

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

| | |
|-----------------------------|------------------------|
| Descrição | EM 2X3125U |
| Voltagem/Frequência Nominal | 115-127 V 60 Hz |
| Código de Engenharia | 513304063 |

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LÍMITES DE TRABALHO

| | | | |
|-------------------------------------|-------------------------------|-----------------------------------|-------------|
| 1 Tipo | Compressor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-290 | | |
| 3 Voltagem e frequência nominal | 115-127 / 60 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de Aplicação | | | |
| 4.1 Temperatura de Evaporação | -35°C à 0°C | (-31°F à 32°F) | |
| 5 Tipo de Motor | RSCR | | |
| 6 Torque de Partida | LST - Baixo Torque de Partida | | |
| 7 Elemento de Controle | Tubo capilar | | |
| 8 Refrigeração do compressor | Faixa de operação da voltagem | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | Estático/Forçada | - | 103 à 140 V |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | Estático/Forçada | - | 103 à 140 V |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima temperatura de condensação | | | |
| 9.1 Operação | 18.4 | [kgf/cm ²] (262 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico | 20.6 | [kgf/cm ²] (293 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura das bobinas | 130 | [°C] | |

B - DADOS MECÂNICOS

| | | |
|------------------------------|---------------|---|
| 1 Referência Comercial | 1/3+ | [hp] |
| 2 Deslocamento | 6.09 | [cm ³] (0.372 cu.in) |
| 2.1 Diâmetro [mm] | 21.000 | |
| 2.2 Curso [mm] | 17.600 | |
| 3 Carga de óleo | 150 | [ml] (5.07 fl.oz.) |
| 3.1 Lubrificantes aprovados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidade do óleo | ESTER / ISO22 | |
| 4 Peso (com carga de óleo) | 7.84 | [kg] (17.28 lb.) |
| 5 Carga de Nitrogênio | 0.2 à 0.3 | [kgf/cm ²] (2.84 à 4.27 psig) |

C - DADOS ELÉTRICOS

| | | |
|---|---|-----------------------------------|
| 1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal | 115-127 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Partida | PTC | |
| 2.1 Dispositivo de Partida | 8EA14C3/8EA14E63/8EA21C3/QPS2-A4R7MD3/QPS2-A4R7MI | |
| 3 Capacitor de Partida | - | [µF(VAC mínimo)] |
| 4 Capacitor de Funcionamento | 20(180) | [µF(VAC mínimo)] |
| 5 Proteção do Motor | DRB46N61A* | |
| 6 Resistência motor - bobina auxiliar | 5.41 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistência motor - bobina funcionamento | 2.86 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (60 Hz) | 16.80 | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (60 Hz) | 3.84 | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 10 FLA - Corrente a plena carga HBP (60 Hz) | 4.23 | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 11 Institutos de aprovação | CE - IMTRO - ISI - TUV - UKCA - UL | |

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

| | | | | | | | | | |
|--------------------------------------|----------|-----|--------------------------------|-------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|--|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz | | | ASHRAELBP32 Estático | | Temperatura de evaporação -23.3°C (-9.94°F) (Temperatura de condensação 54.4°C (129.92°F)) | | | | |
| Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| 1217 | 307 | 357 | 212 | 1.89 | 3.62 | 5.74 | 1.45 | 1.68 | |

| | | | | | | | | | |
|--------------------------------------|----------|-----|-------------------------------|-------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|--|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz | | | ASHRAELBP32 Forçada | | Temperatura de evaporação -23.3°C (-9.94°F) (Temperatura de condensação 54.4°C (129.92°F)) | | | | |
| Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| 1231 | 310 | 361 | 213 | 1.90 | 3.66 | 5.79 | 1.46 | 1.70 | |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| | | | | | | | | | | |
|----------------------------------|--------------------------------------|------|-----------------------------|-------------------------------|---|--------------------------|-------------------------------|--------|----------|-----------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz | | | ASHRAE32 Estático | | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | | |
| | °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] |
| -35 | (-31) | 773 | 195 | 226 | 144 | 1.28 | 2.29 | 5.36 | 1.35 | 1.57 |
| -30 | (-22) | 984 | 248 | 288 | 162 | 1.44 | 2.92 | 6.09 | 1.53 | 1.78 |
| -25 | (-13) | 1228 | 309 | 360 | 178 | 1.59 | 3.65 | 6.93 | 1.75 | 2.03 |
| -20 | (- 4) | 1511 | 381 | 443 | 193 | 1.71 | 4.51 | 7.88 | 1.99 | 2.31 |
| -15 | (+ 5) | 1842 | 464 | 540 | 207 | 1.84 | 5.52 | 8.92 | 2.25 | 2.61 |
| -10 | (+14) | 2227 | 561 | 652 | 221 | 1.97 | 6.70 | 10.05 | 2.53 | 2.94 |
| -5 | (+23) | 2673 | 674 | 783 | 237 | 2.12 | 8.09 | 11.26 | 2.84 | 3.30 |
| 0 | (+32) | 3189 | 804 | 934 | 254 | 2.30 | 9.70 | 12.55 | 3.16 | 3.68 |

