

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	EM 3Z80HLT
Voltage / Frecuencia nominal	115-127 V 60 Hz
Código de Ingeniería	513301714

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-134a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	115-127 / 60	[ V / Hz ]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para -10°C	(-31°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	RSCR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estática	-	103 para 140 V
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estática	-	103 para 140 V
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	14.2	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (202 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	15.9	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (226 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[ °C ]	

### B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/3	[hp]
2 Desplazamiento	6.76	[cm <sup>3</sup> ] (0.413 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	22.500	
2.2 Curso [mm]	17.000	
3 Carga de aceite	150	[ml] (5.07 fl.oz)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO10	
4 Peso (com carga de aceite)	7.1	[kg] (15.65 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 para 4.27 psig)

### C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	115-127 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	TSD	
2.1 Dispositivo de Arranque	TSD2-115V/TSD2-115V0.6	
3 Capacitor de Arranque	-	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	15(180)/12(180)	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	4TM445KFBYY-53	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	6.89	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	3.68	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz)	15.00	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz)	3.15	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz)	3.39	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	UL	

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			<b>ASHRAELBP32</b> Estática		Temperatura de evaporación <b>-23.3°C (-9.94°F)</b> (Temp. de condensación <b>54.4°C (129.92°F)</b> )			
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
850	214	249	141	1.32	4.83	6.02	1.52	1.76

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			<b>ASHRAE32</b> Estática		(Temp. de condensación <b>35°C (+95°F)</b> )				
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
<b>-35 (-31)</b>	493	124	144	90	0.93	2.79	5.44	1.37	1.60
<b>-30 (-22)</b>	655	165	192	106	1.05	3.71	6.21	1.56	1.82
<b>-25 (-13)</b>	851	215	249	121	1.17	4.83	7.08	1.78	2.07
<b>-20 (- 4)</b>	1091	275	320	136	1.30	6.21	8.06	2.03	2.36
<b>-15 (+ 5)</b>	1382	348	405	150	1.43	7.89	9.16	2.31	2.68
<b>-10 (+14)</b>	1735	437	508	166	1.56	9.94	10.39	2.62	3.04

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			<b>ASHRAE32</b> Estática		(Temp. de condensación <b>45°C (+113°F)</b> )				
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
<b>-35 (-31)</b>	436	110	128	92	0.95	2.47	4.72	1.19	1.38
<b>-30 (-22)</b>	610	154	179	112	1.09	3.46	5.48	1.38	1.60
<b>-25 (-13)</b>	814	205	239	130	1.23	4.62	6.29	1.58	1.84
<b>-20 (- 4)</b>	1057	266	310	148	1.39	6.02	7.16	1.80	2.10
<b>-15 (+ 5)</b>	1348	340	395	166	1.55	7.70	8.09	2.04	2.37
<b>-10 (+14)</b>	1696	427	497	185	1.72	9.71	9.10	2.29	2.67

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			<b>ASHRAE32</b> Estática		(Temp. de condensación <b>55°C (+131°F)</b> )				
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
<b>-35 (-31)</b>	351	88	103	88	0.91	1.99	4.02	1.01	1.18
<b>-30 (-22)</b>	537	135	157	111	1.08	3.04	4.81	1.21	1.41
<b>-25 (-13)</b>	748	189	219	134	1.27	4.25	5.59	1.41	1.64
<b>-20 (- 4)</b>	994	250	291	156	1.46	5.66	6.38	1.61	1.87
<b>-15 (+ 5)</b>	1283	323	376	179	1.66	7.33	7.18	1.81	2.10
<b>-10 (+14)</b>	1625	410	476	203	1.88	9.31	8.00	2.02	2.34

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz		ASHRAE32 Estática			(Temp. de condensación 65°C (+149°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	245	62	72	76	0.83	1.39	3.25	0.82	0.95
-30	(-22)	441	111	129	105	1.04	2.50	4.10	1.03	1.20
-25	(-13)	659	166	193	133	1.27	3.74	4.89	1.23	1.43
-20	(- 4)	908	229	266	161	1.51	5.16	5.63	1.42	1.65
-15	(+ 5)	1195	301	350	190	1.76	6.82	6.32	1.59	1.85
-10	(+14)	1531	386	449	220	2.03	8.77	6.98	1.76	2.05

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

1 Placa base	Universal		
2 Soporte de bodega	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Recto		
3.2 DESCARGA	4.94 +0.08/-0.08	[mm]	(0.194" +0.003"/-0.003")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Recto		
3.3 PROCESO	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Recto		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		