

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	NE U6212Z
Voltagem/Frequência Nominal	200-230 V 50 Hz / 208-230 V 60 Hz
Código de Engenharia	269MB51

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LÍMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-134a		
3 Voltagem e frequência nominal	200-230 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de Aplicação			
4.1 Temperatura de Evaporação	-15°C à 10°C	(5°F à 50°F)	
5 Tipo de Motor	CSCR		
6 Torque de Partida	HST - Alto torque de partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar ou Válvula de expansão		
8 Refrigeração do compressor	Faixa de operação da voltagem		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensação			
9.1 Operação	14.2	[kgf/cm ²] (202 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	15.9	[kgf/cm ²] (226 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[°C]	

B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial	1/2	[hp]
2 Deslocamento	14.28	[cm ³] (0.871 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	30.157	
2.2 Curso [mm]	20.000	
3 Carga de óleo	350	[ml] (11.84 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de óleo)	11.6	[kg] (25.57 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	-	[kgf/cm ²]

C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	200-230 V 50 Hz / 208-230 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	Voltage Relay	
2.1 Dispositivo de Partida	RVA3H3C-108	
3 Capacitor de Partida	108-130(330)	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	12.5(400)	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	MRA38173-3261	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	10.90	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	3.59	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50/60 Hz)	26.00/26.00	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50/60 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50/60 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
11 Institutos de aprovação	VDE	

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: @200V50Hz			ASHRAEHBP46 Forçada		Temperatura de evaporação 7.2°C (44.96°F) (Temperatura de condensação 54.4°C (129.92°F))			
Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
5005	1261	1467	569	3.09	32.45	8.80	2.22	2.58

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @200V50Hz			ASHRAE46 Forçada		(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15 (+5)	2407	607	705	317	1.96	13.02	7.60	1.91	2.23
-10 (+14)	3047	768	893	347	2.21	16.54	8.78	2.21	2.57
-5 (+23)	3816	962	1118	381	2.30	20.79	10.02	2.52	2.93
0 (+32)	4713	1188	1381	418	2.36	25.79	11.27	2.84	3.30
+5 (+41)	5738	1446	1681	458	2.48	31.57	12.52	3.15	3.67
+10 (+50)	6890	1736	2019	502	2.80	38.14	13.74	3.46	4.03

CONDIÇÕES DE TESTE: @200V50Hz			ASHRAE46 Forçada		(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15 (+5)	2129	537	624	339	2.06	12.44	6.27	1.58	1.84
-10 (+14)	2706	682	793	376	2.31	15.87	7.20	1.81	2.11
-5 (+23)	3402	857	997	415	2.42	20.03	8.20	2.07	2.40
0 (+32)	4218	1063	1236	457	2.51	24.95	9.24	2.33	2.71
+5 (+41)	5151	1298	1509	501	2.68	30.66	10.30	2.59	3.02
+10 (+50)	6202	1563	1817	547	3.06	37.17	11.34	2.86	3.32

CONDIÇÕES DE TESTE: @200V50Hz			ASHRAE46 Forçada		(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15 (+5)	1852	467	543	358	2.19	11.80	5.18	1.31	1.52
-10 (+14)	2370	597	695	403	2.38	15.16	5.87	1.48	1.72
-5 (+23)	2999	756	879	451	2.44	19.27	6.65	1.68	1.95
0 (+32)	3738	942	1095	499	2.48	24.14	7.49	1.89	2.19
+5 (+41)	4585	1155	1344	549	2.62	29.81	8.36	2.11	2.45
+10 (+50)	5540	1396	1623	600	2.99	36.28	9.24	2.33	2.71

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICÕES DE TESTE:		ASHRAE46			(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))					
@200V60Hz		Forçada								
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-15 (+5)	2820	711	826	365	1.79	15.25	7.72	1.94	2.26	
-10 (+14)	3550	895	1040	408	1.99	19.27	8.70	2.19	2.55	
-5 (+23)	4422	1114	1296	457	2.22	24.09	9.68	2.44	2.84	
0 (+32)	5436	1370	1593	511	2.48	29.75	10.64	2.68	3.12	
+5 (+41)	6594	1662	1932	571	2.77	36.27	11.54	2.91	3.38	
+10 (+50)	7894	1989	2313	637	3.10	43.71	12.39	3.12	3.63	

CONDICÕES DE TESTE:		ASHRAE46			(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))					
@200V60Hz		Forçada								
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-15 (+5)	2498	630	732	392	1.90	14.60	6.37	1.60	1.87	
-10 (+14)	3164	797	927	441	2.13	18.55	7.18	1.81	2.10	
-5 (+23)	3964	999	1162	494	2.39	23.34	8.03	2.02	2.35	
0 (+32)	4899	1234	1435	552	2.67	28.98	8.88	2.24	2.60	
+5 (+41)	5969	1504	1749	615	2.98	35.52	9.71	2.45	2.85	
+10 (+50)	7174	1808	2102	682	3.31	42.99	10.51	2.65	3.08	

CONDICÕES DE TESTE:		ASHRAE46			(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))					
@200V60Hz		Forçada								
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-15 (+5)	2188	551	641	411	1.99	13.94	5.32	1.34	1.56	
-10 (+14)	2780	701	815	469	2.27	17.78	5.93	1.49	1.74	
-5 (+23)	3499	882	1025	530	2.56	22.48	6.59	1.66	1.93	
0 (+32)	4344	1095	1273	595	2.87	28.06	7.29	1.84	2.14	
+5 (+41)	5317	1340	1558	664	3.21	34.57	8.01	2.02	2.35	
+10 (+50)	6417	1617	1880	736	3.56	42.03	8.72	2.20	2.56	

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Pequena		
2 Suporte de bandeja	Não		
3 Passadores			
3.1 SUCÇÃO	8.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.319" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42°		
3.2 DESCARGA	6.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.240" +0.004"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Reto		
3.3 PROCESSO	6.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.240" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Curvo 42°		
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]	
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha		