

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	EM C3125U
Voltage / Frecuencia nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Ingeniería	513301692

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-290		
3 Voltaje y frecuencia nominal	220-240 / 50	[ V / Hz ]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para 0°C	(-31°F para 32°F)	
5 Tipo de motor	RSCR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estática	198 para 255 V	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estática	198 para 255 V	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	18.4	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (262 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	20.6	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (293 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[ °C ]	

### B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/3	[hp]
2 Desplazamiento	5.89	[cm <sup>3</sup> ] (0.359 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	21.000	
2.2 Curso [mm]	17.000	
3 Carga de aceite	150	[ml] (5.07 fl.oz)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO10	
4 Peso (com carga de aceite)	6.8	[kg] (14.99 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 para 4.27 psig)

### C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	PTC	
2.1 Dispositivo de Arranque	8EA17C3/QPS2-A22MD3	
3 Capacitor de Arranque	-	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	5(350)	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	4TM232NFBYY-53	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	19.05	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	12.47	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)	7.25	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz)	1.37	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	UL AR - VDE	

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			<b>ASHRAELBP32</b> Forzada		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación		-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)	
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
979	247	287	161	0.76	2.91	6.08	1.53	1.78

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			<b>ASHRAE32</b> Forzada		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	595	150	174	203	1.57	1.76	2.93	0.74	0.86
-30	(-22)	759	191	222	217	1.62	2.25	3.47	0.87	1.02
-25	(-13)	944	238	277	227	1.64	2.81	4.17	1.05	1.22
-20	(- 4)	1177	297	345	234	1.66	3.51	5.07	1.28	1.49
-15	(+ 5)	1489	375	436	240	1.68	4.46	6.21	1.57	1.82
-10	(+14)	1908	481	559	249	1.70	5.74	7.63	1.92	2.24
-5	(+23)	2462	621	722	261	1.74	7.45	9.35	2.36	2.74
0	(+32)	3182	802	932	280	1.80	9.68	11.43	2.88	3.35

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			<b>ASHRAE32</b> Forzada		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	568	143	166	215	1.59	1.68	2.63	0.66	0.77
-30	(-22)	731	184	214	230	1.64	2.17	3.13	0.79	0.92
-25	(-13)	893	225	262	241	1.67	2.65	3.70	0.93	1.08
-20	(- 4)	1084	273	318	249	1.69	3.23	4.39	1.11	1.29
-15	(+ 5)	1332	336	390	257	1.72	3.98	5.23	1.32	1.53
-10	(+14)	1666	420	488	266	1.75	5.01	6.26	1.58	1.83
-5	(+23)	2115	533	620	280	1.79	6.40	7.52	1.90	2.20
0	(+32)	2709	683	794	301	1.86	8.23	9.04	2.28	2.65

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			<b>ASHRAE32</b> Forzada		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	535	135	157	218	1.60	1.58	2.45	0.62	0.72
-30	(-22)	729	184	214	235	1.64	2.17	3.04	0.77	0.89
-25	(-13)	902	227	264	247	1.68	2.69	3.62	0.91	1.06
-20	(- 4)	1082	273	317	257	1.71	3.23	4.23	1.07	1.24
-15	(+ 5)	1299	327	381	266	1.74	3.89	4.91	1.24	1.44
-10	(+14)	1581	398	463	278	1.78	4.75	5.70	1.44	1.67
-5	(+23)	1957	493	573	294	1.83	5.92	6.63	1.67	1.94
0	(+32)	2457	619	720	317	1.90	7.47	7.74	1.95	2.27

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz		ASHRAE32 Forzada			(Temp. de condensación 65°C (+149°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	380	96	111	221	1.60	1.12	1.77	0.45	0.52
-30	(-22)	638	161	187	239	1.65	1.89	2.58	0.65	0.76
-25	(-13)	854	215	250	253	1.69	2.54	3.31	0.83	0.97
-20	(- 4)	1056	266	309	265	1.73	3.15	3.98	1.00	1.17
-15	(+ 5)	1273	321	373	277	1.77	3.81	4.64	1.17	1.36
-10	(+14)	1536	387	450	291	1.81	4.62	5.32	1.34	1.56
-5	(+23)	1872	472	548	309	1.87	5.66	6.06	1.53	1.78
0	(+32)	2310	582	677	335	1.96	7.02	6.90	1.74	2.02

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

1 Placa base	Universal		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Recto		
3.2 DESCARGA	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Recto		
3.3 PROCESO	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Recto		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		