

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	NE U6212Z
Voltage / Frecuencia nominal	200-230 V 50 Hz / 208-230 V 60 Hz
Código de Ingeniería	269MB71

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-134a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	200-230 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-15°C para 10°C	(5°F para 50°F)	
5 Tipo de motor	CSCR		
6 Torque de Arranque	HST - Alto torque de arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar o Válvula de expansión		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	14.2	[kgf/cm ²] (202 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	15.9	[kgf/cm ²] (226 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/2	[hp]
2 Desplazamiento	14.28	[cm ³] (0.871 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	30.157	
2.2 Curso [mm]	20.000	
3 Carga de aceite	350	[ml] (11.84 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de aceite)	11.6	[kg] (25.57 lb.)
5 Carga de nitrógeno	-	[kgf/cm ²]

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	200-230 V 50 Hz / 208-230 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Voltage Relay	
2.1 Dispositivo de Arranque	RVA3H3C-108	
3 Capacitor de Arranque	108-130(330)	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	12.5(400)	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	MRA38173-3261	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	10.90	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	3.59	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50/60 Hz)	26.00/26.00	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50/60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50/60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	VDE	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @200V50Hz			ASHRAEHBP46 Forzada		Temperatura de evaporación	7.2°C (44.96°F)		
					(Temp. de condensación)	54.4°C (129.92°F)		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
5005	1261	1467	569	3.09	32.45	8.80	2.22	2.58

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @200V50Hz			ASHRAE46 Forzada		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))				
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15 (+5)	2407	607	705	317	1.96	13.02	7.60	1.91	2.23
-10 (+14)	3047	768	893	347	2.21	16.54	8.78	2.21	2.57
-5 (+23)	3816	962	1118	381	2.30	20.79	10.02	2.52	2.93
0 (+32)	4713	1188	1381	418	2.36	25.79	11.27	2.84	3.30
+5 (+41)	5738	1446	1681	458	2.48	31.57	12.52	3.15	3.67
+10 (+50)	6890	1736	2019	502	2.80	38.14	13.74	3.46	4.03

CONDICIONES DE PRUEBA: @200V50Hz			ASHRAE46 Forzada		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))				
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15 (+5)	2129	537	624	339	2.06	12.44	6.27	1.58	1.84
-10 (+14)	2706	682	793	376	2.31	15.87	7.20	1.81	2.11
-5 (+23)	3402	857	997	415	2.42	20.03	8.20	2.07	2.40
0 (+32)	4218	1063	1236	457	2.51	24.95	9.24	2.33	2.71
+5 (+41)	5151	1298	1509	501	2.68	30.66	10.30	2.59	3.02
+10 (+50)	6202	1563	1817	547	3.06	37.17	11.34	2.86	3.32

CONDICIONES DE PRUEBA: @200V50Hz			ASHRAE46 Forzada		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))				
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15 (+5)	1852	467	543	358	2.19	11.80	5.18	1.31	1.52
-10 (+14)	2370	597	695	403	2.38	15.16	5.87	1.48	1.72
-5 (+23)	2999	756	879	451	2.44	19.27	6.65	1.68	1.95
0 (+32)	3738	942	1095	499	2.48	24.14	7.49	1.89	2.19
+5 (+41)	4585	1155	1344	549	2.62	29.81	8.36	2.11	2.45
+10 (+50)	5540	1396	1623	600	2.99	36.28	9.24	2.33	2.71

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE46			(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
@200V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+5)	2820	711	826	365	1.79	15.25	7.72	1.94	2.26
-10	(+14)	3550	895	1040	408	1.99	19.27	8.70	2.19	2.55
-5	(+23)	4422	1114	1296	457	2.22	24.09	9.68	2.44	2.84
0	(+32)	5436	1370	1593	511	2.48	29.75	10.64	2.68	3.12
+5	(+41)	6594	1662	1932	571	2.77	36.27	11.54	2.91	3.38
+10	(+50)	7894	1989	2313	637	3.10	43.71	12.39	3.12	3.63

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE46			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@200V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+5)	2498	630	732	392	1.90	14.60	6.37	1.60	1.87
-10	(+14)	3164	797	927	441	2.13	18.55	7.18	1.81	2.10
-5	(+23)	3964	999	1162	494	2.39	23.34	8.03	2.02	2.35
0	(+32)	4899	1234	1435	552	2.67	28.98	8.88	2.24	2.60
+5	(+41)	5969	1504	1749	615	2.98	35.52	9.71	2.45	2.85
+10	(+50)	7174	1808	2102	682	3.31	42.99	10.51	2.65	3.08

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE46			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@200V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+5)	2188	551	641	411	1.99	13.94	5.32	1.34	1.56
-10	(+14)	2780	701	815	469	2.27	17.78	5.93	1.49	1.74
-5	(+23)	3499	882	1025	530	2.56	22.48	6.59	1.66	1.93
0	(+32)	4344	1095	1273	595	2.87	28.06	7.29	1.84	2.14
+5	(+41)	5317	1340	1558	664	3.21	34.57	8.01	2.02	2.35
+10	(+50)	6417	1617	1880	736	3.56	42.03	8.72	2.20	2.56

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	8.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.319" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42°		
3.2 DESCARGA	6.45 +0.10/+0.00	[mm]	(0.254" +0.004"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Recto		
3.3 PROCESO	6.45 +0.10/+0.00	[mm]	(0.254" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Curvo 42°		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		