| | | | | | | | | | | |
|----------------------------------|--------------------------------------|------|-----------------------------|-------------------------------|--|--------------------------|-------------------------------|--------|----------|-----------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz | | | ASHRAE32 Estático | | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | | |
| | °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] |
| -35 | (-31) | 718 | 181 | 210 | 152 | 1.35 | 2.12 | 4.74 | 1.19 | 1.39 |
| -30 | (-22) | 936 | 236 | 274 | 173 | 1.54 | 2.78 | 5.39 | 1.36 | 1.58 |
| -25 | (-13) | 1184 | 298 | 347 | 193 | 1.72 | 3.52 | 6.12 | 1.54 | 1.79 |
| -20 | (- 4) | 1470 | 370 | 431 | 212 | 1.89 | 4.39 | 6.93 | 1.75 | 2.03 |
| -15 | (+ 5) | 1801 | 454 | 528 | 230 | 2.05 | 5.39 | 7.81 | 1.97 | 2.29 |
| -10 | (+14) | 2184 | 550 | 640 | 249 | 2.23 | 6.57 | 8.75 | 2.20 | 2.56 |
| -5 | (+23) | 2626 | 662 | 770 | 269 | 2.42 | 7.94 | 9.74 | 2.45 | 2.85 |
| 0 | (+32) | 3136 | 790 | 919 | 291 | 2.64 | 9.53 | 10.78 | 2.72 | 3.16 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz | | ASHRAE32 Estático | | | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) | | | | | |
|----------------------------------|-------|--------------------------------------|----------|-----|--|-------------------------------|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 646 | 163 | 189 | 154 | 1.36 | 1.91 | 4.22 | 1.06 | 1.24 |
| -30 | (-22) | 868 | 219 | 254 | 179 | 1.59 | 2.57 | 4.83 | 1.22 | 1.41 |
| -25 | (-13) | 1118 | 282 | 328 | 203 | 1.81 | 3.32 | 5.48 | 1.38 | 1.61 |
| -20 | (- 4) | 1403 | 354 | 411 | 227 | 2.02 | 4.19 | 6.18 | 1.56 | 1.81 |
| -15 | (+ 5) | 1732 | 436 | 507 | 250 | 2.23 | 5.19 | 6.93 | 1.75 | 2.03 |
| -10 | (+14) | 2110 | 532 | 618 | 274 | 2.45 | 6.35 | 7.70 | 1.94 | 2.26 |
| -5 | (+23) | 2546 | 642 | 746 | 299 | 2.69 | 7.70 | 8.51 | 2.14 | 2.49 |
| 0 | (+32) | 3047 | 768 | 893 | 327 | 2.96 | 9.26 | 9.33 | 2.35 | 2.73 |

| CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz | | ASHRAE32 Estático | | | (Temperatura de condensação 65°C (+149°F)) | | | | | |
|----------------------------------|-------|--------------------------------------|----------|-----|--|-------------------------------|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 557 | 140 | 163 | 149 | 1.32 | 1.65 | 3.73 | 0.94 | 1.09 |
| -30 | (-22) | 780 | 197 | 229 | 180 | 1.60 | 2.31 | 4.31 | 1.09 | 1.26 |
| -25 | (-13) | 1030 | 259 | 302 | 209 | 1.86 | 3.06 | 4.92 | 1.24 | 1.44 |
| -20 | (- 4) | 1312 | 331 | 385 | 237 | 2.12 | 3.91 | 5.55 | 1.40 | 1.63 |
| -15 | (+ 5) | 1636 | 412 | 479 | 266 | 2.38 | 4.90 | 6.19 | 1.56 | 1.81 |
| -10 | (+14) | 2007 | 506 | 588 | 295 | 2.65 | 6.04 | 6.83 | 1.72 | 2.00 |
| -5 | (+23) | 2434 | 613 | 713 | 326 | 2.94 | 7.36 | 7.48 | 1.88 | 2.19 |
| 0 | (+32) | 2923 | 737 | 857 | 359 | 3.26 | 8.88 | 8.11 | 2.04 | 2.38 |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | | | |
|-------------------------------------|--------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base | Universal EUEM | | |
| 2 Suporte de bandeja | Não | | |
| 3 Passadores | | | |
| 3.1 SUCÇÃO | 6.5 +0.12/-0.08 | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.1.1 Material | Cobre | | |
| 3.1.2 Forma | Reto | | |
| 3.2 DESCARGA | 6.5 +0.12/-0.08 | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.2.1 Material | Cobre | | |
| 3.2.2 Forma | Reto | | |
| 3.3 PROCESSO | 6.5 +0.12/-0.08 | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.3.1 Material | Cobre | | |
| 3.3.2 Forma | Reto | | |
| 3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre) | Não | [mm] | |
| 3.5 Fechamento do Passador | Tampão de Borracha | | |