

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	EM 2X1125U
Voltagem/Frequencia Nominal	220 V 60 Hz
Código de Engenharia	513304049

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-290		
3 Voltagem e frequência nominal	220 / 60	[V / Hz]	
4 Tipo de Aplicação			
4.1 Temperatura de Evaporação	-40°C à -10°C	(-40°F à 14°F)	
5 Tipo de Motor	RSCR		
6 Torque de Partida	LST - Baixo Torque de Partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar		
8 Refrigeração do compressor	Faixa de operação da voltagem		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estático	-	198 à 242 V
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estático	-	198 à 242 V
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensação			
9.1 Operação	18.4	[kgf/cm ²] (262 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	20.6	[kgf/cm ²] (293 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[°C]	

B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial	1/3+	[hp]
2 Deslocamento	6.09	[cm ³] (0.372 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	21.000	
2.2 Curso [mm]	17.600	
3 Carga de óleo	150	[ml] (5.07 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ESTER / ISO10	
4 Peso (com carga de óleo)	8.03	[kg] (17.70 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	-	[kgf/cm ²]

C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	220 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	TSD	
2.1 Dispositivo de Partida	TSD2-D-220V	
3 Capacitor de Partida	-	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	5(350)	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	DRB29N61A*	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	13.30	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	7.80	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (60 Hz)	12.60	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (60 Hz)	2.32	[A] - Medido de acordo com UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (60 Hz)	2.84	[A] - Medido de acordo com UL 984
11 Institutos de aprovação	IMTRO - TUV	

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V60Hz			ASHRAELBP32 Estático		Temperatura de evaporação	-23.3°C (-9.94°F)		
					(Temperatura de condensação	54.4°C (129.92°F)		
Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
1245	314	365	208	1.00	3.71	5.99	1.51	1.76

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V60Hz			ASHRAE32 Estático		(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40 (-40)	603	152	177	127	0.72	1.78	4.76	1.20	1.39
-35 (-31)	768	194	225	143	0.78	2.27	5.41	1.36	1.58
-30 (-22)	974	245	285	159	0.84	2.89	6.15	1.55	1.80
-25 (-13)	1224	308	359	175	0.91	3.64	6.99	1.76	2.05
-20 (- 4)	1523	384	446	191	0.98	4.55	7.96	2.01	2.33
-15 (+ 5)	1876	473	550	207	1.05	5.62	9.06	2.28	2.66
-10 (+14)	2285	576	670	221	1.11	6.88	10.33	2.60	3.03

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V60Hz			ASHRAE32 Estático		(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40 (-40)	578	146	169	131	0.73	1.71	4.37	1.10	1.28
-35 (-31)	746	188	218	149	0.81	2.21	4.97	1.25	1.46
-30 (-22)	950	239	278	169	0.89	2.82	5.62	1.42	1.65
-25 (-13)	1196	301	350	188	0.97	3.56	6.34	1.60	1.86
-20 (- 4)	1487	375	436	208	1.05	4.44	7.14	1.80	2.09
-15 (+ 5)	1827	460	535	227	1.14	5.47	8.04	2.03	2.36
-10 (+14)	2220	559	650	246	1.23	6.68	9.06	2.28	2.65

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V60Hz			ASHRAE32 Estático		(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40 (-40)	498	126	146	132	0.74	1.47	3.78	0.95	1.11
-35 (-31)	672	169	197	154	0.82	1.99	4.37	1.10	1.28
-30 (-22)	879	221	258	177	0.92	2.61	4.98	1.25	1.46
-25 (-13)	1123	283	329	200	1.02	3.34	5.61	1.41	1.64
-20 (- 4)	1408	355	413	224	1.12	4.20	6.28	1.58	1.84
-15 (+ 5)	1738	438	509	247	1.22	5.21	7.02	1.77	2.06
-10 (+14)	2118	534	621	270	1.33	6.37	7.84	1.98	2.30

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V60Hz		ASHRAE32 Estático			(Temperatura de condensação 65°C (+149°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	423	106	124	129	0.74	1.25	3.28	0.83	0.96
-35	(-31)	605	153	177	155	0.83	1.79	3.91	0.99	1.15
-30	(-22)	817	206	239	181	0.94	2.42	4.51	1.14	1.32
-25	(-13)	1063	268	311	209	1.05	3.16	5.10	1.28	1.49
-20	(- 4)	1345	339	394	237	1.17	4.01	5.69	1.43	1.67
-15	(+ 5)	1669	421	489	264	1.29	5.00	6.31	1.59	1.85
-10	(+14)	2038	513	597	292	1.42	6.13	6.97	1.76	2.04

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal EUEM		
2 Suporte de bandeja	Não		
3 Passadores			
3.1 SUCÇÃO	8.2 +0.12/-0.08	[mm]	(0.323" +0.005"/-0.003")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Reto		
3.2 DESCARGA	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Reto		
3.3 PROCESSO	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Reto		
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]	
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha		