 5)	5389	1358	1579	768	7.58	46.07	7.02	1.77	2.06
-10	(+14)	6657	1678	1951	834	8.13	57.61	7.99	2.01	2.34
-5	(+23)	8084	2037	2369	895	8.65	70.98	9.04	2.28	2.65
0	(+32)	9670	2437	2834	952	9.15	86.39	10.17	2.56	2.98
+5	(+41)	11416	2877	3345	1004	9.62	104.03	11.37	2.87	3.33
+10	(+50)	13320	3357	3903	1052	10.07	124.14	12.65	3.19	3.71

CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz			ARI4 Forçada		(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	3377	851	990	731	7.32	33.05	4.64	1.17	1.36
-15	(+ 5)	4347	1095	1274	819	8.04	42.93	5.31	1.34	1.55
-10	(+14)	5456	1375	1599	903	8.74	54.60	6.03	1.52	1.77
-5	(+23)	6704	1689	1964	982	9.43	68.26	6.81	1.72	2.00
0	(+32)	8090	2039	2371	1057	10.10	84.12	7.64	1.93	2.24
+5	(+41)	9615	2423	2818	1127	10.76	102.40	8.53	2.15	2.50
+10	(+50)	11279	2842	3305	1193	11.40	123.31	9.47	2.39	2.78

CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz			ARI4 Forçada		(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	2704	681	792	778	7.66	31.79	3.47	0.87	1.02
-15	(+ 5)	3471	875	1017	879	8.49	41.29	3.95	1.00	1.16
-10	(+14)	4357	1098	1277	976	9.31	52.75	4.47	1.13	1.31
-5	(+23)	5361	1351	1571	1069	10.12	66.37	5.02	1.27	1.47
0	(+32)	6484	1634	1900	1157	10.92	82.36	5.61	1.41	1.64
+5	(+41)	7725	1947	2264	1240	11.72	100.95	6.23	1.57	1.83
+10	(+50)	9085	2290	2662	1319	12.51	122.33	6.88	1.73	2.02

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal		
2 Suporte de bandeja	Não		
3 Passadores			
3.1 SUCÇÃO	9.6 +0.07/+0.00	[mm]	(0.378" +0.003"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Vertical		
3.2 DESCARGA	6.42 +0.08/+0.00	[mm]	(0.253" +0.003"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Vertical		
3.3 PROCESSO	6.42 +0.08/+0.00	[mm]	(0.253" +0.003"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Vertical		
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]	
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha		