

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	EM 2U3115U
Voltage / Frecuencia nominal	220-240 V 50-60 Hz
Código de Ingeniería	513305569

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-290		
3 Voltaje y frecuencia nominal	220-240 / 50-60	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para 0°C	(-31°F para 32°F)	
5 Tipo de motor	RSCR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estática	198 para 255 V	198 para 255 V
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estática	198 para 255 V	198 para 255 V
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	18.4	[kgf/cm ²] (262 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	20.6	[kgf/cm ²] (293 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/4	[hp]
2 Desplazamiento	3.97	[cm ³] (0.242 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	19.000	
2.2 Curso [mm]	14.000	
3 Carga de aceite	150	[ml] (5.07 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de aceite)	7.89	[kg] (17.39 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm ²] (2.84 para 4.27 psig)

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	220-240 V 50-60 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	PTC	
2.1 Dispositivo de Arranque	8EA17C3/8EA17E61/8EA17E62/8EA17E63/QPS2-A22MD3	
3 Capacitor de Arranque	-	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	5(310)	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	4TM213KFBYY-53	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	18.10	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	12.80	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50/60 Hz)	7.90/7.20	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50/60 Hz)	1.80/1.50	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50/60 Hz)	1.90/1.70	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	CCC - CE - IMTRO - IRAM - TUV - UKCA - VDE	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAELBP32 Estática		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación	-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
667	168	195	123	0.66	1.99	5.41	1.36	1.59

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAELBP32 Forzada		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación	-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
685	173	201	124	0.67	2.04	5.52	1.39	1.62

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V60Hz			ASHRAELBP32 Estática		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación	-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
789	199	231	140	0.65	2.35	5.62	1.42	1.65

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V60Hz			ASHRAELBP32 Forzada		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación	-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
815	205	239	143	0.66	2.43	5.72	1.44	1.68

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32 Forzada		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%			
	°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]
-35	(-31)	434	109	127	91	0.56	1.28	4.77	1.20	1.40
-30	(-22)	563	142	165	100	0.59	1.67	5.62	1.42	1.65
-25	(-13)	706	178	207	108	0.62	2.10	6.51	1.64	1.91
-20	(- 4)	869	219	255	116	0.65	2.59	7.48	1.89	2.19
-15	(+ 5)	1058	267	310	123	0.69	3.17	8.60	2.17	2.52
-10	(+14)	1277	322	374	130	0.71	3.84	9.92	2.50	2.91
-5	(+23)	1532	386	449	134	0.73	4.63	11.48	2.89	3.36
0	(+32)	1829	461	536	137	0.74	5.56	13.33	3.36	3.91

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@220V50Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	410	103	120	95	0.57	1.21	4.34	1.09	1.27
-30	(-22)	534	135	157	105	0.60	1.58	5.08	1.28	1.49
-25	(-13)	673	170	197	115	0.64	2.00	5.83	1.47	1.71
-20	(- 4)	832	210	244	125	0.68	2.48	6.62	1.67	1.94
-15	(+ 5)	1015	256	297	135	0.72	3.04	7.51	1.89	2.20
-10	(+14)	1229	310	360	144	0.76	3.70	8.55	2.15	2.50
-5	(+23)	1478	372	433	151	0.80	4.47	9.79	2.47	2.87
0	(+32)	1768	446	518	157	0.82	5.37	11.29	2.84	3.31

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@220V50Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	373	94	109	97	0.58	1.10	3.88	0.98	1.14
-30	(-22)	494	125	145	108	0.62	1.47	4.58	1.16	1.34
-25	(-13)	629	159	184	120	0.66	1.87	5.24	1.32	1.54
-20	(- 4)	783	197	230	132	0.71	2.34	5.91	1.49	1.73
-15	(+ 5)	962	242	282	145	0.76	2.88	6.63	1.67	1.94
-10	(+14)	1170	295	343	156	0.81	3.52	7.46	1.88	2.19
-5	(+23)	1414	356	414	167	0.86	4.28	8.45	2.13	2.48
0	(+32)	1698	428	498	176	0.90	5.16	9.65	2.43	2.83

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 65°C (+149°F))					
@220V50Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	324	82	95	97	0.59	0.96	3.30	0.83	0.97
-30	(-22)	442	111	129	110	0.63	1.31	4.03	1.01	1.18
-25	(-13)	573	144	168	124	0.68	1.70	4.67	1.18	1.37
-20	(- 4)	723	182	212	138	0.74	2.16	5.27	1.33	1.54
-15	(+ 5)	897	226	263	153	0.80	2.69	5.88	1.48	1.72
-10	(+14)	1101	277	323	167	0.86	3.31	6.57	1.66	1.92
-5	(+23)	1339	337	392	181	0.92	4.05	7.37	1.86	2.16
0	(+32)	1617	408	474	194	0.98	4.91	8.34	2.10	2.44

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
@220V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	518	131	152	103	0.49	1.53	5.05	1.27	1.48	
-30 (-22)	657	166	193	113	0.53	1.95	5.83	1.47	1.71	
-25 (-13)	824	208	241	123	0.57	2.45	6.71	1.69	1.97	
-20 (- 4)	1022	257	299	133	0.62	3.05	7.70	1.94	2.26	
-15 (+ 5)	1254	316	368	142	0.66	3.76	8.84	2.23	2.59	
-10 (+14)	1526	385	447	151	0.70	4.59	10.13	2.55	2.97	
-5 (+23)	1841	464	539	159	0.74	5.57	11.62	2.93	3.40	
0 (+32)	2202	555	645	165	0.77	6.70	13.31	3.36	3.90	

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@220V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	494	124	145	107	0.50	1.46	4.63	1.17	1.36	
-30 (-22)	632	159	185	119	0.55	1.87	5.31	1.34	1.55	
-25 (-13)	794	200	233	131	0.61	2.36	6.04	1.52	1.77	
-20 (- 4)	985	248	289	143	0.66	2.94	6.85	1.73	2.01	
-15 (+ 5)	1208	304	354	155	0.72	3.62	7.76	1.96	2.27	
-10 (+14)	1467	370	430	167	0.77	4.41	8.79	2.22	2.58	
-5 (+23)	1766	445	518	177	0.82	5.34	9.98	2.51	2.92	
0 (+32)	2110	532	618	186	0.87	6.41	11.33	2.86	3.32	

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@220V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	454	114	133	109	0.51	1.34	4.17	1.05	1.22	
-30 (-22)	591	149	173	123	0.57	1.75	4.80	1.21	1.41	
-25 (-13)	750	189	220	138	0.64	2.23	5.44	1.37	1.59	
-20 (- 4)	935	236	274	153	0.70	2.79	6.12	1.54	1.79	
-15 (+ 5)	1149	290	337	167	0.77	3.44	6.87	1.73	2.01	
-10 (+14)	1396	352	409	181	0.84	4.20	7.70	1.94	2.26	
-5 (+23)	1681	424	493	194	0.90	5.08	8.64	2.18	2.53	
0 (+32)	2008	506	588	207	0.96	6.10	9.71	2.45	2.85	

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V60Hz		ASHRAE32 Forzada			(Temp. de condensación 65°C (+149°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	398	100	117	110	0.52	1.18	3.61	0.91	1.06
-30	(-22)	536	135	157	126	0.59	1.59	4.25	1.07	1.24
-25	(-13)	692	174	203	143	0.67	2.06	4.85	1.22	1.42
-20	(- 4)	872	220	255	160	0.74	2.60	5.46	1.38	1.60
-15	(+ 5)	1078	272	316	177	0.83	3.23	6.10	1.54	1.79
-10	(+14)	1315	331	385	194	0.91	3.95	6.78	1.71	1.99
-5	(+23)	1586	400	465	211	0.98	4.79	7.53	1.90	2.21
0	(+32)	1896	478	556	226	1.06	5.76	8.38	2.11	2.45

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal
2 Soporte de badeja	No
3 Tubos	
3.1 SUCCIÓN	6.5 +0.12/-0.08 [mm] (0.256" +0.005"/-0.003")
3.1.1 Material	Cobre
3.1.2 Forma	Curvo 42° arriba + 45° atrás
3.2 DESCARGA	4.94 +0.08/-0.08 [mm] (0.194" +0.003"/-0.003")
3.2.1 Material	Cobre
3.2.2 Forma	Curvo 30° arriba + 24° atrás
3.3 PROCESO	6.5 +0.12/-0.08 [mm] (0.256" +0.005"/-0.003")
3.3.1 Material	Cobre
3.3.2 Forma	Curvo 45° arriba + 45° atrás
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No [mm]
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma